

ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE	N O R M A B R A N Ź O W A		BN-80
	Bosaki		3765-48
			Zamiast BN-79/3786-11
			Grupa katalogowa 0547

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są bosaki stosowane jako wyposażenie statków wodnych oraz łodzi ratunkowych i roboczych.

2. Typy. W zależności od zastosowania rozróżnia się cztery typy bosaków:

- łodziowy jednorożny — A, nie wyróżniany w oznaczeniu,
- łodziowy dwurożny — B,
- roboczy — C,
- ratunkowy — D.

3. Rodzaje. W zależności od sposobu zakończenia rękojeści, rozróżnia się dwa rodzaje bosaków:

- bez uchwyty — nie wyróżniany w oznaczeniu,
- z uchwytem — U.

4. Odmiany. W typie C, w zależności od użytego materiału na drzewca, rozróżnia się dwie odmiany bosaków:

- drzewca z tarcicy — T,
- drzewca z żerdzi — Ż.

5. Przykład oznaczenia

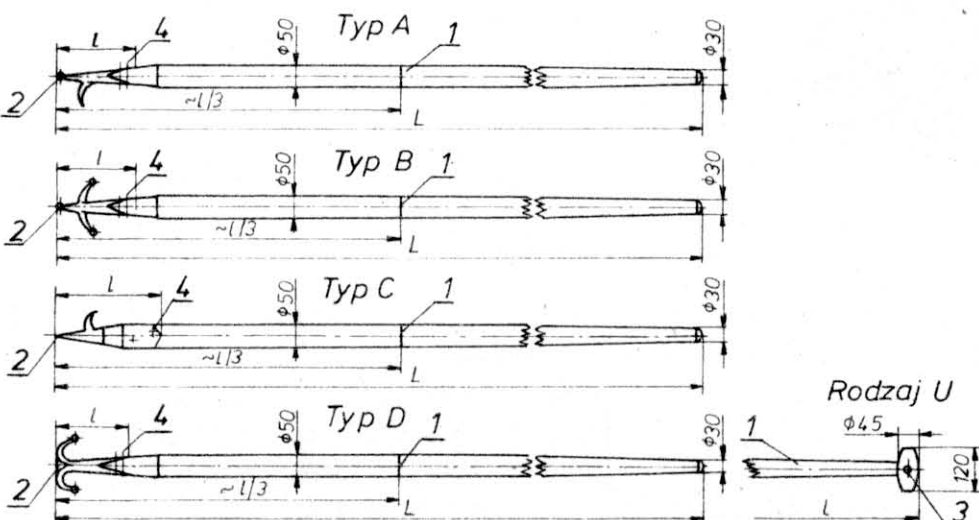
a) bosaka bez uchwyty o długości $L = 3,1$ m:

BOSAK 3,1 BN-80/3765-48

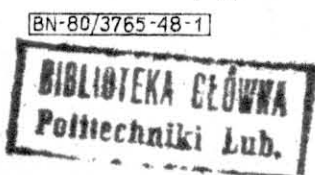
b) bosaka typu C, rodzaju U, odmiany T o wielkości 3,1 m:

