

WYROBY LAKIEROWE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-87
	Farby ftalowe modyfikowane do gruntowania przeciwrdzewne chromianowe	
	6113-19	
	Zamiast BN-75/6113-19	
Grupa katalogowa 1024		

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są farby ftalowe modyfikowane do gruntowania przeciwrdzewne chromianowe, zawiesina pigmentów w spoiwie opartym na żywicach syntetycznych i olejach schnących z dodatkiem rozpuszczalników, sykatyw oraz środków pomocniczych.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Farby ftalowe modyfikowane do gruntowania przeciwrdzewne chromianowe przeznaczone są do gruntowania stalowych nadwodnych zewnętrznych części statków.

2. OZNACZENIE

Przykład oznaczenia farby ftalowej modyfikowanej do gruntowania przeciwrdzewnej chromianowej¹⁾ zielonej jasnej:

FARBA FTALOWA MODYFIKOWANA DO GRUNTOWANIA
PRZECIWRDZEWNA CHROMIANOWA ZIELONA JASNA
BN-87/6113-19 KTM 1313-221-116-303

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Zestawienie wymagań i metod badań

Wymagania	Metody badań wg	
a) Wstępne próby techniczne ¹⁾	zgodnie z PN-72/C-81503	
b) Temperatura zapłonu, °C, co najmniej	26	BN-83/6110-39
c) Czas wypływu (lepkość umowna) mierzony kubkiem o średnicy otworu wypływowego 4 mm, s	60÷80	PN-81/C-81508 metoda A
d) Roztarcie, µm, najwyżej	40	BN-78/6110-09 p. 2.6b)

¹⁾ Dopuszcza się stosowanie nazwy handlowej FTALOKOR.

cd. tablicy

Wymagania		Metody badań wg
e) Gęstość, g/cm ³	1,17÷1,30	PN-82/C-81551 metoda B
f) Rozlewność, stopień, co najmniej	6	PN-67/C-81507
g) Krycie jakościowe, stopień	I	PN-70/C-81536 p. 2.3.2
h) Zawartość substancji lotnych, % (m/m)	32÷38	PN-84/C-81512 metoda B
i) Czas schnięcia powłoki w temperaturze 20 ±2°C przy wilgotności względnej powietrza 65 ±5%, h, najwyżej		PN-79/C-81519
— stopień 1	8	
— stopień 4	16	
— stopień 6	48	
j) Wygląd powłoki	powłoka matowa bez pomarszczeń i zacieków	3.6.1
k) Przyczepność powłoki, stopień	1	PN-80/C-81531 nóż krążkowy A
l) Elastyczność powłoki, co najmniej	3	PN-76/C-81528 metoda A
ł) Odporność powłoki na uderzenie, wysokość spadku ciężarka, cm	50	PN-54/C-81526
m) Odporność powłoki na działanie 3% roztworu wodnego NaCl w ciągu 96 h	zgodnie z	3.6.2
n) Odporność powłoki na działanie mgły solnej w ciągu 168 h (7 cykli)	zgodnie z	3.6.3
¹⁾ Pozostałości na sicie nie oznaczają się.		

3.2. Trwałość. Farby ftalowe modyfikowane do gruntowania przeciwrdzewne chromianowe powinny odpo-

Zgłoszona przez Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Chemii Przemysłowej dnia 19 października 1987 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1988 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 2/1988, poz. 4)

wiadać wymaganiom normy w ciągu 9 miesięcy licząc od daty produkcji. Dopuszczalne w tym czasie zgęstnienie wyrobu powinno ustąpić po dodaniu 5% benzyny do lakierów C wg PN-66/C-96023.

3.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej należy wykonywać wg PN-74/C-81500 po przeprowadzeniu wstępnych prób technicznych wg PN-72/C-81503, przy czym za wielkość partii należy uważać ilość wyrobu oznaczonego tym samym numerem partii produkcyjnej i tą samą datą produkcji uwidocznioną na etykiecie opakowania.

3.4. Program badań

3.4.1. Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami wymienionymi w tabelicy 3.1. Badania pełne należy wykonywać co najmniej raz na 6 miesięcy oraz przy każdej zmianie stosowanych surowców i metod technologicznych mogących mieć wpływ na wyniki badań oraz w przypadku badań rozjemczych.

Jeżeli badana partia nie spełnia wymagań normy, badania pełne należy przeprowadzić na trzech następnych, kolejnych partiach produkcyjnych.

3.4.2. Badania niepełne polegają na sprawdzeniu zgodności następujących wymagań wg tabelicy 3.1:

- wstępnych prób technicznych,
- czasu wypływu,
- roztarcia,
- gęstości,
- rozlewności,
- krycia jakościowego,
- czasu schnięcia,
- wyglądu powłoki.

