

PRZEMYSŁ PAPIERNICZY	NORMA BRANŻOWA		BN-63
	Wytwory papiernicze Bibułka serwetkowa		7328-02
			Grupa katalogowa IX 68
Napkin tissue	Papier de soie pour serviettes	Салфеточная бумага	

**1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy jest bibułka serwetkowa przeznaczona do wyrobu serwetek bibułkowych.

**2. Przykład oznaczenia** bibułki serwetkowej o gramaturze  $25 \text{ g/m}^2$ , barwy białej, w zwojach o szerokości 1050 mm i średnicy zewnętrznej 500 mm:

BIBUŁKA SERWETKOWA 25 b 1050/500 BN-63/7328-02

**3. Normy związane**

PN-55/P-02002 Wytwory papiernicze. Klasyfikacja

PN-54/P-03001 Wytwory papiernicze. Opakowanie, przechowywanie i transport

Pozostałe normy związane podano w tablicy na str. 2.

**4. Wymagania i badania techniczne** podano w tablicy na str. 2.

**5. Opakowanie, przechowywanie i transport.** Arkusze bibułki serwetkowej pakuje się w beły zgodnie z PN-54/P-03001, p. 2.2.6.

Zwoje bibułki serwetkowej powinny być równo i twardo nawinięte oraz opakowane zgodnie z PN-54/P-03001, p. 2.2.9. Na czole zwoju należy zaznaczyć strzałką kierunek nawinięcia wstęgi bibułki. Zerwania wstęgi powinny być sklezione na szerokości około 20 mm i zaznaczone paskami kolorowego papieru widocznymi na czole zwoju.

Przechowywanie, transport i napisy na opakowaniach - zgodnie z PN-54/P-03001.

**6. Ocena partii bibułki serwetkowej.** Partię bibułki serwetkowej należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli wszystkie badania wymienione w tablicy dadzą wyniki dodatnie. Partię bibułki serwetkowej należy uznać za niezgodną z wymaganiami normy, jeżeli choć jedno z badań wymienionych w tablicy da wynik ujemny.

K O N I E C

Instytut Celulozowo-Papierniczy

Ustanowiona przez Zjednoczenie Przemysłu Celulozowo-Papierniczego w porozumieniu z Instytutem Celulozowo-Papierniczym dnia 28 lutego 1963 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 30 maja 1963 r. (Mon. Pol. nr 44.1963 poz. 223)

Wymagania i badania techniczne

Wymagania techniczne			Badania techniczne		
Wyszczególnienie		Jednostka miary	Klasa wytworu III	Przygotowanie partii do badań oraz pobranie i przygotowanie próbek do badań	Sposób sprawdzenia wymagań wg
Wymiary	arkusze	mm	880 × 1050, 530 × 1060	przed przystąpieniem do badań bibułkę serwetkową należy posortować na partię zawierającą bibułkę tej samej gramatury, tych samych wymiarów oraz pochodzącą z tego samego zakładu produkcyjnego; próbki do badań należy pobrać i przygotować zgodnie z PN-62/P-50081 i PN-62/P-50082	PN-54/P-04005
	dopuszczalne odchyłki wymiarów arkuszy	mm	±4		
	szerokości zwojów	mm	250, 370, 880, 1050, 1070		
	dopuszczalne odchyłki szerokości zwojów	mm	±2		
	średnica zewnętrzna zwojów	mm	400 ÷ 500		
	średnica wewnętrzna tulei	mm	100 <sup>+3</sup>		
	grubość ścianki tulei	mm	10 ÷ 12		
Właściwości fizyczne	gramatura	g/m <sup>2</sup>	20, 25		PN-64/P-50129
	dopuszczalne odchyłki gramatury	g/m <sup>2</sup>	±2		PN-54/P-04011
	samozerwalność w kierunku podłużnym, co najmniej	m	3200		PN-53/P-04013
	wilgotność	%	6 ÷ 8		PN-54/P-04016
	cętkowatość: ilość cętek o powierzchni 0,3 ÷ 2,0 mm <sup>2</sup> na 1 m <sup>2</sup> wytworu, nie więcej niż cętki o powierzchni powyżej 2,0 mm <sup>2</sup>	-	40 niedopuszczalne		PN-61/P-97204
	barwa - wg PN-57/P-02002	-	biała lub jasna, dowolna, jednolita w dostawie		PN-54/P-04004
	powierzchnia - wg PN-55/P-02002	-	matowa lub jednostronnie gładka		PN-54/P-04004
Wady	uszkodzenia, jak dziury, fałdy, wyrwania, zaplamienia, zacieki	-	niedopuszczalne	PN-54/P-04004	