

TWORZYWA SZTUCZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-79
	Materiały tapicerskie dla motoryzacji Metody badań Oznaczanie stabilności wymiarów	6390-01.12
		Grupa katalogowa X 29

1. Zasada metody polega na poddaniu próbek folii z tworzyw sztucznych w kształcie krążków działaniu niskich i wysokich temperatur i obliczeniu zmian wymiaru średnicy.

2. Zakres stosowania metody. Metodę należy stosować do badania folii z tworzyw sztucznych.

3. Przyrządy i materiały

a) Komora klimatyczna umożliwiająca uzyskanie temperatury $-30 \pm 2^{\circ}\text{C}$.

b) Suszarka.

c) Płytki szklane.

d) Talk.

e) Szablon do wycinania próbek o średnicy 200 mm.

f) Materiały do znakowania: kredka, ołówek lub tusz, nieścieralne, kontrastujące z barwą wyrobu.

g) Przymiar z podziałką milimetrową o długości co najmniej 300 mm.

4. Przygotowanie próbek. Z odcinka materiału pobranego zgodnie z BN-79/6390-01.01 należy wyciąć za pomocą

szablону dwa krążki o średnicy 200 mm. Na każdym krążku należy wykreślić kontrastowym kolorem dwie średnice prostopadle względem siebie. Próbki klimatyzować wg BN-79/6390-01.01 p.3.

5. Wykonanie oznaczania. Przygotowane próbki umieścić na płytkach szklanych posypanych talkiem i zmierzyć z dokładnością do 0,5 mm każdą ze średnic. Jedną próbkę wstawić do suszarki uprzednio nagrzanej do temperatury $90 \pm 2^{\circ}\text{C}$ na 6 h, drugą wstawić do komory klimatyzacyjnej o temperaturze $-30 \pm 2^{\circ}\text{C}$ na 6 h. Po tym czasie próbki wyjąć natychmiast i wykonać ponowny pomiar średnic z dokładnością do 0,5 mm.

6. Obliczenie wyników. Zmianę wymiarów liniowych (X) każdej próbki oddzielnie obliczyć w procentach wg wzoru

$$X = \frac{l - l_0}{l_0} \cdot 100$$

w którym:

l_0 - średnica próbki przed oznaczaniem,

l - średnica próbki po oznaczaniu.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Zakłady Tworzyw Sztucznych ERG, Oława.

2. Normy związane

BN-79/6390-01.01 Materiały tapicerskie dla motoryzacji.

Metody badań. Pobieranie i przygotowanie próbek do badań właściwości fizykomechanicznych

3. Inne dokumenty normalizacyjne

WT Fiat 9.55490 Załącznik 12 Sztuczne skóry i laminaty

winyłowe. Oznaczanie stabilności wymiarów i odporności na pękanie

4. Autorzy projektu normy - mgr inż. Danuta Matusiak - Centralne Laboratorium Technicznych Wyrobów Włókienniczych, inż. Joanna Lewandowska - Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw i Farb PLASTOFARB
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw i Farb PLASTOFARB dnia 10 lipca 1979 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1980 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 18/1979 poz. 87)