

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-79
	Szpachlówki ftalowe karbamidowe schnące w temperaturze 110 ÷ 130°C SI	6112-08
		Zamiast BN-72/6112-08
		Grupa katalogowa X 24

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są szpachlówki ftalowe karbamidowe schnące w temperaturze 110 ÷ 130°C SI — dyspersja pigmentów i wypełniaczy w roztworze żywic modyfikowanych w węglowodorach i alkoholach z dodatkiem środków przeciwkożuszeniu i osadzaniu się pigmentów.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Szpachlówki ftalowe karbamidowe schnące w temperaturze 110 ÷ 130°C SI stosuje się w celu wyrównania powierzchni metalowych uprzednio zagruntowanych farbami ftalowymi piecowymi do grutowania.

Na pokryte szpachlówkami powierzchnie nanosi się emalie ftalowe karbamidowe specjalnie schnące w piecu w temperaturze 110 ÷ 130°C SI lub emalie celulozowe ogólnego stosowania.

2. OZNACZENIE

Przykład oznaczenia szpachlówki ftalowej karbamidowej schnącej w temperaturze 110 ÷ 130°C SI czeraonej tlenkowej:

SZPACHLÓWKA FTALOWA KARBAMIDOWA
SCHNĄCA W TEMPERATURZE 110 ÷ 130°C SI
CZERWONA TLENKOWA
BN-79/6112-08
SWA 3442-364-250

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Zestawienie wymagań i metody badań

Wymagania	Metody badań wg
a) Wstępne próby techniczne	zgodnie z 3.5
b) Czas wpływu (lepkość umowna) mierzony kubkiem typu Forda, s	100 ÷ 150 PN-75/ C-81508
c) Gęstość, g/cm ³ , najwyżej	1,65 BN-64/ 6110-11

cd. tablicy

Wymagania		Metody badań wg
d) Zawartość substancji lotnych, %, najwyżej	40	PN-79/ C-81512
e) Temperatura zapłonu, °C, co najmniej	21	PN-75/ C-04009
f) Roztarcie pigmentów, μm, najwyżej	30	BN-78/ 6110-09
g) Czas schnięcia powłoki w temperaturze 110 ÷ 130°C do osiągnięcia 4 stopnia wyschnięcia, h, najwyżej	1	PN-79/ C-81519
h) Wygląd powłoki	matowa, równa, gładka, bez pomarszczeń, kraterów (spękań) i chropowatości	3.6
i) Elastyczność powłoki	5	PN-76/ C-81528 wg metody A
j) Odporność powłoki na uderzenie, cm spadku ciężarka, co najmniej	30	PN-54/ C-81526
k) Przyczepność powłoki, stopień ¹⁾	2	PN-73/ C-81531
l) Szlifowalność powłoki	wytrzymuje próbę	PN-62/ C-81502
l) Odporność powłoki na działanie emalii celulozowej ogólnego stosowania		3.7
m) Odporność powłoki na działanie emalii ftalowej karbamidowej specjalnej schnącej w piecu w temperaturze 110 ÷ 130°C, SI		3.8

¹⁾ Rozstaw noża 2 mm.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw i Farb PLASTOFARB
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw i Farb
PLASTOFARB dnia 23 października 1979 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1980 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 5/1980 poz. 36)

3.2. Trwałość. Szpachlówki ftalowe karbamidowe schnące w temperaturze $110 \div 130^{\circ}\text{C}$ SI powinny odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 6 miesięcy, licząc od daty produkcji. Dopuszczalny jest w tym czasie wzrost lepkości umownej o 20% w stosunku do górnej granicy lepkości, ustępujący po dodaniu rozcieńczalnika do ftalowych wyrobów lakiernych RF-04 wg BN-67/6118-28.

3.3. Pobieranie i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej wg PN-74/C-81500 po przeprowadzeniu badań wg 3.5.

3.4. Przygotowanie powłok do badań

3.4.1. Przygotowanie wyrobu. Przed przystąpieniem do badań szpachlówkę należy dokładnie wymieszać i przefiltrować przez sito o boku oczka kwadratowego 0,063 mm oraz rozcieńczyć do umownej lepkości roboczej $22 \div 24$ s mierzony kubkiem typu Forda wg BN-75/C-81508 rozcieńczalnikiem podanym w 3.2.

3.4.2. Wykonanie powłok. Na płytki stalowe przygotowane zgodnie z PN-74/C-81513 nanieść metodą natrysku zgodnie z PN-79/C-81514 farbę Syntokor A wg BN-72/6113-04 i wysuszyć w temperaturze $110 \div 120^{\circ}\text{C}$ w ciągu 35 min.

Po ostudzeniu płytek do temperatury pokojowej i przeszlifowaniu papierem ściernym o wielkości ziarna nr F-280/37 wg PN-76/M-59107 nanieść metodą natrysku badaną szpachlówkę ftalową karbamidową i wysuszyć zgodnie z 3.1g).

