

UKD 629.12.011.74.002.5

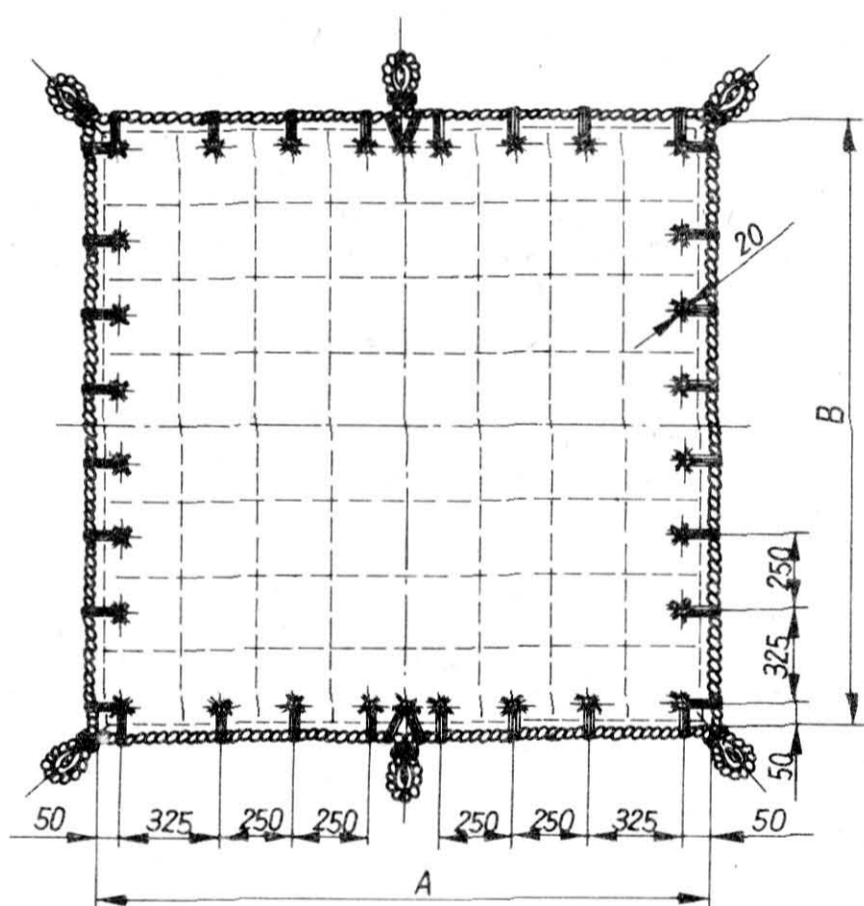
ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE	NORMA BRANŻOWA	BN-85
	Awaryjne plastry uszczelniające Plastry włochate	3768-01/04
		Zamiast BN-72/3768-01/04
		Grupa katalogowa 0547

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są awaryjne plastry uszczelniające włochate stosowane do uszczelnienia siłami załogi uszkodzonego poszycia statku i okrętu.

