

WYROBY LAKIEROWE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-83
	Gruntoszpachlówki epoksydowe bezozpuszczalnikowe	6112-18
		Zamiast BN-68/6112-18
		Grupa katalogowa 1024

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są gruntoszpachlówki epoksydowe bezozpuszczalnikowe, w których składnik I stanowi zawiesinę pigmentów i wypełniaczy w spoiwie epoksydowym, a składnik II jest zawiesiną wypełniaczy w żywicy poliamidowej.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Gruntoszpachlówki epoksydowe bezozpuszczalnikowe ogólnego stosowania stosuje się do pokrywania za pomocą szpachli powierzchni metalowych, betonowych, z drewna, z tworzyw sztucznych i innych. W zależności od warunków eksploatacji mogą być one nakładane bezpośrednio na podłoże lub na powłokę farby epoksydowej do gruntowania oraz jako samodzielne powłoki ochronne — wykładziny.

Gruntoszpachlówki epoksydowe bezozpuszczalnikowe chemo odporne stosuje się do pokrywania powierzchni narażonych na agresywne działanie ługów, olejów, smarów, węglowodorów alifatycznych, roztworów soli mineralnych, wody, kwaśnych par i rozcieńczonych kwasów.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaje. W zależności od stosunku masowego składnika I do składnika II rozróżnia się dwa rodzaje gruntoszpachlówek:

- gruntoszpachlówki epoksydowe bezozpuszczalnikowe ogólnego stosowania,
- gruntoszpachlówki epoksydowe bezozpuszczalnikowe chemo odporne.

2.2. Przykład oznaczenia gruntoszpachlówki epoksydowej bezozpuszczalnikowej białej:

GRUNTOSZPACHLÓWKA EPOKSYDOWA
BEZOZPUSZCZALNIKOWA BIAŁA (składnik I)
BN-83/6112-18 KTM 1317-433-883-107

2.3. Przykład oznaczenia utwardzacza (składnik II)

UTWARDZACZ DO WYROBÓW EPOKSYDOWYCH
POLIAMIDOWY BEZOZPUSZCZALNIKOWY
BN-83/6112-18 KTM 1318-222-820-505

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Zestawienie wymagań i metody badań

Wymagania	Gruntoszpachlówka epoksydowa ogólnego stosowania		Gruntoszpachlówka epoksydowa chemo odporne		Metody badań wg
	składnik I	składnik II	składnik I	składnik II	
I. Badania składników					
a) Wstępne próby techniczne	zgodnie z PN-72/C-81503				
b) Konsystencja pod działaniem masy 12,5 kg, s, najwyżej	80	840	80	840	PN-65/C-81506
c) Gęstość, g/cm ³ najwyżej	1,80	1,65	1,80	1,65	PN-82/C-81551 metoda B
d) Roztarcie pigmentów	zgodnie z PN-62/C-81502 p. 2.2.1.1				
II. Badania wyrobu					
a) Przydatność do stosowania po zmieszaniu z utwardzaczem, h, co najmniej — dopuszczalny wzrost konsystencji wyrobu w czasie przydatności do stosowania, najwyżej do, s	1,5		1,5		PN-76/C-81540
	1300		1300		PN-65/C-81506

Zgłoszona przez Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb
Ustanowiona przez Ministra Przemysłu Chemicznego i Lekkiego dnia 16 czerwca 1983 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1984 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 15/1983 poz. 29)

cd. tablicy

Wymagania	Gruntospachlówka epoksydowa ogólnego stosowania		Gruntospachlówka epoksydowa chemoodporna		Metody badań wg
	składnik I	składnik II	składnik I	składnik II	
b) Czas schnięcia powłoki — w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$ do osiągnięcia 3 stopnia wyschnięcia h, najwyżej	24		24		PN-79/C-81519
— w temperaturze $120 \pm 5^\circ\text{C}$ do osiągnięcia 4 stopnia wyschnięcia, min, najwyżej	30		30		
III. Badania powłok a) Twardość względna powłoki wg wahadła Persoza, co najmniej	0,3		0,4		PN-79/C-81530
b) Szlifowalność powłok	zgodnie z PN-62/C-81502 p. 2.2.2				
c) Odporność powłoki na uderzenie, cm spadku ciężarka, co najmniej	10		10		PN-54/C-81526
d) Nasiąkliwość powłoki po 168 h zanurzenia w wodzie destylowanej o temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$, % mas., najwyżej	—		0,6		PN-76/C-81521
e) Nasiąkliwość powłoki po 168 h zanurzenia w 10 procentowym roztworze wodnym KOH o temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$, % mas., najwyżej	—		1,0		3.6
f) Nasiąkliwość powłoki po 168 h zanurzenia w 10-procentowym roztworze wodnym H_2SO_4 o temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$, % mas., najwyżej	—		2,5		3.7

3.2. Trwałość. Składnik I i składnik II gruntospachlówek epoksydowych bezrozpuszczalnikowych powinien odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 6 miesięcy, licząc od daty produkcji.

