

OSPRZĘT LINII TELEKOMUNIKA- CYJNYCH	NORMA BRANŻOWA	BN-67
	Telekomunikacyjne linie napowietrzne na słupach strunobetonowych <b>Uchwyty stalowe do odciągów</b>	3231-03
		Grupa katalogowa VI-91

**BN-67/3231-03 Telekomunikacyjne linie napowietrzne na słupach strunobetonowych. Uchwyty stalowe do odciągów**

**zmiana 1**  
5.12.69 r.

VI 91

W punkcie 3.1, w tabl. 1, wymiar *b* uchwyty UOP6 z 85 mm zmienia się na 65 mm.

Zjednoczenie Budownictwa Łączności  
Ustanowiona przez Dyrektora ZBŁ dnia 5 sierpnia 1967 r. jako norma obowiązująca  
w zakresie produkcji i odbioru od dnia 1 kwietnia 1968 r.  
(Mon. Pol. nr 53/1967 poz. 264)

OSPRZĘT LINII TELEKOMUNIKACYJNYCH	NORMA BRANŻOWA	<b>BN-67</b>
	Telekomunikacyjne linie napowietrzne na słupach strunobetonowych	<b>3231-03</b>
	<b>Uchwyty stalowe do odciągów</b>	Grupa katalogowa VI-91

### 1. WSTĘP

**1.1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są uchwyty przeznaczone do umocowania odciągów na słupach strunobetonowych wg BN-65/8984-07 i żelbetowych typu Ala wg BN-62/6744-02.

#### 1.2. Normy związane

- PN-61/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki
- PN-55/H-93202 Stal węglowa walcowana. Pręty płaskie. Wymiary
- PN-57/M-80026 Druty stalowe okrągłe pospolitej i zwykłej jakości
- PN-58/M-82101 Śruby zgrubne ze łbem sześciokątnym
- PN-58/M-82143 Nakrętki sześciokątne zgrubne
- BN-62/6744-02 Prefabrykowane żelbetowe słupy oświetleniowe. Warunki techniczne wykonania
- BN-65/8984-07 Telekomunikacyjne linie napowietrzne. Słupy strunobetonowe

### 2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

#### 2.1. Podział

**2.1.1. Rodzaje.** Rozróżnia się dwa rodzaje uchwytów:

- UOP - uchwyt do umocowania odciągów na słupach pojedynczych,  
UOB - uchwyt do umocowania odciągów na słupach bliźniaczych.

**2.1.2. Wielkości.** Rozróżnia się osiem wielkości uchwytów UOP i dziesięć wielkości uchwytów UOB (rysunek i tabl. 1).

#### 2.2. Przykład oznaczenia

a) uchwytu wielkości 1 do umocowania odciągów na słupie pojedynczym SS6 i SS7:

UCHWYT UOP1 BN-67/3231-03

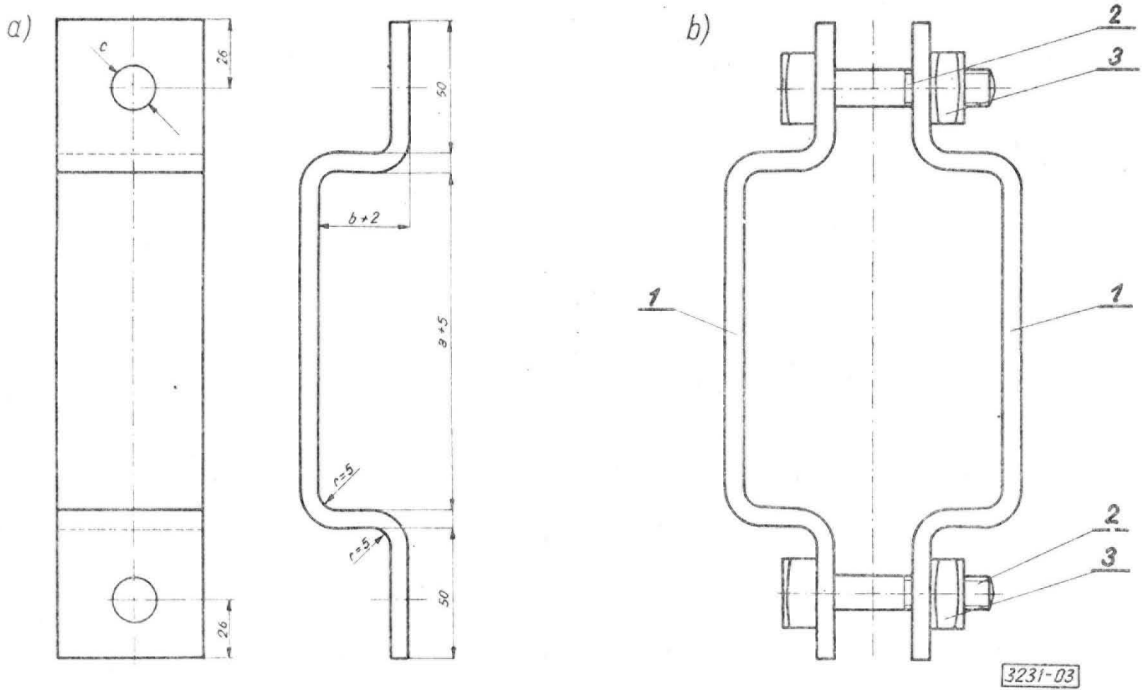
b) uchwyt wielkości 5 do umocowania odciągów na słupie bliźniaczym SS8,5:

