

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-69
	Farba ftalowa nawierzchniowa dla taboru kolejowego do wagonów osobowych khaki jasna	6113-40
		Grupa katalogowa X 24

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest farba ftalowa nawierzchniowa dla taboru kolejowego do wagonów osobowych khaki jasna - zawiesina pigmentów w zasyktywowanym roztworze żywicy Ftalak L-66 w rozpuszczalnikach organicznych.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Farbę ftalową nawierzchniową dla taboru kolejowego do wagonów osobowych khaki jasną stosuje się jako międzywarstwę na powłokę farby gruntowej lub farby gruntowej i szpachlówki pod powłokę emalii syntetycznej ftalowej.

1.3. Normy i dokumenty związane

PN-62/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport  
 PN-53/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek jednostkowych i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej  
 PN-65/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne  
 PN-66/C-81510 Wyroby lakierowe. Warunki aklimatyzacji powłok do badań  
 PN-64/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań  
 PN-59/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań  
 PN-67/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczący pomiar grubości powłok metodą elektromagnetyczną  
 PN-66/C-96023 Przetwory naftowe. Benzyna do lakierów  
 Karta kolorów wydana przez Przedsiębiorstwo Obrotu Farbami i Lakierami "Chemifarb"  
 Pozostałe normy związane podano w 3.1 w tablicy.

2. OZNACZENIE

Farby ftalowej nawierzchniowej dla taboru kolejowego do wagonów osobowych khaki jasnej:

FARBA FTALOWA NAWIERZCHNIOWA DLA TABORU KOLEJOWEGO DO WAGONÓW OSOBOWYCH KHAKI JASNA<sup>1)</sup>

BN-69/6113-40

<sup>1)</sup>Dopuszcza się stosowanie symbolu handlowego wg aktualnego cennika wydanego przez Przedsiębiorstwo Obrotu Farbami i Lakierami "Chemifarb" w Gliwicach.

3. WYMAGANIA I BADANIA3.1. Wymagania

Wymagania		Metody badań
a) Wstępne próby techniczne		zgodnie z PN-65/C-81503
b) Lepkość mierzona kubkiem Forda, sek	100±160	PN-64/C-81508
c) Rozlewność, stopień rozlewności	8	PN-67/C-81507
d) Krycie jakościowe	pierwsze	PN-64/C-81536
e) Stopień roztarcia pigmentów, μm najwyższej	30	BN-64/6110-09
f) Gęstość, g/cm <sup>3</sup> najwyższej	1,4	BN-64/6110-11
g) Zawartość substancji błonotwórczej, %, co najmniej	30	PN-66/C-81512
h) Zawartość substancji lotnych, %, najwyższej	37	PN-66/C-81512
i) Czas schnięcia powłoki do osiągnięcia stanu: - pyłosuchości, godz, najwyższej - praktycznie całkowitego wyschnięcia, godz, najwyższej	5 12	PN-53/C-81519
j) Wygląd i barwa powłoki	gładka, jednolita bez pomarzczeń zacieków i chropowatości, kolor zgodny z wzorcem karty kolorów	3.5
k) Elastyczność - wg przyrzędu typu A	3	PN-69/C-81528
l) Odporność na uderzenie, cm spadku ciężarka	50	PN-54/C-81526
m) Przyczepność, stopień przyczepności	3	PN-64/C-81531
n) Odporność powłoki na spęcherzenie pod wpływem 24-godzinnego działania wody	brak pęcherzy	PN-66/C-81521

3.2. Trwałość. Farba powinna odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 10 miesięcy licząc od daty produkcji. Dopuszczalne w tym czasie zgęstnienie wy-

Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów  
 Ustanowiona przez Dyrektora ZPFiL dnia 11 czerwca 1969 r.  
 jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1970 r.  
 (Mon. Pol. nr 40/1969 poz. 334)

robu powinno ustąpić po dodaniu najwyżej 5% benzyny do lakierów wg PN-66/C-96023, a ewentualnie wydzielony osad powinien dać się rozmieszać.

3.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej wykonać wg PN-53/C-81500 po przeprowadzeniu prób wg PN-65/C-81503.

#### 3.4. Przygotowanie powłok do badań

3.4.1. Przygotowanie powłok. Płytki szklane i stalowe przygotowane wg PN-64/C-81513 pomalować badaną farbą zgodnie z PN-59/C-81514 za pomocą pędzla i wysuszyć zgodnie z 3.1 i) do stanu praktycznie całkowitego wyschnięcia. Powłoka powinna mieć grubość  $30 \div 40 \mu\text{m}$ .

3.4.2. Pomiar grubości powłoki wykonać przyrządem elektromagnetycznym wg PN-67/C-81515 lub innym zapewniającym dokładność pomiaru do  $2 \mu\text{m}$ .

3.4.3. Aklimatyzacja powłok. Powłoki należy aklimatyzować zgodnie z PN-66/C-81510.

3.4.4. Liczba powłok do badań. Do badań należy przygotować co najmniej 10 powłok na płytkach stalowych i 6 na płytkach szklanych.

3.5. Ocena wyglądu i barwy powłoki przeprowadzić nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym na co najmniej trzech powłokach.

#### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Farbę ftalową nawierzchniową dla taboru kolejowego do wagonów osobowych khaki jasną należy pakować zgodnie z PN-62/C-81400 w transporterki z blachy ocynkowanej pojemności do 50 l oraz w hobotki uniwersalne.

4.2. Przechowywanie i transport - zgodnie z PN-62/C-81400.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-69/6113-40

Symbol wg SWW: 1313-153.

Niniejsza norma zastępuje ZN-63/MPCH-PL-428.