BOSAK CUT — 3,1 BN-80/3765-48

6. Wymiary i masa — wg rys. 1 i tabl. 1 oraz rys. 2 ÷ 6.



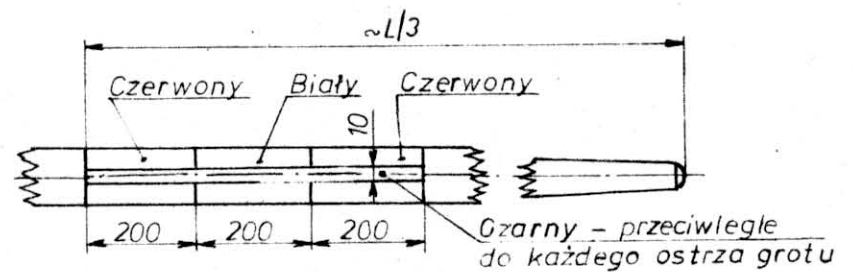
Rys. 1. Bosaki



Tablica 1

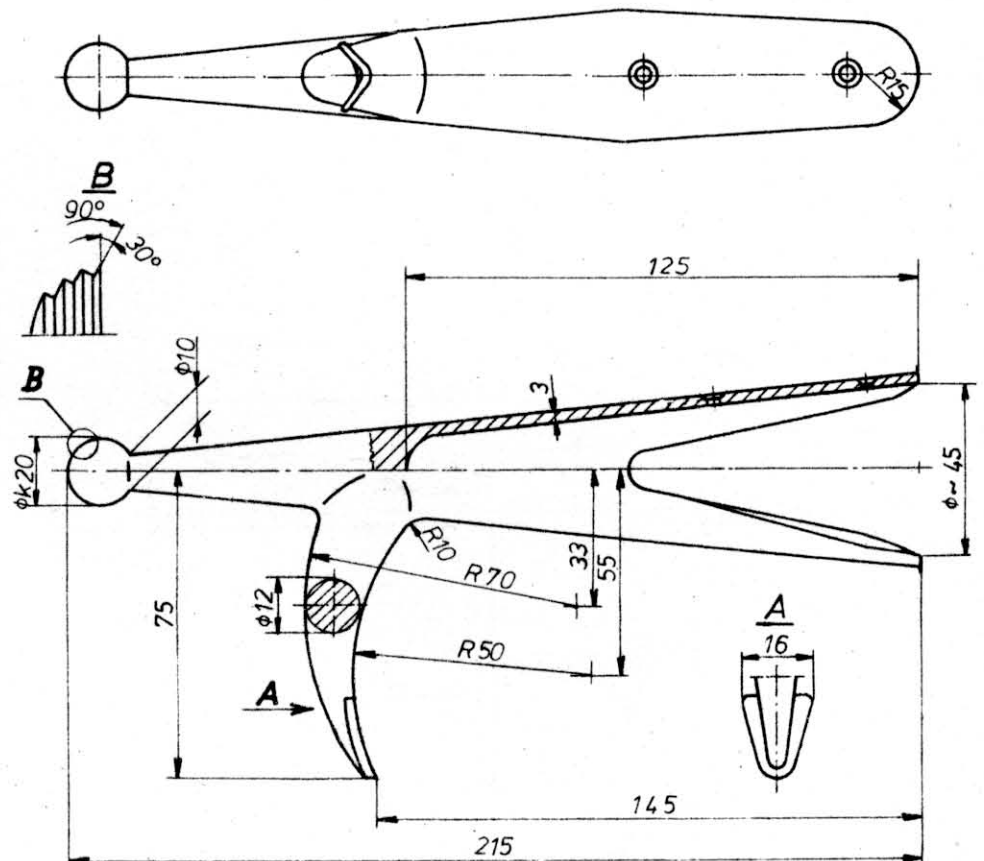
Wielkość L m	2,15	2,5	3,1	3,7	4,0	4,3	4,6	5	6
Typ	masa około, kg								
A	3,0	3,3	4,0	4,4	4,0	4,9	5,2	-	-
B	3,5	3,8	4,5	5,0	5,2	5,4	5,6	-	-
C	3,3	3,7	4,4	4,6	4,8	5,2	5,4	5,5	5,7
D	3,0	3,3	3,8	4,2	4,7	5,0	5,3	5,7	6,0

Masę podano dla bosaków z drewna sosnowego bez uchwytów.
Dla bosaków z uchwytem należy dodać 0,25 kg.
Współczynniki przeliczeniowe: dla Sw i Jd — 0,90, dla Db, Js — 1,30.



