

ELEMENTY BUDOWLI I ICH ZESTAWY	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-85
	Żaluzje rozsuwane (harmonijkowe)	9044-01
		Zamiast BN-62/9044-01
		Grupa katalogowa 0734

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są żaluzje rozsuwane (harmonijkowe) jednoskrzydłowe i dwuskrzydłowe stosowane w budownictwie do oddzielania pomieszczeń lub zabezpieczania zewnętrznych otworów drzwiowych i okiennych.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaje. W zależności od prowadzenia prętów pionowych rozróżnia się dwa rodzaje żaluzji rozsuwanych:

K — żaluzje z prowadzeniem na końcach prętów pionowych,

M — żaluzje z prowadzeniem między końcami prętów pionowych.

2.2. Odmiany. W zależności od położenia skrzydeł żaluzji po ich zsunięciu rozróżnia się dwie odmiany żaluzji rozsuwanych:

O — żaluzje o skrzydłach obracanych,

N — żaluzje o skrzydłach nieobracanych.

2.3. Przykład oznaczenia żaluzji rozsuwanej (harmonijkowej) z prowadzeniem na końcach prętów pionowych (K), o skrzydłach obracanych (O), o wysokości $H = 2400$ mm i szerokości $S = 2100$ mm.

ŻALUZJA ROZSUWANA KO 2400×2100 BN-85/9044-01

3. WYMAGANIA

3.1. Główne wymiary w mm — wg rysunku oraz tablicy.

Wymiar szerokości powinien odpowiadać wartościom multimodułu $Mm = 30$ cm.

Wymiar wysokości powinien stanowić wielokrotność modułu podstawowego $M = 10$ cm.

Dopuszcza się projektowanie wymiarów szerokości w oparciu o moduł $M = 10$ cm.

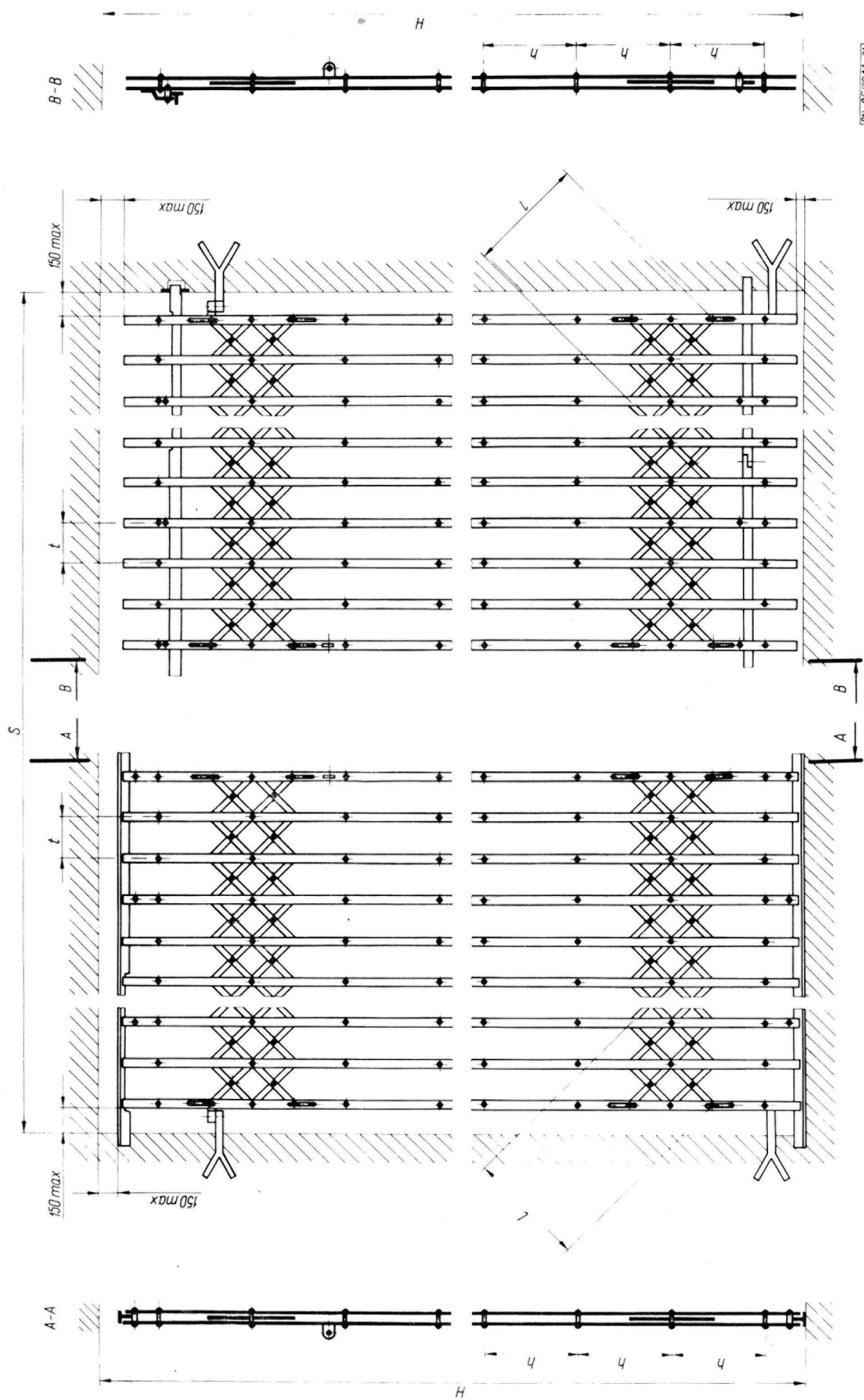
Zgłoszona przez Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa ZREMB
Ustanowiona przez Ministra Budownictwa i Przemysłu Materiałów Budowlanych dnia 15 marca 1985 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1985 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 7/1985 poz. 12)

