

WYROBY PRZEMYSŁU CHEMICZNEGO	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-85
	Odczynniki Mydło Blachera	6193-93
		Grupa katalogowa 1052

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest mydło Blachera o $c[\text{CH}_3(\text{CH}_2)_{14}\text{COOK}] = 0,1 \text{ mol/l}$. Mydło Blachera jest to roztwór palmitynianu potasowego w alkoholu etylowym i glicerynie przy wagowym stosunku alkoholu do gliceryny 3:1, stosowane jako odczynnik chemiczny do oznaczania twardości wody.

Palmitynian potasowy ma:

- a) wzór chemiczny — $\text{C}_{16}\text{H}_{31}\text{O}_2\text{K}$ lub $[\text{CH}_3(\text{CH}_2)_{14}\text{COOK}]$,
- b) masę molową — 294,508 g/mol.

1.2. Zakres stosowania normy. Normę należy stosować w zakresie produkcji i obrotu.

2. OZNACZENIE

W normie ustalono jeden gatunek mydła Blachera, oznaczony cz. — czysty.

Przykład oznaczenia mydła Blachera czystego:

MYDŁO BLACHERA cz. BN-85/6193-93

3. WYMAGANIA

3.1. Wymagania ogólne. Mydło Blachera powinno być przezroczystą cieczą barwy słomkowożółtej. Z roztworu przechowywanego w temperaturze poniżej 10°C może się wykrystalizować palmitynian potasowy w formie kłaczków rozpuszczalnych powtórnie po ogrzaniu do $30 \div 40^\circ\text{C}$ w szczelnie zamkniętej butelce.

3.2. Wymagania fizyczne i chemiczne. 1 ml mydła Blachera odpowiada $2,8^\circ$ niemieckiej twardości.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Wytyczne ogólne. Mydło Blachera należy pakować, znakować i przechowywać zgodnie z PN-70/C-80001.

4.2. Pakowanie

4.2.1. Opakowania jednostkowe. Butelki ze szkła oranżowego z nakrętką z tworzywa sztucznego z pod-

kładką polietylenową — wykonane wg BN-79/6831-13.

Wielkość opakowania 1 l, 5 l.

Na życzenie odbiorców dopuszcza się inny rodzaj i wielkość opakowania, jeżeli przeprowadzone próby wykażą, że zabezpiecza ono produkt w sposób nie gorszy niż podane opakowania i ma wymiary zgodne z zasadami systemu wymiarowego opakowań.

4.2.2. Opakowania transportowe stanowią:

a) Skrzynki drewniane zamknięte wykonane wg BN-63/7161-06, odporne na uszkodzenia mechaniczne, sprawdzone wg PN-70/O-79100, odpowiednio dla grupy 2 klasy 2 i odmiany 1.

Pojedyncze butelki w skrzynkach należy zabezpieczyć przed rozbiciem środkiem amortyzującym i układać w skrzynkach w 1 warstwie.

b) Palety skrzynkowe z drutu, typ UJC.

Pojedyncze słoiki na paletach należy zabezpieczyć przed rozbiciem środkiem amortyzującym i układać po 3 warstwy.

Po uzgodnieniu z odbiorcą i przewoźnikiem dopuszcza się inny rodzaj opakowania transportowego, jeżeli przeprowadzone próby wykażą, że zabezpiecza ono produkt w sposób nie gorszy niż podane opakowania.

4.2.3. Znakowanie opakowań jednostkowych należy wykonać zgodnie z PN-70/C-80001 p. 4.2.3, umieszczając znak niebezpieczeństwa dla materiałów palnych.

4.2.4. Znakowanie opakowań transportowych należy wykonać zgodnie z PN-70/C-80001 p. 4.3, umieszczając dodatkowo:

a) znak niebezpieczeństwa dla materiałów palnych zgodnie z PN-85/O-79252,

b) znaki manipulacyjne wg PN-85/O-79252 p. 2.4.1 i 2.4.3,

c) klasę niebezpieczeństwa 3 wg RID, ADR, PMN,

d) liczbę marginesową 2301 p. 5 (ADR),

e) liczbę warstw składowania: dla skrzynek drewnianych — 4 warstwy, dla palet skrzynkowych — 3 warstwy,

f) liczbę warstw ładowania: dla skrzynek drewnianych — 3 warstwy, dla palet skrzynkowych — 2 warstwy.

Zgłoszona przez Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe — Polskie Odczynniki Chemiczne
Ustanowiona przez Dyrektora Przedsiębiorstwa Przemysłowo-Handlowego — Polskie Odczynniki Chemiczne
dnia 1 października 1985 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1986 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 15/1985 poz. 31)

4.3. Formowanie jednostek ładunkowych. W przypadku stosowania paletyzacji, jednostki ładunkowe należy formować na paletach płaskich, drewnianych czterościanowych, o wymiarach 800×1200 mm wg PN-81/M-78216.

Ładunek na palecie powinien być zabezpieczony przed przesuwaniem się i deformacją tak, aby tworzył wraz z paletą zwartą stabilną jednostkę ładunkową i nie powinien być wyższy wraz z paletą niż 1,8 m.

