

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-72
	Masa poliwinylowa „Hydronalium“ żółta	6112-11
		Zamiast BN-65/6112-11 —
		Grupa katalogowa X 24 ¹⁾

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest masa poliwinylowa „Hydronalium” żółta — zawieszina żółcieni cynkowej oraz wypełniacza w spoiwie składającym się z roztworu żywicy syntetycznych w rozpuszczalnikach organicznych z dodatkiem plastyfikatora.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Masa poliwinylowa „Hydronalium” żółta przeznaczona jest do uszczelniania styków i połączeń nitowych, elementów konstrukcyjnych wykonanych z hydronalium lub innych stopów aluminiowych. Masą „Hydronalium” można też uszczelniać połączenia metali lekkich z żelazem jak również rozdzielne zespoły silnika samochodowego.

1.3. Normy związane

PN-62/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-53/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek jednostkowych i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-64/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań

PN-70/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań

PN-66/C-81521 Wyroby lakierowe. Badanie odporności powłok lakierowych na zmatowienie i spęczenie pod wpływem działania wody oraz oznaczanie nasiąkliwości

PN-53/C-96085 Przetwory naftowe. Oleje silnikowe. Warunki techniczne

BN-65/5043-01 Hoboki uniwersalne

BN-63/6118-03 Rozcieńczalnik do wyrobów poliwinylowych

Pozostałe normy związane podano w 3.1.

2. OZNACZENIE

MASA POLIWINYLOWA „HYDRONALIUM” ŻÓŁTA
BN-72/6112-11 SWW 1317-743

¹⁾ Symbol wg SWW: 1317-743.

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Zestawienie wymagań i metody badań

Wymagania		Metody badań wg
a) Stopień roztrawienia pigmentów, μm , najwyżej	50	BN-72/6110-09
b) Konsystencja przy obciążeniu 5 kG, s	5÷15	PN-65/C-81506
c) Odporność powłoki na zginanie	wytrzymuje próbę	PN-62/C-81502
d) Zawartość substancji lotnych, %, najwyżej	27	PN-66/C-81512
e) Odporność powłoki na 6 godz działania oleju silnikowego Lux-10	powłoka nie ulega spęczeniu, nie odpada od podłoża, dopuszczalna zmiana odcienia barwy	3.6
f) Odporność powłoki na spęczenie pod wpływem działania wody o temperaturze 70÷75°C w ciągu 6 godz, stopień spęczenia	0	3.7

3.2. Trwałość. Masa poliwinylowa „Hydronalium” żółta powinna odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 6 miesięcy, licząc od daty produkcji. Dopuszczalne w tym czasie zgęstnienie powinno ustąpić po dodaniu najwyżej 5% rozcieńczalnika do wyrobów poliwinylowych wg BN-63/6118-03.

3.3. Program badań

3.3.1. Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami w 3.1. Badania te należy wykonywać co pół roku, jed-

Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów

Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora ZPFiL dnia 28 grudnia jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 października 1973 r. (Dz. Norm. i Miar. nr 23/1973 poz. 68)

nak nie rzadziej niż co 10 partię oraz przy każdej zmianie stosowanych surowców i metod technologicznych.

3.3.2. Badania niepełne polegają na sprawdzeniu wymagań wymienionych w 3.1 a) i b). Badaniom tym należy poddawać każdą partię wyprodukowanego wyrobu.

3.4. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej — wg PN-53/C-81500.

3.5. Przygotowanie powłok do badań

3.5.1. Przygotowanie powłok do oznaczania odporności na działanie oleju i odporności na spęczenie pod wpływem wody. Płytki stalowe wg PN-64/C-81513 pomalować wg PN-70/C-81514 za pomocą pędzla, obustronnie. Nie rozcieńczoną masę nakładać jednokrotnie.

3.5.2. Przygotowanie powłok do oznaczania odporności na zginanie. Płytkę stalową wg PN-64/C-81513 pokryć badaną masą wg PN-62/C-81502 p. 2.1.2 szablonem o grubości 0,5 mm.

3.5.3. Aklimatyzacja powłok. Przed wykonaniem badań powłoki aklimatyzować w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$ w czasie:

24 godz — w przypadku badania odporności na zginanie,

72 godz — w przypadku badania odporności na działanie oleju i odporności na spęczenie pod wpływem wody.

3.6. Oznaczanie odporności powłoki na działanie oleju. Powłoki przygotowane wg 3.5 zanurzyć na 6 godz w oleju silnikowym Lux-10 wg PN-53/C-96085 o temperaturze $70 \div 75^\circ\text{C}$. Następnie płytki wyjąć, wypłukać w dwóch porcjach benzyny przez 10-krotne zanurzenia w każdej porcji i suszyć 1 godz w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$. Po wysuszeniu obserwować wygląd powłoki nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym.

3.7. Oznaczanie odporności powłoki na spęczenie pod wpływem wody. Powłoki przygotowane wg 3.5 zanurzyć na 6 godz w wodzie o temperaturze $70 \div 75^\circ\text{C}$ umieszczając zlewkę z wodą i wymalowaniem w termostacie. Następnie płytki wyjąć, wypłukać wodą destylowaną i suszyć 1 godz w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$. Po wysuszeniu obserwować nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym.

Oceny stopnia spęczenia wykonać wg PN-66/C-81521.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Masę poliwinylową „Hydronallium” żółtą należy pakować zgodnie z PN-62/C-81400 w hobotki uniwersalne z blachy stalowej wg BN-65/5043-01 pojemności 50 i 25 dm³. Dopuszcza się w obrocie towarowym stosowanie puszek blaszanych jednorazowego użytku pojemności 15 dm³.

4.2. Przechowywanie i transport — zgodnie z PN-62/C-81400.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE do BN-72/6112-11

1. Istotne zmiany w stosunku do BN-65/6112-11

a) określono stopień roztarcia pigmentów,

b) wprowadzono badania: odporności powłoki na spęczenie pod wpływem działania wody o temperaturze $70 \div 75^\circ\text{C}$, odporności powłoki na działanie oleju,

c) określono zawartość substancji lotnych wg aktualnej normy czynnościowej,

d) wprowadzono podział badań na pełne i niepełne,
e) wyeliminowano badanie odporności powłoki na uderzenie jako nieistotne.

2. Dokument dotyczący przewozu

Przepisy o przewozie kolejną materiałó w i przedmiotów niebezpiecznych (PMN) z dnia 15 września 1968 r.

3. Symbol wg SWA: 7743-519-130.