

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA		
	Lakiery poliwinylowe		
	BN-75 6114-44		
	Zamiast BN-67/6114-44		
Grupa katalogowa 1024			

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są lakiery poliwinylowe.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaje. W zależności od zastosowania rozróżnia się następujące rodzaje lakierów:

- a) lakier poliwinylowy do czasowej ochrony - przeznaczony do pokrywania specjalnych gatunków stali,
b) lakier poliwinylowy na papier - przeznaczony do pokrywania wyrobów papierniczych,

c) lakier poliwinylowy ogólnego stosowania - przeznaczony do pokrywania metali i drewna.

2.2. Przykład oznaczenia lakieru poliwinylowego do czasowej ochrony:

LAKIER POLIWINYLOWY DO CZASOWEJ OCHRONY
BN-75/6114-44 SWA 7710-014-000

3. WYMAGANIA I BADANIA3.1. Zestawienie wymagań i metody badań

Wymagania	Rodzaje			Metody badań wg
	lakier poliwinylowy do czasowej ochrony	lakier poliwinylowy na papier	lakier poliwinylowy ogólnego stosowania	
a) Wstępne próby techniczne	zgodnie z			PN-72/C-81503
b) Czas wyptywu (lepkość umowna) mierzony kubkiem o średnicy otworu wypływowego 4 mm, s	50 ± 100	30 ± 60	55 ± 90	PN-81/C-81508 metoda A
c) Gęstość, g/cm ³ , najwyżej	0,94	0,90	0,97	PN-82/C-81551 metoda B
d) Liczba kwasowa, KOH/g najwyżej	3	2		PN-80/C-81509
e) Rozlewność, stopień, co najmniej	7	6	5	PN-67/C-81507
f) Barwa wg skali jodowej, najwyżej	7	21	16	PN-84/C-81504/02
g) Zawartość substancji lotnych, %, m/m najwyżej	83	99	86	PN-84/C-81512 metoda B
h) Czas schnięcia powłoki w temperaturze 20 ± 2°C przy wilgotności względnej powietrza 65 ± 5%, najwyżej: - stopień 1, min - stopień 3, h - stopień 4, h	40 - 2	15 - 2	20 1 -	PN-79/C-81519
i) Wygląd powłoki	powłoka jednorodna, bez pomarszczeń, zacieków i chropowatości			3.5
j) Twardość względna powłoki, wg wahadła Kőniga, co najmniej	0,25	0,25	0,15	PN-79/C-81530
k) Odporność powłoki na uderzenie, cm spadku ciężarka, co najmniej	40	30	40	PN-54/C-81526
l) Elastyczność powłoki	2			PN-76/C-81528 metoda A
m) Odporność powłoki na zmatowienie pod wpływem 8-godzinnej działywania wody o temperaturze 20 ± 2°C	powłoka bez zmian, dopuszcza się lekkie żółknięcie			PN-76/C-81521

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Farb i Lakierów dnia 28 listopada 1975 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1976 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 7 /1976 poz. 23)

3.2. Trwałość. Lakiery poliwinylowe powinny odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 6 miesięcy, licząc od daty produkcji. Dopuszczalny jest w tym czasie wzrost lepkości umownej, który powinien ustąpić po dodaniu najwyżej 3 % rozcieńczalnika do wyrobów poliwinylowych i chlorokauczukowych wg BN-75/6118-03.

3.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej należy wykonać wg PN-74/C-81500, po przeprowadzeniu prób wg PN-72/C-81503.

3.4. Przygotowanie powłok do badań

3.4.1. Przygotowanie wyrobu. Badany lakier należy rozcieńczyć rozcieńczalnikiem do wyrobów poliwinylowych i chlorokauczukowych wg BN-75/6118-03 do umownej lepkości roboczej wynoszącej:

- dla lakieru poliwinylowego do czasowej ochrony 20 ± 25 s
 - dla lakieru poliwinylowego na papier 15 ± 25 s,
 - dla lakieru poliwinylowego ogólnego stosowania 25 ± 30 s
- oraz przefiltrować przez sito o boku oczka kwadratowego 0,063 mm.

3.4.2. Wykonanie powłok. Płytki stalowe i szklane przygotowane wg PN 74/C-81513 należy pomalować badanym wyrobem sposobem natrysku zgodnie wg PN-79/C-81514 i suszyć zgodnie z 3.1 h) do osiągnięcia 3 stopnia wyschnięcia w przypadku lakieru poliwinylowego ogólnego stosowania oraz 4 stopnia wyschnięcia w przypadku pozostałych lakierów.

Powłoki powinny mieć grubość 20 ± 30 μm .

3.4.3. Pomiar grubości powłok należy wykonać wg PN-74/C-81515 przyrządem elektromagnetycznym lub innym zapewniającym dokładność pomiaru do 2 μm .

3.4.4. Aklimatyzacja powłok. Powłoki przed wykonaniem badań należy aklimatyzować 96 h przy temperaturze 20 ± 2 °C i wilgotności względnej powietrza 65 ± 5 %.

3.4.5. Liczba powłok do badań. Dla każdego rodzaju lakieru należy przygotować co najmniej 3 powłoki na płytkach szklanych oraz co najmniej 9 powłok na płytkach stalowych.

3.5. Ocena wyglądu powłoki. Ocenę wyglądu powłoki należy wykonać nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym. Powłoka powinna odpowiadać wymaganiom podanym w 3.1 l).

3.6. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Wytwórca jest obowiązany dostarczyć odbiorcy orzeczenie kontroli o jakości wyrobu.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Lakiery poliwinylowe należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w hoboki uniwersalne o pojemności 25 i 50 dm³ lub inne opakowania zabezpieczające wyrobów w stopniu nie gorszym niż ww. hoboki.

4.2. Przechowywanie i transport - zgodnie z PN-73/C-81400.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Radomska Fabryka Farb i Lakierów oraz Zakład Doświadczalny Drobnotonazowej Produkcji Wyrobów Lakierowych RADOFIL.

2. Istotne zmiany w stosunku do EN-67/6114-44

- a) zweryfikowano parametry dotyczące czasu schnięcia i elastyczności oraz rozlewności,
- b) zaktualizowano rodzaj opakowań i sposób pakowania oraz transportu (zgodnie z PN-73/C-81400).

3. Normy związane

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań

PN-79/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań

PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok

BN-75/6118-03 Rozcieńczalnik do wyrobów poliwinylowych i chlorokauczukowych
Pozostałe normy związane podano w tablicy.

4. Lakier poliwinylowy do czasowej ochrony jest odpowiednikiem lakieru ChWł-21.

5. Symbole lakierów

a) Lakier poliwinylowy do czasowej ochrony SWA 7710-014-000, KTM 1317-711-283-001;

b) Lakier poliwinylowy na papier SWA 7710-428-000, KTM 1317-711-763-001;

c) Lakier poliwinylowy ogólnego stosowania SWA, 7710-361-000, KTM 1317-711-013-000.

6. Autor projektu normy: inż. Izabela Dzido - Radomska Fabryka Farb i Lakierów.

7. Wydanie 4 - stan aktualny: październik 1985 - uaktualniono normy związane oraz dopisano symbole KTM lakierów.