

OSPRZĘT
LINII
TELEKOMUNI-
KACYJNYCH**Prefabrykowana przykrywa
żelbetowa**

Grupa katalogowa XIX 56

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest prefabrykowana przykrywa żelbetowa przeznaczona do zabezpieczenia kabli współosiowych.

1.2. Zakres stosowania normy. Postanowienia normy stosuje się w przemysłowej produkcji i przy odbiorze prefabrykowanych przykryw żelbetowych.

1.3. Normy związane

PN-57/B-03260 Konstrukcje żelbetowe. Obliczenia statyczne i projektowanie

PN-63/B-06250 Beton zwykły

PN-63/B-06251 Roboty betonowe i żelbetowe. Wymagania techniczne

PN-69/B-30000 Cement portlandzki

PN-71/B-30005 Cement hutniczy

PN-58/B-32250 Woda do celów budowlanych. Wymagania techniczne dla wody do betonów i zapraw

PN-63/H-84021 Stal dla budownictwa. Gatunki

BN-69/6721-02 Kruszywa mineralne. Naturalne kruszywa kamienne do betonu zwykłego

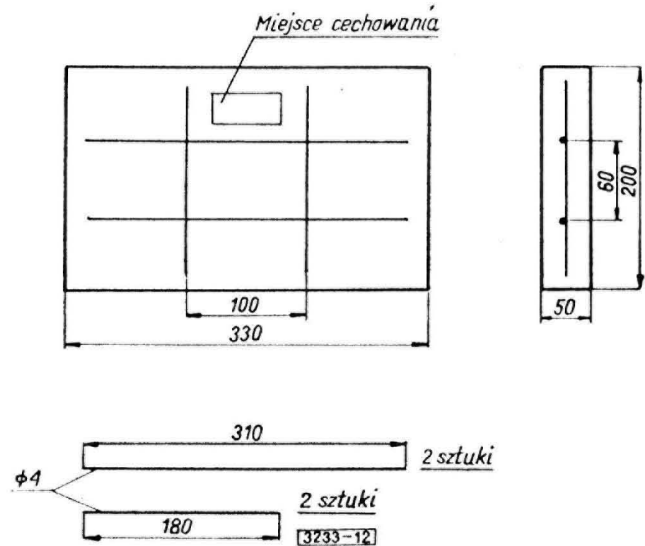
BN-62/8841-03 Roboty zbrojarskie. Warunki techniczne wykonania i odbioru

2. OZNACZENIE

PRZYKRYWA ŻELBETOWA PŻ BN-72/3233-12

3. WYMAGANIA

3.1. Kształt i wymiary w mm przykrywy podano na rysunku.



Przykrywa żelbetowa

3.2. Materiały

3.2.1. Cement do mieszanki betonowej powinien być portlandzki marki „250” wg PN-69/B-30000.

Dopuszcza się stosowanie cementu hutniczego marki 250 wg PN-71/B-30005.

3.2.2. Kruszywo mineralne naturalne używane do produkcji mieszanki betonowej powinno odpowiadać wymaganiom BN-69/6721-02.

3.2.3. Woda użyta do mieszanki betonowej powinna odpowiadać wymaganiom PN-58/B-32250.

3.2.4. Stal zbrojeniowa. Do zbrojenia przykryw należy stosować:

Zjednoczenie Budownictwa Łączności

Ustanowiona przez Dyrektora ZBL dnia 10 sierpnia 1972 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 kwietnia 1973 r. (Dz. Norm. i Miar nr 26/1972 poz. 58)

a) stal okrągłą gładką o znaku St0 wg PN-63/H-84021 — na pręty główne,

b) drut stalowy, miękki — na wiązania prętów głównych.

3.3. Wykonanie

3.3.1. Formowanie przykryw żelbetowych powinno odbywać się w bateryjnych formach stalowych. Zagęszczanie betonu podczas formowania przykryw powinno być zgodne z wymaganiami PN-63/B-06251.

3.3.2. Zbrojenie powinno być wykonane zgodnie z wymaganiami BN-62/8841-03 w taki sposób, aby była zachowana sztywność i nieodkształcalność zbrojenia w czasie jego transportu, układania w formie oraz podczas formowania elementu. Położenie zbrojenia w formie powinno być odpowiednio ustabilizowane.

Niedopuszczalne jest zatłuszczenie zbrojenia.

Grubość otulenia zbrojenia betonu powinna być zgodna z PN-57/B-03260.

3.3.3. Beton do produkcji przykryw powinien być marki „200”, o konsystencji gęstoplastycznej, odpowiadający wymaganiom PN-63/B-06250.

3.3.4. Dojrzewanie i pielęgnacja

3.3.4.1. Dojrzewanie naturalne. Świeżo uformowane przykrywy należy chronić przed intensywnym wysychaniem.

Przykrywy po 24 godz od chwili uformowania powinny być polewane wodą zgodnie z PN-63/B-06251. Przykrywy powinny pozostawać na podkładach do czasu uzyskania wytrzymałości nie mniejszej niż 50% R_w

3.3.4.2. Dojrzewanie przyspieszone powinno być wykonywane w parze niskoprężnej lub w inny sposób zalecany przez specjalistyczne jednostki naukowe, po przeprowadzeniu badań laboratoryjnych. Przykrywa poddana przyspieszonemu dojrzewaniu do czasu ostudzenia i odparowania wody powinna być przechowywana w takich warunkach, w których różnica temperatur betonu i otoczenia nie przekracza 40°C.

Woda użyta do polewania przykrywy bezpośrednio po zakończeniu naparzenia powinna być ciepła, stopniowo chłodzona.

