

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	<b>BN-73</b>
	<b>Szpachlówka chlorokauczukowa – biała</b>	<b>6112-15</b>
		Zamiast BN-66/6112-15
		Grupa katalogowa X 24 <sup>1)</sup>

**1. WSTĘP**

**1.1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy jest szpachlówka chlorokauczukowa biała – zawiesina pigmentów i obciążników w roztworze chlorokauczuku w węglowodorach aromatycznych z dodatkiem zmiękczaczy.

**1.2. Zastosowanie.** Szpachlówka chlorokauczukowa przeznaczona jest do wyrównywania wad powierzchni uprzednio pokrytych farbą chlorokauczukową. Szpachlówka chlorokauczukowa przystosowana jest do nakładania pędzlem pod emalie chlorokauczukowe.

**1.3. Normy związane**

- PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport
- PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej
- PN-62/C-81502 Szpachlówki i kity szpachlowe. Metody badań
- PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne
- PN-66/C-81510 Wyroby lakierowe. Warunki aklimatyzacji powłok do badań
- PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań
- PN-70/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań
- PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok
- BN-64/6110-06 Wyroby lakierowe. Przyspieszone suszenie wymalowań za pomocą podcierwieni
- BN-67/6113-36 Farby chlorokauczukowe podkładowe ogólnego stosowania
- BN-76/6115-17 Emalie chlorokauczukowe ogólnego stosowania
- BN-75/6118-03 Rozcieńczalnik do wyrobów poliwinylowych i chlorokauczukowych ogólnego stosowania
- Pozostałe normy związane podano w 3. 1.

1) Symbol wg SWW: 1317-242.

**2. OZNACZENIE**

SZPACHLÓWKA CHLOROKAUCZUKOWA BIAŁA  
BN-73/6112-15 SWW 1317-242

**3. WYMAGANIA I BADANIA****3.1. Zestawienie wymagań i metod badań**

Wymagania	Metody badań wg	
a) Wstępne próby techniczne	zgodnie z PN-72/C-81503	
- pozostałość na sicie o boku oczka kwadratowego 0,063 mm, %, najwyżej	0,5	PN-72/C-81503
b) Konsystencja przy obciążeniu tłoka o masie 2,5 kg, s	4÷8	PN-65/C-81506
c) Gęstość, g/cm <sup>3</sup> , najwyżej	1,8	BN-64/6110-11
d) Roztarcie pigmentów, μm, najwyżej	50	BN-72/6110-09 p. 2. 1. b)
e) Czas schnięcia powłoki w temperaturze 20 ±2°C i wilgotności względnej powietrza 65 ±5%, h, powyżej		
- stopień 1	0,5	PN-69/C-81519
- stopień 3	8	
f) Próba szlifowalności powłok	zgodnie z 3. 5	
g) Wytrzymałość powłok na zginanie	wytrzymuje próbę	PN-62/C-81502
h) Oddziaływanie powłoki lakierowej na powłokę szpachlówki	zgodnie z 3. 6	

**3.2. Trwałość.** Szpachlówka chlorokauczukowa powinna odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 6 miesięcy, licząc od daty produkcji. Dopuszczalne w tym czasie zgęstnienie wyrobu powinno ustąpić po dodaniu najwyżej 5% rozcień-

**Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów**  
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora ZPFiL dnia 6 grudnia 1973 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1974 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 12/1974 poz. 34 )

czalnika do wyrobów poliwinylowych i chlorokauczukowych wg BN-75/6118-03.

3.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej - zgodnie z PN-74/C-81500 po wykonaniu badań wg PN-72/C-81503.

#### 3.4. Przygotowanie powłok do badań

3.4.1. Wykonanie powłok. Płytki stalowe wg PN-74/C-81513 pomalować zgodnie z PN-70/C-81514 za pomocą pędzla farbą chlorokauczukową podkładową ogólnego stosowania wg BN-67/6113-36 i wysuszyć do osiągnięcia 3 stopnia wyschnięcia. Po szlifowaniu na sucho papierem ściernym o ziarnie nr 5/240 do uzyskania gładkiej matowej powierzchni pokryć badaną szpachlówką chlorokauczukową za pomocą pędzla zgodnie z PN-70/C-81514, po czym suszyć 8 h w temperaturze  $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ . Powłoka z farby chlorokauczukowej podkładowej powinna mieć grubość  $20 \pm 30 \mu\text{m}$ , natomiast łączna grubość powłoki farby i szpachlówki  $70 \pm 100 \mu\text{m}$ . Do badań odbiorczych dopuszcza się przyspieszone suszenie zgodnie z BN-64/6110-06 w ciągu 215 min.

3.4.2. Aklimatyzacja powłok. Przed wykonaniem badań powłoki aklimatyzować<sup>1)</sup> 24 h w temperaturze  $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$  przy wilgotności względnej powietrza  $65 \pm 5\%$  zgodnie z PN-66/C-81510.

<sup>1)</sup> Powłoki suszonych zgodnie z BN-64/6110-06 nie aklimatyzuje się.

3.4.3. Pomiar grubości powłok należy wykonać przyrządem elektromagnetycznym wg PN-74/C-81515 lub innym gwarantującym dokładność pomiaru do  $5 \mu\text{m}$ .

3.5. Próba szlifowalności powłok. Powłokę przygotowaną wg 3.4 szlifować zgodnie z PN-62/C-81502 papierem ściernym wodoodpornym o ziarnie nr 5/240.

Badany wyrób należy uznać za odpowiadający wymaganiom normy, jeżeli każda z trzech badanych powłok daje się łatwo szlifować i nie wykazuje złuszczeń, spękań i zbryleń.

3.6. Badanie oddziaływania powłoki lakierowej na szpachlówkę. Powłokę przygotowaną wg 3.4 po przeszlifowaniu pomalować jednorazowo za pomocą pędzla emalią chlorokauczukową ogólnego stosowania wg BN-76/6115-17. Badanie wykonać na trzech powłokach. Badana szpachlówka spełnia wymagania normy, jeżeli żadna z nałożonych powłok nie wykazuje pomarszczeń i nie powoduje podnoszenia się warstwy szpachlówki.

#### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Szpachlówki chlorokauczukowe należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w opakowania z blachy stalowej o pojemności 50 i  $25 \text{ dm}^3$ .

4.2. Przechowywanie i transport - zgodnie z PN-73/C-81400.

KONIEC

#### INFORMACJE DODATKOWE

1. Symbol wg SWA - 7242-361-010.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-66/6112-15

- wprowadzono oznaczenie roztarcia i gęstości,
- wyeliminowano przyczepność jako badanie nieistotne dla danego typu wyrobów.

3. Uwagi do wydania II

Uaktualniono normy związane.