

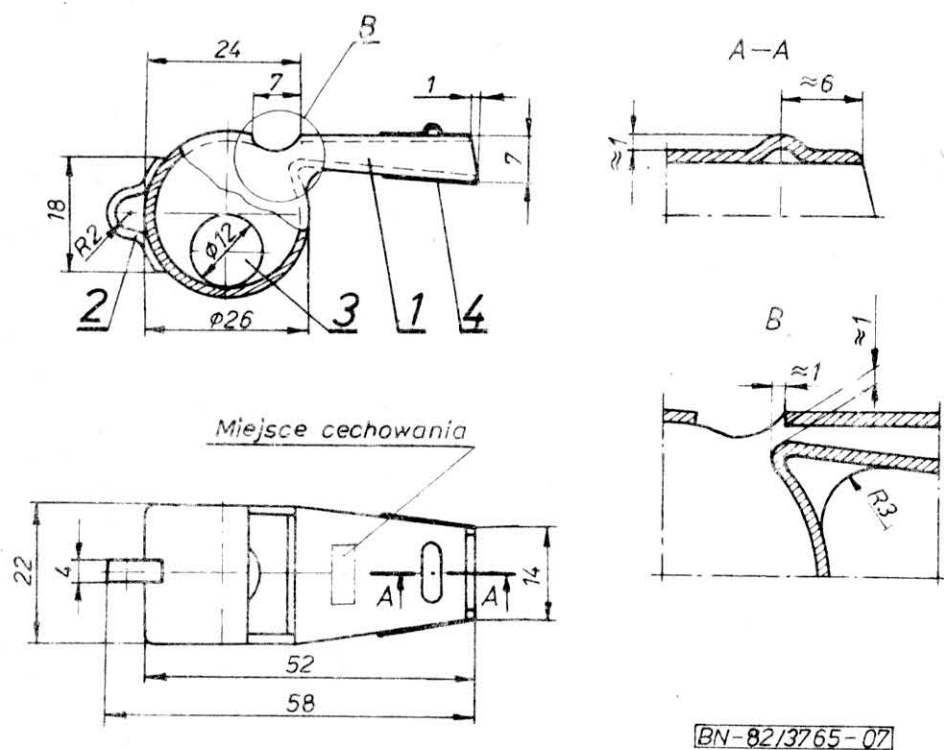
ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-82
	Okrętowy sprzęt ratunkowy Gwizdek	3765-07
		Zamiast BN-64/3765-07
		Grupa katalogowa 0547

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest gwizdek stosowany jako akustyczny środek sygnałowy, wchodzący w skład wyposażenia łodzi i tratw ratunkowych oraz pasów ratunkowych.

2. Oznaczenie

GWIZDEK BN-82/3765-07

3. Główne wymiary, wyszczególnienie części i materiał — wg rysunku i tablicy.



Nr części na rysunku	Nazwa części	Materiał
1	Korpus	blacha z mosiądzu w stanie twardym o grubości 0,8 ÷ 1 mm wg PN-80/H-92720
2	Ucho	
3	Kulka	korek
4	Ustnik	tworzywo sztuczne o właściwościach izolacyjnych i nietrujących

4. Masa. Całkowita masa gwizdka wynosi 0,02 kg.

5. Wykonanie. Korpus i ucho wycinane, gięte, łączone przez lutowanie spoiwem cynowo-ołowiowym LC 90 wg PN-76/M-69400. Całość pokryta powłoką niklową o grubości co najmniej 10 μm. Wewnątrz korpusu należy umieścić kulkę korkową.

6. Wykończenie. Ostre krawędzie powinny być załuszczone. Całość z zewnątrz polerowana. Ustnik pokryty tworzywem sztucznym.

7. Działanie. Dźwięk emitowany przez gwizdek powinien być ciągły, a kulka powinna się swobodnie poruszać wewnątrz korpusu. Niedopuszczalne jest zakleszczenie się kulki w szczelinie gwizdka.

8. Zasięg słyszalności. Gwizdek powinien być słyszalny z odległości 0,5 mili morskiej w warunkach, jakie mogą powstać na morzu, niezależnie od pory roku i warunków atmosferycznych, jednak przy wietrze przeciwnym nie większym niż 2 stopnie w skali Beauforta i nasłuchu prowadzonym z pokładu przy zatrzymanych silnikach.

9. Cechowanie. Na gwizdku, w miejscu oznaczonym na rysunku, należy umieścić w sposób trwały następujące znaki:

- nazwę lub znak wytwórni,
- symbol BN.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-64/3765-07. Ustnik gwizdka pokryty tworzywem sztucznym.

3. Normy związane

PN-80/H-92720 Mosiądz. Blachy i pasy

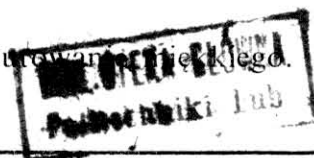
PN-76/M-69400 Spoiwa cynowo-ołowiowe do lutowania

Gatunki

4. Symbol wg SWW — 1056-6.

5. Zgodność z przepisami PRS. Norma jest zgodna z przepisami Polskiego Rejestru Statków. Uzgodniono dnia 16 czerwca 1982 r.

6. Autor projektu normy — inż. Anna Górka — Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Stoczni Ustka.



Zgłoszona przez Centrum Techniki Okrętowej
Ustanowiona przez Dyrektora Centrum Techniki Okrętowej dnia 25 czerwca 1982 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1983 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 15/1982 poz. 29)