Łączna grubość powłok powinna wynosić $55 \div 65$ μm .

Powłoki przeznaczone do badania odporności na działanie emalii celulozowej i emalii ftalowej karbamidowej specjalnej schnącej w temperaturze $110 \div 130^{\circ}\text{C}$ SI należy dodatkowo przeszlifować na mokro papierem ściernym nr F-280/37 i wysuszyć w ciągu 20 min w temperaturze 60°C w celu odparowania wody.

3.4.3. Aklimatyzacja powłok. Powłoki przed wykonaniem badań należy aklimatyzować w ciągu 8 h w temperaturze $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ i przy wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$.

3.4.4. Pomiar grubości powłok — wg PN-74/C-81515 przyrządem elektromagnetycznym lub innym gwarantującym dokładność pomiaru do 10% grubości powłoki.

3.5. Wstępne próby techniczne wg PN-72/

C-81503 przy pominięciu badań wg p. 2.2.4 oraz 2.2.5.

3.6. Ocena wyglądu powłoki. Ocenę wyglądu powłoki przeprowadzić nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym. Powłoka powinna odpowiadać wymaganiom wg 3.1h).

3.7. Oznaczenie odporności powłok na działanie emalii celulozowej ogólnego stosowania. Przygotowaną powłokę wg 3.4.2 i aklimatyzowaną wg 3.4.3 pomalować metodą natrysku w odstępach 15-minutowych trzema warstwami emalii celulozowej ogólnego stosowania wg BN-74/6115-66 i wysuszyć w temperaturze $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ w ciągu 1 h.

Otrzymane wymalowanie poddać oględzinom nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym. Badanie przeprowadzić na trzech powłokach. Wyrób spełnia wymagania normy, jeżeli na żadnej z otrzymanych powłok nie zaobserwuje się zmian wymienionych w 3.1m).

3.8. Oznaczanie odporności powłoki na działanie emalii ftalowej karbamidowej specjalnej schnącej w piecu w temperaturze $110 \div 130^{\circ}\text{C}$ SI. Przygotowaną powłokę wg 3.4.2 i aklimatyzowaną wg 3.4.3 pomalować metodą natrysku emalią ftalową karbamidową specjalną schnącą w piecu w temperaturze $110 \div 130^{\circ}\text{C}$ SI (emalia rodzaj C) białą wg BN-79/6115-24. Grubość powłoki emalii powinna wynosić $20 \div 30$ μm . Po 15-minutowym podsuszeniu na powietrzu powłokę należy wysuszyć w temperaturze $110 \pm 5^{\circ}\text{C}$ w ciągu 60 min.

Następnie po ostudzeniu do temperatury pokojowej powłokę poddać oględzinom nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym. Badanie przeprowadzić na trzech powłokach.

Wyrób spełnia wymagania, jeżeli na żadnej z otrzymanych powłok nie zaobserwuje się zmian wymienionych w 3.1m).

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Szpachlówki ftalowe karbamidowe schnące w temperaturze $110 \div 130^{\circ}\text{C}$ SI należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w opakowaniu uzgodnione pomiędzy producentem i odbiorcą i zabezpieczające wyrób w sposób właściwy oraz mające wymiary zgodne z zasadami systemu wymiarowego opakowań wg PN-78/C-79021.

4.2. Przechowywanie i transport — wg PN-73/C-81400.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Zakłady Farb, Włocławek.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-72/6112-08

a) zmieniono wartość parametru roztarcia pigmentów zgodnie z nową oceną wyniku badania wg BN-78/6110-09,

b) uaktualniono metody badań parametru lepkości umownej, zawartości składników podstawowych, przyczepności, elastyczności, temperatury zaplonu zgodnie z aktualnymi normami dotyczącymi tych metod badań.

3. Normy związane

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne

PN-75/C-81508 Wyroby lakierowe. Oznaczanie czasu wpływu kubkami wpływowymi (lepkość umowna)

PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań

PN-79/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań

PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok

PN-78/C-79021 Opakowania. System wymiarowy

PN-76/M-59107 Wyroby ścierne. Ścierniwo. Klasyfikacja wielkości ziarna

BN-74/6115-66 Emalie celulozowe ogólnego stosowania

BN-79/6115-24 Emalie ftalowe karbamidowe schnące w piecu w temperaturze 110÷130°C

BN-72/6113-04 Podkłady ftalowe karbamidowe „Syntokor”

BN-67/6118-28 Rozcieńczalniki do ftalowych wyrobów lakierowych. Wymagania wspólne

Pozostałe normy związane podano w 3.1.

4. Symbol wg SWW — 1313-44.

5. Autor projektu normy — mgr Bożena Sadzińska, Zakłady Farb, Włocławek.