

ŚRODKI POMOCNICZE	NORMA BRANŻOWA	BN-70
	Środki pomocnicze do produkcji środków piorących Sulfapol 50	6069-13
		Grupa katalogowa X 95 ¹⁾

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest anionoczynny środek pomocniczy o nazwie handlowej Sulfapol 50, stosowany do produkcji środków piorących.

1.2. Określenia. Sulfapol 50 jest alkilobenzenosulfonianem sodowym.

1.3. Normy i dokumenty związane

PN-67/C-04500 Produkty chemiczne. Wytyczne pobierania i przygotowywania próbek

PN/C-60009 Chemiczne badania i próby. Przyrządy do pobierania próbek. Zgłębniki do produktów półciekłych, mazistych i ciastowatych

PN-67/O-79252 Produkty w opakowaniach transportowych. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

BN-64/6140-05 Oznaczanie substancji aktywnej w syntetycznych środkach anionowo-czynnych metodą p-toluidynową

Przepisy o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej. (Załącznik nr 10 do art. 27, ust. 4, p. 4 DKP)

2. OZNACZENIE

Sulfapol 50 BN-70/6069-13
SWW 1284-9

3. WYMAGANIA

3.1. Wymagania ogólne. Sulfapol 50 jest produktem o konsystencji półpłynnej, barwy brunatnej, o charakterystycznym zapachu, klarownie rozpuszczalnym w wodzie.

3.2. Wymagania fizyczne i chemiczne

Wymagania	
a) pH 1-procentowego roztworu wodnego	7 ÷ 9
b) Substancji aktywnej, %, co najmniej	45
c) Części nieprzesulfonowanych w odniesieniu do substancji organicznej, %, nie więcej niż	3

¹⁾ Symbol wg SWW: 1284-9.

3.3. Trwałość. Sulfapol 50 przechowywany wg 4.2 powinien odpowiadać wymaganiom określonym w 3.1 i 3.2 w ciągu 6 miesięcy od daty wyprodukowania.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Sulfapol 50 należy pakować w przeznaczone do wielokrotnego użytku bębny stalowe pojemności około 200 dm³ lub w beczki polietylenowe²⁾ pojemności 115 dm³ lub w cysterny kolejowe.

Znakowanie opakowań należy wykonać zgodnie z PN-67/O-79252 umieszczając na każdym opakowaniu trwałą napis zawierający co najmniej:

- nazwę lub znak wytwórni,
- oznaczenie wg rodz. 2,
- numer partii,
- kolejny numer opakowania,
- masę brutto i netto.

W przypadku przesyłek w cysternach ww. dane należy podawać w dokumentach towarzyszących.

4.2. Przechowywanie. Sulfapol 50 opakowany wg 4.1 należy przechowywać w pomieszczeniach o temperaturze 5 ÷ 25°C. Bębny stalowe i beczki polietylenowe powinny być ustawione w pozycji pionowej w jednej warstwie.

4.3. Transport. Beczki i bębny zawierające Sulfapol 50 można przewozić dowolnymi środkami transportu, nie wyłączając wagonów z bocznymi ścianami. Przy przewozie koleją beczki i bębny z Sulfapolem 50 należy ładować do możliwości pełnego wykorzystania wagonu, zabezpieczając je przed przemieszczaniem się w czasie transportu w sposób określony w § 2 i § 76 załącznika nr 10 do DKP.

5. BADANIA**5.1. Rodzaje badań**

- oznaczanie pH 1-procentowego roztworu wodnego,
- oznaczanie zawartości substancji aktywnej,
- oznaczanie części nieprzesulfonowanych w odniesieniu do substancji organicznej.

5.2. Wielkość partii nie powinna przekraczać 3000 kg.

²⁾ Patrz Informacje dodatkowe

Zjednoczenie Przemysłu Organicznego
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Organicznego dnia 28 grudnia 1970 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 października 1971 r.
(Mon. Pol. nr 19/1971 poz. 130)

5.3. Pobieranie próbek i przygotowywanie średniej próbki laboratoryjnej. Próbki do badań należy pobierać wg PN-67/C-04500 z głębnikiem wg PN/C-60009. Z każdej partii należy wybrać w sposób losowy do pobrania próbek w zależności od liczności partii następującą liczbę opakowań jednostkowych.

Liczba opakowań w partii	Liczba opakowań jednostkowych, którą należy wybrać do pobrania próbek
do 6	wszystkie
7÷15	6
16÷25	9

Masa średniej próbki laboratoryjnej nie powinna być mniejsza niż 1 kg.

Opakowanie i przechowywanie średniej próbki laboratoryjnej wg PN-67/C-04500. Próbki do analizy rozjemczej należy przechowywać w ciągu 6 tygodni od daty wyprodukowania.

5.4. Opis badań

5.4.1. Oznaczanie pH 1-procentowego roztworu wodnego należy wykonywać za pomocą papierków wskaźnikowych.

5.4.2. Oznaczanie zawartości substancji aktywnej należy wykonać wg BN-64/6140-05.

5.4.3. Oznaczanie zawartości części nieprzesulfonowanych należy wykonać wg BN-64/6140-05 p. 2.2.3.1 z tym, że połączone ekstrakty eteru naftowego należy przelać przez sącdek wypełniony bezwodnym siarczanem sodowym do suchej zważonej kolby. Przemyc sącdek 20 cm³ eteru naftowego. Oddestylować eter naftowy i suszyć pozostałość do stałej masy w temperaturze 100 ÷ 105°C.

Zawartość części nieprzesulfonowanych (X) obliczyć w procentach wg wzoru

$$X = \frac{10000 \cdot m_1}{100 m_1 + c m}$$

w którym:

m_1 - masa suchej pozostałości, g,

c - procentowa zawartość substancji aktywnej (5.4.2),

m - odważka Sulfapolu 50, g.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-70/6069-13

1. Dotychczasowe normy. Niniejsza norma zastępuje ZN-65/MPCh-SP-153.

2. Beczki polietylenowe do pakowania Sulfapolu 50 po-

winny odpowiadać WT-14/B/68 Opakowania transportowe. Beczki polietylenowe V-115 l, produkowane przez Zakłady Chemiczne "Boryszew" w Boryszewie pow. Sochaczew.