2. Przykład oznaczenia plastra uszczelniającego włochatego o wymiarach $A \times B = 1000 \times 1000$ mm:

PLASTER WŁOCHATY 1000×1000
BN-85/3768-01/04

3. Wymiary — wg rysunku oraz tabl. 1.

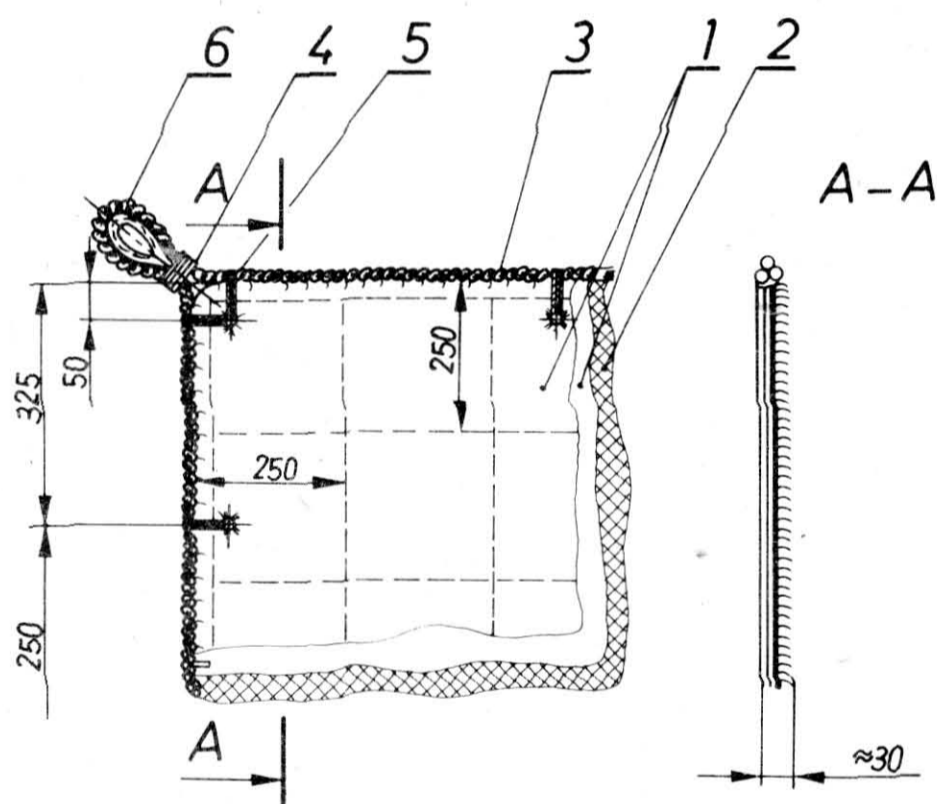


Tablica 1

Wymiary		Orientacyjna masa I
A	B	
mm		kg
1000	1000	10
2000	2000	30

4. Wyszczególnienie części i materiał — wg rysunku i tabl. 2.

5. Wykonanie. Poszycie (1) należy wykonać z dwóch warstw tkaniny o wzajemnie prostopadłym układzie nitek osnowy. Nakładkę (2) gładką stroną należy przepikować wzdłuż zaznaczonych na rysunku linii przerywanych ściegiem 301 wg PN-82/P-84502 o gęstości $1 \div 2$ na 10 mm, niemi obuwowymi KTM 1939-511-200-418 o symbolu 100×4×3 wg PN-80/P-81121. Lik (3) należy przyszyć do poszycia (1) woskowanymi niemi technicznymi KTM 1919-513-148 o symbolu 100×2×3 wg PN-80/P-91111/01 w taki sposób,



BN-85/3768-01/04

Tablica 2

Nr części na rysunku	Nazwa części	Materiał ¹⁾
1	Poszycie	brezent 61044/102 620 WOGN lub brezent 61044/102 700 WOGNOG wg PN-78/P-82490 albo inna tkanina wodoodporna o zbliżonych właściwościach technicznych
2	Nakładka	mata pikowana 1000×1000 lub 2000×2000 wg BN-84/3768-05

Zgłoszona przez Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne Techniki Morskiej PROREM (O)
Ustanowiona przez Dyrektora Przedsiębiorstwa Projektowo-Technologicznego Techniki Morskiej PROREM
dnia 9 sierpnia 1985 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1986 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 13/1985 poz. 24)

cd. tabl. 2

Nr części na rysunku	Nazwa części	Materiał ¹⁾
3	Lik	lina kręcona konopna surowa 2023-351+111/K201-18÷22 ZN-3 smołowana wg PN-75/P-85015 lub lina kręcona sizalowa, albo lina z włókien sztucznych
4	Opaska	sznurek kręcony 2023-411+110/Kos 201-4 ZN-3 wg PN-75/P-85013 smołowany lub sznurek o zbliżonych właściwościach technicznych
5	Przywiąz	
6	Ucho	Kausza 18÷22 oc wg PN-66/M-80248

¹⁾ Materiały do wykonania plastrów powinny być wysuszone.

aby każdy dotykający poszycia odcinek splotki został przyszyty do tkaniny. Końce liku (3) należy połączyć splotem wg BN-85/3768-01/02, rys. 2. Otwory o wzmocnionych obrzeżach sznurkiem kręconym 2023-411÷110/Kos 201-4 ZN-3 smołowanym należy przyszyć ręcznie do poszycia (1) nićmi technicznymi KTM 1919-513-200-148 o symbolu 100×2×3 wg PN-80/P-81111/01. Obszuty otwór należy przytwierdzić do liku (3) przywiązem (5).

Opaska (4) typu E wg BN-81/3780-09. Przywiąz (5) należy wykonać przez 4—5-krotne przeszycie i zabezpieczyć przed rozwiązaniem. Ucho (6) należy uformować z liku i kauszy.

6. Pozostałe wymagania — wg BN-85/3768-01/01.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne Techniki Morskiej PROREM, Gdańsk.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-72/3768-01/04

- a) wykonanie dostosowano do aktualnie obowiązujących norm,
b) wprowadzono dodatkowe materiały na poszycie i lik.

3. Normy związane

PN-66/M-80248 Kausze do lin włókiennych

PN-80/P-81111/01 Nici techniczne. Nici z przędzy bawełnianej i bawełnopodobnej

PN-80/P-81121 Nici obuwiowe

PN-78/P-82490 Tkaniny lniane i mieszankowe brezentowe

PN-82/P-84502 Wyroby konfekcyjne. Ściegi. Klasyfikacja i oznaczenia

PN-75/P-85013 Wyroby powroźnicze. Sznurki i sznury kręcone konopne

PN-75/P-85015 Wyroby powroźnicze. Linki i liny kręcone konopne

BN-85/3768-01/01 Awaryjne plastry uszczelniające. Wymagania ogólne

BN-85/3768-01/02 Awaryjne plastry uszczelniające. Plaster ćwiczebny

BN-84/3768-05 Okrętowy sprzęt awaryjny. Maty pikowane

BN-81/3780-09 Wyposażenie statków śródlądowych. Opaski lin włókiennych i stalowych

4. Autorzy projektu normy — inż. Zbigniew Jaremczuk i inż. Wiesław Czudzinowicz — Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne Techniki Morskiej PROREM, Gdańsk.