

PRODUKTY WĘGLOPOCHODNE	NORMA BRANŻOWA	<u>BN-78</u>
	Surowce dla przemysłu elektrodowego	0514-07
	Smoła elektrodowa	Grupa katalogowa X 32

1. W S T Ę P

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest smoła elektrodowa stanowiąca mieszaninę paku normalnego otrzymywanego w procesie przerobu smoły z węgla kamiennego i wysokowrzęcych olejów smołowych.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Smoła elektrodowa jest stosowana jako składnik lepiszcza do formowania elektrod węglowych.

2. OZNACZENIE

SMOŁA ELEKTRODOWA BN-78/0514-07

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Wymagania organoleptyczne. Smoła elektrodowa powinna być w temperaturze 20^oC gęstą, jednorodną cieczą o gładkiej, błyszczącej powierzchni, wolną od zanieczyszczeń mechanicznych.

3.2. Wymagania fizyczne i chemiczne oraz metody badań - wg tablicy.

Zgłoszona przez Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Hutnictwa Żelaza i Stali
zarządzeniem nr 21/78 z dnia 6 grudnia 1978 r. jako norma
obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1979 r.

/Dz. Norm. i Miar nr poz. /

Wymagania		Metody badań wg -
a/ Gęstość w temperaturze 20°C, g/cm ³	1,18-1,23	PN-66/C-04004 za pomocą areometru, przyjmując we wzorze na przeliczanie gęstości współczynnik $\gamma = 0,0007$
b/ Lepkość wg Rütgersa w temperaturze 70°C, s	40-70	BN-73/0511-24
c/ Wody, %, nie więcej niż	0,5	PN-66/C-04523
d/ Pozostałości po skoksowaniu, %, nie mniej niż	26	PN-71/C-97071
e/ Popiołu, %, nie więcej niż	0,2	PN-77/C-97065
f/ Destylacja normalna		PN-73/C-97055
- początek destylacji, °C nie niżej niż	210	
- do temperatury 270°C, %, 1/	17	
- do temperatury 360°C, %, 1/	50	
1/ W przeliczeniu na smołę bezwodną		

3.3. Pobieranie próbek i przygotowywanie średniej próbki laboratoryjnej - wg PN-73/C-04333.

3.4. Pozostałe wymagania i badania. Raz na kwartał należy z wrywkowo wybranej partii wysyłkowej wykonać oznaczenie:

- a/ składników nierozpuszczalnych w benzenie wg PN-77/C-97057,
 - b/ składników nierozpuszczalnych w chinolinie wg PN-73/C-97036,
- p. 3.5,

przy czym wysokości parametrów należy traktować jako informacyjne i nie mogą one dyskwalifikować smoły.

3.5. Zaświadczenie o wynikach badań. Do każdej partii wysyłanego produktu wytwórca obowiązany jest dołączyć świadectwo kontroli jakości, stwierdzające zgodność wyników badań z wymaganiami normy.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT

W zakresie pakowania, przechowywania i transportu smoły elektrodowej należy stosować wytyczne PN-70/C-07960 /lp. 53 załącznika/.

Do cystern lub autocystern należy dołączyć dokumenty zawierające co najmniej:

- a/ nazwę lub znak wytwórni,
- b/ oznaczenie wg 2,
- c/ masę brutto i netto.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla w Zabrzu.

2. Niniejsza norma zastępuje normę zakładową Zakładów Koksowniczych "Zabrze" ZN-70/0514-20.

3. Istotne zmiany w stosunku do ZN-70/0514-20

a/ uwzględniono dokładność metody oznaczania gęstości i wprowadzono podawanie wyniku z dokładnością do $0,01 \text{ g/cm}^3$ zamiast do $0,001 \text{ g/cm}^3$,

b/ wprowadzono dodatkowy parametr: zawartość popiołu,

c/ zmieniono sposób podawania przebiegu destylacji: zamiast podawania objętości kolejnych czterech frakcji, uwzględniono objętości destylatu od początku wrzenia do temperatury 270°C i do temperatury 360°C ,

d/ wprowadzono dodatkowo oznaczanie raz na kwartał składników nierozpuszczalnych w benzenie i składników nierozpuszczalnych w chinolinie.

4. Normy związane

- PN-66/C-04004 Przetwory naftowe. Oznaczanie gęstości
- PN-73/C-04333 Produkty węglowodorne. Pobieranie próbek i przygotowywanie średniej próbki laboratoryjnej
- PN-66/C-04523 Oznaczanie zawartości wody metodą destylacyjną
- PN-70/C-07960 Produkty węglowodorne. Pakowanie, przechowywanie i transport
- PN-78/C-97036 Produkty węglowodorne. Smoła surowa z węgla kamiennego
- PN-73/C-97055 Produkty węglowodorne. Destylacja normalna
- PN-77/C-97057 Produkty węglowodorne. Oznaczanie składników nierozpuszczalnych w benzenie
- PN-77/C-97065 Produkty węglowodorne. Oznaczanie zawartości popiołu
- PN-71/C-97071 Produkty węglowodorne. Oznaczanie pozostałości po skoksowaniu
- BN-73/0511-24 Produkty węglowodorne. Oznaczanie lepkości metodą Rütgersa

5. Symbol wyrobu wg SWW 1247-614

6. Instytucja rozprawdzająca normę - Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, ul. Zamkowa 1, 41-803 Zabrze

7. Autorzy projektu normy - autorem projektu normy jest zespół powołany przez Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla.