

ELEMENTY WYPOSAŻENIA BUDOWNICTWA	N O R M A B R A N Ź O W A	BN-80
	Elementy budowlane z tworzyw sztucznych	9031-19
	Drzwiczki z poli(chlorku winylu) do wnęk instalacyjnych	Grupa katalogowa 0735

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są drzwiczki z twardego poli(chlorku winylu) - PVC.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Drzwiczki z PVC stosuje się w budownictwie ogólnym i przemysłowym jako elementy wyposażenia do zabezpieczenia wnęk instalacji elektrycznej, gazowej i wodociągowej.

Drzwiczki powinny być użytkowane w pomieszczeniach zamkniętych wentylowanych, w temperaturze -10°C - 40°C oraz w atmosferach agresywnych, które nie oddziałują na PVC.

1.3. Określenia

1.3.1. drzwiczki jest to wyrób po zamontowaniu spełniający funkcję osłony zabezpieczającej dostęp do wnęk instalacyjnych osobom niepowołanym.

1.3.2. odmiany drzwiczek - wg PN/B-02100.

1.3.3. wielkość nominalna - stanowią wymiary zestawcze wysokości (H_2) i szerokości (S_2) drzwiczek.

1.3.4. nazwa części - wg rys. 1 i tabl. 1.

Tablica 1

Nazwa części	Nr części
Ościeżnica	1
Skrzydło	2
Kotwa	3
Nit ze łbem kulistym	4
Podkładka	5
Zamek lub zakrętka	6
Wkręt ze łbem kulistym	7
Nakrętka	8
Płyta zamka	9
Wkręt ze łbem stożkowym	10
Zawiasa splatana	11
Nit do mocowania plomby	12

Zgłoszona przez Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Elementów Wyposażenia Budownictwa METALPLAST
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Produkcji Elementów Wyposażenia Budownictwa METALPLAST
dnia 28 kwietnia 1980 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1981 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 12/1980, poz. 53)

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

h) numer normy przedmiotowej.

Nazwę wyrobu należy oddzielić od drugiego członu złożonego z trzech kolejnych symboli wymienionych

2.1. Podział szczegółowy - wg tabl. 2.

Tablica 2

Symbol							Nazwa
Wyrobu materiału i przeznaczenia wg SWW	barwy	rodzaju	odmiany	postaci	zestawu	wielkości	wyrobu materiału i przeznaczenia wg SWW, barwy, rodzaju, odmiany, postaci, zestawu, wielkości
1365-242							- drzwiczki z PVC do wnęk instalacyjnych
	1						- biały
	2						- kremowo-beżowy
	3						- popielaty jasny
	9						- pozostałe
		1					- z otworami wentylacyjnymi
		2					- bez otworów wentylacyjnych
			5				- prawe
			6				- lewe
				1			- z zamkiem zastawkowym
				2			- z zamkiem bębnowym
				3			- z zakrętką
				4			- z zamkiem zastawkowym i nitami do plombowania
				5			- z zamkiem bębnowym i nitami do plombowania
				6			- z zakrętką i nitami do plombowania
					1		- z kotwiami
					2		- z wkrętami
					3		- ze złączami rozporowymi
							$H_z \times S_z$ mm
						1	- 200 × 100 mm
						2	- 200 × 300 mm
						3	- 300 × 300 mm
						4	- 300 × 400 mm
						5	- 400 × 300 mm
						6	- 400 × 400 mm
						7	- 600 × 300 mm
						8	- 600 × 400 mm
						9	- pozostałe mm

2.2. Oznaczenie

2.2.1. Sposób budowy oznaczenia. W skład oznaczenia wyrobu powinny wchodzić dane stanowiące kolejność cech ustalonych w klasyfikacji:

- nazwy wyrobu, materiału i przeznaczenia wg SWW,
- symbol barwy,
- symbol rodzaju,
- symbol odmiany,
- symbol postaci,
- symbol zestawu,
- symbol wielkości

