

WYROBY LAKIEROWE	N O R M A B R A N Ź O W A	BN-81
	Emalia akrylowa specjalna do zanurzania popielata jasna	6115-79
		Grupa katalogowa 1024

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest emalia akrylowa specjalna do zanurzania popielata jasna, stanowiąca zawiesinę pigmentów w roztworze termoreaktywnej żywicy akrylowej oraz żywicy aminowej, z dodatkiem węglowodorów aromatycznych i środków pomocniczych.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Emalia akrylowa specjalna przeznaczona jest do pokrywania metodą zanurzeniową lub pneumatycznego natrysku parowników chłodziarek domowych, z blachy aluminiowej chromianowanej lub alodynowanej, eksploato-

wanych w niskich temperaturach. Emalia może być również stosowana do malowania niezagruntowanych lub gruntowanych powierzchni stalowych, uprzednio fosforanowanych.

2. OZNACZENIE

EMALIA AKRYLOWA SPECJALNA
DO ZANURZANIA POPIELATA JASNA
BN-81/6115-79 SWA 7162-397-810

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Zestawienie wymagań i metody badań

Wymagania		Metody badań wg
a) Wstępne próby techniczne — pozostałość na sicie o boku oczka kwadratowego 0,063 mm, % (m/m), najwyżej	zgodnie z PN-72/C-81503 0,1	PN-81/C-81505
b) Czas wypływu (lepkość umowna) mierzony kubkiem wypływowym z dnem stożkowym, o średnicy otworu wypływowego 4 mm, s.	60 ÷ 120	PN-81/C-81508 metoda A
c) Gęstość, g/cm ³ , najwyżej	1,4	PN-82/C-81551 metoda B
d) Zawartość substancji lotnych, % (m/m), najwyżej	55	PN-84/C-81512 metoda B
e) Temperatura zapłonu, °C, co najmniej	21	PN-75/C-04009
f) Roztarcie pigmentów, μm, najwyżej	40	BN-78/6110-09
g) Krycie ilościowe, g/m ² , najwyżej	120	PN-70/C-81536
h) Czas schnięcia powłoki w temperaturze 170 ± 2°C, min, najwyżej — stopień 6	30	PN-79/C-81519
i) Wygląd i barwa powłoki	gładka, bez pomarszczeń, zacięć i chropowatości, barwa zgodna z wzorcem	3,6.1
j) Połysk, stopień, co najmniej	6	BN-66/6110-18

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw i Farb PLASTOFARB
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw i Farb PLASTOFARB dnia 10 lutego 1981 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1982 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 15/1981 poz. 64)

cd. tablicy

Wymagania		Metody badań wg
k) Twardość względna powłoki mierzona wahadłem König l) Przyczepność powłoki (nożem krążkowym A) stopień. m) Odporność powłoki na działanie mgły solnej w ciągu 8 cykli	0,5 ÷ 0,75 2 szerokość pasa korozji mierzona prostopadłe od linii nacięcia powłoki, najwyżej 1,5 mm	PN-79/C-81530 PN-80/C-81531 3.6.2
n) Odporność powłoki na działanie 8-procentowego roztworu wodnego kwasu octowego w czasie 24 h — zmiany badanej powierzchni, stopień	I (bez pęcherzy)	PN-77/C-81522 metoda C
o) Odporność powłoki na działanie 8-procentowego roztworu wodnego kwasu mlekowego w czasie 24 h — zmiany badanej powierzchni, stopień	I (bez pęcherzy)	PN-77/C-81522 metoda C

3.2. Trwałość. Emalia akrylowa specjalna do zanurzenia popielata jasna powinna odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 6 miesięcy, licząc od daty produkcji. Dopuszczalne w okresie przechowywania zgęstnienie wyrobu powinno ustąpić po dodaniu powyżej 6 % ksyleny wg BN-73/0517-11.

3.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej należy wykonać wg PN-74/C-81500 po przeprowadzeniu wstępnych prób technicznych wg PN-72/C-81503.

