

TWORZYWA SZTUCZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-79
	Materiały tapicerskie dla motoryzacji Metody badań	6390-01.06
	Oznaczanie wytrzymałości połączeń powłoki z podłożem	Grupa katalogowa X 29

1. Zasada metody polega na oznaczaniu siły potrzebnej do oderwania powłoki od podłoża przy rozciąganiu z prędkością 100 mm/min.

2. Przyrządy. Dynamometr o napędzie elektrycznym zaopatrzone w skalę obciążeń, urządzenie rejestrujące przebieg odrywania i urządzenie do regulacji prędkości. Prędkość posuwu szczęki dolnej powinna wynosić 100 mm/min. Szerokość szczęk dynamometru powinna wynosić co najmniej 55 mm, a konstrukcja ich powinna być taka, aby nie uszkadzała próbek.

3. Przygotowanie próbek. Z pobranego w sposób podany w BN-79/6390-01.01 odcinka materiału tapicerskiego wyciąć 4 próbki o wymiarach 260 x 50 mm, z których 2 są wycięte w kierunku wzdłużnym i 2 w kierunku poprzecznym w stosunku do podłoża. Następnie każdą próbkę rozwarstwić ręcznie z jednego końca, oddzielając warstwę powłoki od podłoża na odcinku przynajmniej 40 mm w kierunku wzdłużnym. Granice rozwarstwienia powinny być prostopadłe do długości próbki.

W przypadku trudności w oddzielaniu warstw próbkę na długości około 15 mm należy zanurzyć w rozpuszczalniku (czterohydrofuran, aceton, octan butylu itp.), a po rozwarstwieniu wysuszyć w temperaturze pokojowej w celu usunięcia rozpuszczalnika. Następnie próbki poddać klimatyzacji zgodnie z BN-79/6390-01.01 p. 3.

4. Wykonanie oznaczania. Rozwarstwione końce próbki zamocować w szczękach dynamometru i rozwarstwiać z prędkością 100 mm/min na długości co najmniej 50 mm, rejestrując przebieg odrywania się warstw. W przypadku użycia dynamometru bez urządzenia rejestrującego odczytać maksymalne wychylenie się wskazówki na skali dynamometru.

5. Wynik. Dla każdej próbki należy odczytać maksymalną siłę w N (kG) z wychyleń wskazówki dynamometru lub średnią maksymalnych pików z wykresu. Za wynik pomiaru należy przyjąć średnią arytmetyczną oznaczeń z czterech próbek.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Zakłady Tworzyw Sztucznych ERG, Oława.

2. Normy związane
BN-79/6390-01.01 Materiały tapicerskie dla motoryzacji. Metody badań. Pobieranie i przygotowanie próbek do badań właściwości fizykomechanicznych

3. Inne dokumenty normalizacyjne
WT Fiat 9.55490 Załącznik 3 Sztuczne skóry i laminaty winylowe. Oznaczanie wytrzymałości połączeń powłoki z podłożem i przylepności powłoki w podwyższonej temperaturze

4. Autorzy projektu normy - mgr inż. Małgorzata Pyka, inż. Joanna Lewandowska - Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw i Farb PLASTOFARB
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw i Farb PLASTOFARB dnia 10 lipca 1979 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1980 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 18/1979 poz. 87)