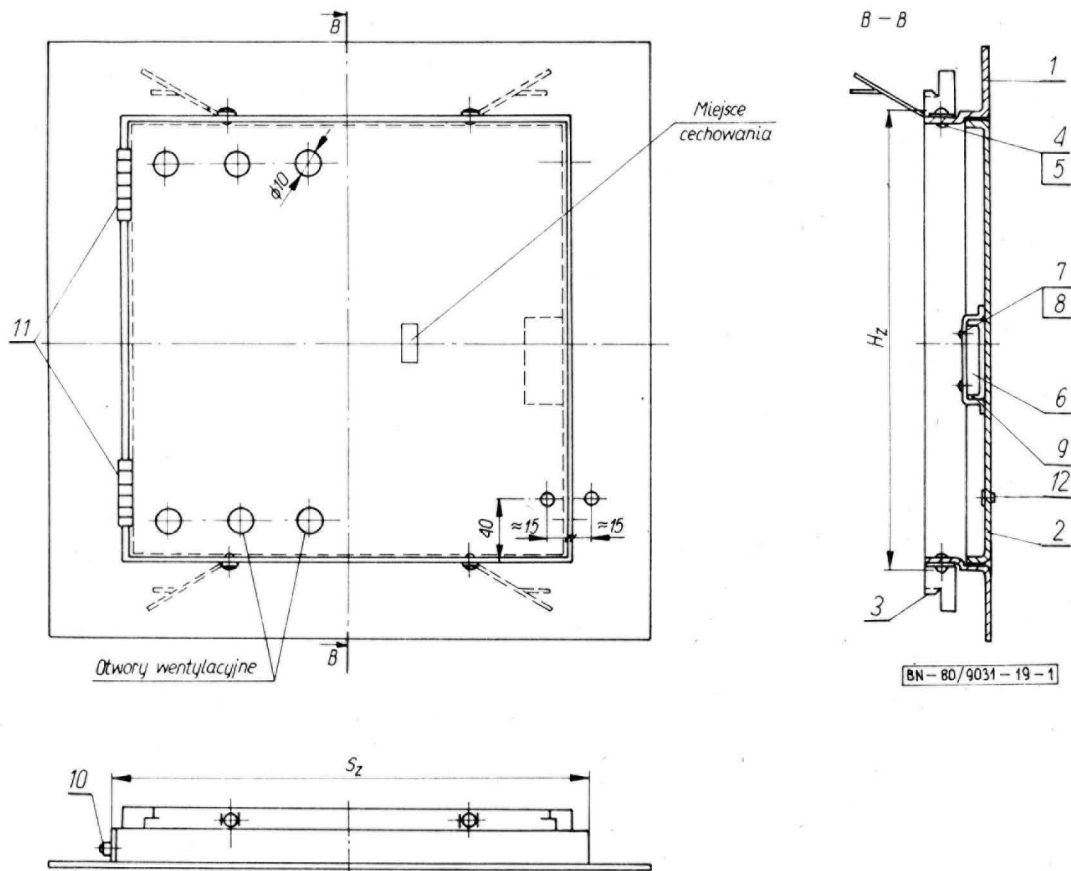
w poz. b) i d). Drugi człon oznaczenia należy oddzielić znakiem "-" od trzeciego członu oznaczenia złożonego z trzech kolejnych symboli wymienionych w poz. e) i g) oraz numeru normy przedmiotowej.

2.2.2. Przykład oznaczenia. Drzwiczki z PVC do wnęk instalacyjnych białe (1) bez otworów wentylacyjnych (2) prawe (5) z zamkiem zastawkowym (1) z kotwiami (1) o wielkości 200×100 mm (1):

