

TWORZYWA SZTUCZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-77
	Folia Estrofol	6392-01
	Sprawdzanie wyglądu zewnętrznego oraz jakości i ścisłości nawinięcia	Arkusz 06
		Zamiast BN-73/6392-01/06
		Grupa katalogowa X 29

1. Sprawdzanie wyglądu zewnętrznego wykonać przez oględziny nieuzbrojonym okiem w świetle odbitym i przechodzącym. Badanie wykonać na całej długości pobranych próbek po odrzuceniu 2 ÷ 3 pierwszych zwojów.

2. Sprawdzanie jakości nawinięcia wykonać przez oględziny zewnętrzne na zwojach folii pobranych do badań.

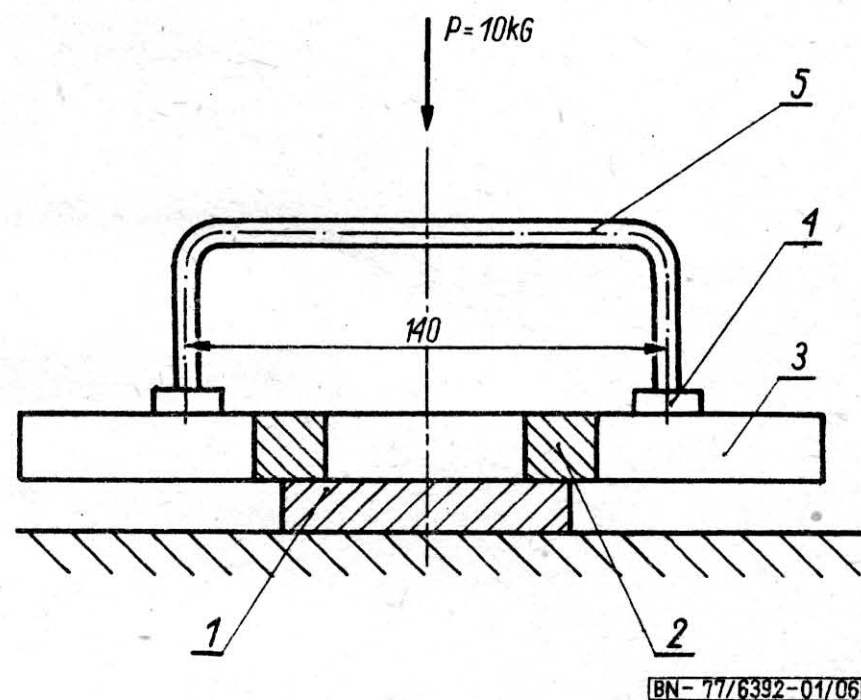
Pomiar rozrzutu bocznego nawinięcia wykonać odpowiednim przyrządem pomiarowym wzdłuż promienia, w dowolnym miejscu, z dokładnością podaną w tabelicy.

Szerokość nawinięcia	Długość przyrządu
mm	
do 100	0,05
powyżej 100	0,1

3. Sprawdzanie ścisłości nawinięcia dla folii o szerokości do 60 mm

a) Przygotowanie zwojów do wykonania oznaczania. Zwoje przeznaczone do wykonania oznaczania należy poddać klimatyzacji w temperaturze 20 ÷ 30 °C przez 4 godz.

b) Sprawdzanie ścisłości nawinięcia wykonać na sprawdzianie wykonanym według rysunku.



1- krążek o średnicy 80 mm, 2- pierścień polistyrenowy, 3- zwój folii, 4- stopka o średnicy 20 mm, 5- rama.

Badany zwój folii ustawić centrycznie na krążku o średnicy 80 mm i obciążyć od góry siłą 10 kG za pomocą dwóch stopek o średnicy 20 mm, odległych od siebie o 120 mm, połączonych ramą. Po obciążeniu siłą 10 kG nie powinno nastąpić przesunięcie się pierścienia ani warstw folii względem siebie.

Ścisłość nawinięcia dla folii o szerokości powyżej 60 mm powinna być taka, aby zabezpieczyć przed rozsunięciem się folii w czasie transportu i przechowywania.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Zakłady Tworzyw Sztucznych NITRON-ERG, Krupski Młyn.

2. Autorzy projektu normy; mgr inż. Leokadia Korga i Irena Wilczek.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw i Farb PLASTOFARB
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw i Farb dnia 30 grudnia 1977 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1979 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 10 /1978 poz. 51)