

WYROBY PRZEMYSŁU CHEMICZNEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-73
	Produkty węglowodorowe Karbolineum węglowe	0517-12
		Grupa katalogowa X 32 ¹⁾

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest karbolineum węglowe otrzymywane z surowej smoły koksowniczej z węgla kamiennego.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Karbolineum węglowe stosuje się głównie do produkcji środków owadobójczych oraz do impregnacji i konserwacji drewna.

1.3. Określenia. Karbolineum węglowe stanowi mieszaninę wysoko wrzących węglowodorów aromatycznych oraz niewielkich ilości fenoli i zasad organicznych.

1.4. Normy związane

- PN-66/C-04004 Przetwory naftowe. Oznaczanie gęstości (masy właściwej)
- PN-52/C-04333 Produkty węglowodorowe. Pobieranie próbek i przygotowywanie średniej próbki laboratoryjnej
- PN-66/C-04523 Oznaczanie zawartości wody metodą destylacyjną
- PN-70/C-07960 Produkty węglowodorowe. Pakowanie, przechowywanie i transport
- PN-73/C-97055 Produkty węglowodorowe. Destylacja normalna

¹⁾ Symbol wg SWW: 1247-235.

- PN-53/C-97057 Produkty węglowodorowe. Oznaczanie składników nierozpuszczalnych w benzenie
- PN-53/C-97066 Produkty węglowodorowe. Oznaczanie składników kwaśnych
- PN-53/C-97070 Produkty węglowodorowe. Sprawdzenie obecności osadu
- PN-70/N-02120 Zasady zaokrąglania i zapisywania liczb
- BN-67/7313-04 Produkty uboczne przemysłu papierniczego. Ług posiarzynowy zatężony

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaje. W zależności od zastosowania różni się dwa rodzaje karbolineum węglowego oznaczone cyframi rzymskimi:

- I - do produkcji środków owadobójczych,
II - do impregnacji drewna.

2.2. Przykład oznaczenia karbolineum węglowego do impregnacji drewna:

KARBOLINEUM WĘGLOWE II BN-73/0517-12

SWW 1247-235

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Wymagania ogólne. Karbolineum węglowe powinno być cieczą o charakterystycznym zapachu i barwie ciemnobrunatnej, wolną od zanieczyszczeń mechanicznych.

Zakłady Koksochemiczne HAJDUKI

Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Rafineryjnego i Petrochemicznego PETROCHEMIA dnia 22 listopada 1973 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1974 r.

(Dz. Norm. i Miar nr 4/1974 poz. 9)

3.2. Wymagania fizyczne i chemiczne

Wymagania	Rodzaje		Metody badań wg
	I	II	
a) Gęstość, ρ , g/cm ³	1,08÷1,12	1,08÷1,12	PN-66/C-04004 za pomocą areometru, przyjmując we wzorze na obliczanie gęstości współczynnik $\gamma = 0,0007$
b) Destylacja normalna: - do temperatury 250°C powinno prze-destylować, %, nie więcej niż - do temperatury 300°C powinno prze-destylować, %, nie więcej niż	10 50	10 50	PN-73/C-97055
c) Wody, %, nie więcej niż	1	1	PN-66/C-04523
d) Składników kwaśnych, %, nie więcej niż	6	8	PN-53/C-97066
e) Osadu nie zawiera w temperaturze, °C, nie niższej niż	15	30	PN-53/C-97070
f) Składników nierozpuszczalnych w benzynie, %, nie więcej niż	0,5	0,5	PN-53/C-97057
g) Zdolność emulgowania	dodatnia	nie normalizuje się	3.4

3.3. Pobieranie próbek i przygotowywanie średniej próbki laboratoryjnej - wg PN-52/C-04333, przy czym objętość średniej próbki laboratoryjnej powinna wynosić co najmniej 1000 cm³.

3.4. Oznaczanie zdolności emulgowania

3.4.1. Odczynniki i roztwory

- Wodorotlenek sodowy cz., roztwór 1+4.
- Ług posiarczynowy zateżony Z wg BN-67/7313-04.
- Bentonit (uwodniony krzemian glinu).

3.4.2. Wykonanie oznaczania. Z próbki produktu podgrzanej do temperatury 20 ÷ 25°C odważyć 65 ± 1g badanego produktu w cylindrze pomiarowym pojemności 250 cm³ z doszlifowanym korkiem. Następnie dodać 15 ± 0,5 g ługu posiarczynowego zateżonego i 3 g roztworu wodorotlenku sodowego. W zlewce pojemności 100 cm³ odważyć 0,5 ± 0,01 g bentonitu, zalać 20 cm³ wody i po lekkim wymieszaniu wlać otrzymaną mieszaninę do cylindra z badanym produktem. Następnie cylinder zamknąć korkiem i wstrząsać jego zawartość w ciągu 2 min, po czym pozostawić w spokoju.

Zdolność emulgowania badanego produktu należy uznać za dodatnią, jeżeli po dwóch godzinach badany produkt nie oddzieli się od wody.

3.5. Interpretacja wyników. Wartości liczbowe występujące w niniejszej normie oraz wyniki obliczeń należy interpretować zgodnie z PN-70/N-02120 p. 3.3.2 metoda Z.

3.6. Zaświadczenie o wynikach badań. Producent jest obowiązany przedstawić odbiorcy zaświadczenie o wynikach badań, stwierdzające zgodność partii karbolineum węglowego z wymaganiami normy.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Pakowanie, przechowywanie i transport karbolineum węglowego - wg PN-70/C-07960 załącznik lp.18, przy czym w czasie opróżniania cystern i bębnow temperatura produktu powinna być:

- nie niższa niż 15°C - dla rodzaju I,
- nie niższa niż 30°C - dla rodzaju II.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-73/0517-12

1. Istotne zmiany w stosunku do PN-54/C-97032

- wprowadzono dwa rodzaje karbolineum węglowego zamiast dwóch gatunków,
- wyeliminowano wymagania dotyczące zawartości popiołu i oznaczania temperatury zapłonu,
- dostosowano do rodzajów karbolineum węglowego temperaturę, powyżej której produkt nie powinien zawierać osadu. Dotychczas obowiązująca PN-54/C-97032 zostaje unieważniona z dniem 1 lipca 1974 r.

2. Odpowiedniki w normach zagranicznych

CSRS ČSN 357 Karbolineum