3.3. Program badań

3.3.1. Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami podanymi w 3.1. Badania pełne należy wykonywać okresowo co najmniej raz w roku, przy każdej zmianie stosowanych surowców i metod technologicznych mogących mieć wpływ na jakość wyrobu, oraz w przypadku badań rozjemczych.

3.3.2. Badania niepełne polegają na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami wymienionymi w 3.1 z wyjątkiem:

poz. II a) przydatność do stosowania po zmieszaniu z utwardzaczem,

poz. III d), e), f) nasiąkliwość powłoki.

Badania niepełne należy wykonywać dla każdej partii produkcyjnej wyrobu.

3.4. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej wykonać zgodnie z PN-74/C-81500, po przeprowadzeniu wstępnych prób wg PN-72/C-81503.

3.5. Przygotowanie powłok do badań

3.5.1. Przygotowanie wyrobu. Przed wykonaniem powłok dokładnie wymieszać składnik I i II wg następujących proporcji:

— 50 części mas. składnika I i 50 części mas. składnika II, w przypadku gruntospachlówek ogólnego stosowania,

— 65 części mas. składnika I i 35 części mas. składnika II, w przypadku gruntospachlówek chemoodpornej.

3.5.2. Wykonanie powłok. Na płytki szklane przeznaczone do badań twardości i nasiąkliwości powłok oraz na płytki stalowe przeznaczone do pozostałych badań przygotowane wg PN-74/C-81513 nałożyć badaną gruntospachlówkę zgodnie z PN-62/C-81502 p. 2.1.2.3, stosując szablon o grubości 0,5 mm, po czym powłokę wysuszyć zgodnie z tablicą poz. II b) w temperaturze $120 \pm 5^\circ\text{C}$.

3.5.3. Aklimatyzacja powłok. Przed wykonaniem badań powłoki należy aklimatyzować w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$ przez 24 h.

3.6. Oznaczanie nasiąkliwości powłok pod wpływem działania roztworu KOH wykonać zgodnie z PN-76/C-81521 p. 2.3 stosując zamiast wody destylowanej 10-procentowy wodny roztwór wodorotlenku potasowego.

3.7. Oznaczanie nasiąkliwości powłok pod wpływem działania roztworu H_2SO_4 wykonać zgodnie z PN-76/C-81521 p. 2.3 stosując zamiast wody destylowanej 10-procentowy wodny roztwór kwasu siarkowego.

3.8. Zaświadczenie o jakości wyrobu. Producent obowiązany jest dostarczyć odbiorcy zaświadczenie o jakości wyrobu.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Składnik I i II gruntoszpachlówek epoksydowych bezrozpuszczalnikowych należą pako-
wać oddzielnie zgodnie z PN-73/C-81400 w hoboki

uniwersalne o pojemności 25 i 50 dm³ lub inne opa-
kowania uzgodnione między producentem i odbiorcą,
zabezpieczające wyrób w stopniu nie gorszym niż ho-
boki.

4.2. Przechowywanie i transport — zgodnie z PN-73/
C-81400.

K O N I Ę C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Radomska Fabryka Farb
i Lakierów, Radom.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-68/6112-18

a) wprowadzono nowe normy czynnościowe dostosowujące wiel-
kość wymagań do nowych metod badań,

b) wprowadzono zmiany w wykonaniu powłok do badań elimi-
nując jednocześnie przygotowywanie kształtek do badania nasiąkli-
wości powłok,

c) zwiększono okres trwałości składników wyrobu z 5 na
6 miesięcy,

d) wprowadzono aktualny symbol i nazwę wyrobu zgodnie
z KTM.

3. Normy związane

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie
i transport

PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygoto-
wanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-62/C-81502 Szpachlówki i kity szpachlowe. Metody badań

PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne

PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań

PN-76/C-81521 Wyroby lakierowe. Badanie odporności powłok la-
kierowych na działanie wody oraz oznaczanie nasiąkliwości
Pozostałe normy związane podano w 3.1 w tablicy.

4. Symbol wg SWA

dla składnika I — 7433-264-010,

dla składnika II — 8222-898-000.

5. Autor projektu normy — inż. I. Dzido, Radomska Fabryka
Farb i Lakierów.