

TRANSPORT WODNY	NORMA BRANŻOWA	BN-79 9339-01
	Zamknięcia remontowe śluz Igllice	
	Grupa katalogowa VII 71	

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są iglice stosowane w zamknięciach remontowych śluz na śródlądowych drogach wodnych.

2. Zakres stosowania normy. Normę należy stosować przy projektowaniu nowych zamknięć remontowych śluz oraz przy wykonywaniu nowych zestawów iglicowych dla zamknięć istniejących.

3. Typy. W zależności od średnicy rury zastosowanej do wykonania iglicy rozróżnia się trzy typy iglic:

- lekkie - L,
- średnie - S,
- ciężkie - C.

4. Przykład oznaczenia iglicy typu L o długości 6 m:
IGLICA L6 BN-79/9339-01

5. Wyszczególnienie części, wymiary i materiał - wg rys. 1 i 2 oraz tabl. 1 i 2.

6. Prostość. Igllice powinny być proste. Krzywizna nie powinna przekraczać 1,5 mm na długości iglicy.

7. Szczelność spawów. Spaw powinien być ciągły i nie może wykazywać szczelin oraz nie może mieć wtopionych zanieczyszczeń.

8. Wykończenie. Ostre krawędzie powinny być zatępione, powierzchnie spawów powinny być oczyszczone.

9. Zabezpieczenie przed korozją. Powierzchnie wewnętrzne i zewnętrzne iglic powinny być zabezpieczone przed korozją przez malowanie według wymagań podanych w PN-71/H-97053, dla środowiska o silnym działaniu korozyjnym C wg PN-71/H-04651.

10. Cechowanie. Na krążku górnym, w miejscu oznaczonym na rys. 1, należy umieścić trwałymi znakami co najmniej:

- wyróżnik oznaczenia,
- znak wytwórni.

11. Przechowywanie i transport - wg PN-67/B-06200.

12. Badania i odbiór - wg PN-67/B-06200.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centrum Badawczo-Projektowe Żegluga Śródlądowej we Wrocławiu.

2. Normy związane

PN-67/B-06200 Konstrukcje stalowe budowlane. Wymagania i badania techniczne przy odbiorze

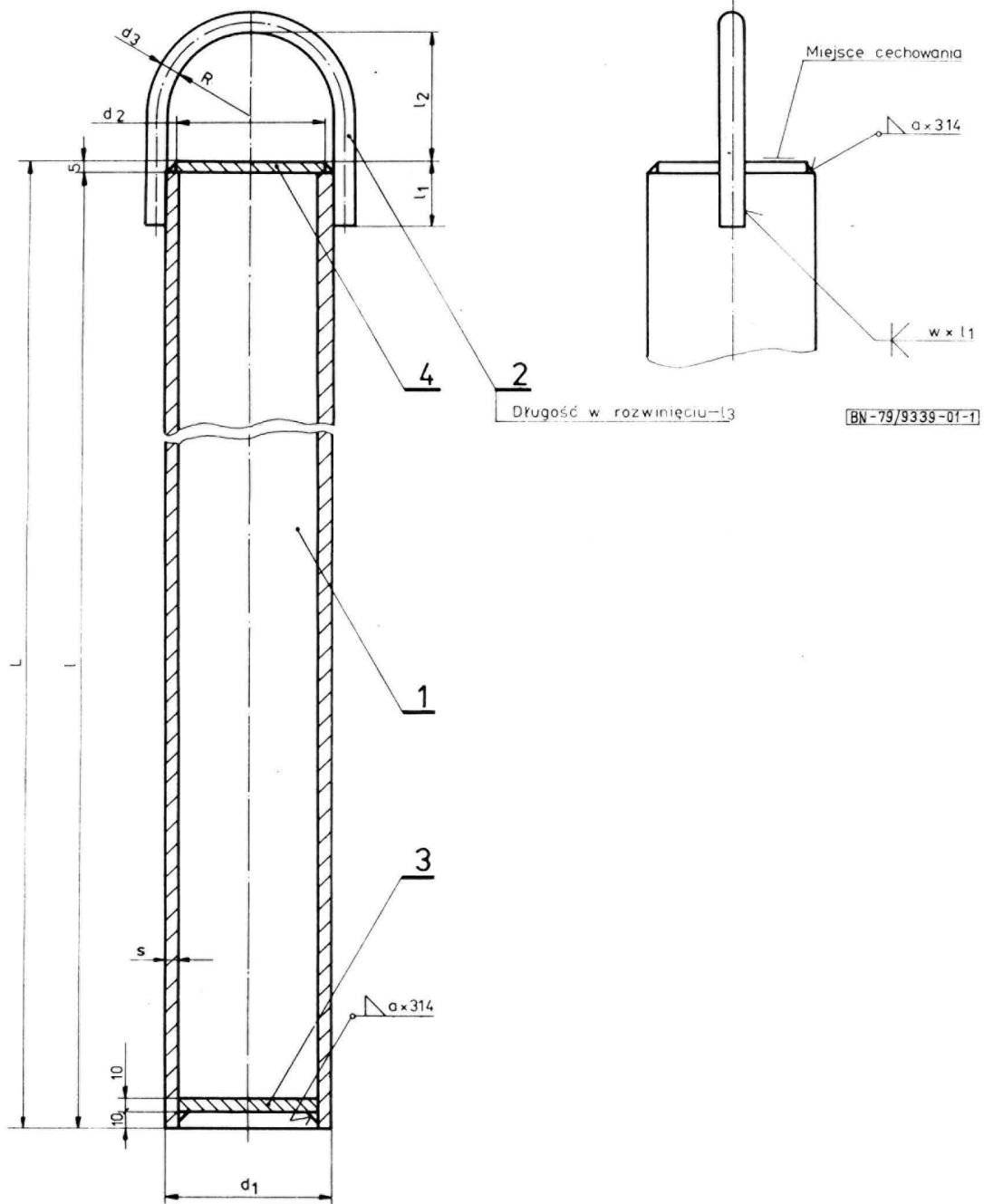
PN-71/H-04651 Ochrona przed korozją. Klasyfikacja i określenie agresywności korozyjnej środowisk