UCHWYT UOB5 BN-67/3231-03

Zjednoczenie Budownictwa Łączności  
Ustanowiona przez Dyrektora ZBŁ dnia 5 sierpnia 1967 r. jako norma obowiązująca  
w zakresie produkcji i odbioru od dnia 1 kwietnia 1968 r.  
(Mon. Pol. nr 53/1967 poz. 264)

## 3. WYMAGANIA

## 3.1. Wymiary w mm wg rysunku i tabl. 1.



Uchwyt stalowy do mocowania odciągów: a) na słupach pojedynczych, b) na słupach bliźniaczych

Tablica 1

Rodzaj uchwytu	Wielkość uchwytu	a	b	c	Usytuowanie odciągu	Zastosowanie do słupa
Uchwyt stalowy do umocowania odciągów na słupach pojedynczych	UOP1	110	35	18	dowolne	SS6 i SS7
	UOP2	130	45	18	dowolne	SS8,5
	UOP3	160	60	22	w osi linii	SS8,5
	UOP4	170	65	22	prostopadle do linii	SS8,5
	UOP5	150	80	22	w osi linii	SS7,2
	UOP6	210	85	22	prostopadle do linii	SS7,2
	UOP7	110	60	22	w osi linii	SŻ10 i SŻ12
	UOP8	170	40	22	prostopadle do linii	SŻ10 i SŻ12
Uchwyt stalowy do umocowania odciągów na słupach bliźniaczych	UOB1	110	85	18	w osi linii	SS6 i SS7
	UOB2	220	35	18	prostopadle do linii	
	UOB3	130	100	22	w osi linii	SS8,5a
	UOB4	260	45	22	prostopadle do linii	
	UOB5	160	140	22	w osi linii	SS8,5
	UOB6	340	65	22	prostopadle do linii	SS8,5
	UOB7	150	170	22	w osi linii	SS7,2
	UOB8	420	85	22	prostopadle do linii	SS7,2
	UOB9	110	130	22	w osi linii	SŻ10 i SŻ12
	UOB10	340	40	22	prostopadle do linii	SŻ10 i SŻ12

3.2. Materiał wg tabl. 2.Tablica 2

Nr części na rysunku	Nazwa części	Materiał	
		UOP1, UOP2, UOB1 i UOB2	UOP3+UOP8 i UOB3+UOB10
1	Jarzmo	Pręt płaski 60×6 wg PN-55/H-93202 ze stali St3 wg PN-61/H-84020	Pręt płaski 80×10 wg PN-55/H-93202 ze stali St3 wg PN-61/H-84020
2	Śruba	Śruba ze łbem sześciokątnym M160×90 wg PN-58/M-82101	Śruba ze łbem sześciokątnym M20×90 wg PN-58/M-82101
3	Nakrętka	Nakrętka sześciokątna M16 wg PN-58/M-82143	Nakrętka sześciokątna M20 wg PN-58/M-82143

3.3. Wykonanie. Uchwyty nie powinny być zwichrowane. Obrzeża powinny być gładkie i bez zadziorów.

Osie otworów w jarzmie po złożeniu uchwytu powinny leżeć w jednej płaszczyźnie.

3.4. Wytrzymałość mechaniczna. Uchwyty powinny wytrzymać bez pęknięcia lub trwałych odkształceń obciążenie probiercze podane w tabl. 3.

