

PAPIERNICTWO	NORMA BRANŻOWA	BN-75
	Podłoże na laminaty dekoracyjne	7329-02
		Zamiast BN-67/7329-02
		Grupa katalogowa IX 67

1. WSTĘP

Przedmiotem normy jest papier podłozowy bezdrzewny do nasycania żywicami termoutwardzalnymi, stosowany do prasowanych laminatów dekoracyjnych.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podstawowy podział i oznaczenie asortymentu — wg SWW 1817—457, przy czym oznaczenie należy uzupełnić po kresce ukośnej symbolami wynikającymi z dalszego podziału według typów, rodzajów i odmian oraz gramatury, barwy, rodzaju powierzchni i wymiarów zgodnie z tablicą.

2.2. Typy. W zależności od stopnia białości stosowanego półproduktu rozróżnia się dwa typy podłoża:

- 1 — z mas celulozowych bielonych,
- 2 — z mas celulozowych niebielonych.

2.3. Rodzaje. W zależności od struktury laminatów rozróżnia się cztery podłoża:

- 1 — na laminaty o rdzeniu papierowym,
- 2 — na laminaty o rdzeniu z płyt wiórowych i pilśniowych,
- 3 — na sztuczną okleinę,
- 4 — na laminaty o rdzeniu papierowym oraz z płyt wiórowych i pilśniowych.

2.4. Odmiany. W zależności od umiejscowienia nasycanego podłoża w laminacie rozróżnia się następujące odmiany:

- 1 — na warstwę dekoracyjną,

- 2 — na warstwy wewnętrzne,
- 3 — na warstwę spodnią,
- 4 — na warstwy wewnętrzne i spodnią.

2.5. Przykład oznaczenia podłoża na laminaty dekoracyjne (1814—457) z mas celulozowych bielonych (1), na laminaty o rdzeniu papierowym (1), na warstwę dekoracyjną (1), o gramaturze 125 g/m², powierzchni matowej (mat), w zwojach o szerokości 1330 mm i średnicy zewnętrznej 600 mm:

PODŁOŻE NA LAMINATY DEKORACYJNE 1814—457 1—
—1—1—125—mat—1330/600 BN-75/7329-02

3. WYMAGANIA

Wymagania podano w tablicy na str. 2÷4.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Zwoje podłoża na laminaty dekoracyjne z mas celulozowych bielonych należy pakować zgodnie z BN-67/7350-01 p.2.2.37, a z mas celulozowych niebielonych zgodnie z BN-67/7350-01 p.2.2.29 z tym, że na owinięcie powierzchni tocznej (poboczniczy) należy użyć 6 warstw papieru obwolutowego belowego o gramaturze 160 g/m².

4.2. Przechowywanie i transport — wg BN-67/7350-01.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Papierniczego

Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Papierniczego dnia 20 czerwca 1975 r., jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 kwietnia 1976 r. (Dz. Norm. i Miar nr 19/1975 poz. 68)

Wyszczególnienie		Jednostka miary	Typy						Sposób sprawdzenia wg						
			1-podłoże z mas celulozowych bielonych			2-podłoże z mas celulozowych niebielonych									
			rodzaje												
			1-na laminaty o rdzeniu papierowym		2-na laminaty o rdzeniu z płyt wiórowych i pilśniowych		3-na sztuczną okleinę	4-na laminaty o rdzeniu papierowym oraz z płyt wiórowych i pilśniowych							
			odmiany												
1-na warstwę dekoracyjną	2-na warstwę wewnętrzną	1-na warstwę dekoracyjną	3-na warstwę spodnią	—	4-na warstwy wewnętrzne i spodnią										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10						
Wymiary	szerokość zwojów	mm	1250; 1270; 1330; 1340 lub inne wg uzgodnionego zamówienia						PN-65/P-50127						
	dopuszczalne odchyłki szerokości zwojów		±2												
	średnica zewnętrzna zwojów		400 do 800 wg uzgodnionego zamówienia												
	średnica wewnętrzna tulei		70 ⁺³ lub 75 ⁺³												
	grubość ścianki tulei		10 ± 2												
Właściwości fizyczne i chemiczne	gramatura	g/m ²	125	160	100	125	160	125	160	125	80	100	140	PN-64/P-50129	
	dopuszczalne odchyłki gramatury		±5	±7	±5	±5	±7	±5	±7	±5	±4	±5	±7		
	gęstość pozorna (masa objętościowa), nie więcej niż	g/cm ³	0,75	0,60	0,75	0,60	0,70	nie normalizuje się					PN-65/P-50130		
	samozerwalność po sezonowaniu przez 10 dni — w stanie suchym, w kierunku poprzecznym, nie mniej niż		m	nie normalizuje się		1000		nie normalizuje się					PN-74/P-50133		
	— w stanie mokrym, po 30 s moczenia ¹⁾ , w kierunku podłużnym, nie mniej niż	240		350		220			BN-69/7308-14						
	wilgotność, nie więcej niż	%	8											PN-65/P-50150	
	chloność liniowa wody destylowanej o temperaturze 20 ± 2° C, w kierunku podłużnym, nie mniej niż	mm	40		35		30		35		40			PN-65/P-50152	
			nie normalizuje się					40		nie normalizuje się					
	przenikalność powietrza oznaczona przyrządem Schoppera przy ciśnieniu 100 mm H ₂ O w czasie 1 min, dla podłoża o powierzchni: — matowej, nie mniej niż	cm ³	600											nie normalizuje się	PN-69/P-50175
			400	nie normalizuje się		400	nie normalizuje się		400						