PN-71/H-97053 Ochrona przed korozją. Malowanie konstrukcji stalowych. Ogólne wytyczne
Pozostałe normy związane podano w tabl. 2.

3. Symbol wg SWW - 842-19.

4. Autor projektu normy - mgr inż. Ryszard Płaszowiecki, Centrum Badawczo-Projektowe Żegluga Śródlądowej, Wrocław.

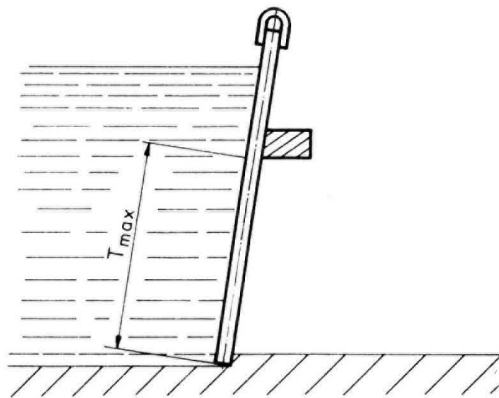
Zgłoszona przez Centrum Badawczo-Projektowe Żegluga Śródlądowej we Wrocławiu
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Żegluga Śródlądowej dnia 24 marca 1979 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1979 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 13/1979 poz. 69)



Rys. 1

Tablica 1

Wymiary	Jednostka miary	Typ i wielkość iglicy							
		L			S		C		
		4	5	6	6	7	6	7	
L	mm:	4000	5000	6000	6000	7000	6000	7000	
T_{max}		3800	4000	4000	5000	5000	5800	6000	
a		3	3	3	4	4	4	4	
d_1		101,6	101,6	101,6	159	159	193,7	193,7	
d_2		94	86	86	145	145	175	175	
d_3		14	14	14	16	16	18	18	
l		3995	4995	5995	5995	6995	5995	6995	
l_1		40	40	40	50	50	60	60	
l_2		150	150	150	180	180	180	180	
l_3		480	480	480	600	600	640	640	
s		5	10	10	10	10	12,5	12,5	
w		5	5	5	6	6	8	8	
Masa		kg	48,8	121	145	236,7	276,1	387,9	452,5



BN-79/9339-01-2

Rys. 2

Tablica 2

Nr części na rysunku 1	Nazwa części	Materiał
1	Trzon	rura przewodowa S-P-WW-B1-d1xS-St3S wg PN-73/H-74244
2	Ucho	pręt walcowany okrągły PW d3x13-St3S wg PN-73/H-93000
3	Krażek dolny	blacha gruba St3S wg PN-73/H-92120
4	Krażek górny	