BN-80/3765-48-2

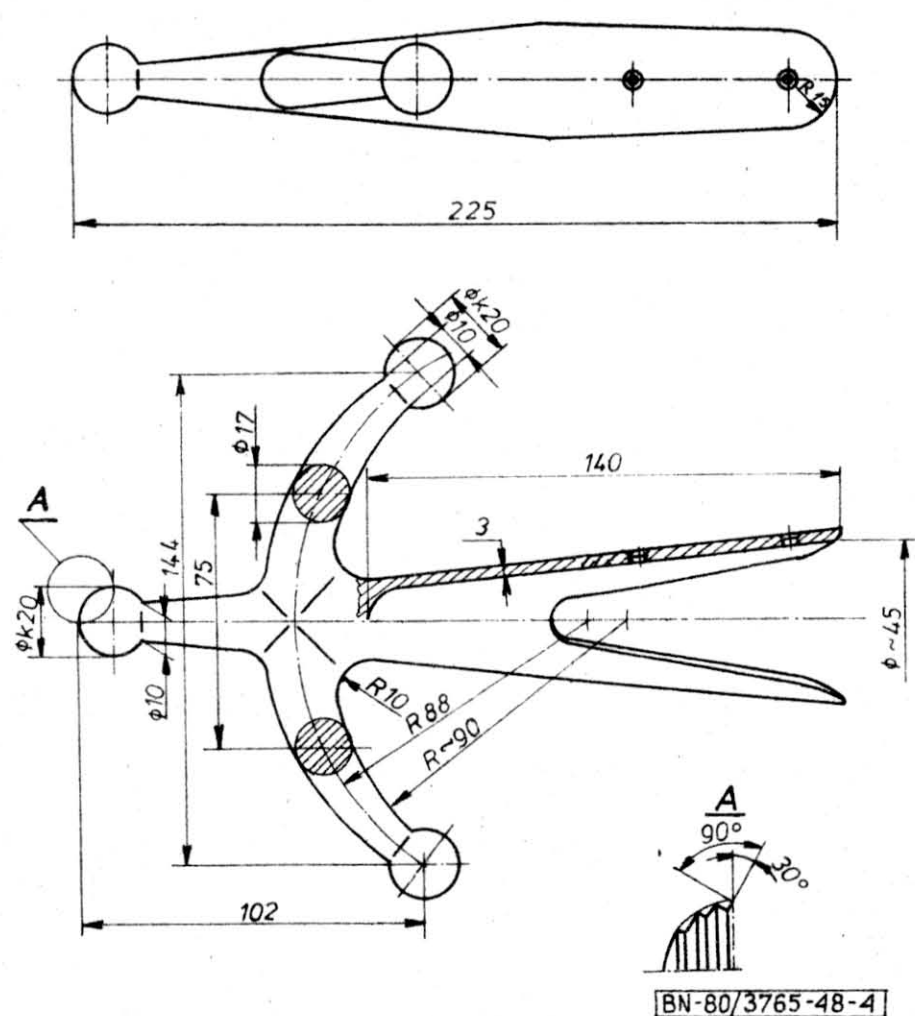
Rys. 2. Szczegół malowania pasów rozpoznawczych