cd. tablicy

Wyszczególnienie		Jednostka miary	Typy						Sposób sprawdzenia wg										
			1-podłoże z mas celulozowych bielonych					2-podłoże z mas celulozowych niebielonych											
			rodzaje																
			1-na laminaty o rdzeniu papierowym		2-na laminaty o rdzeniu z płyt wiórowych i pilśniowych		3-na sztuczną okleinę	4-na laminaty o rdzeniu papierowym oraz z płyt wiórowych i pilśniowych											
1		2		3		4		5		6		7		8		9		10	
		1-na warstwę dekoracyjną	2-na warstwę wewnętrzną	1-na warstwę dekoracyjną	3-na warstwę spodnią	—	4-na warstwy wewnętrzne i spodnią												
Właściwości fizyczne i chemiczne	pH wyciągu wodnego	—	6,5 do 7,5						6,5 do 8,0		PN-62/P-50109								
	białość papieru białego niezadrukowanego, nie mniej niż	%	87	85	87	85	87	nie normalizuje się		BN-68/7308-10									
	nieprzezroczystość po nasyceniu parafiną, nie mniej niż	%	97	95	97	95	93	nie normalizuje się		załącznika									
	barwa wg PN-57/P-02002 i nadruk	—	wg wzorca	biała bez nadruku	wg wzorca	biała bez nadruku	wg wzorca	brązowa (naturalna) lub inna wg wzorca, jednolita w dostawie		PN-72/P-50126									
	powierzchnia, wg PN-57/P-02002	—	matowa lub satynowana	matowa	matowa lub satynowana	matowa	matowa lub satynowana	matowa											
Wady	obrównane zerwania wstęgi lub przerwy w nadruku oznaczone paskiem jaskrawego papieru na czole zwoju dla podłoża o powierzchni:	liczba	I na 300 mm średnicy zwoju: szerokość sklejenia 20 do 30 mm																
	— matowej, nie więcej niż																		
	— satynowanej nie więcej niż		I na 200 mm średnicy zwoju: szerokość sklejenia 20 do 30 mm								PN-72/P-50126								
nierówności czół zwojów	—	nie dopuszczalne																	
chmurne przezrocze, dziury, fałdy, pazurki, pęknięcia, przegniecienia, naderwania, wydarcia, plamy wg PN-59/P-50013, przecięcia, zadrapania, nierówności powierzchni	—	nie dopuszczalne																	

cd. tablicy

Wyszczególnienie		Jednostka miary	Typy						Sposób sprawdzenia wg	
			1-podłoże z mas celulozowych bielonych			2-podłoże z mas celulozowych niebielonych				
			rodzaje							
			1-na laminaty o rdzeniu papierowym	2-na laminaty o rdzeniu z płyt wiórowych i pilśniowych		3-na sztuczną okleinę	4-na laminaty o rdzeniu papierowym oraz z płyt wiórowych i pilśniowych			
1		2	3	Odmiany						10
				4	5	6	7	8	9	
			1-na warstwę dekoracyjną	2-na warstwy wewnętrzne	1-na warstwę dekoracyjną	3-na warstwę spodnią	—	4-na warstwy wewnętrzne i spodnią		
Wady	cętkowatość oznaczona na podłożach jednobarwnych i niezadrukowanych — — obecność cętek o powierzchni: — 0,1 do 0,5 mm ² , nie więcej niż	szt/m ²	20	nie normalizuje się	20	nie normalizuje się	20	nie normalizuje się	PN-72, P-50160	
	— powyżej 0,5 mm ²		niedopuszczalne		niedopuszczalne		niedopuszczalne			
	— powyżej 2,5 mm ²		—	niedopuszczalne	—	niedopuszczalne	—	niedopuszczalne		

