

cd. tablicy

Wymagania		Metody badań wg
Wyrób (składnik I + II) w stanie płynnym		
i) Stabilność wyrobu, godz, co najmniej		
- z utwardzaczem A	8	3.6.1
- z utwardzaczem B	24	
j) Rozlewność, stopień, co najmniej	6	PN-67/C-81507
k) Czas schnięcia powłoki w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$, najwyżej, godz:		PN-69/C-81519
- stopień 1	0,5	
- stopień 3	3	
- stopień 5	7	
l) Krycie ilościowe, g/m^2 , najwyżej	200	PN-70/C-81536
Powłoka		
l) Wygląd powłoki	równa, gładka bez pomarszczeń i chropowatości kolor zgodny z wzorcem	3.6.2
m) Połysk powłoki, stopień, co najmniej	5	3.6.3
n) Przyczepność powłoki, stopień	4	BN-68/6110-26
o) Twardość względna powłoki, co najmniej	0,5	PN-53/C-81530
p) Ścieralność powłoki, $\text{kg}/\mu\text{m}$, co najmniej	1,6	PN-67/C-81516
r) Odporność powłoki na zmatowienie pod wpływem 12-godzinnego działania wody	powłoka zmatowienie, zmatowienie znika po upływie 2 godz	PN-66/C-81521
s) Odporność powłoki na działanie zmienionych temperatur, wytrzymuje cykli, co najmniej	8	BN-66/6110-15
t) Odporność powłoki na działanie lampy	powłoka bez zmian, dopuszczalne spłowienie	3.6.4
u) Odporność powłoki na działanie temperatury podwyższonej do 60°C	powłoka bez zmian, dopuszczalne lekkie żółknięcie	3.6.5

3.2. Trwałość. Składnik I emalii chemoutwardzalnych na stolarkę budowlaną do elektrostatycznego natrysku powinien odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 6 miesięcy licząc od daty produkcji. W zakresie tym dopuszczalny jest wzrost lepkości do 30% w stosunku do górnej granicy lepkości, który powinien ustąpić po dodaniu rozcieńczalnika do wyrobów chemoutwardzalnych do elektrostatycznego natrysku¹⁾ lub rozcieńczalnika wg BN-63/6118-11. Wyrób stosować można po okresie gwarancji, jeśli spełnia wszystkie wymagania wymienione w 3.1.

¹⁾ Patrz Informacje dodatkowe.

3.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej wykonać zgodnie z PN-53/C-81500 po wykonaniu badań wg PN-65/C-81503.

3.4. Rodzaje badań. Ustala się dwa rodzaje badań:

a) **badania pełne** polegające na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami wymienionymi w 3.1, które należy wykonywać co najmniej raz na kwartał oraz przy każdej zmianie stosowanych surowców i metod technologicznych mogących mieć wpływ na wyniki badań i w przypadku badań rozjemczych. W wypadku wyników negatywnych, badaniom pełnym należy poddać trzy kolejne partie produkcyjne.

b) **badania niepełne** polegające na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami wymienionymi w 3.1 a) + c), 3.1 e), 3.1 g), 3.1 i) + m).

3.5. Przygotowanie powłok do badań

3.5.1. Przygotowanie wyrobu. Przed przystąpieniem do nanoszenia powłok zmieszać w naczyniu szklanym lub porcelanowym składniki wyrobu wg następujących proporcji: 100 cz. wag. składnika I oraz 7 cz. wag. utwardzacza B wg BN-71/6118-12 lub 8 cz. wag. utwardzacza A wg BN-71/6118-12 starannie wymieszać i rozcieńczyć do lepkości roboczej 25 + 30 sek rozcieńczalnikiem do wyrobów chemoutwardzalnych do elektrostatycznego natrysku¹⁾ (przy zastosowaniu utwardzacza B) lub rozcieńczalnikiem do wyrobów chemoutwardzalnych wg BN-63/6118-11 (przy zastosowaniu utwardzacza A).

3.5.2. Przygotowanie powłok do badań przyczepności. Płytki drewniane wg PN-64/C-81513 pomalować sposobem natrysku wg PN-70/C-81514 podkładem chemoutwardzalnym na stolarkę budowlaną wg BN-71/6113-46 i wysuszyć do 5 stopnia wyschnięcia. Następnie nanieść sposobem natrysku badaną emalię przygotowaną wg 3.5.1 i wysuszyć do 5 stopnia wyschnięcia zgodnie z 3.1 k). Łączna grubość powłoki powinna wynosić 80 + 120 μm .

