

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-75 6113-45
	Farba chlorokauczukowa do gruntowania odporna na paliwa płynne i wodę morską	Zamiast BN-70/6113-45
		Grupa katalogowa X 24

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest farba chlorokauczukowa do gruntowania odporna na paliwa płynne i wodę morską, żółta jasna - jednorodna zawieszina żółtocieni cynkowej obojętnej w roztworze żywicy syntetycznych w rozpuszczalnikach organicznych.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Farbę chlorokauczukową do gruntowania odporną na paliwa płynne i wodę morską stosuje się do pierwszego malowania wewnętrznych powierzchni zbiorników stalowych napełnianych na przemian paliwami płynnymi i wodą morską pod emalie chlorokauczukowe odporne na paliwa płynne i wodę morską.

2. OZNACZENIE

FARBA CHLOROKAUCZUKOWA DO GRUNTOWANIA
ODPORNĄ NA PALIWA PŁYNNIE I WODĘ MORSKĄ
ŻÓŁTA JASNA

BN-75/6113-45 SWA 7229-659-110

3. WYMAGANIA I BADANIA3.1. Zestawienie wymagań i metody badania

Wymagania	Metody badań wg
a) Wstępne próby techniczne - pozostałość na sicie o boku oczka kwadratowego 0,063 mm, %, najwyższej	zgodnie z PN-72/C-81503 0,3 PN-75/ C-81505
b) Czas wyptywu (lepkość umowna) mierzony kubkiem typu Forda, s	50 ± 70 PN-75/ C-81508
c) Gęstość, g/cm ³ , najwyższej	1,25 EN-64/ 6110-11
d) Zawartość substancji lotnych, %, najwyższej	50 PN-79/ C-81512 metoda B
e) Temperatura zapłonu, °C, co najmniej	30 PN/ C-04007

cd. tablicy

Wymagania		Metody badań wg
f) Roztarcie pigmentów, µm, najwyższej	55	BN-79/ 6110-09
g) Rozlewność, stopień, co najmniej	8	PN-67/ C-81507
h) Czas schnięcia powłoki w temperaturze 20 ± 2°C i wilgotności względnej 65 ± 5%, h, najwyższej:		PN-79/ C-81519
- stopień 1	3	
- stopień 7	10	
i) Wygląd powłoki	powłoka powinna być bez pomarszczeń, zacieków i chropowatości	3, 6
j) Potysk powłoki, stopień	3	BN-66/ 6110-18
k) Odporność powłoki na uderzenie, cm spadku ciężarka	50	PN-54/ C-81526
l) Elastyczność powłoki wg przyrządu typu A	3	PN-76/ C-81528 metoda A
m) Przyczepność powłoki, nożem krążkowym A, stopień	1	PN-73/ C-81531

3.2. Trwałość. Farba chlorokauczukowa do gruntowania odporna na paliwa płynne i wodę morską powinna odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 6 miesięcy, licząc od daty produkcji.

Dopuszczalne w tym czasie zgęstnienie wyrobu powinno ustąpić po dodaniu nie więcej niż 5% rozcieńczalnika do wyrobów poliwinylowych i chlorokauczukowych ogólnego stosowania wg BN-75/6118-03.

3.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej należy wykonać zgodnie z PN-74/C-81500 po przeprowadzeniu badań wg PN-72/C-81503.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Farb i Lakierów dnia 25 września 1975 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1976 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 5/1976 poz. 14)

3.4. Rodzaje badań

3.4.1. Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami wymienionymi w 3.1. Badania te należy wykonywać co pół roku, lecz nie rzadziej niż co pięć partię oraz przy każdej zmianie stosowanych surowców i metod technologicznych. Badania pełne przeprowadza się także w przypadku badań rozjemczych.

Jeżeli badana partia nie odpowiada wymaganiom normy badania pełne należy przeprowadzać na trzech następujących kolejnych partiach.

3.4.2. Badania niepełne polegają na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami wymienionymi w 3.1 a) ÷ c), f) ÷ i).

Badaniom tym należy poddać każdą partię wyprodukowanego wyrobu.

3.5. Przygotowanie powłok do badań

3.5.1. Wykonanie powłok. Płytki stalowe i szklane (do badania polysku) przygotowane wg PN-74/C-81513 należy pomalować jednokrotnie badaną farbą za pomocą pędzla zgodnie z PN-79/C-81514 i wysuszyć zgodnie z 3.1 h) do osiągnięcia 7 stopnia wyschnięcia.

Powłoki powinny mieć grubość $25 \pm 35 \mu\text{m}$.

3.5.2. Aklimatyzacja powłok. Powłoki przed wykonaniem badań należy aklimatyzować zgodnie z PN-66/C-81510 w ciągu 48 h w temperaturze $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$.

3.5.3. Pomiar grubości powłok należy wykonać przyrządem elektromagnetycznym wg PN-74/C-81515 lub innym zapewniającym dokładność do $2 \mu\text{m}$.

3.6. Ocena wyglądu powłoki. Ocenę wyglądu powłoki należy wykonać nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym.

3.7. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Wytwórca jest obowiązany dostarczyć odbiorcy orzeczenie kontroli o jakości wyrobu.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE

I. TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Farbę chlorokauczkową do gruntowania odporną na paliwa płynne i wodę morską należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w opakowania uzgodnione między producentem i odbiorcą, zabezpieczające produkt w sposób właściwy i posiadające wymiary zgodne z PN-78/O-79021.

4.2. Przechowywanie i transport - wg PN-73/C-81400.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Łódzka Wytwórnia Farb i Lakierów.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-70/6113-45. Wprowadzono aktualne metody badań dotyczące wstępnych prób technicznych i przyczepności.

3. Normy związane

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne

PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań

PN-79/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok, do badań

PN-66/C-81510 Wyroby lakierowe. Warunki aklimatyzacji powłok do badań

PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok

PN-78/O-79021 Opakowania. System wymiarowy

BN-75/6118-03 Rozcieńczalnik do wyrobów poliwinylowych i chlorokauczkowych ogólnego stosowania.

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

4. Symbol wg KTM: 1317-229-303-903

5. Autor projektu normy - mgr inż. B. Stęпка - Łódzka Wytwórnia Farb i Lakierów.

6. Wydanie 2 - stan aktualny; kwiecień 1980 - uaktualniono normy związane.