

ŚRODKI TRANSPORTU DROGOWEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-78
	Korki stożkowe ochronne	3611-02
		Zamiast BN-68/3611-02
		Grupa katalogowa V 24

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są korki stożkowe ochronne, przeznaczone do zabezpieczania przed zanieczyszczeniem otworów walcowych gładkich i gwintowanych w zespołach lub częściach składowych sprzętu motoryzacyjnego podczas ich przechowywania i transportu.

2. Podział. Rozróżnia się dwie odmiany korków:

- A - z kołnierzem pełnym,
- B - z otworem w kołnierzu.

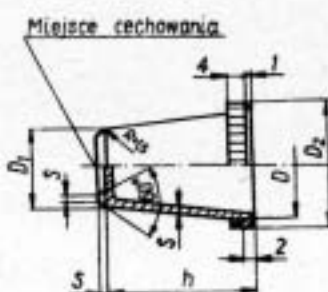
3. Przykład oznaczenia korka odmiany A o średnicy

$D_1 = 20$ mm:

KOREK 20 A BN-78/3611-02

4. Wymiary w mm - wg rysunku i tablicy.

Odmiana A



Odmiana B



BN-78/3611-02

D_1		D		D_2		h	s	Zakres średnic zabezpieczanych otworów
3	$\pm 0,1$	5	$\pm 0,1$	9	$\pm 0,2$	12	$\sim 1,0$	4 ÷ 4,5
4		6	$\pm 0,2$	10	$\pm 0,3$	13		5 ÷ 5,5
5		8		12		14		6 ÷ 7
7	$\pm 0,2$	10	$\pm 0,3$	14		$\pm 0,4$	18	8 ÷ 9
9		13		17	22		10 ÷ 12	
11	$\pm 0,3$	16	$\pm 0,4$	20	$\pm 0,4$		26	12 ÷ 15
12,5		18		22		28	14 ÷ 17	
14		20		24		30	16 ÷ 19	
16	$\pm 0,4$	22	$\pm 0,5$	26	$\pm 0,5$	30	18 ÷ 21	
18		24		28		30	20 ÷ 23	
20		26		30		30	22 ÷ 25	
23	$\pm 0,5$	30	$\pm 0,5$	34	$\pm 0,5$	34	25 ÷ 28	
26		33		37		34	28 ÷ 31	
28		35		39		34	30 ÷ 33	
30	$\pm 0,5$	37	$\pm 0,5$	41	$\pm 0,5$	34	32 ÷ 35	
32		41		44		40	34 ÷ 39	
35		43		47		40	38 ÷ 41	

Zgłoszona przez Przemysłowy Instytut Motoryzacji - Warszawa
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Motoryzacyjnego dnia 31 sierpnia 1978 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1979 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 21/1978 poz. 94)

cd. tablicy

D_1		D		D_2		h		S	Zakres średnic zabezpieczanych otworów
37	$\pm 0,5$	45	$\pm 0,5$	49	$\pm 0,5$	40	$\pm 0,5$	$\sim 1,5$	40 ÷ 43
39		48		52		40			42 ÷ 46
42		50		55		40			44 ÷ 48
45		55	$\pm 0,6$	$\pm 0,6$	50	48 ÷ 53			
47		58			50	52 ÷ 56			
49		60			50	54 ÷ 58			
50	61	50			55 ÷ 59				
52	63	50			57 ÷ 61				
55	$\pm 0,6$	65	$\pm 0,6$	$\pm 0,6$	50	$\sim 2,0$	60 ÷ 63		
58		68			50		62 ÷ 66		
61		72			50		65 ÷ 70		
64		75			$\pm 0,8$		50	68 ÷ 73	
67		78					50	71 ÷ 76	
70		81					50	74 ÷ 78	
73	84	$\pm 0,8$	90	50	77 ÷ 81				

5. Materiał. Tarnamid T wg BN-71/6336-01.

6. Wykonanie. Powierzchnia korka powinna być gładka, bez wgnieceń i otworów. Dopuszcza się nieznaczne wady powierzchni, jak nierówności, płytkie rysy, miejscowe wgniecenia, jeżeli ich głębokość mieści się w granicach połowy odchyłek wymiarów nietolerowanych części prasowa-

nych i wytłaczanych z tworzyw sztucznych - wg BN-77/3601-01. Odchyłki wymiarów nietolerowanych - wg BN-77/3601-01.

7. Cechowanie. Na dnie korka, w miejscu wskazanym na rysunku, powinna być wycięnięta wielkość średnicy D_1 .

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Przemysłowy Instytut Motoryzacji.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-68/3611-02. Zaostrzono tolerancje wymiarów.

3. Normy związane
BN-77/3601-01 Odchyłki nietolerowanych wymiarów

kształtu i położenia dla wyrobów przemysłu motoryzacyjnego

BN-71/6336-01 Tworzywa poliamidowe, Tarnamid T

4. Symbol wg S.W.W. - 1369-199.

5. Autorzy projektu normy - Inż. Krzysztof Cętar, Fabryka Samochodów Osobowych, Warszawa, Ireneusz Dylewski, Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa.