

PRZETWORY PAPIERNICZE	NORMA BRANŻOWA	BN-72
	Papier wzorzysty	7361-01
		Zamiast BN-65/7361-01
		Grupa katalogowa IX 61 <sup>1)</sup>

**1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są papiery wzorzyste jednostronnie zadrukowane, stosowane dla potrzeb introligatorskich, do celów zdobniczych oraz do pakowania.

**2. Normy i dokumenty związane**

PN-62/P-50080 Produkty przemysłu papierniczego. Badania techniczne. Pobieranie próbek wytworów i przetworów papierniczych w postaci arkuszy

PN-62/P-50081 Produkty przemysłu papierniczego. Badania techniczne. Pobieranie próbek wytworów i przetworów papierniczych w postaci zwojów i zwojków o szerokości powyżej 250 mm

PN-56/P-96006 Wytwory papiernicze. Papier i karton obwolutowy

BN-70/7350-02 Przetwory papiernicze. Pakowanie, przechowywanie i transport

Pozostałe normy związane podano w tabl. 1. Systematyczny Wykaz WYROBÓW, tom II. GUS. Wydawnictwo Katalogów i Cenników, Warszawa 1968.

**3. Podział i oznaczenie asortymentu** — wg SWW, podbranza 1821-112, przy czym oznaczenie należy uzupełnić po kresce ukośnej wymiarami wg tabl. 1.

**4. Przykład oznaczenia**

a) papieru wzorzystego (1821-112), w arkuszach o wymiarach 500×1000 mm:

PAPIER WZORZYSTY 1821-112/500×1000 BN-72/7361-01

b) papieru wzorzystego (1821-112), w zwojach o szerokości 1000 i o średnicy 650 mm:

PAPIER WZORZYSTY 1821-112/1000/650 BN-72/7361-01

**5. Wymagania** podano w tabl. 1.

Tablica 1

Wyszczególnienie		Jednostka miary	Wymagania	Sposób sprawdzania wg
1		2	3	4
Wymiary zależnie od postaci	arkusze	wymiary	500×1000; 700×1000; 1000×1500 lub inne wg uzgodnionego zamówienia	PN-66/P-50127
		dopuszczalne odchyłki wymiarów	+4 —5	
		dopuszczalna różnica długości przekątnych, nie więcej niż	4	
	zwoje	szerokość	1000 lub inna wg uzgodnionego zamówienia	
		dopuszczalne odchyłki szerokości	±2	
		średnica zewnętrzna	400 do 800 lub inne wg uzgodnionego zamówienia	
		średnica wewnętrzna tulei	70+3; 75+3	
			mm	

<sup>1)</sup> Symbol wg SWW: 1821-112.

Zjednoczenie Przemysłu Przetworów Papierowych i Materiałów Biurowych  
Ustanowiona przez Dyrektora ZPPP i MB dnia 21 sierpnia 1972 r. jako norma obowiązująca  
w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1973 roku (Dz. Norm. i Miar nr 26/1972, poz. 58)

cd. tabl. 1

Wyszczególnienie		Jednostka miary	Wymagania	Sposób sprawdzania wg	
1		2	3	4	
Wymiary zależnie od postaci	zwoje	grubość ścianki tulei	mm	10÷12	PN-66/P-50127
		szerokość		500; 1000 lub inne wg uzgodnionego zamówienia	
		dopuszczalne odchyłki szerokości		±2	
		długość wstęgi	m	13÷15 lub inne wg uzgodnionego zamówienia	
Materiał	na podłoże		—	papier obciowy o gramaturze 63 lub 71 g/m <sup>2</sup>	BN-69/7326-11
				papier pakowy siarczynowy, klasy III, z masy włóknistej bielonej, jakości 3, o gramaturze 63 do 90 g/m <sup>2</sup>	BN-66/7326-01
				papier pakowy siarczynowy drzewny z masy włóknistej bielonej lub niebielonej, jakości 2, o gramaturze 63÷90 g/m <sup>2</sup>	
				papier do pisania zwykły klasy V, o gramaturze 71÷90 g/m <sup>2</sup>	BN-68/7323-02
			dopuszcza się inne wytwory papiernicze wg uzgodnionego zamówienia	odpowiednich norm na te wytwory	
	do druku			farby drukarskie	norm lub przepisów obowiązujących u producenta
Własności fizyczne	gramatura nadruku	g/m <sup>2</sup>	2÷15	PN-64/P-50129	
	wilgotność, nie więcej niż	%	8	PN-65/P-50150	
	odporność na barwienie	—	odporny	przez 10-krotne przesunięcie paskiem papieru do pisania zwykłego, białego wg BN-68/7323-02, obciążonego odważnikiem 200 G przy długości posuwu około 100 mm po zadrukowanej powierzchni próbki papieru wzorzystego klimatyzowanego wg PN-61/P-50067	
Nadruk		—	jedno- lub wielobarwny wg zatwierdzonego wzoru lub wg uzgodnionego zamówienia, czysty o jednakowym natężeniu barwy; dopuszcza się występowanie niezadrukowanych marginesów o szerokości nie większej niż 10 mm	PN-54/P-04004	
Wady	uszkodzenia mechaniczne, jak: dziury, fałdy, zmarszczki, zagięcia, przecięcia, wyrwania, naderwania brzegów	—		niedopuszczalne	
	zabrudzenia i plamy, przenikanie farby na stronę niezadrukowaną, ślady zamoczenia lub pleśni	—		niedopuszczalne	