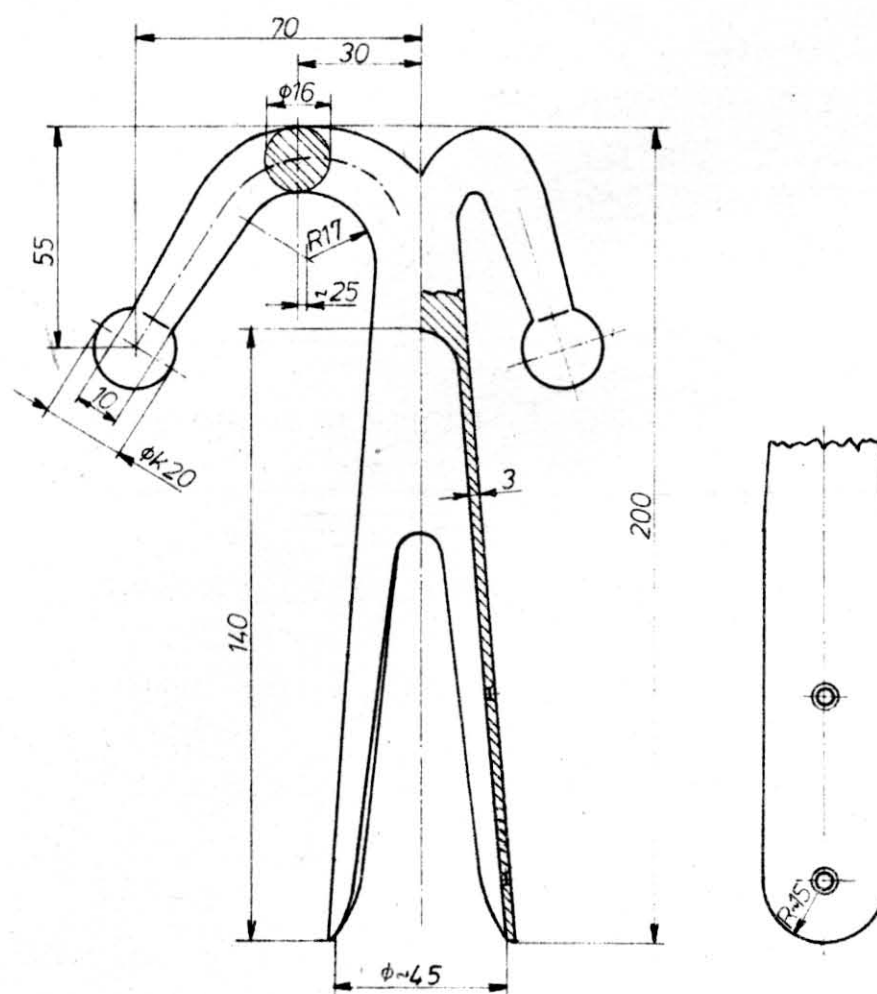
BN-80/3765-48-3

Rys. 3. Grot typ A

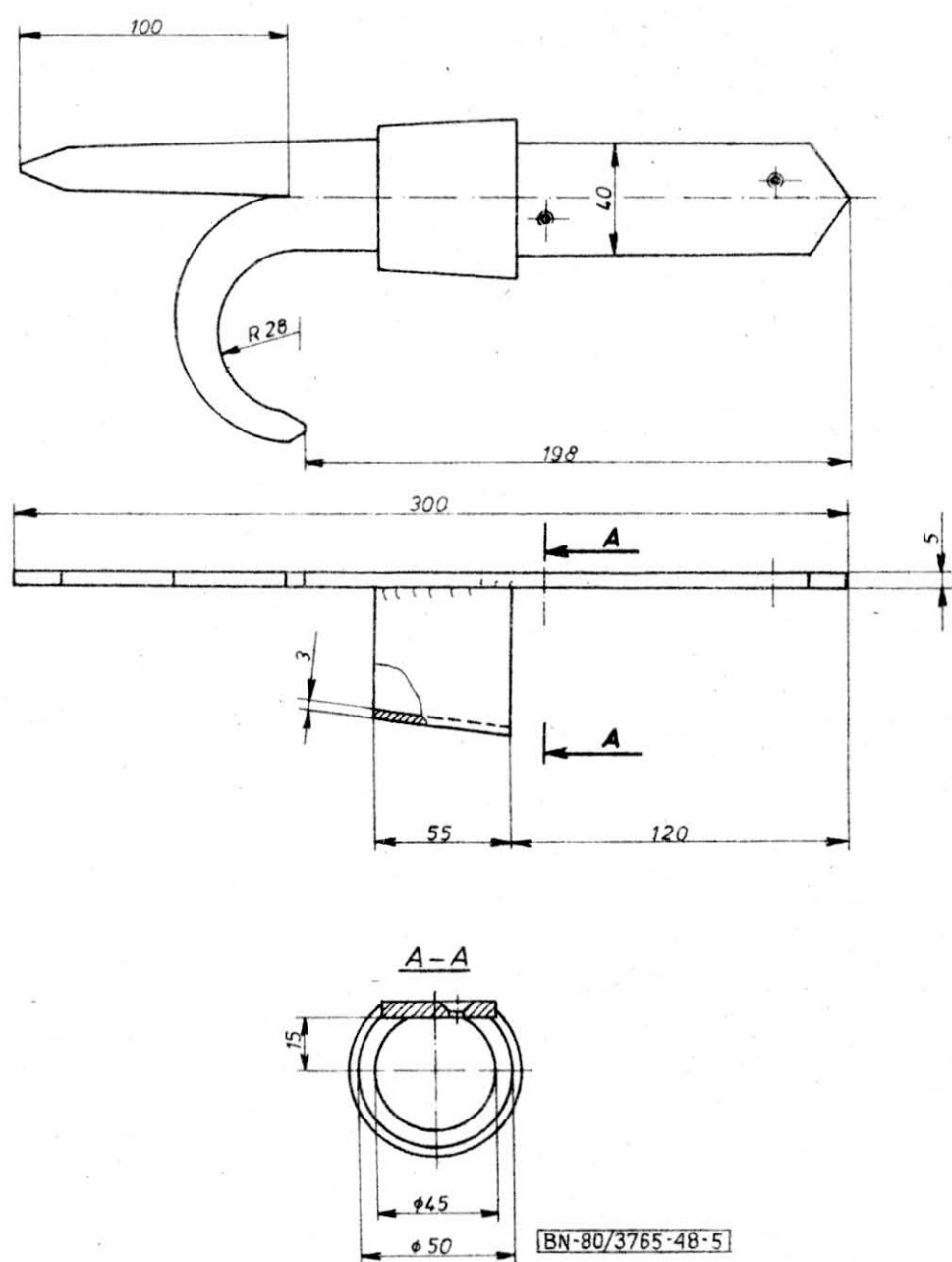
Zgłoszona przez Centrum Techniki Okrętowej
Ustanowiona przez Dyrektora Centrum Techniki Okrętowej dnia 31 maja 1980 r.
jako norma obowiązująca od dnia 18 lipca 1980 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 12/1980 poz. 53)