Rodzaj M — Odmiana O

Rodzaj K — Odmiana O

Rodzaj M — Odmiana N

Rodzaj K — Odmiana N



BN-85/9044-01

<i>H</i>	<i>S</i> max	Liczba rzędów nożyc	<i>t</i>	<i>h</i>	<i>l</i>
do 1800	5000	2	150 ÷ 160	280 ÷ 380	500 ÷ 550
powyżej 1800 ÷ 2400		3			
powyżej 2400 ÷ 3900		4			

3.2. Materiały użyte do wykonania części żaluzji powinny być zgodne z dokumentacją techniczną.

3.3. Wygląd zewnętrzny. Części składowe żaluzji rozsuwanych nie powinny mieć wżerów, pęknięć, zadziórów i zniekształceń. Wszystkie ostre krawędzie powinny być stępione.

3.4. Dokładność wykonania. Wartości liczbowe odchyłek wymiarów swobodnych powinny odpowiadać 14 klasie dokładności wg PN-77/M-02102 lub średniodokładnemu szeregowi odchyłek zaokrąglonych wg PN-78/M-02139, przy utrzymaniu zasady tolerowania w głąb materiału.

3.5. Połączenia spawane. Spoiny powinny mieć równomierną grubość i łagodne przejście do materiału łączonego. Struktura spoiny powinna być jednolita, bez pęcherzy, porów i pęknięć.

3.6. Połączenia usztywniające powinny zabezpieczać pręty pionowe przed wygięciem.

Dopuszczalne ugięcia pręta pionowego po obciążeniu go w środku jego długości siłą 150 N, nie powinno przekraczać 10 mm na 1000 mm.

3.7. Połączenia przegubowe powinny zapewniać swobodne przesuwanie prętów pionowych żaluzji w kierunku poziomym.

3.8. Rolki prowadzące osadzone na co 3-4 pręcie pionowym, powinny swobodnie obracać się na swoich osiach.

3.9. Prowadnice powinny mieć równą i gładką powierzchnię. Prowadnice dzielone powinny się dać łatwo składać i rozbierać. Prowadnice żaluzji odmiany O powinny mieć wycięcia umożliwiające obracanie zsuniętych żaluzji na ościeżnicę lub ścianę. Prowadnice wyjmowane po zsunięciu (rodzaju M, odmiany O) powinny mieć na końcach wycięcia dla zabezpieczenia prowadnicy przed zsunięciem się w kierunku poziomym.