3.1. Wymiary

3. WYMAGANIA

3.1.1. Główne wymiary drzewiczek - w mm rys.1 i tabl. 3.



Rys. 1

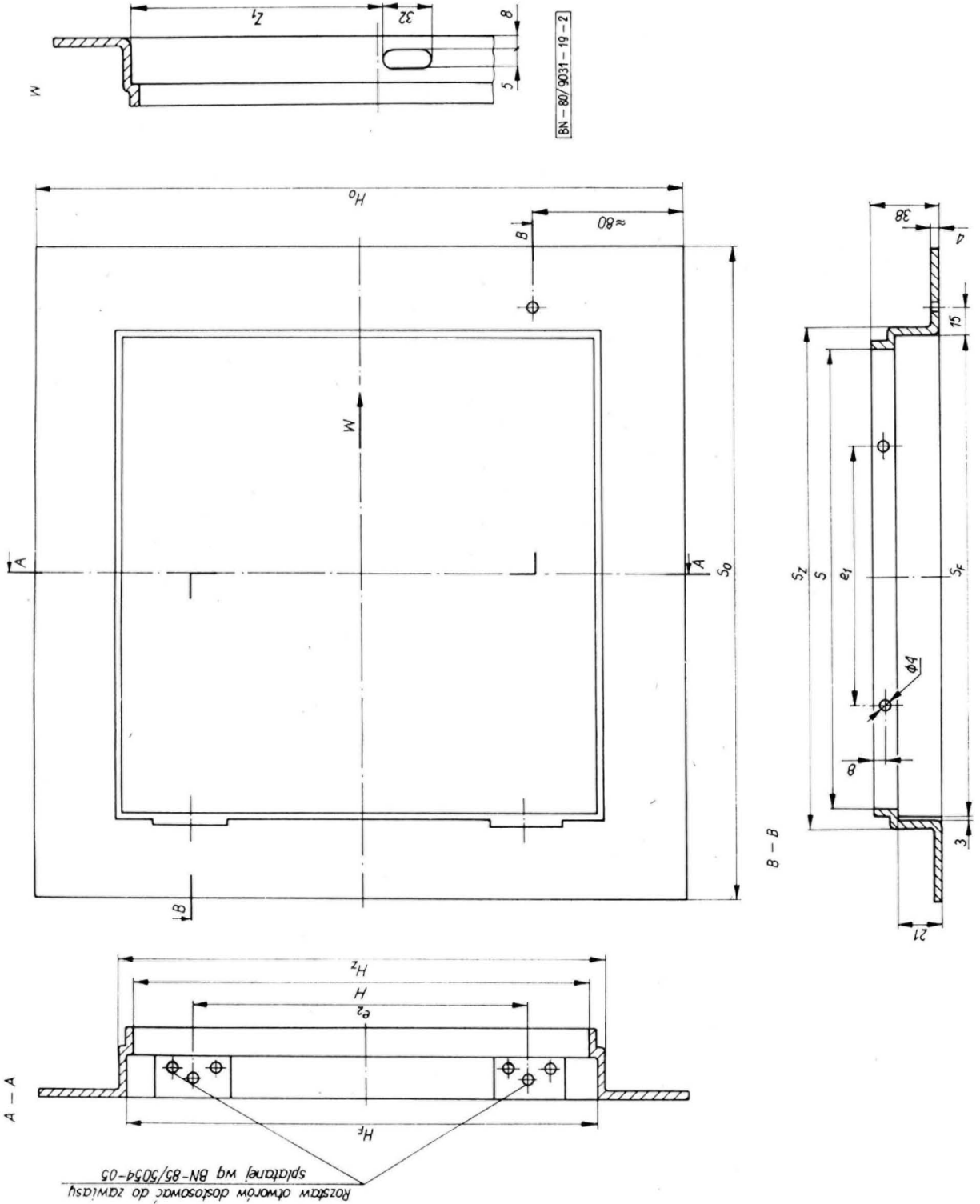
Tablica 3

Wielkość	H_z	S_z	H	S	H_F		S_F		H_o	S_o	e_1	e_2		Z_1
1	200	100	184	84	192	+1,15	92	+0,9	280	180	-	110	$\pm 0,3$	$\frac{98}{72}$
2		390		284										292
3	300	400	284	384	292	+1,3	392	+1,4	380	480	300	210	$\pm 0,5$	$\frac{148}{128}$
4		300												384
5	400	300	384	284	392	+1,4	292	+1,3	480	380	200	310	$\pm 0,5$	$\frac{198}{178}$
6		400												384
7	600	300	584	284	592	+1,75	292	+1,3	680	380	200	510	$\pm 0,8$	$\frac{298}{278}$
8		400												384

Z_1 - w liczniku usytuowanie otworu zaczepowego przy współpracy z zamkiem, w mianowniku usytuowanie otworu zaczepowego przy współpracy z zakrętką.

Pozostałe wielkości drzwiczek po uzgodnieniu pomiędzy producentem a odbiorcą. Kotwy powinny być o długości co najmniej 70 mm.

3.1.2. Wymiary ościeżnicy w mm - wg rys.2 i tabl.3.



Rys. 2

3.2. Materiał. Płyta PVC wg BN-79/6354-09. Zalecany typ płyty - W.

3.3. Wykonanie. Dopuszczalne odchyłki prostopadłości i równoległości ramy ościeżnicy i skrzydła drzwiczek powinny mieścić się w granicach dopuszczalnych odchyłek

Po uzgodnieniu pomiędzy producentem a odbiorcą i na specjalne zamówienie dopuszcza się produkcję drzwiczek w innych barwach.

3.6. Okucie

3.6.1. Dobór okuć - wg tabl. 5.

Tablica 5

Postać drzwiczek	Zestaw okuć									
	Zamek zastawkowy BN-84/5052-02	Zamek bębnowy ZN	Zakrętka wpuszczana trzpieniowa	Zawiasa splatana BN-85/5054-05	Wkręty ze łbem stożkowym M3 PN-85/M-82209	Nakrętka M3 PN-75/M-82144	Nit do mocowania plomby	Klucz zastawkowy BN-86/5052-03	Klucz płaski PN-73/B-94441	Klucz nasadowy
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	1	-	-	-	-	-	-	2	-	-
4	-	-	-	2	14	28	2	-	-	-
2	-	1	-	-	-	-	-	-	3	-
5	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-
3	-	-	1	-	-	-	-	-	-	1
6	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-

Po uzgodnieniu pomiędzy producentem a odbiorcą zamówione partie drzwiczek mogą być produkowane z zamkami o jednakowym układzie zastawek i wspólnym kluczu.

wymiarowych. Dopuszczalne odchyłki wymiarowe nie określone na rys. 2 i 3 oraz w tablicy 3 i 4 powinny odpowiadać szeregom tolerancji grupy II wg BN-68/3380-01.

Dopuszczalna odchyłka płaskości nie powinna przekraczać 1 mm na długości 100 mm krótszego ramienia.

Krawędzie zewnętrzne i wewnętrzne części powstałe przy cięciu powinny być stępione, gładkie bez wykruszeń i pęknięć.

Sprezynowanie skrzydła jest niedopuszczalne.

Drzwiczki o wielkościach powyżej 400 mm powinny być usztywnione wzmocnieniami zastosowanymi w ościeżnicy i skrzydle drzwiczek.

Do nadproża i progu ościeżnicy powinny być zamocowane kotwy.

Drzwiczki mocowane do ścian, za pomocą wkrętów lub złączy rozporowych mogą być wykonane po uzgodnieniu pomiędzy producentem a odbiorcą.

