

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	<b>BN-74</b>
	<b>Farba bitumiczna do gruntowania dla okrętowni- ctwa do podwodnych dre- wnianych części statków</b>	<b>6113-05</b>
		Zamiast BN-64/6113-05
		Grupa katalogowa X 24

## 1. WSTĘP

**1.1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy jest farba bitumiczna do gruntowania dla okrętownictwa do podwodnych drewnianych części statków — zawieszona pigmentów w spoiwie opartym na stopie paku węglowego, estru kalafonii i żywicy fenolowej z dodatkiem rozcieńczalników i plastyfikatora.

**1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy.** Farba przeznaczona jest do gruntowania podwodnych części statków drewnianych, uprzednio nasyczonego środkiem impregnacyjnym.

## 2. OZNACZENIE

FARBA BITUMICZNA DO GRUNTOWANIA DLA OKRĘTOWNICTWA DO PODWODNYCH CZĘŚCI STATKÓW BRANŻOWA BN-74/6113-05 SWA 5322-063-290

## 3. WYMAGANIA I BADANIA

### 3.1. Zestawienie wymagań i metody badań

Wymagania		Metody badań wg
a) Wstępne próby techniczne	zgodnie z 3.6	
b) Gęstość, g/cm <sup>3</sup>	1,5÷1,6	BN-64/6110-11
c) Temperatura zapłonu, °C, co najmniej	25	PN-49/C-04007
d) Lepkość mierzona kulką Forda, s	60÷100	PN-64/C-81508
e) Rozlewność, stopień, co najmniej	6	PN-67/C-81507
f) Zawartość substancji lotnych, %, najwyżej	25	PN-53/C-81522
g) Krycie jakościowe, stopień	I	PN-70/C-81536
h) Roztarcie pigmentów, μm najwyżej	60	BN-72/6110-09

cd. tablicy

Wymagania		Metody badań wg
i) Czas schnięcia powłoki w temperaturze 20 ±2°C, godz, najwyżej: — stopień 1 — stopień 3	5 10	PN-69/C-81519
j) Wygląd powłoki	powłoka bez pomarszczeń, zacieków i chropowatości	3.7
k) Odporność powłoki na działanie wody morskiej	powłoka bez zmian; dopuszczalna nieznaczna zmiana połysku	BN-64/6110-02

**3.2. Trwałość.** Farba bitumiczna do gruntowania dla okrętownictwa dla podwodnych drewnianych części statków powinna odpowiadać wymaganiom niniejszej normy w ciągu 6 miesięcy, licząc od daty produkcji. Dopuszczalne w tym czasie zgęstnienie wyrobu powinno ustąpić po dodaniu najwyżej 5% rozcieńczalnika do wyrobów asfaltowych wg BN-63/6118-09.

### 3.3. Program badań

**3.3.1. Badania pełne** polegają na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami wymienionymi w 3.1. Badania należy wykonywać co najmniej raz na pół roku, jak również przy każdej zmianie stosowanych surowców i metod technologicznych mogących mieć wpływ na właściwości wyrobu oraz w przypadku badań rozjemczych. Jeżeli badana partia nie odpowiada wymaganiom normy, trzy kolejne partie produkcyjne należy poddać badaniom pełnym.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów  
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora ZPFiL dnia 27 listopada 1974 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1975 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 7/1975 poz. 19)

**3.3.2. Badania niepełne** polegają na sprawdzeniu zgodności z 3.1 następujących wymagań:

- wstępnych prób technicznych,
- gęstości,
- lepkości,
- rozlewności,
- krycia jakościowego,
- roztarcia pigmentów,
- czasu schnięcia,
- wyglądu powłoki.

Badania niepełne należy wykonywać dla każdej partii wyprodukowanego wyrobu.

**3.4. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej** wykonać wg PN-74/C-81500 po przeprowadzeniu prób wg 3.6, przy czym za wielkość partii należy uważać ilość wyrobu oznaczonego tym samym numerem partii produkcyjnej i datą produkcji uwidocznioną na etykiecie opakowania.

### 3.5. Przygotowanie powłok do badań

**3.5.1. Wykonanie powłok.** Płytki z drewna bukowego wg PN-74/C-81513 zagruntować rozcieńczonym z dodatkiem 20% benzyny lakierem olejno-żywicznym schnącym na powietrzu przeznaczonym na drewniane elementy okrętowe wg BN-73/6114-63 lub pokostem wg PN-64/C-81001, a następnie po 24-godzinnym suszeniu w temperaturze  $20 \pm 2^\circ\text{C}$  i wilgotności względnej powietrza  $65 \pm 5\%$  pomalować jednokrotnie badaną farbą za pomocą pędzla w sposób podany w PN-70/C-81514, po czym suszyć w wyżej wymienionych warunkach w ciągu 10 godz.

Do badania odporności powłoki na działanie wody morskiej płytki pomalować obustronnie.

Grubość powłoki powinna wynosić  $25 \div 40 \mu\text{m}$ .

**3.5.2. Aklimatyzacja powłok.** Powłoki do badania odporności na działanie wody morskiej aklimatyzować w ciągu 48 godz w temperaturze  $20 \pm 2^\circ\text{C}$  i wilgotności względnej powietrza  $65 \pm 5\%$ .

Czas aklimatyzacji należy liczyć od chwili osiągnięcia przez powłokę 3 stopnia wyschnięcia.

**3.5.3. Pomiar grubości powłok** wykonać przyrządem zapewniającym dokładność pomiaru do 10% grubości powłok.

**3.6. Wstępne próby techniczne** wykonać zgodnie z PN-72/C-81503, przy czym pozostałość na sicie o boku oczka kwadratowego 0,063 mm nie powinna przekraczać 0,5%.

**3.7. Ocena wyglądu powłoki.** Ocenę wykonać nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym co najmniej na 3 powłokach przygotowanych zgodnie z 3.5.1.

**3.8. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań.** Wytwórca jest obowiązany dostarczyć odbiorcy orzeczenie kontroli o jakości wyrobu.

## 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

**4.1. Pakowanie.** Farbę należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w hoboki uniwersalne pojemności  $25 \text{ dm}^3$  i  $50 \text{ dm}^3$  oraz w pudełka o przekroju okrągłym z wieczkiem wciskanyim pojemności  $5 \text{ dm}^3$ .

**4.2. Przechowywanie i transport** — zgodnie z PN-73/C-81400.

KONIEC

## INFORMACJE DODATKOWE

**1. Instytucja opracowująca normę** — Gdańska Fabryka Farb i Lakierów.

### 2. Istotne zmiany w stosunku do BN-64/6113-05

- a) wprowadzono wymagania dotyczące gęstości, zawartości substancji lotnych roztarcia pigmentów, a wyeliminowano wymagania w zakresie nasiąkliwości,
- b) wprowadzono nową metodę badania krycia oraz nową metodę wstępnych prób technicznych.

### 3. Normy związane

PN-64/C-81001 Pokosty naturalne

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne

PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań

PN-70/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań

BN-63/6118-09 Rozcieńczalniki do lakierów bitumicznych i do lakierów asfaltowych

BN-73/6114-63 Lakiery olejne schnące na powietrzu

**4. Autor projektu normy** — mgr inż. Maria Januszewska — Gdańska Fabryka Farb i Lakierów.