3.4. Program badań

3.4.1. Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności wyrobu ze wszystkimi wymaganiami wymienionymi w 3.1. Badania pełne należy wykonywać co najmniej raz na 3 miesiące oraz w przypadku zmiany surowców i metod technologicznych mogących mieć wpływ na wyniki badań, jak również w przypadku badań rozwojowych.

3.4.2. Badania niepełne polegają na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami wymienionymi w 3.1 a) ÷ c), f), h) ÷ l).

Badania niepełne należy wykonywać dla każdej partii wyprodukowanego wyrobu.

3.5. Przygotowanie wyrobu i powłok do badań

3.5.1. Przygotowanie wyrobu. Przed wykonaniem powłok badaną emalię należy starannie wymieszać i rozcieńczyć ksylenem wg BN-75/0517-11 do umownej lepkości roboczej 25 ÷ 35 s, mierzony kubkiem wypływowym z dnem stożkowym, o średnicy otworu wypływowego 4 mm, wg PN-81/C-81508.

3.5.2. Przygotowanie powłok

3.5.2.1. Przygotowanie powłok do oznaczenia połysku i twardości względnej. Płytki szklane wg PN-74/C-81513 należy pomalować badaną emalią przygotowaną wg 3.5.1 metodą natrysku wg PN-79/C-81514 i po 20-minutowym sezonowaniu w temperaturze 20 ± 2 °C suszyć zgodnie z 3.1 h).

Dopuszcza się nanoszenie powłok metodą polewania w następujący sposób: na płytkę nanieść z jednej strony niewielką ilość badanej emalii, a następnie ustawić ją pod kątem 45° na 5 min w celu umożliwienia ścieknięcia nadmiaru wyrobu. Po 15-minutowym sezonowaniu w temperaturze 20 ± 2 °C (w pozycji poziomej) suszyć zgodnie z 3.1 h).

Grubość powłok powinna wynosić $20 \div 30$ µm. Należy przygotować co najmniej 3 powłoki.

3.5.2.2. Przygotowanie powłok do pozostałych badań. Należy przygotować co najmniej 12 powłok na płytkach stalowych wg PN-74/C-81513, zgodnie z metodami podanymi w 3.5.2.1¹⁾.

Przed wykonaniem oznaczenia wg 3.1 m) należy na powłokach wykonać nacięcia krzyżowe do podłoża, po przekątnych płytki.

3.5.3. Aklimatyzacja powłok. Powłoki wykonane wg 3.5.2 należy dodatkowo aklimatyzować w temperaturze 20 ± 2 °C i wilgotności względnej powietrza 65 ± 5 % w ciągu 2 h.

3.5.4. Pomiar grubości powłok wykonać przyrządem elektromagnetycznym wg PN-74/C-81515 lub innym, gwarantującym dokładność pomiaru do ± 10 % grubości powłoki.

3.6. Opis badań

3.6.1. Ocena wyglądu i barwy powłoki. Ocena wyglądu i barwy powłoki przeprowadzić nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym na co najmniej 3 powłokach przygotowanych wg 3.5.2.2. Barwę powłoki porównać na zgodność z wzorcem²⁾. Badane powłoki powinny spełniać wymagania określone w 3.1 i).

3.6.2. Oznaczenie odporności powłoki na działanie mgły solnej. Badanie wykonać zgodnie z PN-78/C-81523 metodą A w okresie 8 cykli, na powłokach przygotowanych wg 3.5.2.2 i aklimatyzowanych wg 3.5.3. Ocena wyników badania wykonać na płaszczyźnie powłoki, przeprowadzając pomiar szerokości pasa korozji prostopadłe od linii nacięcia. Badane powłoki powinny spełniać wymagania określone w 3.1 m).

3.7. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Wytwórca zobowiązany jest dostarczyć odbiorcy zaświadczenie kontroli jakości wyrobu.

¹⁾ Patrz Informacje dodatkowe p. 6.

²⁾ Patrz Informacje dodatkowe p. 2.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Emalię akrylową specjalną do zanurzenia popielatą jasną należy pakować wg PN-73/C-81400 w opakowania uzgodnione pomiędzy pro-

ducentem, odbiorcą i przewoźnikiem zabezpieczając wyrob w sposób właściwy i zgodne z odpowiednim systemem wymiarowym opakowań wg PN-78/O-79021. Dopuszcza się również konteneryzację wyrobu.