3.10. Skrajne pręty pionowe żaluzji powinny mieć podłużne wycięcia zapewniające równomierne rozsuwanie prętów oraz ograniczenie odległości między prętami.

3.11. Działanie żaluzji. Zsuwanie i rozsuwanie skrzydeł żaluzji powinno się odbywać łatwo i bez zacięć. Maksymalna siła potrzebna do obsługi żaluzji nie powinna przekraczać 100 N. Żaluzja rozsuwana odmiany O powinna lekko obracać się na zawiasach. Wrzeciędzie powinny umożliwiać zamknięcie żaluzji na kłódki po jej zasunięciu. Haczyki powinny swobodnie obracać się na osiach, a po zsunięciu żaluzji powinny zabezpieczyć pręty pionowe przed rozsuwaniem się.

3.12. Wykończenie. Wszystkie części żaluzji należy pokryć farbą gruntową po uprzednim przygotowaniu powierzchni zgodnie z PN-70/H-97051.

3.13. Cechowanie. Na każdej żaluzji, w miejscu widocznym po zabudowie, należy umieścić w sposób trwały i dobrze widoczny co najmniej następujące dane:

- nazwę lub znak wytwórcy,
- oznaczenie.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Wszystkie części składowe stanowiące komplet żaluzji danego rodzaju i odmiany należy pakować w klatki drewniane.

Powierzchnie współpracujących części żaluzji powinny być pokryte smarem odpornym na niskie temperatury.

Na opakowaniu należy umieścić trwały napis zawierający co najmniej:

- nazwę lub znak wytwórcy,
- oznaczenie żaluzji,
- masę brutto.

Masa opakowania z żaluzjami nie powinna przekraczać 100 kg.

Dopuszcza się wysyłanie żaluzji bez opakowania, pod warunkiem zabezpieczenia żaluzji przed uszkodzeniem w czasie transportu.

4.2. Przechowywanie. Żaluzje powinny być przechowywane w miejscach suchych i przewiewnych. Żaluzje w czasie przechowywania powinny być zabezpieczone przed uszkodzeniami mechanicznymi.

4.3. Transport żaluzji może odbywać się dowolnymi środkami transportu. Żaluzje w czasie transportu powinny być zabezpieczone przed uszkodzeniami mechanicznymi i przed opadami atmosferycznymi.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań. Każdą żaluzję rozsuwaną należy poddać następującym badaniom:

- ogłędziny zewnętrzne (3.2; 3.3; 3.5; 3.12; 3.13),
- sprawdzenie wymiarów (3.1; 3.4),
- sprawdzenie sztywności prętów (3.6),
- sprawdzenie działania (3.7; 3.8; 3.9; 3.10; 3.11).

5.2. Przygotowanie do badań. Żaluzje przedstawione do badań powinny być oczyszczone, zagruntowane i zmontowane. W celu przeprowadzenia sprawdzenia działania, żaluzje powinny być zainstalowane w sposób trwały lub prowizoryczny.

5.3. Opis badań

5.3.1. Ogłędziny zewnętrzne przeprowadza się gołym okiem. Sprawdzenie materiałów polega na skontrolowaniu zaświadczeń.

5.3.2. Sprawdzenie wymiarów należy przeprowadzić przy użyciu uniwersalnych przyrządów pomiarowych.

5.3.3. Sprawdzenie sztywności prętów pionowych przeprowadza się przez obciążenie zsuniętej żaluzji w środku jej wysokości siłą prostopadłą do płaszczyzny żaluzji, przyłożoną w taki sposób, aby oddziaływała

równomiernie na wszystkie pręty, równą $n \times 150$ N, gdzie n oznacza liczbę prętów pionowych żaluzji.

