

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są zawiasy pasowe składające się z pasa i haka, stosowane do drzwi piwnicznych, deskowych, furtek i wrót w budownictwie powszechnym.

2. Typy. Ze względu na rodzaje haków rozróżnia się 3 typy zawias:

- z hakiem do wmurowania - A,
- z hakiem do przykręcania - B,
- z hakiem do wbijania - C.

3. Przykład oznaczenia zawiasy pasowej z hakiem do wmurowania o wielkości $L = 1000$ mm:

ZAWIASA PASOWA A 1000 BN-64/5053-01

4. Cechowanie. Na zawiasie, w miejscu oznaczonym na rysunku, należy umieścić co najmniej następujące trwale i wyraźne znaki:

- a) wytwórni,
- b) BN.

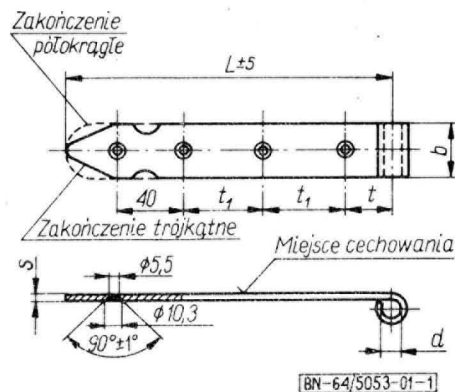
5. Główne wymiary w mm wg rysunków i tabl. 2 i 3.

Tolerancje wymiarów, dla których nie podano odchyłek na rys. 1 ÷ 6, powinny odpowiadać klasie dokładności IT16 wg PN-78/M-02139.

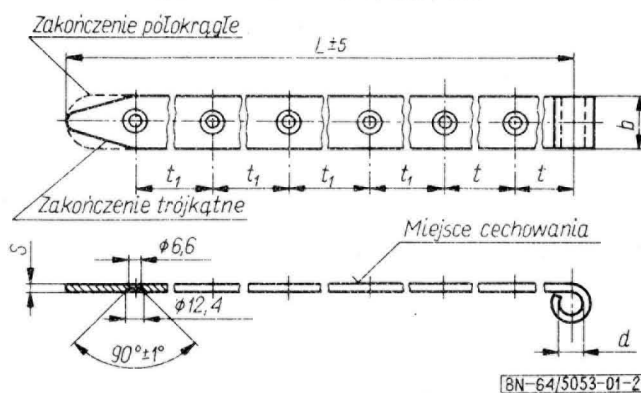
Zestawienie wielkości pasów i przynależnych do nich haków podano w tabl. 1.

Tablica 1

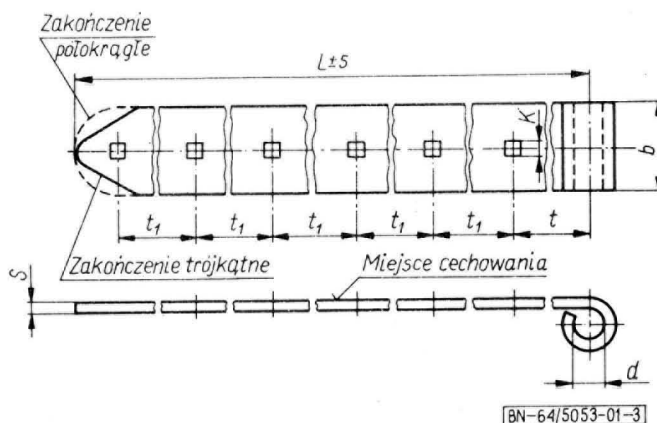
Typy zawias	Wielkość pasów L	Haki $d_1 \times h$
A, B, C	100	12 X 32
	150	
	200	
	400	14 X 32
	600	
	800	
1000	16 X 52	
1200	20 X 62	



