

PAPIERNICTWO	N O R M A B R A N Ź O W A	BN-88
	Papier pakowy tkaninowy	7326-13
		Zamiast PN-63/P-50443
		Grupa katalogowa 0968

1. WSTĘP

Przedmiotem normy jest papier pakowy tkaninowy przeznaczony do pakowania wyrobów włókienniczych.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podstawowy podział i oznaczenie asortymentu — wg SWW 1814-373 uzupełnione gramaturą, barwą oraz wymiarami.

2.2. Przykład oznaczenia papieru pakowego tkaninowego (1814-373) o gramaturze 100 g/m² (100), barwy niebieskiej (nbs), w arkuszach o wymiarach 800 × 1000 mm (800×1000):

SWW 1814-373

PAPIER PAKOWY TKANINOWY 100-nbs-800×1000

BN-88/7326-13

3. WYMAGANIA

Wymagania podano w tablicy.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie

4.1.1. Przygotowanie do pakowania. Papier pakowy tkaninowy w zależności od postaci należy przygotować wg PN-85/P-50045/01 p. 3.2.

4.1.2. Materiały opakowaniowe — wg PN-85/P-50045/01 p. 3.3.

4.1.3. Sposób pakowania

4.1.3.1. Arkusze należy ułożyć w stos, owinąć w dwie warstwy papieru obwolutowego o gramaturze 160 g/m², ująć w dwie pokrywy żeberkowe z desek i trzykrotnie ściągnąć taśmą stalową do opakowań, tworząc belę o masie brutto nie przekraczającej 125 kg.

Dopuszcza się stosowanie drutu okrągłego o średnicy 2,5 do 3,5 mm, gołego miękkiego.

4.1.3.2. Zwoje na tulejach należy owinąć w dwie warstwy papieru obwolutowego o gramaturze 160 g/m² i szerokości równej szerokości zwoju. Początek i ko-

niec papieru obwolutowego przykleić szkłem wodnym sodowym. Koniec papieru obwolutowego powinien być przyklejony na całej szerokości zwoju. Z obu stron tulei należy szczelnie wbić po jednym korku drewnianym.

Dopuszcza się za zgodą odbiorcy dostawę papieru bez opakowania. W tym przypadku dwie warstwy papieru należy odliczyć od masy zwoju.

4.1.4. Napisy na opakowaniach powinny zawierać następujące dane:

- nazwę i adres producenta,
- oznaczenie wg 2.2,
- masę netto,
- znak kontroli jakości.

4.2. Formowanie jednostek ładunkowych na paletach. Zaleca się formowanie jednostek ładunkowych na paletach w sposób określony w PN-85/P-50045/12 p. 2.1.5 lub 2.1.6 z tym, że nie stosuje się pokryw drewnianych.

4.3. Przechowywanie i transport — wg PN-85/P-50045/01 rozdz. 4. Wysokość składowania bel i zwojów ustawionych pionowo nie może przekraczać 3 m, a przy ładowaniu w transporcie samochodowym — 1,4 m, kolejowym — 1,8 m.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań. Papier pakowy tkaninowy należy badać w dwóch grupach:

grupa 1 — sprawdzenie prawidłowości pakowania (4.1),

grupa 2 — sprawdzenie pozostałych wymagań (tablica).

5.2. Skład i wielkość partii. Przedstawiona do badań partia papieru powinna być jednolita pod względem gramatury, wymiarów, postaci i barwy oraz pochodzić od jednego producenta. Wielkość partii — nie więcej niż 10 t.

5.3. Sposób pobierania i przygotowania próbek do badań. Próbki do badań należy pobrać:

w grupie 1 — wg PN-85/P-50045/01 p. 5.3,

w grupie 2 — wg PN-78/P-50080, z opakowań przebadanych w grupie 1 i uznanych za dobre. Klimat

Zgłoszona przez Instytut Celulozowo-Papierniczy
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Instytutu Celulozowo-Papierniczego dnia 23 marca 1988 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1988 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 5/1988, poz. 12)