5.3.4. Sprawdzenie działania żaluzji przeprowadza się ręcznie, zsuwając i rozsuwając kilkakrotnie skrzydła żaluzji.

Pomiar siły potrzebnej do przesuwania żaluzji należy wykonywać dynamometrem. Ponadto należy sprawdzać prawidłowość zamknięcia żaluzji po jej zasunięciu oraz zabezpieczenie prętów pionowych przed rozsuwaniem się po zsunięciu żaluzji.

5.4. Ocena wyników badań. Badaną żaluzję należy uznać za dobrą, jeżeli przeszła z wynikiem dodatnim przez wszystkie badania wg 5.1.

Żaluzję uznaną za niedobłą po usunięciu wad należy poddać powtórным badaniom.

5.5. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Na żądanie zamawiającego podane w zamówieniu, wytwórca obowiązany jest wystawić zaświadczenie zawierające stwierdzenie przeprowadzenia badań przewidzianych normą oraz ich wyniki.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa ZREMB, Warszawa.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-62/9044-01

- rozszerzono normę o podział, oznaczenie i główne wymiary,
- usunięto wykaz materiałów,
- rysunki konstrukcyjne przeniesiono do Informacji dodatkowych.

3. Normy związane

PN-70/H-97051 Ochrona przed korozją. Przygotowanie powierzchni stali, staliwa i żeliwa do malowania. Ogólne wytyczne

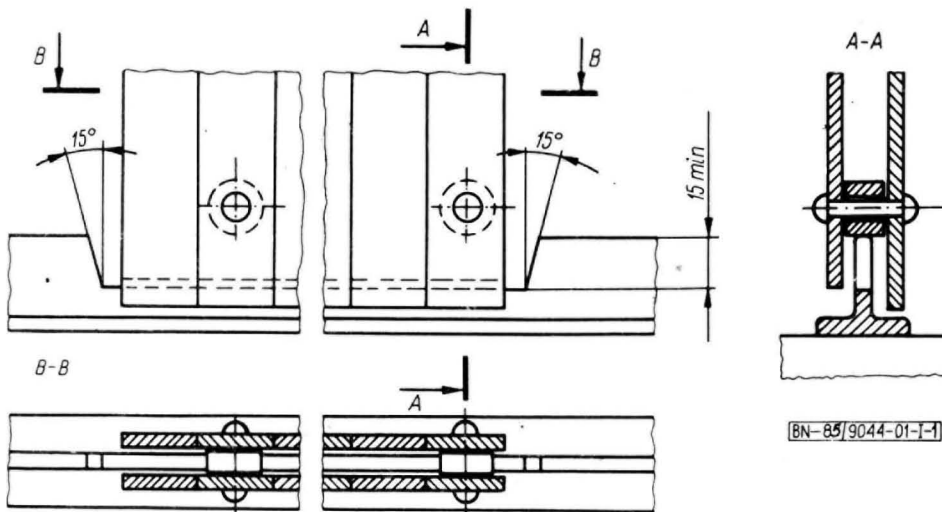
PN-77/M-02102 Tolerancje i pasowania. Układ tolerancji wałków i otworów o wymiarach do 500 mm