## 6. Opakowanie

a) **Paczki.** Arkusze papieru wzorzystego pakuje się w paczki P9a wg BN-70/7350-02, p. 3.4.13 z tym, że w przypadku:

— arkuszy o wymiarach 500×1000 mm lub 700×1000 mm paczkę tworzy 250 lub 500 arkuszy niezłożonych lub 250 arkuszy złożonych trzykrotnie równolegle do krótszego boku,

— arkuszy o wymiarach 1000×1500 mm paczkę tworzy 125 arkuszy złożonych czterokrotnie równolegle do krótszego boku.

Jeżeli paczka jest opakowaniem do transportu, należy ją owinąć dodatkowo arkuszem papieru obwolutowego odmiany PK, o gramaturze 125 g/m<sup>2</sup> wg PN-56/P-96006.

b) **Bele.** Paczki arkuszy nieskładanych w liczbie 6 do 10 pakuje się w bele wg BN-70/7350-02 p. 3.4.22 (B1).

c) **Zwoje.** Papier wzorzysty w zwojach należy pakować wg BN-70/7350-02 p. 3.4.35 (Z1), związując wstęgę papieru stroną zadrukowaną do środka.

d) **Zwoiki.** Papier wzorzysty w zwoikach należy pakować wg BN-70/7350-02, p. 3.4.4 (Zk3) z tą różnicą, że zamiast opaską zwoik można zabezpieczyć przed rozwinięciem przez zaklejenie końca wstęgi nalepką lub etykietą. Wstęgę papieru należy związać stroną zadrukowaną do środka.

e) **Pudła.** Papier wzorzysty w zwoikach należy pakować w pudła wg BN-70/7350-02, p. 3.4.45 (Ps1). Na paczce, beli, zwoju i pudle należy umieścić wzór pakowanego papieru wzorzystego.

7. **Napisy** — wg BN-70/7350-02 p. 3.6.

8. **Formowanie jednostek ładunkowych na paletach.** Z papieru wzorzystego zaleca się formowanie jednostek ładunkowych na paletach w sposób podany w BN-70/7350-02 p. 3.4.50.

9. **Przechowywanie i transport** — wg BN-70/7350-02 p. 5.

10. **Program badań oraz sposób sprawdzenia wymagań** podano w tabl. 1.

11. **Przygotowanie do badań.** Przed przystąpieniem do badań papier wzorzysty należy podzielić na partie, zawierające wyrób wykonany z tego samego materiału, o tym samym nadruku i wymiarach oraz pochodzący od tego samego producenta.

12. **Pobieranie próbek.** W zależności od liczności partii oraz odmiany papieru wzorzystego do badań należy pobrać odpowiednio liczną próbkę wg tabl. 2 do 4.

**Tablica 2. Pobieranie próbek papieru wzorzystego w postaci arkuszy**

Zakres liczności partii	Liczność próbki	Największa dopuszczalna liczba arkuszy niedobrych w próbce
sztuk		
do 6300	15	2
6301 ÷ 16000	25	3
16001 ÷ 40000	40	5
40001 ÷ 100000	60	6
powyżej 100000	100	10

**Tablica 3. Pobieranie próbek papieru wzorzystego w postaci zwojów**

Zakres liczności partii	Liczność próbki	Największa dopuszczalna liczba zwoików niedobrych w próbce
sztuk		
do 63	3	0
powyżej 63	5	1

**Tablica 4. Pobieranie próbek papieru wzorzystego w postaci zwoików**

Zakres liczności partii	Liczność próbki	Największa dopuszczalna liczba zwoików niedobrych w próbce
sztuk		
do 630	5	0
powyżej 630	15	1

Paczki, bele, zwoje i pudła oraz paczki z bel i zwoiki z pudeł należy pobierać wyrzykowo. Arkusze z paczek należy pobierać wg PN-62/P-50080, próbki ze zwojów i zwoików należy pobierać wg PN-62/P-50081.

13. **Ocena wyników badań.** Arkusz, zwój lub zwoik papieru wzorzystego należy uznać za niedobry, jeżeli nie przejdzie chociażby przez jedno z badań wg 10.

Partię papieru wzorzystego należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba arkuszy, zwojów lub zwoików niedobrych w próbce jest mniejsza lub równa liczbom podanym w tabl. 2 do 4.

KONIEC

**Istotne zmiany w stosunku do BN-65/7361-01**

- a) wyeliminowano z normy tablicę klasyfikacyjną;
- b) wprowadzono
  - nomenklaturę i podział wg SWW,
  - znormalizowany sposób pakowania,

- formowanie jednostek ładunkowych na paletach (jako zalecenia);
- c) objęto normą obicia papierowe niepowlekane z częściowym nadrukiem, których zastosowanie jest analogiczne jak papierów wzorzystych.