

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	<b>BN-75</b> <b>6113-43</b>
	<b>Farba silikonowa do gruntowania termoodporna do 400°C szara srebrzysta</b>	Zamiast BN-70/6113-43
		Grupa katalogowa 1024

### 1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest farba silikonowa termoodporna do 400°C szara srebrzysta - zawieszina pyłu cynkowego i aluminowego w roztworze żywicy silikonowej w rozpuszczalnikach organicznych z dodatkiem środków przeciw osadzeniu.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Farba przeznaczona jest do pierwszego antykorozyjnego pokrywania powierzchni nie narażonych na bezpośrednie działanie czynników atmosferycznych i eksploatowanych w granicach temperatur 150 ÷ 400°C. Farbę nanosi się za pomocą pędzla lub natryskiem.

### 2. OZNACZENIE

FARBA SILIKONOWA DO GRUNTOWANIA  
TERMCOOPORNA DO 400°C

SZARA SREBRZYSTA BN-75/6113-43 SWA 7820-654-840

### 3. WYMAGANIA I BADANIA

#### 3.1. Zestawienie wymagań i metody badań

Wymagania	Metody badań wg	
a) Wstępne próby techniczne <sup>1)</sup>	zgodnie z PN-72/C-81503	
b) Gęstość, g/cm <sup>3</sup> , najwyżej	1,7	PN-82/C-81551 Metoda B
c) Czas wyptywu (lepkość umowna) mierzona kubkiem o średnicy otworu wyptywowego 4 mm, s	30 ÷ 40	PN-81/C-81508 Metoda A
d) Zawartość substancji lotnych, %, najwyżej	42	PN-84/C-81512
e) Rozlewność, stopień, co najmniej	3	PN-67/C-81507

cd. tablicy

Wymagania		Metody badań wg
f) Temperatura zapłonu, °C, co najmniej	25	PN/C-04007
g) Czas schnięcia w temperaturze 200 ±5°C do osiągnięcia 7 stopnia wyschnięcia, h, najwyżej	1	PN-79/C-81519
h) Wygląd i barwa powłoki	bez pomarszczeń i zacieków, barwa srebrzysto-szara	p. 3, 5
i) Krycie ilościowe, g/m <sup>2</sup> , najwyżej	150	PN-70/C-81536
j) Twardość względna powłoki, co najmniej	0,05	PN-79/C-81530
k) Przyczepność, stopień	2	PN-80/C-81531
l) Odporność powłoki na uderzenie, cm spadku ciężarka	50	PN-54/C-81526
m) Elastyczność	3	PN-76/C-81528 metoda A
n) Odporność powłoki na 6 h działania temperatury 400 ±5°C	powłoka bez zmian; dopuszcza się nieznaczne ściemnienie powłoki	p. 3, 6
o) Odporność cieplna powłoki po 10 cyklach badania	powłoka bez spęczenia, nie odstaje od podłoża; dopuszcza się ściemnienie powłoki w miejscu nagrzania płytki	p. 3, 7
p) Odporność powłoki na 4 h działania 3-procentowego roztworu NaCl	powłoka bez pęcherzy i śladów korozji	PN-77/C-81522 metoda A

1) Z wyjątkiem badania pozostałości na sicie.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów

Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Farb i Lakierów dnia 29 kwietnia 1975 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 kwietnia 1976 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 23/1975 poz. 82)

3.2. Trwałość. Farba powinna odpowiadać wymaganiom normy przez trzy miesiące, licząc od daty produkcji. Dopuszczalne w tym czasie zgęstnienie wyrobu do 50% w stosunku do górnej granicy lepkości podanej w 3.1 powinno ustąpić po dodaniu ksylenu wg BN-73/0517-11, a powstają ewentualnie osady powinny dać się roz mieszać.

3.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej należy wykonać zgodnie z PN-74/C-81500, po przeprowadzeniu prób wg PN-72/C-81503.

#### 3.4. Przygotowanie powłok do badań

3.4.1. Wykonanie powłok. Płytki stalowe i szklane przygotowane wg PN-74/C-81513 pomalować jednorazowo badaną farbą za pomocą natrysku zgodnie z PN-79/C-81514, sezonować na powietrzu w ciągu 30 min, po czym wysuszyć zgodnie z 3.1g). Grubość powłoki powinna wynosić  $10 \pm 20 \mu\text{m}$ .

3.4.2. Aklimatyzacja powłok. Przed przystąpieniem do badań powłoki aklimatyzować w ciągu 2 h w temperaturze  $20 \pm 2^\circ\text{C}$  i wilgotności względnej powietrza  $65 \pm 5\%$ .

3.4.3. Pomiar grubości powłok należy wykonać przyrządem elektromagnetycznym zgodnie z PN-74/C-81515 lub innym zapewniającym dokładność pomiaru do  $2 \mu\text{m}$ .

3.5. Określenie wyglądu i barwy powłoki należy wykonać nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym na powłokach przygotowanych na płytkach stalowych. Powłoka powinna odpowiadać wymaganiom podanym w 3.1h).

3.6. Określenie odporności powłoki na działanie temperatury  $400^\circ\text{C}$ . Powłoki przygotowane na płytkach stalowych umieścić w piecu muflowym o temperaturze  $400 \pm 5^\circ\text{C}$  na 6 h. Następnie wyjąć, ochłodzić na powietrzu do temperatury  $20 \pm 2^\circ\text{C}$  i poddać ogłędzinom. Powłoki powinny odpowiadać wymaganiom wg 3.1n).

3.7. Określenie odporności powłok na cykle cieplne. Powłoki przygotowane na płytkach stalowych ogrzewać od strony niepomalowanej nad płomieniem palnika gazowego do temperatury słabo widocznego czerwonego żaru ( $500 \pm 550^\circ\text{C}$ ). Po 1 min ogrzewania w tej temperaturze zanurzyć płytki w wodzie o temperaturze pokojowej. Powyższy cykl powtarzać dziesięciokrotnie. Powłoki powinny odpowiadać wymaganiom wg 3.1o).

3.8. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Wytwórca obowiązany jest dostarczyć odbiorcy orzeczenie kontroli o jakości wyrobu.

### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Farbę do gruntowania silikonową termoodporną do  $400^\circ\text{C}$  szarą srebrzystą należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w hoboki uniwersalne pojemności 25 i 50 l oraz na żądanie odbiorców w pudełku z wieczkiem wciskany pojemności  $1 \pm 5 \text{ l}$ .

Dopuszcza się stosowanie innych opakowań o tej samej pojemności nie obniżających jakości wyrobu.

4.2. Przechowywanie i transport - zgodnie z PN-73/C-81400.

K O N I E C

### INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Radomska Fabryka Farb i Lakierów, Radom.

PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne

PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-70/6113-43

a) wprowadzono obowiązujące nazewnictwo i symbolikę wyrobu w oparciu o SWW,

b) wprowadzono nowe metody badań dotyczące wstępnych prób technicznych, czasu schnięcia i przyczepności,

c) wprowadzono nową normę czynnościową w zakresie pakowania, przechowywania i transportu.

PN-79/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań

PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok

BN-73/0517-11 Ksylene

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

4. Autor projektu normy - inż. Izabela Dzido - RFFiL.

3. Normy związane

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

5. Wydanie 3 - stan aktualny - wrzesień 1988 - uaktualniono normy związane.