Rys. 1. Pas $L = 100, 150, 200$



Rys. 2. Pas $L = 400$

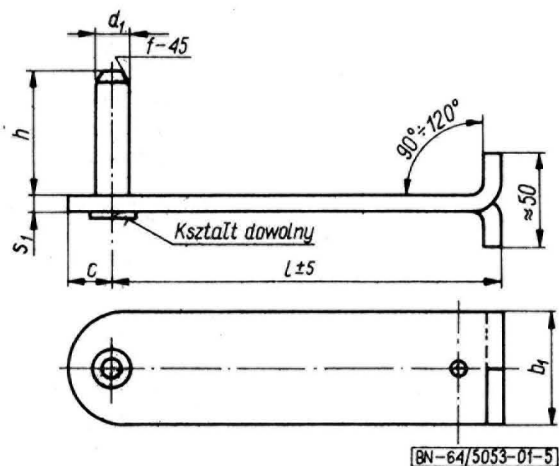
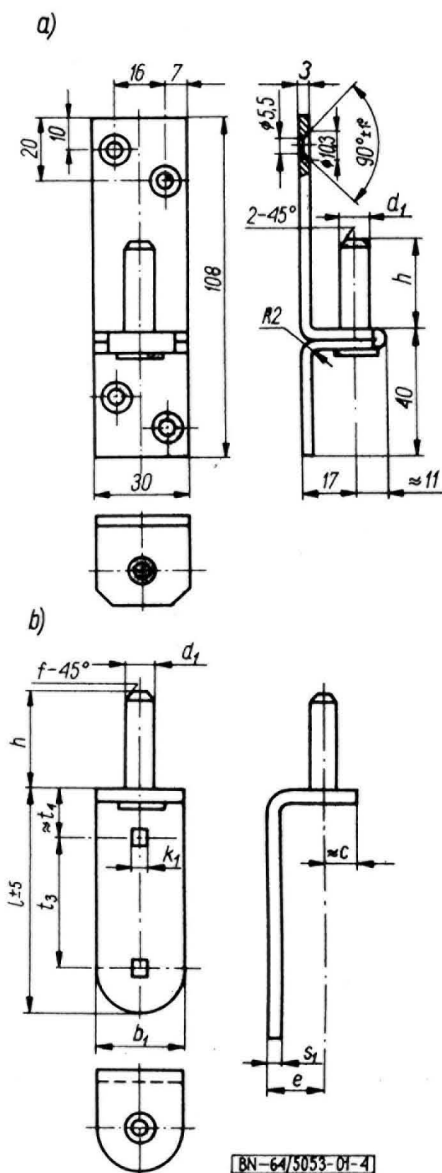
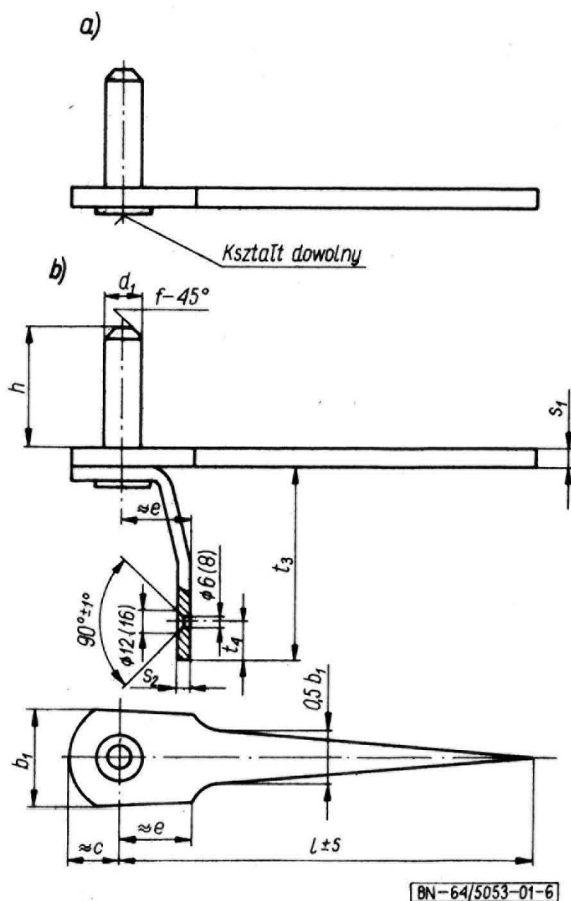


Rys. 3. Pas $L = 600, 800, 1000, 1200$

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Okuć i Instalacji Budowlanych
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia dnia 29 grudnia 1964 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 maja 1966 r.
(Mon. Pol. nr 21/1966 poz. 116)

Tablica 2. Wymiary pasów

Wielkość pasów L	Nr rysunku	d	b	k	s	t	t_1
100	1	13	30	-	3	30	-
150		13	30	-	3	30	50
200		13	30	-	3	30	50
400	2	15	30	-	4	80	50
600	3	15	30	9	6	80	100
800		17	40	11	6	87	138
1000		17	50	11	6	110	173
1200		21	60	11	8	120	210

Rys. 5. Haki do wmurowania do pasów - $L = 100 \div 1200$ Rys. 4. Haki do przykręcania: a) do pasów - $L = 100 \div 200$,
b) do pasów - $L = 400 \div 1200$ Rys. 6. Haki do wbijania: a) do pasów - $L = 100 \div 200$,
b) do pasów - $L = 400 \div 1200$

Tablica 3. Wymiary haków

Rodzaje haków	Wymiary charakterystyczne $d_1 \times h$		b_1	c	e	f	k_1	l	s_1	s_2	t_3	t_4
Haki do wmurowania wg rys. 5	12	32	30	15	-	2	-	100	4	-	-	-
	14	32	30	15	-	2	-	160	6	-	-	-
	16	52	50	20	-	4	-	160	6	-	-	-
	20	62	60	25	-	5	-	250	8	-	-	-
Haki do przykręcania wg rys. 4	12	32	pozostałe wymiary jak na rys. 4a)									
	14	32	30	15	20	2	9	100	6	-	65	20
	16	52	40	20	38	4	11	130	8	-	90	25
	20	62	60	25	38	5	13	160	10	-	110	30
Haki do wbijania wg rys. 6	12	32	30	15	20	2	-	120	6	-	60	15
	14	32	30	15	20	2	-	120	6	3	60	15
	16	52	40	20	38	4	-	170	8	4	80	15
	20	62	50	25	38	5	-	220	10	5	100	20