3.4. Wykończenie. Powierzchnie zewnętrzne ościeżnicy i skrzydła drzwiczek powinny być gładkie bez widocznych wad.

Stan powierzchni części drzwiczek widocznych po zamontowaniu powinien odpowiadać wymaganiom określonym w BN-79/6354-09.

Okucia i części stalowe powinny być zabezpieczone powłokami ochronnymi zgodnie z wymaganiami norm przedmiotowych na te wyroby.

3.5. Barwa - wg tabl. 2, zgodnie z katalogiem barw producenta, jednolita bez smug i plam.

3.6.2. Okucie i mocowanie. Zastosowane okucia powinny łączyć skrzydło z ościeżnicą oraz zabezpieczać przed samoczynnym otwarciem skrzydła.

Dopuszcza się przesunięcie miejsca zamocowania okuć o ± 1 mm. Śruby, wkręty i nakrętki powinny odpowiadać wykonaniu średniodokładnemu wg PN-82/M-82054/02.

3.7. Działanie. Skrzydło drzwiczek osadzone w ościeżnicy wraz z okuciami w czasie otwierania i zamykania nie powinno wykazywać tarcia skrzydła o ościeżnicę lub zacięć okuć zamykających.

Konstrukcja drzwiczek powinna umożliwiać rozwarcie skrzydła co najmniej o 170° .

Moment obrotowy potrzebny do obrócenia skrzydła drzwiczek nie powinien przekraczać $0,5 \text{ N}\cdot\text{m}$.

3.8. Trwałość. Drzwiczki powinny wytrzymać próbę 5000 przemieszczeń skrzydła z położenia "zamknięte" (0°) do położenia "otwarte" ($150^\circ \pm 15^\circ$) i z powrotem, przy czym skrzydło w czasie przemieszczania powinno być obciążone siłą 50 N przyłożoną do krawędzi skrzydła po przeciwnej stronie do zawias, skierowaną pionowo w dół.

3.9. Wytrzymałość

3.9.1. Wytrzymałość na wyważenie. Skrzydło drzwiczek po zespoleniu z ościeżnicą powinno wytrzymać obciążenie siłą 40 daN przyłożoną prostopadle do płaszczyzny skrzydła drzwiczek w miejscu osadzenia zamka, zakrętki lub zawias.

3.9.2. Wytrzymałość na uderzenie ciałem twardym
Skrzydło drzwiczek powinno wytrzymać 6 uderzeń ciałem twardym - kula duraluminiowa o masie 400 g opuszczona swobodnie z energią 1,5 J.

3.9.3. Wytrzymałość na uderzenie ciałem miękkim.
Skrzydło drzwiczek powinno wytrzymać 3 uderzenia ciałem miękkim - workiem z piaskiem o masie 25 kg i średnicy 25 cm, opuszczonym bez prędkości początkowej ruchem wahadłowym z wysokości 20 cm w miejscu przecięcia się przekątnych.

3.10. Odporność na światło dzienne wg skali szarej przy ekspozycji światła 7/1 skali niebieskiej powinna wynosić 3^o.

3.11. Odporność na zapalność. Drzwiczki powinny być trudno zapalne.

3.12. Znaki ostrzegawcze. Na żądanie odbiorcy na powierzchni skrzydła drzwiczek mogą być umieszczone trwałe znaki ostrzegawcze wg PN-58.4-08501.

3.13. Cechowanie. Na drzwiczkach w miejscu oznaczonym na rysunku należy umieścić w sposób trwały i wyraźny co najmniej następujące dane:

- a) znak wytwórcy (towarowy),
- b) znak normy,
- c) wielkość.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie

4.1.1. Kompletowanie. W zależności od postaci do kompletu powinny być dołączone:

- do drzwiczek z zamknięciem bębnowym - 3 klucze,
- do drzwiczek z zamknięciem zastawkowym - 2 klucze,
- do drzwiczek z zamknięciem zakretkowym - 1 klucz

lub na żądanie odbiorcy może być dołączony tylko 1 klucz na 10 drzwiczek.

W przypadku zamówienia drzwiczek bez kotew, liczba wkrętów lub złącz rozporowych powinna wynikać z liczby otworów umieszczonych w obudowie ościeżnicy.

4.1.2. Sposób pakowania. Drzwiczki należy owijać w papier pakowy wg BN-06/7326-01, a następnie układać po 5, 10, 15, 20 lub 25 kompletów do opakowań transportowych.

Na opakowania transportowe zaleca się stosować skrzynki drewniane ażurowe lub pełne cienkościennie wg PN-72/D-79601.

Zalecane szeregi wymiarowe - wg PN-78/O-79021.

Skrzynki powinny być wyłożone papierem pakowym lub innym materiałem opakowaniowym.

Komplety drzwiczek powinny być dodatkowo zabezpieczone przed swobodnym przemieszczaniem wewnątrz opako-

wania, a opakowanie powinno zabezpieczać je przed uszkodzeniem w czasie transportu i składowania.

Dopuszcza się inny rodzaj pakowania drzwiczek każdorazowo uzgodniony pomiędzy producentem a odbiorcą.

