

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-75
	Farba chlorokauczukowa nawierzchniowa do malowania jezdni białą	6113-27
		Zamiast BN-68/6113-27
		Grupa katalogowa 1024

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest farba chlorokauczukowa nawierzchniowa do malowania jezdni białą - zawieszina pigmentów i obciążników mineralnych w spoiwie stanowiącym mieszaninę roztworu chlorokauczuku i żywicy maleinowej z olejem tungowym z dodatkiem sykatywu.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Farbę chlorokauczukową stosuje się do malowania jezdni o nawierzchniach asfaltowych i betonowych.

2. OZNACZENIE

FARBA CHLOROKAUCZUKOWA NAWIERZCHNIOWA DO MALOWANIA
JEZDNI, BIAŁA

BN-75/6113-27 SWA 7259-498-010

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Zestawienie wymagań i metody badań

Wymagania	Metody badań wg
a) Wstępne próby techniczne ¹⁾	zgodnie z PN-72/C-81503
b) Czas wypływu (lepkosć umowna) mierzony kubkiem o średnicy otworu wypływowego 4 mm, s	150 ± 200 PN-81/C-81508 metoda A
c) Gęstość, g/cm ³ , najmniejsza	1,45 PN-82/C-81551 metoda B
d) Zawartość substancji lotnych, %, najwyższej	30 PN-84/C-81512 metoda B
e) Krycie jakościowe, stopień	I PN-70/C-81556
f) Czas schnięcia powłoki w temperaturze 20 ± 2°C przy wilgotności względnej powietrza 65 ± 5% do uzyskania 3 stopnia wyschnięcia, min, najwyższej	60 PN-79/C-81519
g) Wygląd powłoki	powłoka bez pomarszczeń, zacieków, matowa 3.6
h) Przyczepność powłoki	wytrzymuje próbę 3.7
i) Ścieralność powłoki wg metody A kg/μm, co najmniej	0,6 PN-76/C-81516
j) Odporność powłoki na 3-godzinne działanie oleju silnikowego Lux-7 o temperaturze 40°C	powłoka wytrzymuje próbę 3.8

¹⁾ Farby nie bada się na kożuszenie i nie oznacza pozostałości na sicie.

3.2. Trwałość. Farba chlorokauczukowa nawierzchniowa do malowania jezdni białą powinna odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 6 miesięcy, licząc od daty produkcji. Dopuszczalne w tym czasie zgęstnienie wyrobu powinno ustąpić po dodaniu 5% rozcieńczalnika do wyrobów poliwinylowych i chlorokauczukowych wg BN-75/6118-03, a ewentualnie wydzielony osad powinien dawać się wymieszać.

3.3. Program badań

3.3.1. Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności z wszystkimi wymaganiami wymienionymi w 3.1. Badania należy wykonywać raz na trzy miesiące. Badania pełne należy wykonywać również przy każdej zmianie stosowanych surowców i metod technologicznych mogących mieć wpływ na wyniki badań oraz w przypadku badań rozjemczych.

3.3.2. Badania niepełne polegają na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami wymienionymi w 3.1, z wyjątkiem oznaczania zawartości substancji lotnych oraz odporności powłoki na działanie oleju silnikowego.

3.4. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej wykonać wg PN-74/C-81500 po przeprowadzeniu badań wg PN-72/C-81503.

3.5. Przygotowanie powłok do badań

3.5.1. Przygotowanie powłok. Płytki z zaprawy cementowo-wapiennej i płytki stalowe przygotowane wg PN-74/C-81513 pomalować jednorazowo badaną farbą za pomocą pędzla wg PN-79/C-81514 i suszyć 1 h w temperaturze 20 ± 2°C i wilgotności względnej powietrza 65 ± 5%. Powłoka powinna mieć grubość 70 ± 100 μm.

Do badań odbiorczych stosuje się przyspieszone suszenie wg BN-64/6110-06 w ciągu 205 min.

3.5.2. Aklimatyzacja powłok. Przed wykonaniem badań powłoki należy aklimatyzować¹⁾ zgodnie z PN-66/C-81510 w ciągu 48 h w temperaturze 20 ± 2°C i wilgotności względnej powietrza 65 ± 5%.

3.5.3. Pomiar grubości powłok wykonać przyrządem elektromagnetycznym wg PN-74/C-81515 lub innym gwarantującym dokładność pomiaru do 5 μm.

¹⁾ Powłok suszonych wg BN-64/6110-06 nie poddaje się aklimatyzacji.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Farb i Lakierów dnia 17 lutego 1975 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 października 1975 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 12/1975 poz. 42 i 43)

3.6. Ocena wyglądu powłoki. Ocenę wykonać nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym na powłokach przygotowanych na płytkach stalowych.

3.7. Badanie przyczepności powłok. Na powłoce przygotowanej wg 3.5, na płycie cementowo-wapiennej wykonać ostrym nożykiem 10 równoległych nacięć w odstępach co 5 mm. Następnie wykonać takie same nacięcia pod kątem 90° do poprzednich. Rysy nie powinny mieć brzegów szarpanych.

Badaną farbę należy uznać za odpowiadającą wymaganiom normy, jeżeli utworzone wskutek nacięcia kwadraty przylegają szczelnie do podłoża i nie odpadają przy dwukrotnym przesuwaniu na krzyż pędzlem płaskim.

3.8. Badanie odporności powłoki na działanie oleju silnikowego Lux-7. Powłoki przygotowane na płytkach stalowych zanurzyć na 3 h w oleju sil-

nikowym typu Lux-7 wg PN-73/C-96085 o temperaturze $40 \pm 2^{\circ}\text{C}$.

Po wyjęciu z oleju powłokę poddać oględzinom.

Badany wyrób odpowiada wymaganiom normy, jeżeli powłoka nie wykazuje żadnych zmian.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Farbę chlorokauczkową nawierzchniową do malowania jezdni białą należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w hoboki uniwersalne z blachy stalowej pojemności 25 i 50 dm³. Dopuszcza się stosowanie innych opakowań na podstawie uzgodnień między dostawcą i odbiorcą.

4.2. Przechowywanie i transport - zgodnie z PN-73/C-81400.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Łódzka Wytwórnia Farb i Lakierów.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-68/6113-27

- a) wprowadzono nowe metody badań dotyczące wstępnych prób technicznych i czasu schnięcia,
- b) wyeliminowano roztarcie pigmentów.

3. Normy związane

- PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport
- PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej
- PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne
- PN-66/C-81510 Wyroby lakierowe. Warunki aklimatyzacji powłok do badań

PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań

PN-79/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań

PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok

PN-73/C-96085 Przetwory naftowe. Oleje silnikowe Lux

BN-64/6110-06 Wyroby lakierowe. Przyspieszone suszenie wymalowań za pomocą podczerwieni

BN-75/6118-03 Rozcieńczalnik do wyrobów poliwinylowych chlorokauczkowych ogólnego stosowania

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

4. Autor projektu normy - mgr inż. Bożena Stępką, Łódzka WFIL.

5. Wydanie 4 - stan aktualny maj 1986 - uaktualniono normy związane.