6. Wyszczególnienie części i materiału podano w tabl. 4.

Tablica 4

Części zawias	Materiał zalecany
Pasy	Bednarka wg PN-76/H-92325 Pręty płaskie wg PN-72/H-93202
Haki	Bednarka wg PN-76/H-92325 Pręty płaskie wg PN-72/H-93202 Pręty okrągłe wg PN-75/H-93200/00

7. Wykonanie. Pasy i haki - tłoczone lub kute; otwory kwadratowe - wykrawane; okrągłe - wykrawane lub wiercone. Wgłębienia otworów pod łby wkrętów lub gwoździ - pogłębione wg PN-62/M-82068. Powierzchnie zawias powinny być gładkie, bez zadziorów, ostrych krawędzi i śladów korozji. Zawiasy należy zabezpieczyć przed korozją przez pokrycie powierzchni lakierem lub innymi środkami antykorozyjnymi.

Pasy zawias osadzone na czopach haków powinny obracać się płynnie bez zacięć i zatarć.

Po uzgodnieniu na piśmie pomiędzy odbiorcami i producentami, dopuszcza się wykonywanie otworów bez wgłębień pod łby wkrętów lub gwoździ.

8. Pakowanie. Zawiasy wielkości $L = 100$ do 200 należy wiązać drutem w pęczki lub pakować do pudełek po 20 do 50 sztuk; zawiasy $L = 400$ do 1200 należy wiązać drutem w pęczki (oddzielnie pasy i oddzielnie haki) po 10 do 30 sztuk. Pęczki lub pudełka powinny być pakowane do skrzynek lub pojemników. Pozostałe wymagania dotyczące pakowania - wg BN-83/5050-01 p. 2.

9. Przechowywanie - wg BN-83/5050-01 p. 3.

10. Transport - wg BN-83/5050-01 p. 4.

11. Badania i kontrola jakości. W celu stwierdzenia zgodności partii zawias z wymaganiami normy, należy sprawdzić wymiary, wykonanie, cechowanie i opakowanie zawias. Badania należy przeprowadzać do każdej wyprodukowanej partii zawias przed odbiorem jej przez zamawiającego. Przed przystąpieniem do badań, zawiasy powinny być podzielone na partie o liczności wg tabl. 5.

Sposób pobierania próbek - wg PN-83/N-03010.

Poziom kontroli II ogólny - wg PN-79/N-03021.

Wadliwość dopuszczalna - 4%.

Warunki przejścia z jednego rodzaju kontroli na inny - wg PN-79/N-03021 p. 2.4.

Partię zawias należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba zawias niedobrych w partii jest mniejsza od liczby dyskwalifikującej m_2 wg tabl. 5.

Tablica 5

Liczność partii	Kontrola normalna			Kontrola obostrzona			Kontrola ulgowa		
	liczność próbek	m_1	m_2	liczność próbek	m_1	m_2	liczność próbek	m_1	m_2
151 ÷ 280	32	3	4	32	2	3	13	1	4
281 ÷ 500	50	5	6	50	3	4	20	2	5
501 ÷ 1200	80	7	8	80	5	6	32	3	6
1201 ÷ 3200	125	10	11	125	8	9	50	5	8
3201 ÷ 10 000	200	14	15	200	12	13	80	7	10

m_1 - liczba kwalifikująca,
 m_2 - liczba dyskwalifikująca.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy PEWB - METALPLAST w Poznaniu ul. Chudoby 12.

2. Normy związane

PN-76/H-92325 Bednarka stalowa bez pokrycia lub ocynkowana

PN-75/H-93200/00 Walcówka i pręty stalowe okrągłe walcowane na gorąco. Wymiary

PN-72/H-93202 Pręty stalowe walcowane płaskie. Wymiary

PN-78/M-02139 Odchyłki wymiarów nietolerowanych

PN-62/M-82068 Nawiercenia pod łby stożkowe wkrętów

PN-83/N-03010 Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór sztuk do próbek

PN-79/N-03021 Statystyczna kontrola jakości. Kontrola odbiorcza według oceny alternatywnej. Plany badania BN-83/5050-01 Okucia budowlane. Pakowanie, przechowywanie i transport

3. Normy zagraniczne

NRD TGL 2872 Bänder und Scharniere aus Metall für die Bau- und Möbelindustrie. Aufschraubänder (Langbänder)

TGL 2874 Beschläge für das Bauwesen. Zapfen für Kreuz- und Langbänder

4. Wydanie 2 - stan aktualny: maj 1984, uaktualniono normy związane i poprawiono błędy.