Do każdego opakowania transportowego powinna być dołączona instrukcja osadzania drzwiczek.

4.1.3. Formowanie spaletyzowanych jednostek ładunkowych. Opakowania transportowe składające się ze skrzynek należy układać płasko w stosy na paletach o wymiarach 800 x 1200 wg PN-81/M-78216. Zaleca się układanie naprzemiennie. Wysokość stosu w paletcie łącznie z wysokością palety nie powinna przekraczać 1,8 m. Skrzynki nie powinny wystawać poza paletę więcej niż 40 mm (łącznie na obie strony).

Ładunek na paletcie należy zabezpieczyć przed zdeformowaniem w czasie składowania i przemieszczania przez przewiązanie drutem, taśmą metalową lub w inny sposób.

4.1.4. Znakowanie. Na każdym opakowaniu jednostkowym powinna być umieszczona nalepka zawierająca co najmniej następujące znaki:

- nazwę lub znak producenta,
- nazwę wyrobu i numer normy,
- barwę, rodzaj, odmianę, postać, zestaw, wielkość,
- symbol SWW i KTM,
- masę,
- cenę detaliczną,
- znak kontroli jakości.

Na opakowaniach transportowych należy umieścić następujące znaki:

- nazwę nadawcy jednostki opakowaniowej,
- stację (miejsce) i data nadania,
- nazwę i adres odbiorcy,
- nazwę wyrobu i numer normy,
- liczbę sztuk,
- cechy i numer jednostki opakowaniowej,
- stację (miejsce) przeznaczenia,
- liczbę drzwiczek w opakowaniu.

Na opakowaniu zaleca się umieszczać inne dodatkowe znaki określające właściwości i cechy handlowe oraz sposób obchodzenia się z jednostką opakowaniową w czasie składowania, transportu i manipulowania:

- masę jednostki opakowaniowej,
- znaki transakcji,
- znaki niebezpieczeństwa,
- znaki manipulacyjne.

Miejsce umieszczania znaków oraz sposoby znakowania powinny być zgodne z PN-85/O-79252.

Na jednostkach ładunkowych spaletyzowanych należy umieścić następujące znaki:

- nazwę nadawcy jednostki ładunkowej,
- stację (miejsce) i datę nadania,

- nazwę i adres odbiorcy,
- cechy i numer jednostki ładunkowej,
- stację (miejsce) przeznaczenia,
- masę jednostki ładunkowej.

4.2. Przechowywanie. Drzwiczki należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, suchych o powierzchni równej i utwardzonej.

Temperatura pomieszczenia $-5 \pm 30^{\circ}\text{C}$,

Wilgotność względna powietrza do 70%.

Odległość składowania drzwiczek od urządzeń grzewczych minimum 1 m.

4.3. Transport. Drzwiczki należy przewozić krytymi środkami transportu. W transporcie należy przestrzegać obowiązujących przepisów transportowych¹⁾.

5. BADANIA

5.1. Program badań - wg tabl. 6.

Tablica 6

Lp.	Rodzaj badań	Zakres badań		Wymagania wg	Opis badań wg
		pełne	niepełne		
1	2	3	4	5	6
1	Sprawdzenie wymiarów	+	+	3.1.1 3.1.2 3.1.3	5.3.2
2	Sprawdzenie wykonania	+	+	3.3	5.3.3
3	Sprawdzenie wykończenia	+	+	3.4	5.3.4
4	Sprawdzenie barwy	+	+	3.5	5.3.5
5	Sprawdzenie okuwania	+	+	3.6.1 3.6.2	5.3.6
6	Sprawdzenie działania	+	+ ¹⁾	3.7	5.3.7.
7	Sprawdzenie trwałości	+	-	3.8	5.3.8
8	Sprawdzenie wytrzymałości na wyważenie	+	-	3.9.1	5.3.9
9	Sprawdzenie wytrzymałości na uderzenie ciałem twardym	+	-	3.9.2	5.3.10
10	Sprawdzenie wytrzymałości na uderzenie ciałem miękkim	+	-	3.9.3	5.3.11
11	Sprawdzenie odporności na światło dzienne	+	-	3.10	5.3.12
12	Sprawdzenie odporności na zapalność	+	-	3.11	5.3.13
13	Sprawdzenie znaków ostrzegawczych i cechowania	+	+	3.12 3.13	5.3.14

Znak "+" oznacza badanie obowiązujące.

Znak "-" oznacza badanie nieobowiązujące.

¹⁾ Bez pomiaru momentów.

Badania pełne należy przeprowadzać okresowo najmniej raz na dwa lata, po uruchomieniu produkcji seryjnej, a każdorazowo przy wprowadzaniu zmian surowcowych i technologicznych, mogących mieć wpływ na zmianę własności i jakości wyrobu, a także na żądanie odbiorcy. Z każdego badania pełnego należy sporządzić protokół badania i oceny, zawierający wnioski orzeczenia i okres ważności orzeczenia.

Badania niepełne należy przeprowadzać dla każdej wprowadzanej partii drzwiczek przed odbiorem jej przez zamawiającego.