Właściwości		Jednostka miary	Wymagania				Sposób sprawdzenia wg	
Wymiary	arkusze	wymiary	wg uzgodnienia				PN-65/P-50127	
		dopuszczalne odchyłki uzgodnionych wymiarów	+4 -3					
	zwoje	szerokość	mm	700 ÷ 1350 wg uzgodnienia				
		dopuszczalne odchyłki uzgodnionych szerokości		±2				
		średnica zewnętrzna		500 — 600				
		średnica wewnętrzna tulei		70 ^{±3} ; 75 ^{±3}				
grubość ścianki tulei	10 — 12							
Właściwości fizyczne	gramatura	g/m ²	80	90	100	125	PN-81/P-50129	
	dopuszczalne odchyłki gramatury ¹⁾		+4 +6					
	wsiąklwość powierzchniowa wg Cobba w ciągu 60 s, średnia z obu stron, nie więcej niż	g/m ²	25				PN-84/P-50154	
	wilgotność, nie więcej niż	%	8				PN-85/P-50150	
	względny opór przedarcia, średni z obu kierunków, nie mniej niż	mN	670	740	830	900	PN-81/P-50131	
	przepuklenie względne, nie mniej niż	kPa	220				PN-86/P-50132	
	barwa, wg PN-87/P-50007	—	dowolna wg uzgodnienia				PN-72/P-50126	
	powierzchnia, wg PN-87/P-50007	—	matowa lub jednostronnie gładka					
Wady	obrówane i sklezione zerwania na każde 200 mm średnicy zwoju, nie więcej niż	liczba	1				PN-72/P-50126	
	nierówności, obciążenia, dziury, naderwania, wydarcia, fałdy, pęknięcia, zabrudzenia, plamy żywiczne, ślady zamknięcia itp.	—	nie dopuszczalne					

¹⁾ Minusowych odchyłek gramatury nie normalizuje się, pod warunkiem dotrzymania parametrów wytrzymałościowych zgodnie z tablicą.

tyzowanie próbek — wg PN-77/P-50067 w warunkach normalnych.

5.4. Opis badań

5.4.1. Sprawdzenie prawidłowości pakowania — wg PN-85/P-50045/01 rozdz. 5.

5.4.2. Sprawdzenie pozostałych wymagań — wg norm podanych w tablicy.

5.5. Ocena wyników badań

5.5.1. Ocena wyników badań w grupach. Wyniki badań należy uznać za zgodne z wymaganiami normy ze względu na badania:

w grupie 1, jeżeli sposób pakowania jest zgodny z 4.1,

w grupie 2, jeżeli wszystkie wyniki badań są zgodne z wymaganiami podanymi w tablicy.

5.5.2. Ocena partii papieru

5.5.2.1. Partia zgodna z wymaganiami normy. Partię papieru tkaninowego należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli wszystkie wyniki badań w grupie 1 i 2 są dodatnie.

5.5.2.2. Partia papieru niezgodna z wymaganiami normy. Partię papieru należy uznać za niezgodną z wymaganiami normy, jeżeli wyniki badań w grupie 1 są ujemne lub wyniki badań chociażby jednej z kontrolowanych właściwości nie spełniają wymagań podanych w tablicy.

K O N I E C

Informacje dodatkowe

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Celulozowo-Papierniczy, Łódź.

2. Istotne zmiany w stosunku do PN-63/P-50443

a) wprowadzono:

- zakres szerokości zwojów,
- dodatkowo średnicę wewnętrzną tuleri 75¹⁾,
- dodatkowo gramaturę 90 g/m²,

b) zmieniono:

- stopień zaklejenia na wsiąkliwość powierzchniową wg Cobba,
- rodzaj powierzchni,

c) wykreślono:

- surowiec,
- klasę papieru,
- minusowe odchyłki gramatury,
- oznaczanie gładkości.

3. Normy i dokumenty związane

PN-85/P-50045/01 Produkty papiernicze. Pakowanie, przechowywanie i transport. Postanowienia ogólne

PN-85/P-50045/12 Produkty papiernicze. Pakowanie, przechowywanie i transport. Pakowanie na paletach

PN-77/P-50067 Produkty przemysłu papierniczego. Klimatyzowanie próbek

PN-78/P-50080 Papier i tektura. Pobieranie próbek

Systematyczny Wykaz Wyrobów T.2 GUS. Warszawa: Wydawnictwa Akcydensowe 1982.

4. Normy zagraniczne

ZSRR ГОСТ 1160 — 75 Бумага для упаковки текстильной продукции

5. Symbol wg SWW — 1814 — 373.

6. Autorzy projektu normy — mgr inż. Honorata Szmít i mgr inż. Alreda Domowicz, Instytut Celulozowo-Papierniczy, Łódź.