PN-78/M-02139 Odchyłki wymiarów nietolerowanych

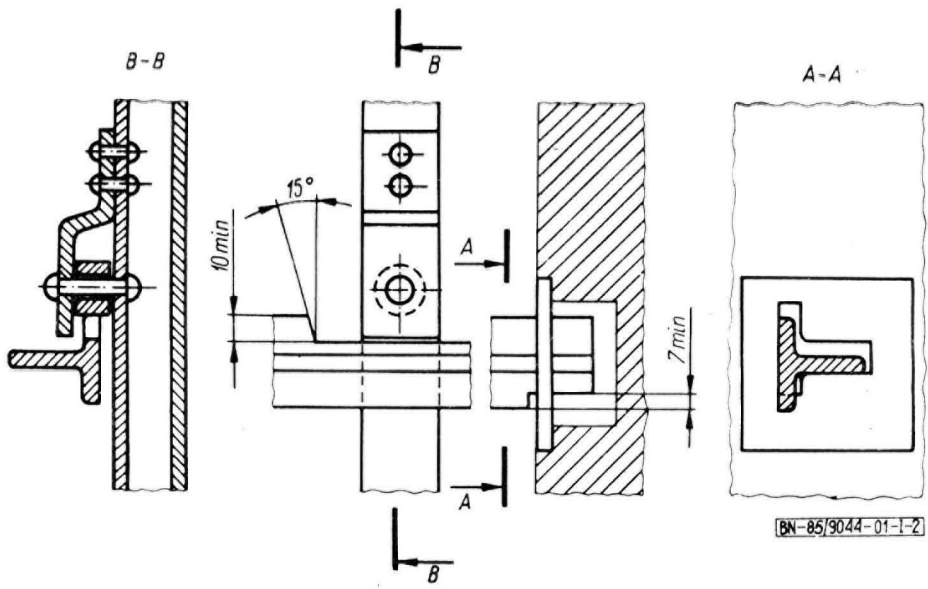
4. Symbol wg SWW — 0625-449.

5. Autorzy projektu normy — mgr inż. Kazimierz Kalbarczyk, inż. Maria Węgorzewska.

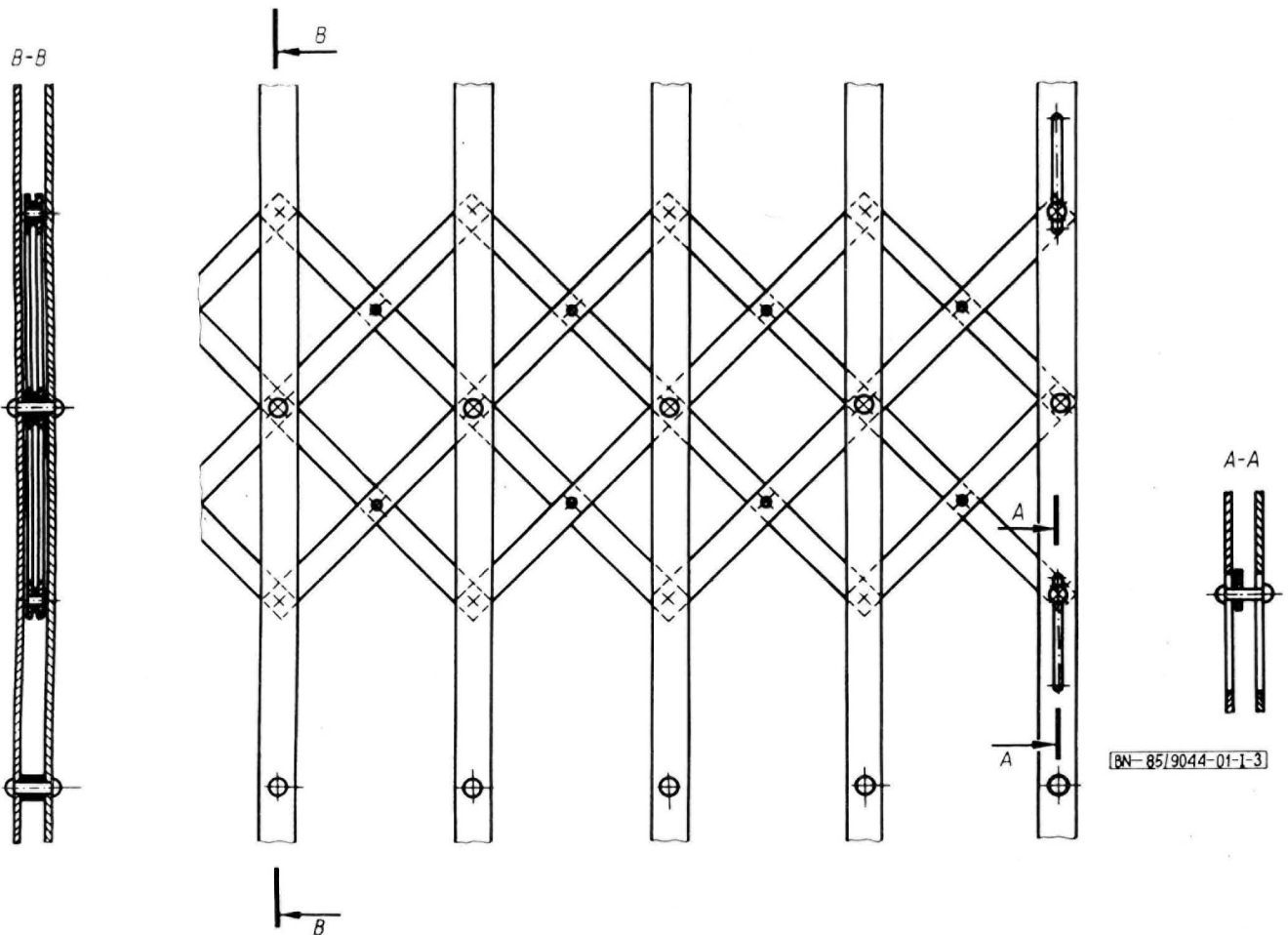
6. Przykładowe rozwiązania konstrukcyjne części składowych żaluzji - wg rys. I-1 do I-6.