Producent drzwiczek może rozszerzyć zakres badań niepełnych dla zapewnienia jednorodności produkcji oraz trwałości wyrobu.

5.2. Kontrola jakości

5.2.1. Odbiorcza kontrola jakości. Oceny jakości partii drzwiczek przeprowadza się na podstawie wyników kontroli wg PN-79/N-03021.

¹⁾ Patrz Informacje dodatkowe p.2

Ustalone zasady postępowania odbiorczego przeznaczone są dla kontroli prowadzonej przez służby KJ przedsiębiorstwa i odbiorcę. Mogą być one stosowane również na innych etapach oceny jakości.

Podane przepisy postępowania odbiorczego dotyczą zarówno dostaw powtarzalnych, jak i jednorazowych.

5.2.2. Skład i licznosc partii. Przed przystąpieniem do badań niepełnych drzwiczki powinny być podzielone na partie o licznosci wg tabl. 7.

Tablica 7

Licznosc partii	Grupa badań								
	Kontrola normalna			Kontrola obostrzona			Kontrola ulgowa		
	Licznosc próbki	m_1	m_2	Licznosc próbki	m_1	m_2	Licznosc próbki	m_1	m_2
9 ÷ 25	3	0	1	5	0	1	2	0	1
26 ÷ 90	13	1	2	20	1	2	5	0	2
91 ÷ 150	20	2	3				8	1	3
151 ÷ 280	32	3	4	32	2	3	13	1	4
281 ÷ 500	50	5	6	50	3	4	20	2	5
501 ÷ 1200	80	7	8	80	5	6	32	3	6
1201 ÷ 3200	125	10	11	125	8	9	50	5	8
m_1 - liczba kwalifikująca, m_2 - liczba dyskwalifikująca.									

Producent obowiązany jest kompletować partie drzwiczek tej samej barwy, rodzaju, odmiany, postaci, zestawu, wielkości wykonanych z tych samych partii materiałów, w jednym okresie oraz w jednolitych warunkach przez te same zespoły produkcyjne.

W przypadkach jednorazowych dostaw większych od ustalonej planami badania największej licznosci partię drzwiczek należy podzielić na podpartie, traktując je jako niezależne dostawy.

Do badań pełnych licznosc próbki z partii ustala producent w porozumieniu z jednostką przeprowadzającą badania. Zalecana liczba - 5 sztuk.

5.2.3. Sposób pobierania próbek. Próbki o ustalonej licznosci należy pobrać losowo wg PN-83/N-03010.

5.2.4. Poziom kontroli - II ogólny wg PN-79/N-03021.

5.2.5. Wadliwosc dopuszczalna - łącznie dla wszystkich sprawdzonych właściwosci $w_2 = 4\%$ w badaniach niepełnych.

5.2.6. Wybór i stosowanie planów badania. Jednostopniowe plany badania dla kontroli normalnej, obostrzonej i ulgowej podano w tabl. 7.

Warunki przejścia z jednego rodzaju kontroli na drugi określa norma PN-79/N-03021.

5.3. Opis badań

5.3.1. Klimatyzacja próbek - wg PN-79/C-89000.

5.3.2. Sprawdzenie wymiarów należy przeprowadzać uniwersalnymi przyrządami pomiarowymi, przymiarami lub sprawdzianami z dokładnością do 0,1 mm.

5.3.3. Sprawdzenie wykonania przeprowadza się przez oględziny nie uzbrojonym okiem z odległości 30 cm w świetle dziennym lub sztucznym oraz przy użyciu uniwersalnych przyrządów pomiarowych i sprawdzianów z dokładnością do 0,1 mm.

5.3.4. Sprawdzenie wykończenia należy przeprowadzać przez oględziny nie uzbrojonym okiem z odległości 1 m w świetle dziennym lub sztucznym.

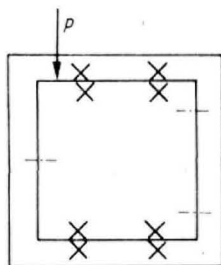
5.3.5. Sprawdzenie barwy należy wykonać przez porównanie z katalogiem barw producenta okiem nie uzbrojonym w świetle dziennym z odległości 1 m.

5.3.6. Sprawdzenie okuwania należy przeprowadzić przez oględziny okiem nie uzbrojonym w świetle dziennym z odległości 30 cm oraz przy użyciu uniwersalnych przyrządów pomiarowych i sprawdzianów z dokładnością do 0,1 mm.

5.3.7. Sprawdzenie działania. Drzwiczki powinny być sprawdzone w warunkach zbliżonych do warunków w jakich są eksploatowane. Sprawdzenie drzwiczek należy przeprowadzić przez ręczne otwieranie i rozwieranie skrzydła (bez

pomiaru momentów do badań niepełnych lub w przyrządach z pomiarem momentów - do badań pełnych).

5.3.8. Sprawdzenie trwałości drzwiczek powinno być przeprowadzone w urządzeniu symulującym działanie całego zespołu. Przemieszczanie elementów zamykających powinno odbywać się z częstotliwością 5 ± 6 przemieszczeń na minutę zgodnie ze schematem pokazanym na rys. 4.



