

WYROBY PRZEMYSŁU CHEMICZNEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-66
	Sykatywy stapiane olejno-żywiczne: ołowiowa, manganowa i kobaltowa	6119-01
		Zamiast ZN-59/MPCh-FL-169
		Grupa katalogowa X 24

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są sykatywy stapiane olejno-żywiczne: ołowiowa, manganowa, kobaltowa - roztwory olejanów ołowiu i manganu w benzynie do lakierów C oraz olejanu kobaltu w benzynie do lakierów C i ksylołu.

1.2. Zastosowanie. Sykatywy olejno-żywiczne stosuje się do przyspieszenia schnięcia lakierów, farb oraz emalii olejnych i syntetycznych. Sykatywy manganowej nie stosuje się do farb i emalii białych.

1.3. Przykład oznaczenia sykatywy stapianej olejno-żywicznej ołowiowej:

SYKATYWA STAPIANA OLEJNO-ŻYWICZNA OŁOWIOWA¹⁾ BN-66/6119-01

1.4. Normy związane

- PN-62/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport
- PN-53/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek jednostkowych i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej
- PN-64/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań
- PN-59/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań
- PN-53/C-81519 Wyroby lakierowe. Określanie czasu schnięcia
- PN-58/C-04526 Wyroby lakierowe. Określanie barwy za pomocą skali jodowej
- BN-65/8050-03 Olej lniany bielony

Pozostałe normy związane podano w 2.1 w tablicy.

2. WYMAGANIA I BADANIA TECHNICZNE

2.1. Wymagania techniczne

Wymagania	Sykatywa ołowiowa	Sykatywa manganowa	Sykatywa kobaltowa	Metody badań wg
a) Wygląd	gęsta ciecz, konsystencji syropu, barwy ciemnobrazowej			2.4
b) Zanieczyszczenia mechaniczne	brak			2.4
c) Aktywność	zgodnie z 2.5			
d) Barwa wg skali jodowej, najwyżej	170	289	-	2.6
e) Zawartość składników nietlonych, %, nie mniej niż	55	35	55	PN-61/C-84200
f) Zawartość osadu po 24 godz, %, najwyżej	-	1		PN-61/C-84200
g) Klarowność	obecny koloidalny osad	pełna	pełna	PN-61/C-84200
h) Zawartość metali, %, nie mniej niż ¹⁾	9	2	1,4	PN-61/C-84200

¹⁾Oznaczanie wykonywać co 10 partię.

¹⁾Dopuszcza się stosowanie symbolu wyrobu, zawartego w aktualnym cenniku wydanym przez Przedsiębiorstwo Obrotu Farbami i Lakierami "Chemifarb".

Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów
Ustanowiona przez Dyrektora ZPFiL dnia 16 marca 1966 r. jako norma obowiązująca
w zakresie produkcji od dnia 1 października 1966 r.
(Mon. Pol. nr poz.)

2.2. Trwałość. Sykatywy olejno-żywiczne powinny odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 3 miesięcy, licząc od daty produkcji.

2.3. Pobieranie próbek jednostkowych i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej wykonać zgodnie z PN-53/C-81500.

2.4. Badanie na obecność zanieczyszczeń mechanicznych. Około 50 g badanego wyrobu przenieść na sito o boku oczka kwadratowego 0,063 mm. W przypadku stwierdzenia zanieczyszczeń mechanicznych należy uznać, że wyrób nie odpowiada wymaganiom normy.

2.5. Oznaczanie aktywności. Do oleju lnianego bielonego wg BN-65/8050-03 dodać 5% obj. sykatywy ołowiowej lub kobaltowej lub 6% sykatywy manganowej i ogrzewać powoli do temperatury 180°C, dokładnie mieszając.

Następnie ochłodzić zasykatywowany olej do temperatury 20°C. Przygotowaną wg PN-64/C-81513 płytkę szklaną pomalować otrzymaną mieszaniną wg PN-59/C-81514, a następnie zgodnie z PN-53/C-81519 przeprowadzić badanie czasu schnięcia w temperaturze 20°C. Grubość powłoki po wyschnięciu powinna wynosić 25 ÷ 30 μ. Czas schnięcia powinien wynosić:

do osiągnięcia stanu pyłosuchości - najwyżej 12 godz,

do osiągnięcia stanu całkowitego wyschnięcia - najwyżej 24 godz.

2.6. Oznaczanie barwy. W przygotowanej jak w 2.5 mieszaninie oleju lnianego i sykatywy oznaczyć barwę wg skali jodowej zgodnie z PN-58/C-04526.

3. OPAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

3.1. Opakowanie. Sykatywę olejno-żywiczną pakuje się zgodnie z PN-62/C-81400 w bańki lub transporterki z blachy ocynkowanej, pojemności 25 l oraz w inne opakowania uzgodnione przy zamówieniu.

3.2. Przechowywanie i transport - zgodnie z PN-62/C-81400. Sykatywy w czasie transportu należy szczególnie chronić przed szkodliwym wpływem temperatury poniżej +5°C.

K O N I E C