

TWORZYWA SZTUCZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-73
	Folia Estrofol	6392-01 Arkusze 09
	Oznaczanie oporności właściwej skrośnej	Grupa katalogowa X 29

1. Zakres stosowania metody. Metodę należy stosować do oznaczania oporności właściwej skrośnej dla folii o grubości poniżej 0,03 mm.

2. Kształt i wymiary próbek. Ze zwoju folii przedstawionej do badania wyciąć po 3 próbki o wymiarach 50×50 mm.

Przygotowane próbki należy zmierzyć co najmniej w 5 miejscach przed napyleniem elektrod.

Uchyb przy pomiarze grubości próbek nie powinien być większy dla folii o grubości poniżej 0,03 ± 0,001 mm.

3. Przygotowanie i klimatyzowanie próbek do badań. Przed nałożeniem elektrod próbki należy zmyć alkoholem etylowym. Przed pomiarami próbki, należy klimatyzować przez 96 h od wytworzenia folii w pokojowych warunkach otoczenia wg PN-72/E-04400 (temperatura 25 ± 35°C o wilgotności względnej 45 ± 75%).

4. Elektrody. Należy stosować elektrody otrzymane przez cieplne lub katodowe napylenie srebra w próżni. Grubość napyłonej warstwy powinna wynosić około 0,5 μm.

Kształt i wymiary elektrod powinny być zgodne z rysunkiem.

5. Wykonanie oznaczenia. Zaleca się stosowanie metody technicznej ze wzmacniaczem prądu stałego

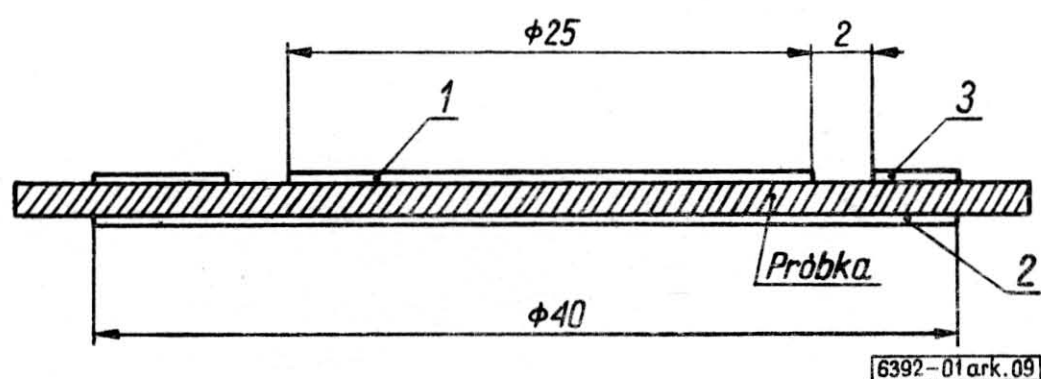
lub elektrometrem wg PN-71/E-04405. Źródło napięcia pomiarowego powinno być zgodne z PN-71/E-04405 p. 2.4.2. Wartość napięcia pomiarowego ustala się zależnie od grubości mierzonej folii, dla grubości 0,010 do 0,050 mm - 10 V. Jeżeli grubość poszczególnych próbek danej partii waha się wokół grubości granicznej, pomiary wszystkich próbek należy wykonać z zastosowaniem napięcia niższego. Pomiar należy wykonywać w pokojowych warunkach otoczenia wg PN-72/E-04400. Czynności wstępne przed pomiarem należy przeprowadzić zgodnie z PN-71/E-04405 p. 2.5.2 z tym, że w przypadku gdy nie jest możliwe otrzymanie prądu resztkowego o co najmniej 10-krotnie mniejszej wartości od oczekiwanej - daną próbkę należy odrzucić.

Do celów atestacyjnych ustala się czas pomiaru natężenia prądu równy 1 min. Na specjalne życzenie dopuszcza się podawanie wyników oporności, obliczonych z wartości prądu, zmierzonych po czasach: 1, 2, 5 i 10 min. W protokole należy podawać wyniki oporności łącznie z czasami polaryzacji.

6. Obliczanie wyników powinno być zgodne z PN-71/E-04405 p. 2.6.

Końcowe wyniki należy podawać w postaci iloczynu liczby całkowitej i 10 w odpowiedniej potędze.

Protokół pomiaru powinien być zgodny z PN-71/E-04405 p. 2.7.



1-elektroda pomiarowa, 2-elektroda napięciowa, 3-pierścień ochronny

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

Uwagi do wydania II - bez zmian.

Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw Sztucznych „Erg”
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw Sztucznych „Erg” dnia 5 października 1973 r.
jako norma obowiązująca w zakresie czynności określonych normą od dnia 1 października 1974 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 18/1974 poz. 59)