

PRZEMYSŁ PAPIERNICZY	NORMA BRANZOWA	BN-67
	Papier nabojoy	7337-03
		Zamiast RN-59/MLiPD-31107
		Grupa katalogowa IX 68

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest papier przeznaczony do wyrobu myśliwskich łusek nabojoych.

2. Przykład oznaczenia papieru nabojoyego o grubości 0,14 mm w zwojach o szerokości 700 mm i o średnicy 650 mm:

PAPIER NABOJOWY 0,14-700/650 BN-67/7337-03

3. Normy związane

BN-65/7162-01 Opakowanie wytworów i przetworów papierniczych. Pokrywy i ramki

BN-67/7350-01 Wytwory papiernicze. Pakowanie, przechowywanie i transport

Pozostałe normy związane podano w tablicy na str. 2 i 3.

4. Wymagania i badania techniczne podano w tablicy na str. 2 i 3.

5. Pakowanie, przechowywanie i transport. Papier nabojoy w arkuszach należy pakować w bele (B4) wg BN-67/7350-01, w pokrywach żeberkowych z desek okorkowych (nr 10) wg BN-65/7162-01.

Zwoje papieru nabojoyego (Z1) należy pakować wg BN-67/7350-01 p. 2.2.29.

Przechowywanie, transport i napisy na opakowaniach wg BN-67/7350-01.

6. Ocena partii. Partię papieru nabojoyego należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli wszystkie badania wymienione w tablicy dadzą wynik dodatni.

Partię papieru nabojoyego należy uznać za niezgodną z wymaganiami normy, jeżeli chociażby jedno z badań wymienionych w tablicy da wynik ujemny.

K O N I E C

Instytut Celulozowo-Papierniczy

Ustanowiona przez Zjednoczenie Przemysłu Celulozowo-Papierniczego w porozumieniu z Instytutem Celulozowo-Papierniczym dnia 5 kwietnia 1967 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 października 1967 r. (Mon. Pol. nr 30/1967 poz. 142)

Wymagania i badania

Wymagania techniczne			Badania techniczne						
Wyszczególnienie			Jednostka miary	Własności	Przygotowanie partii do badań oraz pobranie i przygotowanie próbek do badań	Sposób sprawdzenia wg			
Wymiary	arkusze	wymiary arkuszy	mm	265 × 480; 350 × 450 lub inne wg uzgodnionego zamówienia	przed przystąpieniem do badań partię papieru nabożowego należy posortować na partie zawierające papier tych samych wymiarów oraz pochodzący z tego samego zakładu produkcyjnego; próbki do badań należy pobrać: - z arkuszy wg PN-62/P-50080; - ze zwojów wg PN-62/P-50081; klimatyzowanie próbek wg PN-61/P-50067	PN-65/P-50127			
		dopuszczalne odchyłki wymiarów		+3 -2					
		dopuszczalne różnice długości przekątnych		3					
	zwoje	szerokość		550; 700 lub inna wg uzgodnionego zamówienia					
		dopuszczalne odchyłki szerokości		±2					
		średnica zewnętrzna zwojów		550±850 wg uzgodnionego zamówienia					
		średnica wewnętrzna tulei		70 ⁺³ ; 75 ⁺³					
	grubość ścianki tulei	10 ±2							
	Surowce	skład surowców włóknistych		-			zgodnie z przepisami obowiązującymi w przemyśle papierniczym		PN-55/P-04040
	Własności fizyczne i chemiczne	grubość		mm			0,14 lub inna wg uzgodnionego zamówienia		PN-65/P-50130
dopuszczalne odchyłki grubości			±0,015						
gęstość pozorna (ciężar objętościowy), nie mniej niż		g/m ³	0,72						
stopień zaklejenia oznaczony metodą kreskową, nie mniej niż		mm	2,0						
wilgotność, nie więcej niż		%	8						
					PN-65/P-50151				
					PN-65/P-50150				

cd. tablicy

Wymagania techniczne				Badania techniczne	
Wyszczególnienie		Jednostka miary	Własności	Przygotowanie partii do badań oraz pobranie i przygotowanie próbki do badań	Sposób sprawdzenia wg
Własności fizyczne i chemiczne	przenikalność powietrza oznaczana na aparacie Schoppera przy ciśnieniu słupa wody 100 mm, w czasie 1 min	ml	70÷120	przed przystąpieniem do badań partię papieru nabożowego należy posortować na partie zawierające papier tych samych wymiarów oraz pochodzący z tego samego zakładu produkcyjnego; próbki do badań należy pobrać: - z arkuszy wg PN-62/P-50080; - ze zwojów wg PN-62/P-50081; klimatyzowanie próbek wg PN-61/P-50067	PN-57/P-04022
	przepuklenie względne, nie mniej niż	kG/cm ²	4,4		PN-65/P-50132
	pH wyciągu wodnego, nie mniej niż	-	4,5		PN-62/P-50109
	odkształcenie liniowe w kierunku poprzecznym oznaczone metodą kwadratów, jako skurcz po namoczeniu w wodzie destylowanej w temperaturze 20 ± 2°C w ciągu 1 godz i po wysuszeniu w normalnych warunkach laboratoryjnych w ciągu 24 godz, nie więcej niż	%	1,00		PN-65/P-50157 (metoda kwadratów)
	powierzchnia wg PN-55/P-02002	-	matowa		PN-54/P-04004
	barwa wg PN-55/P-02002	-	brązowa naturalna możliwie jednolita w dostawie		
Wady	dopuszczalna liczba sklejonnych na szerokości do 30 mm i obrotównanych zerwań, oznaczonych paskiem jaskrawego papieru, na średnicy 200 mm, nie więcej niż	liczba	1 (jedno)	PN-54/P-04004	
	uszkodzenia mechaniczne, jak: dziury, fałdy, zmarszczki, naderwania, przeświecające i brudne plamy	-	niedopuszczalne		