3.5.3. Przygotowanie powłok do pozostałych badań Płytki drewniane i szklane wg PN-64/C-81513 pomalować badaną emalią przygotowaną wg 3.5.1 sposobem natrysku zgodnie z PN-70/C-81514 i suszyć zgodnie z 3.1 k) do 5 stopnia wyschnięcia. Grubość powłoki powinna wynosić 40 + 60 μm .

3.5.4. Aklimatyzacja powłok. Przed wykonaniem badań (z wyjątkiem 3.1 l) i 3.1 m) powłoki należy aklimatyzować:

- 16 godz w temperaturze $55 \pm 5^\circ\text{C}$ - w przypadku badania odporności na wodę,
- 72 godz w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ lub 24 godz w temperaturze $40 \pm 2^\circ\text{C}$ zgodnie z PN-66/C-81510 w przypadku badań pozostałych.

3.5.5. Pomiar grubości powłok wykonać przyrządem zapewniającym dokładność pomiaru do 5 μm .

3.6. Opis badań

3.6.1. Badanie stabilności. Próbkę badanej emalii przygotowanej wg 3.5.1 pozostawić w temperaturze $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ na okres:

- 24 godz w przypadku utwardzacza B,
- 8 godz w przypadku utwardzacza A

i określić stabilność mieszaniny wg PN-66/C-81540. W mieszaninie nie powinno być śladów żelowania, a lepkość mieszaniny obu składników nie powinna wzrosnąć więcej niż o 50%.

3.6.2. Określenie wyglądu powłoki - wykonać nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym na co najmniej 3 powłokach przygotowanych na płytkach szklanych.

3.6.3. Badanie połysku powłoki przeprowadzić wg BN-66/6110-18 bezpośrednio po uzyskaniu przez powłokę 5 stopnia wyschnięcia.

3.6.4. Badanie odporności powłoki na działanie lampy kwarcowej - powłokę przygotowaną wg 3.5 na płytkach szklanych zakrytą do połowy czarnym papierem naświetlać z odległości 25 cm przez 24 godz lampą kwarcową typ Famed 1 z filtrem wg BN-71/6110-33. Powłoka nie powinna wykazywać zmian, dopuszcza się spłwienie.

3.6.5. Badanie odporności powłoki na działanie temperatury podwyższonej do 60°C . Powłokę przygotowaną na płytkach szklanych wg 3.5 umieścić na 1 godz w cieplarni o temperaturze $60 \pm 2^{\circ}\text{C}$. Po wyjściu i doprowadzeniu powłoki do temperatury pokojowej dokonać oględzin nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym. Powłoka nie powinna wykazywać zmian, dopuszczalne jest lekkie zżółknięcie powłoki.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Składnik I emalii chemoutwardzalnej należy pakować zgodnie z PN-62/C-81400 w hobotki uniwersalne o pojemności 25 i 50 l wg BN-65/5043-01. Składnik II emalii (utwardzacz) należy pakować zgodnie z PN-62/C-81400 w balony szklane o pojemności 60 l wg PN-62/G-79090 lub opakowania polietylenowe. Dopuszcza się w obrocie towarowym stosowanie puszek blaszanych jednorazowego użytku o pojemności 15 i 20 l lub innych opakowań uzgodnionych między dostawcą a odbiorcą o wymiarach zgodnych z PN-64/O-79021.

4.2. Przechowywanie i transport - zgodnie z PN-62/C-81400.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-71/6115-62

1. Wymagania techniczne dla rozcieńczalnika do wyrobów chemoutwardzalnych do elektrostatycznego natrysku

Wygląd	klarowny
Barwa w skali jodowej, najwyżej	5
Gęstość, g/cm^3 , najwyżej	0,88
Granice temperatur wrzenia, $^{\circ}\text{C}$	$85 + 145$
Temperatura zapłonu, $^{\circ}\text{C}$, co najmniej	21
Lotność w stosunku do eteru etylowego	14 ± 20
Pozostałość po odparowaniu, %, najwyżej	0,01
Oporność właściwa, $\Omega \times \text{cm}$, co najmniej	1×10^9

2. Nazwy stosowanych utwardzaczy

- a) Utwardzacz A - utwardzacz do wyrobów chemoutwardzalnych na drewno.
- b) Utwardzacz B - utwardzacz do wyrobów chemoutwardzalnych na chlorosilonie.

3. Dokument dotyczący transportu wyrobów

Przepisy o przewozie kolejną materiałów i przedmiotów niebezpiecznych obowiązujące od dnia 15 września 1968 r. (DzT i ZK nr 20 z dnia 3 września 1968 r. poz. 84).