BN-80/9031-19-4

Rys. 4

5.3.9. Sprawdzenie wytrzymałości na wyważenie należy przeprowadzić w urządzeniu umożliwiającym zamocowanie drzwiczek w położeniu poziomym. Skrzydło drzwiczek okuciem zamykającym zabezpieczyć przed samoczynnym rozwarciem. Ościeżnica powinna być podparta na całym obwodzie. Następnie przyłożyć siłę.

5.3.10. Sprawdzenie wytrzymałości na uderzenie ciałem twardym należy przeprowadzić zgodnie z PN-85/B-06071.

5.3.11. Sprawdzenie wytrzymałości na uderzenie ciałem miękkim należy przeprowadzić zgodnie z PN-86/B-06076. Uderzenie powinno nastąpić po stronie otwierającej skrzydła drzwiczek.

5.3.12. Sprawdzenie odporności na światło dzienne należy przeprowadzić zgodnie z BN-77/6701-04.

5.3.13. Sprawdzenie odporności na zapalność należy przeprowadzić zgodnie z PN-82/C-89023.

5.3.14. Sprawdzenie znaków ostrzegawczych i cechowania należy przeprowadzić przez oględziny okiem nie uzbrojonym z odległości 30 cm, stwierdzając prawidłowość umieszczenia znaków ostrzegawczych i znaków cechowania.

5.4. Ocena wyników badań

5.4.1. Ocena wyników badań pełnych. Wyniki badań pełnych należy uznać za dodatnie, jeżeli są spełnione wymagania dotyczące poszczególnych badań wg tabl. 6, kol. 3, a liczba sztuk niedobrych w badanej próbce jest równa zero.

5.4.2. Ocena badań odbiorczych

5.4.2.1. Ocena sztuki. Badane drzwiczki należy uznać za niedobre, jeśli nie przejdzie z wynikiem dodatnim chociażby przez jedno z badań wymienionych w tabl. 6, kol. 4.

5.4.2.2. Ocena partii. Partię drzwiczek należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba sztuk niedobrych w próbce nie przekracza liczby kwalifikującej podanej w tabl. 7, a wynik badań pełnych był pozytywny.

5.5. Zaświadczenie o wynikach badań. Na żądanie zamawiającego podane w zamówieniu producent obowiązany jest wystawić zaświadczenie stwierdzające zgodność partii drzwiczek z wymaganiami normy.

W zaświadczeniu powinny być podane wyniki wykonanych badań przewidzianych normą oraz orzeczenie z badań pełnych.

6. POSTĘPOWANIE Z PARTIĄ UZNANĄ ZA NIEZGODNĄ Z WYMAGANIAMI NORMY

Partia drzwiczek uznana w wyniku badań za niezgodną z wymaganiami normy może być przesortowana i uzupełniona, a następnie przedstawiona do badań powtórnych.

Badania powtórne należy wykonać w tych samych warunkach co pierwsze, a wynik ich jest ostateczny.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Elementów Wyposażenia Budownictwa METALPLAST Poznań, ul. Chudoby 12.

2. Normy i dokumenty związane

PN/B-02100 Skrzydła i okucia stolarki budowlanej prawe i lewe. Określenia

PN-85/B-06071 Drzwi drewniane. Metoda badania odporności na przebicia

PN-86/B-06076 Drzwi drewniane. Metoda badania odporności na obciążenia udarowe

PN-73/B-94441 Okucia budowlane i metalowe. Klucze płaskie zamknięć bębnekowych

PN-79/C-89000 Tworzywa sztuczne. Znormalizowane warunki otoczenia dla klimatyzacji i badania próbek

PN-82/C-89023 Tworzywa sztuczne. Badanie zapalności tworzyw sztucznych w postaci beleczek

PN-72/D-79601 Skrzynki i komplety z tarcicy zbijanej. Wspólne wymagania

PN-58/E-08501 Urządzenia elektryczne. Tablice ostrzegawcze

PN-81/M-78216 Palety ładunkowe płaskie jednopłytkowe czterowieściowe bez skrzydeł drewniane 800x1200 - EUR

PN-82/M-82054/02 Śruby, wkręty i nakrętki stalowe. Tolerancje

PN-75/M-82144 Nakrętki sześciokątne

PN-85/M-82209 Wkręty ze łbem stożkowym z gwintem na całej długości

PN-83/N-03010 Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbki

PN-79/N-03021 Statystyczna kontrola jakości. Kontrola odbiorcza według oceny alternatywnej. Plany badania

PN-78/O-79021 Opakowania. System wymiarowy

PN-85/O-79252 Opakowania transportowe z zawartością. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

BN-68/3380-01 Urządzenia elektroniczne i teletechniczne. Tolerancje warsztatowe wymiarów liniowych i kątowych

BN-84/5052-02 Okucia meblowe. Zamki meblowe zastawkowe

BN-86/5052-03 Okucia meblowe. Klucze meblowe

BN-85/5054-05 Okucia meblowe. Zawiasy splecione krótkie

BN-79/6354-09 Płyty z nieplastifikowanego poli(chloroku winylu)