¹⁾ Wynik oznaczania samozewalności w stanie mokrym (S_M) należy obliczyć wg wzoru

$$S_M = \frac{P \cdot 1000 \cdot 1000}{g \cdot 15}$$

w którym:

P — obciążenie zrywające (średnia arytmetyczna 10 pomiarów z jednego kierunku podłoża); kG,

g — gramatura podłoża klimatyzowanego, g/m².

Wyniki należy podawać z dokładnością do 10 m.

5. BADANIA

5.1. Pobieranie i przygotowanie próbek do badań. Przed przystąpieniem do badań podłoże należy posortować na partie zawierające wytwór tego samego typu, rodzaju, odmiany, gramatury, barwy, rodzaju powierzchni, wymiarów oraz pochodzący z tego samego zakładu produkcyjnego.

Próbki do badań należy pobrać zgodnie z PN-62/P-50081.

Klimatyzowanie próbek — wg PN-61/P-50067.

5.2. Wykonanie badań — wg norm podanych w rozdz. 3 (tablica), w 4.1 oraz w załączniku.

5.3. Ocena partii. Partię podłoża na laminaty dekoracyjne należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli wszystkie badania wymienione w tablicy i sprawdzenie sposobu pakowania dadzą wynik dodatni.

KONIEC

ZAŁĄCZNIK

OZNACZANIE NIEPRZEZROCZYŚCI PODŁOŻA NASYCONEGO PARAFINĄ

1. Pobieranie i przygotowanie próbek. Ze średniej próbki laboratoryjnej pobrać i przygotować próbki analityczne w postaci 3 pasków o wymiarach około 60×120 mm. Paski klimatyzować przez co najmniej 12 godz w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $65 \pm 2\%$.

Po klimatyzowaniu zanurzyć każdy pasek na 30 s w parownicy ze stopioną parafiną o temperaturze $75 \pm 2^\circ\text{C}$; parafina mikrokrystaliczna o punkcie topnienia 55°C .

Wyjęte paski wysuszyć na powietrzu w pozycji wiszącej.

Paski nie mogą stykać się z żadnym przedmiotem.

2. Wykonanie oznaczenia. Należy wykonać trzy równoległe oznaczenia. Wysuszone paski umieszczać kolejno w leukometrze i oznaczać ich białość wg BN-68/7308-10 na białej i czarnej podkładce z zastosowaniem filtra niebieskiego. Białość białej podkładki nie

powinna być niższa niż 85% a czarnej nie wyższa niż 8% . Do wykonywania poszczególnych oznaczeń należy stosować podkładki, których białości nie różnią się między sobą więcej niż o 1% .

3. Wynik. Za wynik należy podać wartość nieprzezroczystości (N) w procentach, obliczoną wg wzoru

$$N = \frac{B_c}{B_b} \cdot 100$$

w którym:

B_c — średnia białość badanego podłoża na czarnej podkładce, %,

B_b — średnia białość badanego podłoża na białej podkładce, %.

4. Dokładność podawania wyników. Wynik należy podać z dokładnością do $0,1\%$.

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Zjednoczenie Przemysłu Papierniczego, Łódź.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-67/7329-02

- podano wymagania dla nowej odmiany podłoża z mas celulozowych, bielonych do wyrobu sztucznej okleiny,
- wyeliminowano gramaturę 112 g/m^2 ,
- rozszerzono zakres gramatur o gramaturę 125 g/m^2 ,
- podwyższono samozernalność na mokro w kierunku podłużnym dla odmiany 1—1—1 i 1—1—2.

3. Normy i dokumenty związane

PN-61/P-50067 Produkty przemysłu papierniczego. Badania techniczne. Klimatyzowanie próbek laboratoryjnych

PN-62/P-50081 Produkty przemysłu papierniczego. Badania techniczne. Pobieranie próbek wytworów i przetworów papierniczych w postaci zwojów i zwoików o szerokości powyżej 250 mm

BN-67/7350-01 Wytwory papiernicze. Pakowanie, przechowywanie i transport

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

Systematyczny Wykaz Wyrobów, T.2.GUS. Warszawa, Wydawnictwo Katalogów i Cenników, 1968