

PRZEMYSŁ PAPIERNICZY	NORMA BRANŻOWA	BN-67
	Podłoże do wytłaczania	7326-06
		Zamiast RN-55/MLiPD-05095
		Grupa katalogowa IX 61

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest podłoże przeznaczone do wyrobu papieru kolorowanego i wytłaczanego.

2. Przykład oznaczenia podłoża do wytłaczania, w zwojach o szerokości 700 mm i średnicy 650 mm:

PODŁOŻE DO WYTŁACZANIA 700/650 BN-67/7326-06

3. Normy związane

BN-67/7350-01 Wytwory papiernicze. Pakowanie, przechowywanie i transport
Pozostałe normy związane podano w tablicy na str. 2.

4. Wymagania i badania techniczne podano w tablicy na str. 2.

5. Opakowanie, przechowywanie i transport. Podłoże do wytłaczania należy pakować wg BN-67/7350-01 p. 2.2.29. Przechowywanie, transport i napisy na opakowaniach wg BN-67/7350-01.

6. Ocena partii podłoża do wytłaczania. Partię podłoża do wytłaczania należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli wszystkie badania wymienione w tablicy dadzą wynik dodatni.

Partię podłoża do wytłaczania należy uznać za niezgodną z wymaganiami normy, jeżeli chociażby jedno z badań wymienionych w tablicy da wynik ujemny.

K O N I E C

Instytut Celulozowo-Papierniczy

Ustanowiona przez Zjednoczenie Przemysłu Celulozowo-Papierniczego w porozumieniu z Instytutem Celulozowo-Papierniczym dnia 20 kwietnia 1967 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1968 r. (Mon. Pol. nr 36/1967 poz.175)

Wymagania i badania

Wymagania techniczne				Badania techniczne	
Wyszczególnienie		Jednostka miary	Wymagania	Przygotowanie partii do badań oraz pobranie i przygotowanie próbek do badań	Sposób sprawdzenia wg
Wymiary zwojów	szerokość	mm	700		PN-65/P-05127
	dopuszczalne odchyłki szerokości		± 2		
	średnica zewnętrzna zwojów		650±700 wg uzgodnionego zamówienia		
	średnica wewnętrzna tulei		70 ⁺³		
	grubość ścianki tulei		12 ± 2		
Surowce	skład surowców włóknistych	-	zawartość podstawowych surowców włóknistych, powinna być zgodna z przepisami obowiązującymi w przemyśle papierniczym		PN-55/P-04040
Własności fizyczne	gramatura	g/m ²	80	przed przystąpieniem do badań podłoże do wyłaczania należy posortować na partie zawierające podłoże tych samych wymiarów oraz pochodzące z tego samego zakładu produkcyjnego; próbki do badań należy pobrać wg PN-62/P-50081; klimatyzowanie próbek - wg PN-61/P-50067	PN-64/P-50129
	dopuszczalne odchyłki gramatury		+4		PN-65/P-50130
	gęstość pozorna (ciężar objętościowy)	g/cm ³	0,6±0,7		PN-66/P-50133
	samozerwalność w kierunku podłużnym, nie mniej niż	m	4500		PN-62/P-50105
	wydłużenie w kierunku podłużnym, nie mniej niż	%	1,8		PN-65/P-50150
	zawartość popiołu, nie mniej niż		6		PN-65/P-50154
	wilgotność, nie więcej niż		8		PN-57/P-04022
	nasiąkliwość powierzchniowa oznaczana metodą Cobba w ciągu 60 sek, średnie z obu stron, nie więcej niż	g/m ²	25		
	przepuszczalność powietrza przy 100 mm skupa wody na 1 min	ml	fakultatywnie		
	powierzchnia wg PN-55/P-02002	-	matowa		
barwa wg PN-55/P-02002	-	naturalna lub inna dowolna wg uzgodnionego zamówienia, jednolita w dostawie			
Wady	dopuszczalna liczba obróbnanych i sklejonnych zerwań na 150 mm średnicy zwoju oznaczonych paskami jaskrawego papieru na czole zwoju, nie więcej niż	-	1 (jedno)		PN-54/P-04004
	uszkodzenia mechaniczne, jak: dziurki, prześwity, naderwania, fałdy, zmarszczki, zagięcia, smugi, plamy itp. ciała obce, jak piasek, węgiel itp.	-	niedopuszczalne		