Badania niepełne należy wykonywać dla każdej partii wyprodukowanego wyrobu.

3.5. Przygotowanie powłok do badań

3.5.1. Wykonanie powłok. Płytki stalowe wg PN-74/C-81513 należy pomalować jednorazowo badaną farbą za pomocą pędzla w sposób podany w PN-79/C-81514, po czym suszyć w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$ w ciągu 16 h. Powłoki powinny mieć grubość $20 \div 30 \mu\text{m}$. Do badania odporności powłok na działanie 3% roztworu NaCl i mgły solnej, płytki stalowe należy pomalować dwukrotnie i obustronnie, a brzegi płytek zabezpieczyć przez zanurzenie w parafinie o temperaturze 80°C na głębokość około 5 mm. Zarówno pierwszą, jak i drugą powłokę należy suszyć w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$ w ciągu 16 h. Powłoki powinny mieć grubość $40 \div 60 \mu\text{m}$.

3.5.2. Aklimatyzacja powłok do badań. Powłoki do badań należy aklimatyzować zgodnie z PN-86/C-81510 w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ w ciągu 72 h lub w temperaturze $40 \pm 5^\circ\text{C}$ w ciągu 24 h.

3.5.3. Pomiar grubości powłok należy wykonać wg PN-74/C-81515 przyrządem elektromagnetycznym lub innym zapewniającym dokładność pomiaru do 10% grubości powłoki.

3.6. Opis badań

3.6.1. Ocena wyglądu powłoki. Ocenę wyglądu powłoki należy wykonać nie uzbrojonym okiem w roz-

proszonym świetle dziennym na co najmniej 3 powłokach przygotowanych zgodnie z 3.5.1.

3.6.2. Badanie odporności powłoki na działanie 3% roztworu NaCl należy wykonać zgodnie z PN-77/C-81522 metodą A. Badaną powłokę należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli nie wykazuje zmian wyglądu, z wyjątkiem nieznacznej zmiany odcienia, a stopień przyczepności oznaczony wg PN-80/C-81531 nożem typu B po 2 h aklimatyzacji w temperaturze otoczenia powinien wynosić 2.

3.6.3. Badanie odporności powłoki na działanie mgły solnej należy wykonać wg PN-78/C-81523 metodą A. Badana powłoka po przemyciu wodą i osuszeniu bibułą do sączenia, nie powinna wykazywać zmian wyglądu, z wyjątkiem nieznacznej zmiany odcienia, a stopień przyczepności oznaczony wg PN-80/C-81531 nożem typu B po 2 h aklimatyzacji w temperaturze otoczenia powinien wynosić 2.

3.7. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Wytwórca jest obowiązany przedstawić odbiorcy orzeczenie kontroli o jakości wyrobu i na życzenie odbiorcy zaświadczenie o wynikach ostatnio przeprowadzonych badań pełnych.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Farby fталowe modyfikowane do gruntowania przeciwdrdzewne chromianowe należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w hobotki uniwersalne pojemności 25 i 50 l, wiadra z blachy stalowej ocynowanej wg BN-82/5046-05 lub inne opakowania uzgodnione między producentem, przewoźnikiem i odbiorcą, zabezpieczające wyrób w sposób właściwy oraz mające wymiary zgodne z zasadami systemu wymiarowego opakowań wg PN-78/O-79021. Na opakowaniach oprócz oznaczeń wg PN-73/C-81400 powinna być umieszczona informacja o dopuszczalnej liczbie warstw ładowania i składowania oraz znaki manipulacyjne zgodnie z PN-85/O-79252. Sztuki przesyłki zawierające farby fталowe modyfikowane do gruntowania przeciwdrdzewne chromianowe powinny być oznakowane nalepką wg wzoru nr 3 wg RID/ADR — Materiał ciekły zapalny.

4.2. Przechowywanie — zgodnie z PN-73/C-81400. W przypadku niestosowania paletyzacji dopuszcza się składowanie opakowań w dwóch warstwach.

4.3. Transport. Farby fталowe modyfikowane do gruntowania przeciwdrdzewne chromianowe są materiałami niebezpiecznymi kl. 3 p. 5c) wg RID/ADR. Opakowane i oznakowane wg 4.1. należy przewozić zgodnie z obowiązującymi przepisami o przewozie materiałów niebezpiecznych¹⁾ i wg PN-73/C-81400. W przypadku niestosowania paletyzacji dopuszcza się ładowanie opakowań w dwóch warstwach. Warstwy bębnowe należy oddzielić od siebie przekładkami (płytami) o odpowiedniej wytrzymałości. Ewentualne wolne przestrzenie wzdłuż wagonu należy wypełnić ustawiając pionowo palety płaskie lub stosując konstrukcje rozpierające.