3.4. Wygląd zewnętrzny. Powierzchnie przykryw powinny być wolne od raków, pęknięć i obnażenia zbrojenia oraz nie powinny mieć wyszczerbień krawędzi głębszych niż 10 mm i długości 50 mm.

Dopuszczalne są drobne wgłębienia na powierzchniach jako pozostałość pęcherzyków powietrza wydobywającego się podczas wibracji oraz włoskowate rysy skurczowe.

3.5. Wytrzymałość na uderzenie. Przykrywa w stanie powietrzno-suchym powinna wytrzymać

3-krotne uderzenie dragiem o masie 8 kg w pobliżu środka największej powierzchni.

3.6. Cechowanie. Na czołowej powierzchni przykryw, w miejscu wskazanym na rysunku, należy umieścić w sposób trwały i czytelny:

- znak wytwórni,
- datę produkcji.

Dopuszcza się cechowanie jednej przykrywy na 50 sztuk.

4. PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Przechowywanie. Przykrywy żelbetowe należy przechowywać na wolnym powietrzu na wyrównanym terenie, w stosach nie więcej niż w 5 warstwach.

4.2. Transport. Przykrywy mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu samochodowego po osiągnięciu przez beton wytrzymałości $R_w = 120 \text{ kG/cm}^2$.

Przykrywy należy układać w środkach transportu pionowo w warstwach. Górna warstwa przykryw nie powinna wystawać ponad górną krawędź burty środka transportowego więcej niż $\frac{1}{4}$ szerokości lub długości przykrywy.

Przykrywy powinny być tak ułożone i zabezpieczone, aby w czasie transportu nie uległy uszkodzeniu.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań. Przedstawioną do odbioru partię przykryw należy poddać sprawdzeniu:

- kształtu i wymiarów (3.1),
- wyglądu zewnętrznego (3.4),
- wytrzymałości betonu na ściskanie (3.3.3),
- wytrzymałości na uderzenia (3.5).

5.2. Miejsce przeprowadzania badań. Badania należy przeprowadzać w wytwórni w ramach odbioru ostatecznego KJ, dla każdej partii wykonanych przykryw.

5.3. Wielkość partii nie powinna przekraczać 2500 sztuk.

5.4. Pobieranie próbek. Z przedstawionej do odbioru partii przykryw należy pobrać w sposób losowy liczbę przykryw zgodnie z tabelą.

Liczność partii sztuk	Liczność próbek sztuk	Dopuszczalna liczba sztuk wadliwych
1	2	3
160	25	3
161 ÷ 400	40	5
401 ÷ 1000	60	8
1001 ÷ 2500	100	10

5.5. Opis badań

5.5.1. Sprawdzenie kształtu i wymiarów należy wykonać za pomocą taśmy stalowej z dokładnością do 1 mm.

5.5.2. Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego należy wykonać przez oględziny zewnętrzne nieuzbrojonym okiem. Pomiar łącznej długości uszkodzeń krawędzi oraz pomiar wgłębień na krawędziach wykonać z dokładnością do 1 mm.

5.5.3. Sprawdzenie wytrzymałości betonu na ściskanie. W każdej serii zabetonowanych belek należy wykonać 9 walców próbnych typu B (średnicy 16 mm) zgodnie z PN-63/B-06250. Przez serię belek rozumie się liczbę belek wykonywanych na jednej zmianie o łącznej objętości nie przekraczającej 30 m³. Jedną serię składającą się z trzech próbek należy badać przed podniesieniem przykryw z podkładów, drugą w dniu wysyłania wyrobów z wytwórni, trzecią natomiast po 28 dniach od chwili ich wykonania.

5.5.4. Sprawdzenie wytrzymałości na uderzenie należy wykonać w sposób następujący:

- a) ułożyć płasko przykrywę żelbetową na warstwie piasku o grubości nie mniejszej niż 20 mm,
- b) swobodnie opuścić przykrywę drąg stalowy o masie 8 kg i ostrzu o zaokrągleniu promieniem 6 mm.

5.6. Ocena wyników badań

5.6.1. Przykrywa dobra jest to przykrywa, która przeszła przez wszystkie badania wg 5.1 a) ÷ d) z wynikiem dodatnim. Przykrywa uznana za nie-dobłą w którymkolwiek z badań nie podlega dalszym badaniom.

5.6.2. Ocena partii. Partię przykryw należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeśli liczba sztuk niedobrych w badanej próbce nie przekroczy dopuszczalnej liczby wg tablicy kol. 3.

5.6.3. Zaświadczenie o jakości. Dla każdej partii przykryw uznanej za zgodną z wymaganiami normy producent obowiązany jest wystawić zaświadczenie o jakości, zawierające następujące dane:

- a) datę wystawienia zaświadczenia,
- b) nazwę i adres zakładu produkcyjnego,
- c) nazwę wyrobu,
- d) datę produkcji,
- e) badaną liczbę przykryw,
- f) wyniki badań,
- g) podpisy osób obecnych przy przeprowadzaniu badań.

6. POSTĘPOWANIE Z PRZYKRYWAMI NIEZGODNYMI Z WYMAGANIAMI NORMY

Partia przykryw uznana na podstawie uzyskanych wyników badań, za niezgodną z wymaganiami normy może być przez zakład produkcyjny przesortowana i przedstawiona do powtórnych badań. Badanie powtórne należy uznać jako ostateczne.

K O N I E C

ERRATA do BN-72.3233-12

Strona	Punkt	Wiersz	Jest	Powinno być
1	1.1	4 od góry	zebezpieczenia	zabezpieczenia
3	5.5.4	3 od dołu	swobodnie opuścić przykrywę	swobodnie opuścić na przykrywę