

PAPIERNICTWO	NORMA BRANŻOWA	BN-74
	Bibuła do sączenia jakościowa	7327-04
		Zamiast BN-67/7327-04
		Grupa katalogowa IX 65

1. WSTĘP

Przedmiotem normy jest bibuła do sączenia przeznaczona do odsączania osadów w jakościowych analizach chemicznych.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podstawowy podział i oznaczenie asortymentu - wg SWW 1814-523, przy czym oznaczenie należy uzupełnić po kresce ukośnej wymiarami arkuszy.

2.2. Przykład oznaczenia bibuły do sączenia jakościowej (1814-523), w arkuszach o wymiarach 450 X 560 mm:

BIBUŁA DO SĄCZENIA JAKOŚCIOWA 1814-523/450 X 560
BN-74/7327-04

3. WYMAGANIA

Wymagania podano w tablicy na str. 2.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie - w paczki wg BN-67/7350-01,

p. 2.2.3, a następnie w bele wg BN-67/7350-01, p. 2.2.26 lub p. 2.2.14. Zaleca się pakowanie bibuły na paletach.

4.2. Przechowywanie i transport - wg BN-67/7350-01.

5. BADANIA

5.1. Pobieranie i przygotowanie próbek do badań. Przed przystąpieniem do badań bibułę do sączenia jakościową należy podzielić na partie zawierające wytwór o tych samych wymiarach oraz pochodzący z tego samego zakładu produkcyjnego. Próbkę do badań należy pobrać wg PN-62/P-50080.

Klimatyzowanie próbek - wg PN-61/P-50067.

5.2. Wykonanie badań - wg norm podanych w tablicy i w rozdz. 4.

5.3. Ocena partii. Partię bibuły do sączenia jakościowej należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli wszystkie badania wymieniono w tablicy oraz sprawdzenie sposobu pakowania dadzą wyniki dodatnie.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Zjednoczenie Przemysłu Papierniczego, Łódź.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-67/7327-04

a) normą objęto jedną, aktualnie produkowaną odmianę bibuły,

b) wprowadzono:

- oznaczenie wg SWW,

- inną metodę oznaczania szybkości przepływu wody,

c) zmieniono rodzaj osadu, jaki bibuła powinna zatrzymywać,

d) zmniejszono dopuszczalną zawartość żelaza.

3. Normy i dokumenty związane

PN-61/P-50067 Produkty przemysłu papierniczego. Badania techniczne. Klimatyzowanie próbek laboratoryjnych

PN-62/P-50080 Produkty przemysłu papierniczego. Badania

techniczne. Pobieranie próbek wytworów i przetworów papierniczych w postaci arkuszy

BN-67/7350-01 Wytwory papiernicze. Pakowanie, przechowywanie i transport

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

Systematyczny Wykaz Wyrobów (SWW) T.2 Warszawa: Wydawnictwo Katalogów i Cenników 1968

4. Normy zagraniczne

Czechosłowacja ČSN 50 2780 Kvalitativní filtrační papír
Rumunia STAS 5613-71 Hirtie de filtru pentru laborator.

Hirtie pentru analize calitative

ZSRR ГОСТ 12026-66 Бумага фильтровальная лабораторная

5. Autor projektu normy - mgr inż. Władysław Olszewski - Zjednoczenie Przemysłu Papierniczego, Łódź.

Zjednoczenie Przemysłu Papierniczego

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Papierniczego dnia 7 marca 1974 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 października 1974 r.

(Dz. Norm. i Miar nr 20/1974 poz. 65)

Wymagania

Wyszczególnienie		Jednostka miary	Wymagania	Sposób sprawdzenia wg
Wymiary	wymiary arkuszy	mm	450 X 560 +4 -2 lub inne wg uzgodnionego zamówienia	PN-65/P-50127
	dopuszczalne różnice długości przekątnych, nie więcej niż		3	
Własności fizyczne i chemiczne	gramatura	g/m ²	65 ±4	PN-64/P-50129
	samozerwalność średnic z obu kierunków, nie mniej niż	m	1800	PN-74/P-50133
	wilgotność, nie więcej niż	%	8	PN-65/P-50150
	zawartość żelaza, nie więcej niż	mg/kg	150	PN-71/P-50105
	zawartość chlorków w wyciągu wodnym, nie więcej niż	%	0,02	PN-62/P-50108
	pH wyciągu wodnego	-	6,0÷8,5	PN-62/P-50109
	szybkość przepływu 10 cm ³ wody, nie więcej niż	s	35	PN-72/P-50181
	zdolność oddzielania osadów	-	bibuła powinna zatrzymać osad siarczanu ołowianego strąconego na zimno oraz na gorąco	
	powierzchnia, wg PN-55/P-02002	-	szorstka	PN-72/P-50126
	barwa, wg PN-55/P-02002	-	biała naturalna	
uszkodzenia mechaniczne jak: dziury, fałdy, zmarszczki, wyrwania, rozgniecenia, zagięcia wg PN-69/P-50013 oraz zabrudzenia i zanieczyszczenia mineralne	-	niedopuszczalne		
Wady	cętkowatość	liczba	130	PN-72/P-50160
	- cętki o powierzchni 0,2 do 1,0 mm ² nie więcej niż			
	- cętki o powierzchni powyżej 1,0 do 1,5 mm ² , nie więcej niż		10	