

PAPIERNICTWO	NORMA BRANŻOWA	BN-72
	Podłoże do powlekania klejem	7329-05
		Grupa katalogowa IX 66 ¹⁾

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest podłoże przeznaczone do wyrobu taśmy papierowej jednostronnie powleczonej klejem²⁾.

1.2. Normy i dokumenty związane

PN-61/P-50067 Produkty przemysłu papierniczego. Badania techniczne. Klimatyzowanie próbek laboratoryjnych

PN-62/P-50081 Produkty przemysłu papierniczego. Badania techniczne. Pobieranie próbek wytworów i przetworów papierniczych w postaci zwojów i zwoików o szerokości powyżej 250 mm

BN-67/7350-01 Wytwory papiernicze. Pakowanie, przechowywanie i transport

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

Systematyczny Wykaz Wyrobów, tom II. GUS. Wydawnictwo Katalogów i Cenników, Warszawa 1968

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podstawowy podział i oznaczenie asortymentu — wg SWW podbranza 1814-449, przy czym oznaczenie należy uzupełnić po ukośnej kresce symbolami wg 2.2 ÷ 2.6.

2.2. Odmiany. Podłoże do powlekania klejem produkuje się w dwóch odmianach:

N — natronowe,

S — siarczynowe.

2.3. Gramatury. Rozróżnia się następujące gramatury:

— podłoże natronowe: 50, 63 i 71 g/m².

— podłoże siarczynowe: 40 i 63 g/m².

2.4. Barwy. Podłoże do powlekania klejem, w zależności od odmiany, produkuje się o barwie:

¹⁾ Symbol wg SWW: 1814-449.

²⁾ Potoczna nazwa: Podłoże do gumowania.

brązowej (naturalnej), białej lub jasnokremowej według tablicy i dopuszcza się inną barwę według uzgodnionego zamówienia.

2.5. Powierzchnia. Rozróżnia się dwa rodzaje powierzchni:

— matową,

— jednostronnie gładką.

2.6. Postać wytworu. Podłoże do powlekania klejem produkuje się w zwojach o wymiarach podanych w tablicy.

2.7. Przykład oznaczenia podłoża do powlekania klejem (1814-449) natronowego (N), o gramaturze 63 g/m², brązowego (br), matowego (mat), w zwojach o szerokości 700 mm i o średnicy 650 mm:

PODŁOŻE DO POWLEKANIA KLEJEM
1814-449/N-63-br-mat-700/650 BN-72/7329-05

3. WYMAGANIA

Wymagania podano w tablicy na str. 2.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Zwoje podłoża do powlekania klejem należy pakować wg BN-67/7350-01 p. 2.2.29 lub 2.2.32.

4.2. Przechowywanie i transport — wg BN-67/7350-01.

5. BADANIA

5.1. Przygotowanie partii do badań. Przed przystąpieniem do badań podłoża należy posortować na partie zawierające wytwór tej samej odmiany, gramatury, barwy, rodzaju powierzchni i wymiarów oraz pochodzący z tego samego zakładu produkcyjnego.

Instytut Celulozowo-Papierniczy

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Celulozowo-Papierniczego w porozumieniu z Instytutem Celulozowo-Papierniczym dnia 10 marca 1972 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji, metod badań i obrotu od dnia 1 października 1972 r. (Dz. Norm. i Miar nr 3/1972, poz. 4)

Wyszczególnienie		Jednostka miary	Odmiany					Sposób sprawdzenia wg
			N — natronowe			S — siarczynowe		
Wy-miary zwojów	szerokość	mm	700; 1200; 1400 lub inne według uzgodnionego zamówienia					PN-65/P-50127
	dopuszczalne odchyłki szerokości		±2					
	średnica zewnętrzna		450 ÷ 800 według uzgodnionego zamówienia					
	średnica wewnętrzna tulei		70 ⁺³ ; 75 ⁺³ według uzgodnionego zamówienia					
	grubość ścianki tulei		10 ÷ 12					
Surowce	skład surowców włóknistych	—	zawartość podstawowych surowców włóknistych powinna być zgodna z przepisami obowiązującymi w przemyśle papierniczym					PN-55/P-04040
Wła-sności fizycz-ne	gramatura	g/m ²	50	63	71	40	63	PN-64/P-50129
	dopuszczalne odchyłki gramatury		+2,0 -3,0	+2,5 -3,5	+3,0 -4,0	±2,0	+2,5 -3,5	
	dopuszczalne różnice gramatury na szerokości zwoju ¹⁾		2,0	2,5	3,0	2,0	2,5	
	przenikalność powietrza oznaczona na aparacie Schoppera, przy ciśnieniu 100 mm słupa H ₂ O w czasie 1 min, nie więcej niż	ml	250	200		250	200	PN-69/P-50175
	wsiąkliwość powierzchniowa oznaczana metodą Cobba w ciągu 60 sek, średnio z obu stron, nie więcej niż	g/m ²	20	25		20	25	PN-65/P-50154
	obciążenie zrywające w kierunku podłużnym, nie mniej niż	kG	6,0	6,8	7,2	3,8	4,8	PN-66/P-50133
	wilgotność, nie więcej niż	%	—	—	8	—	—	PN-65/P-50150
	barwa, wg PN-55/P-02002	—	brązowa (naturalna) według uzgodnionego zamówienia dopuszcza się inną barwę wg uzgodnionego zamówienia			biała lub jasno-kremowa (naturalna)		
powierzchnia, wg PN-55/P-02002	—	matowa lub jednostronnie gładka według uzgodnionego zamówienia						
Wady	dopuszczalna obecność obrównych i sklejonnych zerwań na 200 mm średnicy zwoju oznaczonych paskiem jaskrawego papieru lub kredką na czole zwoju, nie więcej niż	liczba	1 (jedno)		2 (dwa)		PN-54/P-04004	
	uszkodzenia mechaniczne, jak fałdy, postrzępione i nierówne brzegi, naderwania, wyrwania oraz dziurki widoczne nieuzbrojonym okiem, wg PN-69/P-50013	—	niedopuszczalne					
	plamy	—						

¹⁾ Przy szerokości zwoju do 1 m należy wykonywać dwa oznaczenia po obu brzegach wstęgi, natomiast przy szerokości zwoju powyżej 1 m należy wykonać trzecie dodatkowe oznaczenie w środkowej części wstęgi.

5.2. Pobieranie próbek do badań — wg PN-62/P-50081. Klimatyzowanie próbek — wg PN-61/P-50067.

5.3. Wykonanie badań — wg norm podanych w tablicy.

5.4. Ocena partii. Partię podłoża do powlekania klejem należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli wszystkie badania wymienione w tablicy dadzą wynik dodatni.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-72/7329-05

1. Istotne zmiany w stosunku do PN-60/P-97007

a) normę opracowano na podstawie wytycznych PKN z podziałem na rozdziały i uwzględnieniem SWW;

b) wprowadzono nową odmianę oznaczoną symbolem S; odmiana N odpowiada dotychczasowym wymaganiom (ujęty w PN);

c) wprowadzono gramaturę, wg PN-66/P-50015, 40 g/cm² dla odmiany N; skasowano zaś 90 g/cm²; wprowadzono dopuszczalne odchyłki gramatury na szerokości wstęgi w zwoju; zmniejszono odchyłki gramatury prócz 71 g/m²;

d) skreślono parametry zbędne: gęstość pozorna (ciężar objętościowy), wydłużenie, obciążenie zrywające po

moczeniu, opór przedarcia, przepuklenie i cechy specjalne;

e) zastąpiono:

— stopień zaklejenia przez wsiąkliwość powierzchniową,

— samozerwalność przez obciążenie zrywające dla każdej gramatury,

— wilgotność ujęto tylko w górnej granicy,

— przenikalność powietrza dla każdej gramatury.

Dotychczas obowiązująca PN-60/P-97007 zostaje unieważniona z dniem 30 września 1972 r.

2. Odpowiedniki w normach zagranicznych — nie znaleziono.