4.4. Przechowywanie. Mydło Blachera powinno być przechowywane w pomieszczeniach magazynowych w temperaturze 10 ÷ 25°C, daleko od ognia.

Okres gwarancji — 1 rok.

4.5. Transport. Mydło Blachera może być transportowane dowolnym krytym środkiem transportu, zgodnie z obowiązującymi przepisami kolejowymi i samochodowymi¹⁾. W transporcie kolejowym opakowania transportowe należy znakować zgodnie z 4.2.4.

5. BADANIA

5.1. Wytyczne ogólne. Podczas analizy, jeżeli nieznaczono inaczej, należy stosować wyłącznie odczynniki cz.d.a. oraz wodę destylowaną lub wodę równoważnej czystości.

¹⁾ Patrz Informacje dodatkowe p. 3.

5.2. Rodzaje badań. Oznaczanie miana mydła Blachera (3.2).

5.3. Pobieranie próbek. Próbki należy pobierać zgodnie z PN-70/C-80047. Wielkość średniej próbki laboratoryjnej powinna być nie mniejsza niż 100 ml.

5.4. Opis badań

5.4.1. Oznaczanie miana mydła Blachera

5.4.1.1. Odczynniki i roztwory

a) Chlorek barowy cz.d.a., roztwór o $c(\text{BaCl}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}) = 0,1 \text{ mol/l}$, przygotowany wg PN-81/C-04530/03 p. 2.3.

b) Fenoloftaleina, 1% roztwór alkoholowy. Przed sporządzeniem roztworu należy zobojętnić alkohol etylowy 96%(V/V) roztworem wodorotlenku potasowego o $c(\text{KOH}) = 0,01 \text{ mol/l}$ wobec fenoloftaleiny.

5.4.1.2. Wykonanie oznaczania. Do kolby stożkowej pojemności 250 ml wlać 10 ml roztworu chlorku barowego, dodać 90 ml wody destylowanej i 2 ml roztworu fenoloftaleiny, dobrze wymieszać. Następnie miareczkować badanym roztworem mydła Blachera, aż do wystąpienia trwałego mocno różowego zabarwienia. Oznaczanie wykonać w temperaturze pokojowej.

Badane mydło Blachera odpowiada wymaganiom normy, jeżeli do zmiareczkowania 10 ml roztworu chlorku barowego zużyto ściśle 10 ml badanego roztworu, co wskazuje, że 1 ml tego roztworu odpowiada 2,8° niemieckiej twardości.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe — Polskie Odczynniki Chemiczne, Gliwice.

2. Istotne zmiany w stosunku do PN-55/C-80559. Znowelizowano metodę oznaczania miana mydła Blachera pod kątem jej unowocześnienia.

Dotychczas obowiązująca PN-55/C-80559 zostaje unieważniona z dniem 1 lipca 1986 r.

3. Normy i dokumenty związane

PN-81/C-04530/03 Analiza chemiczna. Przygotowanie titrantów (roztworów mianowanych). Roztwory stosowane w miareczkowaniach strąceniowych

PN-70/C-80001 Odczynniki. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-70/C-80047 Odczynniki. Wytyczne pobierania próbek i przygotowania średniej próbki laboratoryjnej

PN-81/M-78216 Palety ładunkowe płaskie jednopłytkowe czterościanowe bez skrzydeł drewniane 800×1200 — EUR

PN-70/O-79100 Opakowanie transportowe. Odporność na uszkodzenia mechaniczne. Wymagania i badania

PN-85/O-79252 Opakowanie transportowe z zawartością. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

BN-79/6831-13 Opakowania jednostkowe szklane. Butelki typu POCH do odczynników chemicznych

BN-63/7161-06 Skrzynki i komplety skrzynkowe z tarcicy do odczynników chemicznych

Przepisy o przewozie kolejną materiałów i przedmiotów niebezpiecznych (PMN) obowiązujące od dnia 15 września 1968 r. (Dz. TiZK nr 20 poz. 84 z 1968 r.) wraz z późniejszymi zmianami.

Specjalne warunki przewozu towarów niebezpiecznych w międzynarodowej komunikacji kolejowej. Załącznik nr 4 do umowy SMGS (Dz. TiZK nr 7 poz. 35 z 1966 r.) wraz z późniejszymi zmianami.

Regulamin międzynarodowy dla przewozu kolejną towarów niebezpiecznych (RID). Załącznik nr 1 do komunikacji CIM (Dz. U. nr 21 poz. 137 z dnia 29 czerwca 1968 r.) wraz z późniejszymi zmianami.

Rozporządzenie Ministra Komunikacji i Spraw Wewnętrznych z dnia 29 grudnia 1983 r. w sprawie warunków i kontroli przewozu drogowego materiałów niebezpiecznych (Dz. U. nr 67, poz. 301 z 1983 r.).

Zarządzenie Ministra Żeglugi z dnia 1 lutego 1974 r. w sprawie transportu morskiego materiałów niebezpiecznych (Dz. U. nr 9, poz. 5 z 1974 r.).

4. Symbol wg SWW — cz. 1331-42

5. Autor projektu normy — Maria Roman — Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe — Polskie Odczynniki Chemiczne, Gliwice.