

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-75
	Kit szpachlowy ftalowy kopolimeryzowany styrenowany	6112-19
		Zamiast BN-68/6112-19
Grupa katalogowa X 24		

### 1. WSTĘP

**1.1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy jest kit szpachlowy ftalowy kopolimeryzowany styrenowany - zawieszina pigmentów i obciążników w ksylenowym roztworze żywicy styrenowanej i ftalowej z dodatkami sykatyw i środków przeciwkożuszeniu.

**1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy.** Kit szpachlowy ftalowy kopolimeryzowany styrenowany stosuje się do wyrównywania rys i wgłębień na za-gruntowanych podkładem ftalowym kopolimeryzowanym styrenowanym wg BN-75/6113-26 powierzchniach metalowych lub drewnianych.

### 2. OZNACZENIE

KIT SZPACHLOWY FTALOWY KOPOLIMERYZOWANY  
STYRENOWANY<sup>1)</sup> BIAŁY BN-75/6112-19  
SWA 3341-701-010

### 3. WYMAGANIA I BADANIA

#### 3.1. Zestawienie wymagań i metody badań

Wymagania		Metody badań wg
a) Wstępne próby techniczne	zgodnie z	PN-62/C-81502 p. 2.2.1
b) Konsystencja pod działaniem ciężarka o masie 2,5 kg	20 ± 25	PN-65/C-81506
c) Gęstość, g/cm <sup>3</sup>	2,0 ± 2,5	BN-64/6110-11
d) Czas schnięcia warstwy kitu o grubości 0,2 + 0,3 mm, h, najwyżej		
- stopień 1	0,5	
- stopień 3 (do szlifowania)	2,5	PN-69/C-81519
- stopień 4 (do pozostałych badań)	6	
e) Elastyczność powłoki		
- po wyschnięciu na powietrzu	dobra	PN-62/C-81502 p. 2.2.9
- po 2 h aklimatyzowania w temperaturze 120°C	dobra	

<sup>1)</sup> Dopuszcza się stosowanie nazwy handlowej STYROKIT.

ed. tablicy

Wymagania		Metody badań wg
f) Szlifowalność powłoki po 2,5 h schnięcia przy użyciu papieru ściernego nr 180	wytrzymuje próbę	PN-62/C-81502 p. 2.2.2
g) Odporność powłoki na 2-godzinne działanie podwyższonej temperatury do 120°C ± 5°C	powierzchnia kitu nie powinna wykazywać rys, pęknięć i pęcherzy oraz zmiany elastyczności	PN-62/C-81502 p. 2.2.3

**3.2. Trwałość.** Kit szpachlowy ftalowy kopolimeryzowany styrenowany powinien odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 6 miesięcy, licząc od daty produkcji.

#### 3.3. Program badań

**3.3.1. Badania pełne** polegają na sprawdzeniu zgodności z wszystkimi wymaganiami wymienionymi w 3.1. Badania należy wykonywać co najmniej raz na kwartał oraz przy każdej zmianie stosowanych surowców i metod technologicznych oraz w przypadku badań rozjemczych.

**3.3.2. Badania niepełne** polegają na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami wymienionymi w 3.1, z wyjątkiem gęstości, szlifowalności, odporności na podwyższoną temperaturę. Badania niepełne należy wykonać dla każdej partii wyrobu.

**3.4. Partia produktu do badań.** Partię produktu do badań stanowi 1 szarża produkcyjna wyrobu gotowego transportowanego i przechowywanego wg PN-73/C-81400.

**3.5. Pobieranie i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej** należy wykonać zgodnie z PN-74/C-81500 po przeprowadzeniu prób wg PN-62/C-81502 p. 2.2.1.

**3.6. Przygotowanie powłok do badań** należy wykonać zgodnie z PN-62/C-81502 p. 2.1.2, stosując do

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów  
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Farb i Lakierów dnia 17 lutego 1975 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 października 1975 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 12/1975 poz. 42 i 43)

gruntowania płytek podkład wg BN-75/6113-26 nakładany sposobem natrysku zgodnie z PN-70/C-81514 i suszony w ciągu 2 h do osiągnięcia 4 stopnia wyschnięcia. Powłoka podkładu powinna mieć grubość około 15  $\mu\text{m}$ . Grubość warstwy kitu powinna wynosić 0,2 + 0,3 mm.

3.7. Pomiar grubości powłok należy wykonać zgodnie z PN-74/C-81515 przyrządem elektromagnetycznym lub innym zapewniającym dokładność pomiaru do 2  $\mu\text{m}$ .

3.8. Aklimatyzacja powłok. Powłoki przed wykonaniem badań aklimatyzować zgodnie z PN-62/C-81502 p. 2.1.1.3 w ciągu 48 h.

#### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Kit szpachlowy ftalowy kopolimeryzowany styrenowany należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w opakowania uzgodnione między producentem a odbiorcą i posiadające wymiary zgodne z PN-78/O-79021.

4.2. Pakowanie i transport - zgodnie z PN-73/C-81400.

K O N I E C

#### INFORMACJE DODATKOWE

1. Zakład opracowujący normę - Dębicka Fabryka Farb i Lakierów w Dębicy.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-66/6112-19

- a) wprowadzono aktualną metodę badania czasu schnięcia,
- b) wprowadzono program badań,
- c) wprowadzono nazewnictwo i symbolikę wg SWA.

3. Normy związane

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-62/C-81502 Szpachlówki i kity szpachlowe. Metody badań

PN-70/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań

PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok

PN-78/O-79021 Opakowania. System wymiarowy

BN-75/6113-26 Podkłady ftalowe kopolimeryzowane styrenowane

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

4. Autor projektu normy - mgr inż. Barbara Przygoda.

5. Uwagi do wydania II

a) uściślono tablicę w p. 3.1 podając odpowiednie punkty niektórych powołanych norm,

b) uaktualniono p. 4.1, wprowadzając PN-78/O-79021.