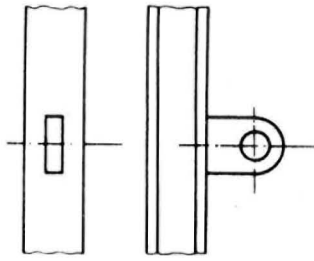
Rys. I-1. Prowadnica rodzaju K, odmiany O



Rys. I-2. Prowadnica rodzaju M, odmiany O

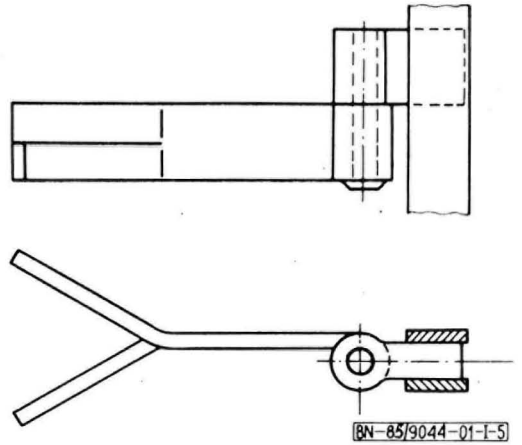


Rys. I-3. Szczegóły konstrukcyjne nożyc



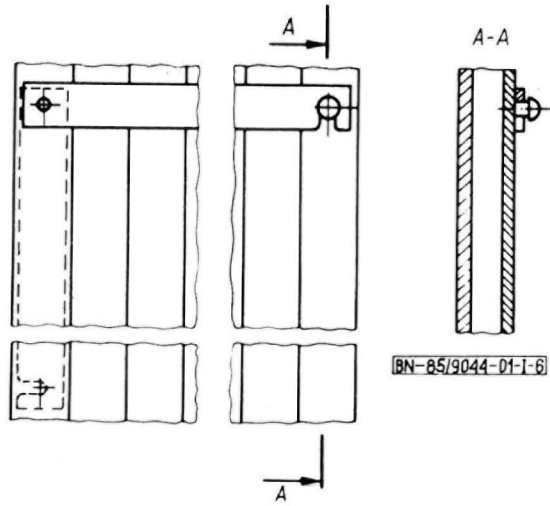
BN-85/9044-01-1-4

Rys. I-4. Wrzeciędz



BN-85/9044-01-1-5

Rys. I-5. Zawiasa



BN-85/9044-01-1-6

Rys. I-6. Haczyk