

PAPIERNICTWO	NORMA BRANŻOWA	BN-73 7327-03
	Bibuła do sączenia olejowa	Zamiast BN-67/7327-03
		Grupa katalogowa IX 65 ¹⁾

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest bibuła do sączenia olejowa stosowana do filtrowania olejów smarowych.

1.2. Normy i dokumenty związane

- PN-61/P-50067 Produkty przemysłu papierniczego. Badania techniczne. Klimatyzowanie próbek laboratoryjnych
- PN-62/P-50080 Produkty przemysłu papierniczego. Badania techniczne. Pobieranie próbek wytworów i przetworów papierniczych w postaci arkuszy
- PN-62/P-50081 Produkty przemysłu papierniczego. Badania techniczne. Pobieranie próbek wytworów i przetworów papierniczych w postaci zwojów i zwoików o szerokości powyżej 250 mm
- PN-62/P-50082 Produkty przemysłu papierniczego. Badania techniczne. Pobieranie próbek wytworów i przetworów papierniczych w postaci zwoików o szerokości poniżej 250 mm oraz bobin
- BN-67/7350-01 Wytwory papiernicze. Pakowanie, przechowywanie i transport

Pozostałe normy związane podano w tablicy. Systematyczny Wykaz Wyrobów, tom II. GUS. Wydawnictwo Katalogów i Cenników, Warszawa 1968

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podstawowy podział i oznaczenie - wg SWW 1814-521, przy czym oznaczenie należy uzupełnić po kresce ukośnej symbolami wynikającymi z podziału w zależności od wymiarów i jakości, zgodnie z tablicą.

2.2. Przykład oznaczenia bibuły do sączenia olejowej w arkuszach o wymiarach 700×1000 mm, jakości 1:

BIBUŁA DO SĄCZENIA OLEJOWA 1814-521/700×1000-1 BN-73/7327-03

3. WYMAGANIA

Wymagania podano w tablicy.

Wyszczególnienie		Jednostka miary	Wymagania		Sposób sprawdzenia wg
			jakość 1	jakość 2	
Wymiary	arkusze	wymiary	700×1000 lub inne według uzgodnionego zamówienia		PN-65/P-50127
		dopuszczalne odchyłki wymiarów	+4 -2	+6 -3	
	zwoje	szerokość	500 lub inna według uzgodnionego zamówienia		
		dopuszczalne odchyłki szerokości	±1	±2	
		średnica zewnętrzna, nie mniej niż	400		
		średnica wewnętrzna tulei	70 ⁺³ ; 75 ⁺³ ; 120 ⁺³		
		grubość ścianki tulei	10 ±2		
			mm		

¹⁾Symbol wg SWW: 1814-521.

Zjednoczenie Przemysłu Papierniczego
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Papierniczego dnia 16 lutego 1973 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 października 1973 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 16/1973 poz. 44 oraz Dz. Norm. i Miar nr 26/1973 poz. 74)

cd. tablicy

Wyszczególnienie			Jednostka miary	Wymagania		Sposób sprawdzenia wg
				jakość 1	jakość 2	
Wymiary	bobiny	szerokość	mm	200 lub inna według uzgodnionego zamówienia		PN-65/P-50127
		dopuszczalne odchyłki szerokości		±0,5	±0,8	
		średnica zewnętrzna, nie mniej niż		350		
		średnica wewnętrzna tulei		120 ⁺³ lub inna według uzgodnionego zamówienia		
		grubość ścianki tulei		10 ±2		
Własności fizyczne i chemiczne	gramatura	g/m ²	250		PN-64/P-50129	
	dopuszczalne odchyłki gramatury		±12	±15		
	gęstość pozorna (ciężar objętościowy), nie więcej niż	g/cm ³	0,55		PN-65/P-50130	
	wilgotność, nie więcej niż	%	9		PN-65/P-50150	
	chłonność liniowa wody, w normalnej temperaturze laboratoryjnej w ciągu 10 min, średnio z obu kierunków, nie mniej niż	mm	50	45	PN-65/P-50152	
	przepuklenie bezwzględne, nie mniej niż	kg/cm ²	1,4	1,2	PN-65/P-50132	
	pH wyciągu wodnego	-	6 + 8		PN-62/P-50109	
	przenikalność powietrza, oznaczana w aparacie Schoppera w ciągu 1 min przy różnicy ciśnień 100 mm H ₂ O, nie mniej niż	ml/min	1000	800	PN-69/P-50175	
	powierzchnia, wg PN-55/P-02002	-	szorstka		PN-72/P-50126	
barwa, wg PN-55/P-02002	naturalna					
Wady	uszkodzenia mechaniczne jak: dziury, naderwania, rozgniecenia wg PN-69/P-50013 oraz zanieczyszczenia mineralne	-	niedopuszczalne			

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie w zależności od postaci wg BN-67/7350-01:

- arkusze należy pakować w paczki wg 2.2.3, a następnie w bele miękkie wg 2.2.26,
- zwoje należy pakować wg 2.2.29,
- bobiny wg 2.2.51, a następnie należy pakować słupek bobin bez rdzenia wg 2.2.59.

4.2. Przechowywanie i transport - wg BN-67/7350-01.

5. BADANIA

5.1. Pobieranie i przygotowanie próbek do badań. Przed przystąpieniem do badań bibułę do są-

czenia należy podzielić na partie zawierające wytwór tej samej postaci, wymiarów, jakości oraz pochodzący z tego samego zakładu produkcyjnego.

Próbki do badań należy pobrać wg PN-62/P-50080, PN-62/P-50081 lub PN-62/P-50082.

Klimatyzowanie próbek - wg PN-61/P-50067.

5.2. Wykonanie badań - wg norm podanych w tabelicy i w rozdz. 4

5.3. Ocena partii. Partię bibuły do sączenia olejowej należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli wszystkie badania wymienione w tabelicy oraz sprawdzenie sposobu pakowania dadzą wynik dodatni.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-73/7327-03

1. Istotne zmiany w stosunku do BN-67/7327-03

- wprowadzono wymagania dla bibuły w bobinach i zwojach;
- wprowadzono oznaczanie przepuklenia bezwzględnego zamiast względnego;
- wprowadzono oznaczanie przenikalności powietrza w aparacie Schoppera zamiast w aparacie Gurleya;

- wprowadzono dwie jakości wytworu;
- określono tylko górną granicę wilgotności;
- zmieniono powierzchnię matową na szorstką oraz barwę białą na naturalną.

2. Odpowiedniki w normach zagranicznych - nie znaleziono.