¹⁾ Patrz Informacje dodatkowe.

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — POLIFARB-OLIVA Zakłady Farb w Gdyni.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-75/6113-19

- a) wprowadzono aktualne metody badań dotyczące: temperatury zapłonu, czasu wpływu (lepkości umownej), roztańcia pigmentów, gęstości krycia jakościowego, zawartości substancji lotnych, przyczepności, elastyczności oraz odporności na działanie mgły solnej; badanie odporności na działanie wody morskiej zastąpiono badaniem odporności na działanie 3% roztworu NaCl wg PN-77/C-81522,
- b) wprowadzono obowiązujący symbol KTM,
- c) uaktualniono zakres stosowania przedmiotu normy,
- d) wyeliminowano badania dotyczące odporności powłoki na działanie zmiennych temperatur.

3. Normy związane

- PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport
 - PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej
 - PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne
 - PN-86/C-81510 Wyroby lakierowe. Warunki aklimatyzacji powłok do badań
 - PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań
 - PN-79/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby utrzymywania powłok do badań
 - PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok
 - PN-77/C-81522 Wyroby lakierowe. Badanie odporności powłok na działanie mediów agresywnych
 - PN-78/C-81523 Wyroby lakierowe. Oznaczanie odporności powłok na działanie mgły solnej
 - PN-80/C-81531 Wyroby lakierowe. Określanie przyczepności powłok do podłoża oraz przyczepności międzywarstwowej
 - PN-66/C-96023 Przetwory naftowe. Benzyna do lakierów
 - PN-78/O-79021 Opakowania. System wymiarowy
 - PN-85/O-79252 Opakowania transportowe z zawartością. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe
 - BN-82/5046-05 Opakowania metalowe. Wiadra z wiekiem zdejmowanym i pałkiem
- Pozostałe normy związane podano w tablicy

4. Dokumenty stanowiące uzupełnienie przepisów transportowych wymienionych w PN-73/C-81400

- Ustawa z dnia 15 listopada 1984 r. — Prawo przewozowe (Dz. U. nr 53 poz. 272 z 1984 r.)
 - Regulamin przedsiębiorstwa Polskie Koleje Państwowe o ładowaniu i zabezpieczeniu przesyłek towarowych (Dz. TiZK nr 9 poz. 68 z 1985 r.)
 - Przepisy o ładowaniu wagonów towarowych. Załącznik II do umowy o wzajemnym użytkowaniu wagonów towarowych w komunikacji międzynarodowej (RIV) (Dz. TiZK nr 15 poz. 119 z 1981 r.) wraz z późniejszymi zmianami
 - Zarządzenie Ministra Komunikacji z dnia 7 marca 1963 r. w sprawie ładowania samochodów ciężarowych i przyczep (Mon. Pol. nr 24 poz. 123 z 1963 r. i nr 35 poz. 250 z 1968 r.)
 - Ustawa z dnia 1 marca 1983 r. „Prawo o ruchu drogowym” (Dz. U. nr 6 poz. 35)
 - Załącznik A i B do umowy europejskiej z dnia 30 września 1957 r. dotyczącej międzynarodowego przewozu drogowego towarów niebezpiecznych (ADR) (Dz. U. nr 35 poz. 189 z 1975 r.) wraz z późniejszymi zmianami
 - Regulamin dla międzynarodowego przewozu kolejami towarów niebezpiecznych (RID) — stanowiący załącznik B do konwencji o międzynarodowym przewozie kolejami (COTIE) (Dz. TiZK nr 7 poz. 44 z 1985 r.) wraz z późniejszymi zmianami
 - Rozporządzenie Ministrów Komunikacji i Spraw Wewnętrznych z dnia 2 grudnia 1983 r. w sprawie warunków i kontroli przewozu drogowego materiałów niebezpiecznych (Dz. U. nr 67 poz. 301 z 1983 r.) wraz z późniejszymi zmianami
- 5. Symbol wg SWA** — 3221-006-xx0
- 6. Autor projektu normy** — mgr inż. Zofia Kozłowska, POLIFARB-OLIVA.
- 7. Wymaganie uzupełniające.** Po przefiltrowaniu 50 dm³ badanego wyrobu przez sito o liczbie oczek 400/cm² — pozostałości brak.
- 8. Nazwy stosowane przy eksporcie**
— w języku angielskim: Oliva Zinc Chromate Primer
— w języku rosyjskim: Хроматная грунтовка.
- 9. Klasyfikacja produktu:**
klasa 3, punkt 5c, l.m. 2301 wg ADR,
klasa 3, punkt 5c, l.m. 301 wg RID.