BN-77/6701-04 Materiały wykończeniowe stosowane w budownictwie. Oznaczanie trwałości barwy metodą przyspieszoną

BN-66/7326-01 Papiery pakowe zwykłe

Systematyczny wykaz wyrobów SWW Wydanie III tom II. Prawo przewozowe (Dz.U. nr 53/1984 poz. 272)

Regulamin PKP o ładowaniu i zabezpieczeniu przesyłek towarowych (Dz.TiZK z 1985 r. nr 9 poz. 68)

Zarządzenie Ministra Komunikacji z dnia 7 marca 1963 r. w sprawie ładowania samochodów ciężarowych i przyczep (Mon. Pol. nr 24/1963 poz. 123 i Mon. Pol. nr 35/1968 poz. 250)

3. Informacje stwierdzające zakres zgodności normy z przepisami instytucji nadzorujących

Świadectwo nr 90/ME/72 Instytut Techniki Budowlanej.
 Aneks nr 1/73 do Świadectwa nr 90/ME/72.
 Aneks nr 2/75 do Świadectwa nr 90/ME/72.

4. Symbol wg SWW - 1365-242.

5. Zastosowanie drzwiczek w obiektach budowlanych powinno być zgodne z poniższymi przepisami:

Zarządzenie nr 62 MB i PMB z dnia 30 grudnia 1970 r. (Dz. Bud. 1971 nr 2 poz. 3; Dz. Bud. 1972 nr 2 poz. 7)
 Załącznik do Zarządzenia nr 24 MGT i OŚ z dnia 8 maja 1974 r. (Dz. Bud. 1974 r. nr 4 poz. 7).

6. Autorzy projektu normy - inż. Andrzej Jurga, Krystyna Pawlak - Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy PEWB METALPLAST, Poznań.

7. Tablica porównawcza oznaczeń stosowanych w różnych dokumentach w niniejszej normie

Symbol wg Cennika nr 179-Z/78	Symbol wg Informatora handlowego 1976	Symbol wg Karty informacyjnej	Oznaczenie ¹⁾ BN-80/9031-19	
1365-900-551	1365-24-1 DJ-1	DJ-1 200x100	Drzwiczki z PVC do wnek instalacyjnych	015-111 016-111
1365-900-552	1365-24-2 DJ-2	DJ-2 200x300		015-112 016-112
1365-900-553	1365-24-3 DJ-3	DJ-3 300x300		015-113 016-113
1365-900-554	1365-24-4 DJ-4	DJ-4 300x400		015-114 016-116
1365-900-555	1365-24-5 DJ-5	DJ-5 400x300		015-115 016-115
1365-900-556	1365-24-6 DJ-6	DJ-6 400x400		015-116 016-116
1365-900-557	1365-24-7 DJ-7	DJ-7 600x300		015-117 016-117
1365-900-558	1365-24-8 DJ-8	DJ-8 600x400		015-118 015-118

¹⁾ Symbol barwy zastąpiono "0" - do określenia w zamówieniu.

8. Koordynacja wymiarowa. Wielkości zestawcze drzwiczek są dostosowane do wielkości wnęk wg PN-65/B-01039. Dostosowanie drzwiczek do wymiarów zunifikowanych tablic rozdzielczych objętych katalogami ET-66 i ET-75 nastąpi po wykonaniu prac naukowo-badawczych i modernizacji konstrukcji. Przewidywany termin wprowadzenia uzupełnień do niniejszej normy - 1982 rok.

9. Przygotowanie drzwiczek do montażu. W ościeżnicy drzwiczek kotwy należy obrócić o 90° . Drzwiczki należy osadzać na zaprawie cementowej po wykonaniu tynków we wnęce i na ścianie pomieszczenia.

10. Tablice rozdzielcze ujęto w katalogach:

ET-66 Typowe tablice rozdzielcze w budownictwie ogólnym.

Instalacje elektryczne wewnętrzne Części II tablice główne, piętrowe i obwodowe oraz ET-75 Typowe tablice roz-

dzielcze w budownictwie ogólnym. Instalacje elektryczne wewnętrzne obudowy tablicowych urządzeń rozdzielczych Część 0 opracowanych i rozpowszechnianych przez Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Ogólnego, Warszawa ul. Wierzbowa 9/11.

11. Informacje o zakresie merytorycznym normy. Norma dotyczy drzwiczek, których rozwiązanie konstrukcyjne zaakceptowane zostało Świadectwem Instytutu Techniki Budowlanej nr 90/ME/72. Propozycje modernizacji drzwiczek, jak również ustalenia nowego typoszerzgu wielkości zgłoszone podczas ankiety, stanowiąc będą materiały wyjściowe do prac naukowo-badawczych. Opracowane nowe rozwiązania konstrukcyjne po ocenie jakości i przydatności wyrobu zostaną wprowadzone do niniejszej normy w wyniku jej aktualizacji w latach późniejszych.

12. Wydanie 2 - stan aktualny: marzec 1987; uaktualniono normy związane.