4.2. Przechowywanie i transport — zgodnie z PN-73/C-81400 i obowiązującymi przepisami przewozowymi¹⁾.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Wrocławska Fabryka Farb i Lakierów POLIFARB — Wrocław.

2. Normy i dokumenty związane

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-72/C-81503 Szpachlówki i kity szpachlowe. Wstępne próby techniczne

PN-81/C-81508 Oznaczanie czasu wypływu wyrobów lakierowych i farb graficznych kubkami wypływowymi (lepkość umowna)

PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań

PN-79/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań

PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok

PN-78/C-81523 Wyroby lakierowe. Oznaczanie odporności powłok na działanie mgły solnej

PN-78/O-79021. Opakowania. System wymiarowy

BN-73/0517-11 Ksylen

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

Wzorzec dwugraniczny odcienia barwy, uzgodniony pomiędzy producentem a odbiorcą.

3. Symbol — SWW 1317-162 KTM 1317-162-618-106

4. Autorzy projektu normy: mgr inż. E. Załęwska, mgr M. Szyposz — Wrocławska Fabryka Farb i Lakierów POLIFARB — Wrocław.

5. Dodatkowa ocena wyglądu powłoki. W celu dodatkowej oceny wyglądu powłoki, w przypadku jeżeli Zakład odbiorczy nakłada emalię wyłącznie metodą zanurzenia, dopuszcza się wykonanie powłok emalii przygotowanej wg 3.5.1 na płytkach stalowych wg PN-74/C-81513 metodą zanurzenia wg PN-79/C-81514 z tym, że czasokres ściekania nadmiaru wyrobu winien wynosić $2 \div 3$ min.

Sezonowanie, suszenie oraz grubość powłok — zgodnie z 3.5.2.1 niniejszej normy.

6. Dokumenty związane stanowiące uzupełnienie przepisów przewozowych, wymienionych w PN-73/C-81400

Ustawa z dnia 15.11.1984 r. Prawo przewozowe (Dz. U. nr 53 z 1984 r. poz. 272).

Regulamin PKP o ładowaniu i zabezpieczeniu przesyłek towarowych (Dz. TiZK nr 9, z 1985 r. poz. 68).

Regulamin dla międzynarodowego przewozu kolejami towarów niebezpiecznych RID — stanowiący Załącznik I do Konwencji CIM

(Dz. TiZK nr 7 z 1985 r. poz. 44) wraz z późniejszymi zmianami. Ustawa z dnia 1.03.1983 r. Prawo o ruchu drogowym (Dz. U. z 1983 r. nr 6 poz. 35).

Rozporządzenie Ministrów Komunikacji i Spraw Wewnętrznych z dnia 2.12.1983 r. w sprawie warunków i kontroli przewozu drogowego materiałów niebezpiecznych (Dz. U. nr 67 z 1983 r. poz. 301).

Załącznik A i B do Umowy Europejskiej z dnia 30.09.1957 r. dotyczący międzynarodowego przewozu drogowego towarów niebezpiecznych (ADR) — (Dz. U. nr 35 z 1975 r. poz. 189) wraz z późniejszymi zmianami.

Przepisy o ładowaniu wagonów towarowych. Załącznik II do Umowy o wzajemnym użytkowaniu wagonów towarowych w komunikacji międzynarodowej (RIV) — (Dz. TiZK nr 15 z 1981 r. poz. 119) wraz z późniejszymi zmianami.

Zarządzenie Ministra Komunikacji z dnia 7.03.1963 r. w sprawie ładowania samochodów ciężarowych i przyczep (Mon. Pol. nr 24 z 1963 r. poz. 123 i nr 35 z 1968 r. poz. 250).

7. Wydanie 2 — stan aktualny: wrzesień 1986 — uaktualniono normy związane i przepisy przewozowe.

¹⁾ Patrz Informacje dodatkowe p. 6.