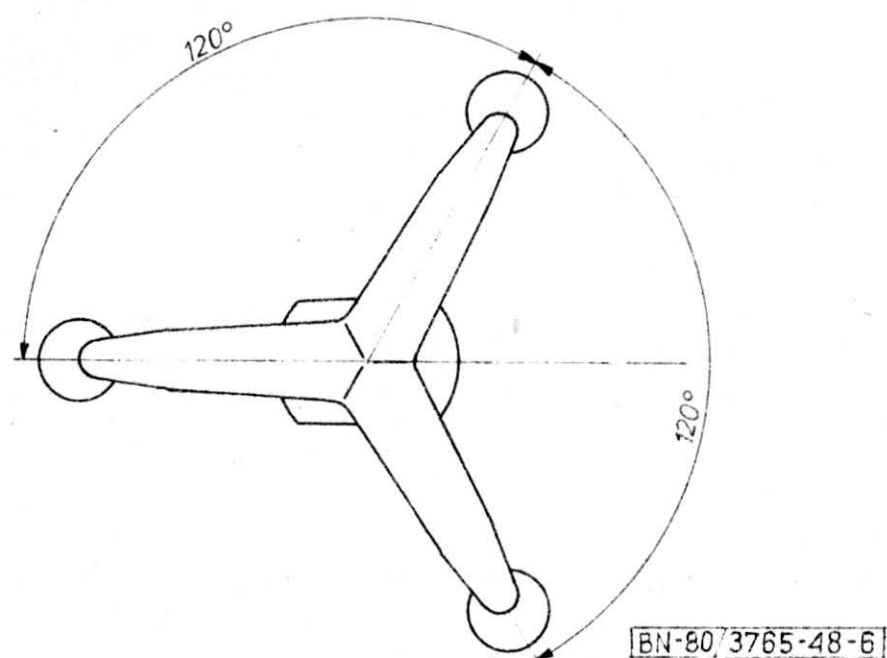
Rys. 4. Grot typ B



Rys. 6. Grot typ D



Rys. 5. Grot typ C



7. Wyszczególnienie części i materiał — wg rys. 1 i tabl. 2.

Tablica 2

Nr części na rys. 1	Nazwa części	Materiał
1	Drzewce	dla typu A, B, D — klejona z warstw tarcica So kl. I wg PN-75/D-96000 lub z pełnych (jednolitych) kawałków Db, Js wg PN-72/D-96002, dla typu C — tarcica kl. I So, Sw, Jd wg PN-75/D-96000 lub żerdzie Sw, Jd; wilgotność sklejonego drewna do 15%
2	Grot	stal St3 lub St3SX wg PN-72/H-84020 lub żeliwo ciągliwe wg PN-68/H-83221
4	Wkręt do drewna 6×30	stalowy ocynkowany lub mosiężny wg PN-72/M-82503

8. Wykonanie. Drzewce i uchwyty powinny być obrobione, powierzchnie gładkie bez zadziorów i zacięć, koniec drzewca dopasowany do grotu. Groty — odkuwane, odlewane lub konstrukcji spawanej.

Po nabiciu groty powinny być mocowane wkrętami do drewna.

Uchwyt powinien być zamocowany na czopie drzewca na klin i kołek z drewna twardego.

Okres eksploatacyjny bosaków powinien wynosić co najmniej 5 lat.

9. Wykończenie. Drzewce i uchwyty powinny być nasyczone bezbarwnymi preparatami chemicznymi, trudno wymywalnymi i trudno palnymi, zabezpieczającymi

drewno przed nawilgoceniem, butwieniem i zagrzybieniem.

Groty powinny być zabezpieczone przed korozją powłoką cynkową na warunki wyjątkowo ciężkie wg BN-75/3702-02.

Na drzewcach typu A, B, C powinny być malowane pasy rozpoznawcze farbą olejną.

10. Cechowanie. Na bosaku, na części środkowej drzewca, należy umieścić w sposób trwały następujące znaki:

- a) znak wytwórni,
- b) wyróżnik oznaczenia,
- c) datę produkcji,
- d) symbol BN.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk.

2. Normy związane

BN-75/3702-02 Elektrolityczne powłoki metalowe w okrętownictwie
Pozostałe normy podano w tabl. 2.

3. Istotne zmiany w stosunku do BN-79/3786-11

- a) usunięto z normy bosaki o wielkości $L = 3,4$ m,
- b) dodano bosaki o wielkości $L = 2,15$ i $4,6$ m,
- c) dla każdego typu bosaka wprowadzono jedną, odpowiadającą

mu wielkość grotu, niezależnie od długości,

d) w przypadku eksportu bosaków łodziowych do krajów RWPG zamiast znaku BN podaje się numer normy RWPG.

4. Normy międzynarodowe

RWPG СТ СЭВ 1276-78 Шлюпки спасательные морских судов
крюки отпорные — norma zgodna.

5. Symbol wg SWW — 1056-66.

6. Autor projektu normy — Zygmunt Lubawski, Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk.