

PAPIERNICTWO	NORMA BRANŻOWA	BN-73 7329-03
	Podłoże na kalki do kopiowania	Zamiast BN-67/7329-03
		Grupa katalogowa IX 66 ¹⁾

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest biułka i papiery podłożowe na kalki do pisania i powielania.

2. Normy i dokumenty związane

PN-62/P-50081 Produkty przemysłu papierniczego.

Badania techniczne. Pobieranie próbek wytworów i przetworów papierniczych w postaci zwojów i zwojków o szerokości powyżej 250 mm

PN-59/P-96006 Wytwory papiernicze. Papier i karton obwolutowy

BN-67/7326-09 Papiery i kartony pakowe powlekane polietylenem

BN-70/7326-13 Papiery pakowe parafinowane

BN-67/7350-01 Wytwory papiernicze. Pakowanie, przechowywanie i transport

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

Farmakopea Polska, tom III, 1954, str. 458

Systematyczny Wykaz Wyrobów, tom II. GUS. Wydawnictwo Katalogów i Cenników. Warszawa 1968

3. Podstawowy podział i oznaczenie asortymentu

wg SWW podbranza 1814-441, przy czym oznaczenie należy uzupełnić po kresce ukośnej symbolami, wynikającymi z dalszego podziału w zależności od odmiany, szerokości i średnicy zwoju, gramatury i barwy zgodnie z tablicą.

4. Przykład oznaczenia biułki podłożowej (1814-441) na kalkę ołówkową (O), o gramaturze 20g/m², barwy białej (b), w zwojach o szerokości 640 mm i średnicy 500 mm:

PODŁOŻE NA KALKI DO KOPIOWANIA 1814-441/O-20-b-640/500
BN-73/7329-03

¹⁾Symbol wg SWW: 1814-441.

5. Wymagania - wg tablicy na str. 2.

6. Pakowanie, przechowywanie i transport. Wstęgę podłoża należy zwinąć w zwój stroną sitową do wewnątrz. Powierzchnię toczną dwu lub trzech zwojów, ułożonych czołami do siebie, należy owinać dwiema warstwami papieru pakowego parafinowanego o gramaturze 45 lub 55 g/m² wg BN-70/7326-13 lub jedną warstwą papieru pakowego powleczonego polietylenem o gramaturze 63 do 93 g/m² wg BN-67/7326-09, a następnie pięcioma warstwami papieru obwolutowego paczkowego o gramaturze 125 g/m² wg PN-59/P-96006. Szerokość wstęgi papieru parafinowanego lub powleczonego polietylenem i papieru obwolutowego powinna być taka, aby brzegi wystawały poza krawędzie czoł uformowanego zwoju na długość 1/2 promienia zwoju.

Po owinięciu powierzchni tocznej zwoju na czoła należy włożyć po dwa krążki papieru pakowego parafinowanego lub po jednym krążku papieru pakowego powleczonego polietylenem, wystające brzegi zagiać na czoła zwoju i nakleić po jednym krążku tektury makulaturowej odpadowej o grubości 1 do 2 mm. Średnica krążków powinna być nieco mniejsza od średnicy zwoju. Na czole opakowanego zwoju należy wykonać napisy wg BN-67/7350-01 p. 2.4 oraz strzałkę. Przechowywanie i transport - wg BN-67/7350-01.

7. Pobieranie próbek - wg PN-62/P-50081.

8. Wykonanie badań - według norm podanych w tablicy na str. 2.

9. Ocena partii. Partię podłoża na kalki do kopiowania należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli wszystkie badania wymienione w tablicy oraz sprawdzenie opakowania dadzą wynik dodatni.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-73/7329-03

1. Istotne zmiany w stosunku do BN-67/7329-03

a) wprowadzono dodatkowe wymiary średnicy wewnętrznej tulei: 70 i 75 mm,

b) wprowadzono oznaczenie gęstości pozornej (ciężaru objętościowego) dla wszystkich odmian podłoża,

c) ujęto w normie wymagania dla podłoża na kalkę hektograficzną, wprowadzając przy tym dodatkowe oznaczenia gładkości i nasiąkliwości powierzchniowej.

2. Odpowiedniki w normach zagranicznych:

Francja NFQ 15-002 Papier. Caractéristiques des catégories de papiers supports pour carbone

Rumunia STAS 5893-71 Hirtie suport pentru hirtie copiativa pentru seris

Japonia JISP 3901-63 Carbonizing Paper

Zjednoczenie Przemysłu Papierniczego
Ustanowiona przez Dyrektora ZPP dnia 30 lipca 1973 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 kwietnia 1974 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 37/1973 poz.112)

Wymagania

Wyszczególnienie		Jednostka miary	Odmiany			Sposób sprawdzenia wg
			M - na kalkę maszynową	O - na kalkę ołówkową	H - na kalkę hektograficzną	
Wymiary	szerokość zwojów	mm	430; 640 lub inna wg uzgodnionego zamówienia			PN-65/ P-50127
	dopuszczalne odchyłki szerokości		±2			
	średnica zewnętrzna zwojów		350 do 550 wg uzgodnionego zamówienia			
	średnica wewnętrzna tulei		70 ⁺³ ; 75 ⁺³ ; 100 ⁺³ wg uzgodnionego zamówienia			
	grubość ścianki tulei		10 ± 2			
Surowce	skład surowców włóknistych ¹⁾	-	szczegółowy skład surowców - wg przepisów obowiązujących w przemyśle papierniczym			PN-55/ P-04040
Własności fizyczne	gramatura	g/m ²	16	20	63	PN-64/ P-50129
	dopuszczalne odchyłki gramatury		± 1,0		± 3,0	
	nasiąkliwość powierzchniowa oznaczana w aparacie Cobba z zastosowaniem oleju rycynowego ²⁾ , nie więcej niż		nie normalizuje się		15	PN-65/ P-50154
	wytrzymałość na zerwanie w kierunku podłużnym, nie więcej niż	N(kg)	13,73 (1,4)	17,65 (1,8)	nie normalizuje się	PN-66/ P-50133
	przenikalność powietrza oznaczana w aparacie Schoppera przy ciśnieniu 100 mm słupa H ₂ O w ciągu 1 min, nie więcej niż	ml/min	15	20	60	PN-69/ P-50175
	gęstość pozorna (ciężar objętościowy), nie mniej niż	g/cm ³	0,70		0,90	PN-65/ P-50130
	gładkość oznaczana w aparacie Bekka przy przepływie 10 cm ³ powietrza i spadku ciśnienia z 380 na 360 mm słupa Hg średnio z obu stron, nie mniej niż	s	nie normalizuje się		150	BN-68/ 7308-11
	wilgotność, nie więcej niż	%	7			PN-65/ P-50150
	barwa wg PN-55/P-02002	-	biała lub szara (naturalna)		biała	
	powierzchnia wg PN-55/P-02002	-	matowa		satynowana	
Wady	obecność drobnych fałd w początkowych warstwach na tulei na grubości nie większej niż	mm	5			PN-72/ P-50126
	obecność zerwać sklejonnych na szerokości 20 ± 5 mm i obfównanych, na 100 mm średnicy zwoju, zaznaczonych na czole zwoju paskiem kolorowego papieru lub kredką, nie więcej niż	liczba	1			
	obecność dziurek widzianych nieuzbrojonym okiem, o średnicy do 0,2 mm (wg wzorca wielkości cętek podanych w PN-72/P-50160) na 10 m ² , nie więcej niż		1		niedopuszczalne	
	obecność drobnych zmarszczek, pazurek oraz wiatrówek wg PN-69/P-50013	-	dopuszczalna			
	uszkodzenia mechaniczne jak fałdy, naderwania itp. wg PN-69/P-50013 oraz plamy	-	niedopuszczalne			

¹⁾ W przypadku podłoża z importu nie obowiązują wymagania w zakresie składu surowcowego.

²⁾ Własności oleju rycynowego wg Farmakopei Polskiej: współczynnik załamania światła $n_D^{20} = 1,476$ do $1,480$; gęstość: $0,947$ do $0,967$ g/cm³; liczba zmydlenia: 176 do 186; liczba jodowa: 82 do 90; stopień kwasowości, nie więcej niż 7; pozostałość niezmydlająca się, nie więcej niż 2%.