Tablica 3

Rodzaj i wielkość uchwytu	Dopuszczalne obciążenie użytkowe	Obciążenie probiercze
	kg	
1	2	3
UOP1, UOP2 i UOB1+UOB4	800	1040
UOP3+UOP8 i UOB5+UOB10	4000	5160

3.5. Zabezpieczenie przed korozją. Powierzchnie uchwytu powinny być pokryte lakierem asfaltowym lub innym równorzędnym środkiem zabezpieczającym je przed korozją.

Powłoka ochronna powinna być równa, bez zacieków, prześwitów, nie łuszczyć się i nie odpryskiwać.

4. PAKOWANIE I PRZECHOWYWANIE

4.1. Pakowanie. Uchwyty jednego rodzaju i wielkości powinny być pakowane w pojemniki lub skrzynki drewniane i układane w nich warstwami.

Ciążar skrzynki brutto nie powinien przekraczać 50 kg.

Dopuszcza się przy wysyłce uchwytów wiązanie ich po 5 ÷ 10 sztuk. Do wiązania należy używać drutu stalowego o średnicy 1,6 ÷ 2 mm wg PN-57/M-80026.

Każdy pojemnik, skrzynka lub wiązka powinny być zaopatrzone w przywieszkę, na której należy podać w sposób trwały i czytelny:

- a) znak wytwórni,
- b) oznaczenie wg 2.2,
- c) liczbę sztuk.

4.2. Przechowywanie. Uchwyty należy przechowywać w pomieszczeniach zabezpieczających je przed wpływami atmosferycznymi.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań. Uchwyty przedstawione do odbioru należy poddać sprawdzeniu:

- a) materiałów,
- b) wymiarów,
- c) wykonania,
- d) zabezpieczenia przed korozją,
- e) wytrzymałości mechanicznej.

5.2. Pobieranie próbek. Z przedstawionej do odbioru partii uchwytów jednego rodzaju i wielkości należy pobrać sposobem losowym do badań wg 5.1 b) ÷ d) próbkę o liczności podanej w tabl. 4 kol. 2.

Do badań uchwytów wg 5.1 e) należy pobrać sposobem losowym z próbki, która przeszła już badania 5.1 a) ÷ d) z wynikiem dodatnim, próbkę o liczności podanej w tabl. 4 kol. 4.

Tablica 4

Liczność partii sztuk	Badania wg 5.1 a) ÷ d)		Badania wg 5.1 e)	
	Liczność próbki sztuk	Dopuszczalna liczba sztuk niedobrych	Liczność próbki sztuk	Dopuszczalna liczba sztuk niedobrych
1	2	3	4	5
do 100	10	1	2	0
101 ÷ 400	25	2	3	0
401 ÷ 1000	40	3	5	0

### 5.3. Opis badań

5.3.1. Sprawdzenie materiałów na zgodność z 3.2 należy wykonać przez sprawdzenie zaświadczenia kontroli technicznej wytwórni.

5.3.2. Sprawdzenie wymiarów na zgodność z 3.1 należy wykonać za pomocą przymiaru liniowego, suwmiarki lub szablonów.

5.3.3. Sprawdzenie wykonania na zgodność z 3.3 i 4.1 należy wykonać przez oględziny nieuzbrojonym okiem.

5.3.4. Sprawdzenie zabezpieczenia przed korozją na zgodność z 3.5 należy wykonać przez opukiwanie młotkiem drewnianym o ciężarze 0,25 kg.

5.3.5. Sprawdzenie wytrzymałości mechanicznej na zgodność z 3.4 należy wykonać po umocowaniu uchwytów na słupie i przyłożeniu do nich siły rozciągającej przyłożonej pod kątem  $30 \div 45^\circ$  od osi słupa w kierunku ku dołowi.

Siłę rozciągającą należy stopniowo zwiększać od zera do wielkości probierczej podanej w tabl. 3 kol. 3 z szybkością nie przekraczającą 600 kg na minutę, a po osiągnięciu wielkości granicznej utrzymać ją w ciągu 1 min.

Po odjęciu siły należy dokonać sprawdzenia przez oględziny nieuzbrojonym okiem.

5.4. Ocena wyników badań. Przedstawioną do odbioru partię uchwytów jednego rodzaju i wielkości należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli wszystkie badania wg 5.1 dały wynik dodatni.

Uchwyt uznany za nie odpowiadający wymaganiom normy w którymkolwiek badaniu nie podlega dalszym badaniom.

K O N I E C