

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-74
	Kit szpachlowy epoksydowy ogólnego stosowania	6112-16
		Zamiast BN-67/6112-16
		Grupa katalogowa X 24

### 1. WSTĘP

**1.1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy jest kit szpachlowy epoksydowy ogólnego stosowania, którego składnik I jest zawiesiną odpowiednich pigmentów i obciążników w roztworze żywicy epoksydowej, a składnik II stanowi utwardzacz aminowy — 50-procentowy roztwór trójetyleno-czteroaminy w butanolu.

**1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy.** Kit szpachlowy epoksydowy stosuje się do wyrównywania rys i wgłębień. Nakłada się go szpachlą bezpośrednio na oczyszczone powierzchnie meta-

lowe. Jednorazowa grubość kitu epoksydowego może wynosić 1 cm.

### 2. OZNACZENIE

a) kitu szpachlowego epoksydowego ogólnego stosowania szarego średniego (składnik I):

KIT SZPACHLOWY EPOKSYDOWY OGÓLNEGO STOSOWANIA SZARY ŚREDNI SWA 7441-361-890  
BN-74/6112-16

b) utwardzacza aminowego (składnik II):  
UTWARDZACZ DO WYROBÓW EPOKSYDOWYCH AMINOWY SWA 8222-896-000 BN-74/6112-16

### 3. WYMAGANIA I BADANIA

#### 3.1. Zestawienie wymagań i metody badań

Wymagania		Składnik I	Składnik II	Metody badań wg
1		2	3	4
Składniki w stanie ciekłym	a) wstępne próby techniczne		zgodnie z PN-72/C-81503	
	b) barwa wg skali jodowej, najwyższej	—	16	PN-58/C-04526
	c) lepkość wg Forda, s	—	10÷15	PN-75/C-81508
	d) gęstość, g/cm <sup>3</sup> , najwyższej	—	0,900	BN-64/6110-11
	e) rozrządzenie pigmentów, μm, najwyższej	50	—	BN-72/6110-09 p. 2.1 b)
	f) konsystencja pod obciążeniem 12,5 kG, s	240÷200	—	PN-65/C-81506
Wyrób w stanie ciekłym	g) przydatność kitu do stosowania, godz, co najmniej		8	FN-76/C-81540
	h) czas schnięcia powłoki o grubości 1 cm: — w temperaturze 20±2°C do osiągnięcia 3 stopnia wyschnięcia, godz, najwyższej		24	PN-69/C-81519
	— po ½ godz pozostawieniu na powietrzu w temperaturze 60÷70°C do osiągnięcia 3 stopnia wyschnięcia, min, najwyższej		40	PN-69/C-81519

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów  
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora ZPFiL dnia 27 listopada 1974 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1975 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 7/1975, poz. 19)

cd. tablicy

Wymagania		Składnik I	Składnik II	Metody badań wg
1		2	3	4
Powłoki	i) wygląd powłoki	powłoka bez rys i pęknięć		3.5.1
	j) szlifowalność powłoki		zgodnie z	PN-62/C-81502
	k) wytrzymałość powłoki na zginanie	powłoka bez rys i pęknięć		PN-62/C-81502
	l) odporność powłoki na działanie paliwa P-2	powłoka bez zmian		3.5.2

**3.2. Trwałość.** Składnik I oraz składnik II kitu powinny odpowiadać wymaganiom niniejszej normy w ciągu 5 miesięcy, licząc od daty produkcji.

**3.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej** wykonać wg PN-74/C-81500 po przeprowadzeniu prób wg PN-72/C-81503.

### 3.4. Przygotowanie powłok do badań

**3.4.1. Przygotowanie wyrobu.** Bezpośrednio przed stosowaniem zmieszać 100 części wagowych kitu z 6 częściami wagowymi utwardzacza i dokładnie wymieszać.

W przypadku zbyt wysokiej konsystencji kit rozcieńczyć dodatkiem  $2 \div 5\%$  ksylenu wg BN-73/0517-11.

**3.4.2. Wykonanie powłok do określenia stopnia wyschnięcia oraz wyglądu powłoki.** Na płytkę stalową wg PN-74/C-81513 nałożyć szpachlę warstwę kitu szpachlowego przygotowanego wg 3.4.1 i suszyć zgodnie z 3.1 h).

Grubość powłoki po wysuszeniu powinna wynosić 1 cm.

**3.4.3. Wykonanie powłok do pozostałych badań.** Na płytki stalowe wg PN-74/C-81513 nałożyć warstwę kitu szpachlowego wg 3.4.1 zgodnie z PN-62/C-81502 p. 2.1.2.3, stosując szablon 0,5 mm. Powłoki po sezonowaniu przez 30 min na powietrzu wysuszyć zgodnie z 3.1 h) w temperaturze  $60 \div 70^\circ\text{C}$ . Przed wykonaniem badań powłoki aklimatyzować 2 godz w temperaturze  $20 \pm 2^\circ\text{C}$  przy wilgotności względnej powietrza  $65 \pm 5\%$

### 3.5. Opis badań

**3.5.1. Ocena wyglądu powłoki.** Ocenę wyglądu wykonać na powłoce przygotowanej wg 3.4.2 nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym.

**3.5.2. Badanie odporności powłoki na działanie paliwa P-2.** Powłokę przygotowaną wg 3.4.1 zanurzyć do połowy długości w paliwie P-2 wg PN-72/C-96026 z dodatkiem  $0,5\%$  etyloglikolu o temperaturze  $20 \pm 2^\circ\text{C}$  na okres 2 godz.

Ocenę odporności powłoki wykonać bezpośrednio po wyjęciu z paliwa i osuszeniu bibułą, sprawdzając jej wygląd nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym. Powłoka nie powinna wykazywać zmian.

**3.6. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań.** Wytwórca jest obowiązany dostarczyć odbiorcy orzeczenie kontroli o jakości wyrobu.

## 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

**4.1. Pakowanie.** Składnik I — kit szpachlowy epoksydowy ogólnego stosowania należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w hobotki pojemności 25 i  $50 \text{ dm}^3$ .

Składnik II — utwardzacz należy pakować w balony szklane pojemności  $25 \text{ dm}^3$  zgodnie z PN-73/C-81400.

**4.2. Przechowywanie i transport** — zgodnie z PN-73/C-81400.

## K O N I E C

### INFORMACJE DODATKOWE

**1. Instytucja opracowująca normę** — Radomska Fabryka Farb i Lakierów.

**2. Istotne zmiany w stosunku do BN-67/6112-16**  
— wprowadzono aktualnie metody badań dotyczące wstępnych prób technicznych, rozróżnienia pigmentów, czasu schnięcia,

— uaktualniono normy związane.

### 3. Normy związane

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-62/C-81502 Szpachlówki i kity szpachlowe. Metody badań

PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne

PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań

PN-72/C-96026 Przetwory naftowe. Paliwa lotnicze do silników odrzutowych

BN-73/0517-11 Produkty węglowodanowe. Ksylene

Pozostałe normy podano w tablicy

**4. Wymagania etyloglikolu** — wg ZN-62/ZPFiL — 32 s.

**5. Autor projektu normy** — inż. Izabela Dzido — Radomska FFIL.