

ŚRODKI POMOCNICZE	NORMA BRANŻOWA	BN-71
	Środki pomocnicze Rokanol OC-21	6069-16
		Grupa katalogowa X 95 ¹⁾

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest Rokanol OC-21 (dawna nazwa Olbrotol 18) niejonowy środek pomocniczy, odporny na działanie kwasów i częściowo zasad, który jest adduktem alkoholu oleocetylowego i tlenu etylenu.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Rokanol OC-21 stosuje się jako środek emulgujący, dyspergujący i piorący w przemyśle włókienniczym i skórzanym oraz do niektórych operacji w przemyśle barwnikarskim.

1.3. Normy związane

PN-67/C-04500 Produkty chemiczne. Wytyczne pobierania i przygotowywania próbek

PN-66/C-04523 Oznaczanie zawartości wody metodą destylacyjną

PN-68/C-04806 Środki powierzchniowo czynne. Oznaczanie zdolności dyspergowania mydeł wapniowych

PN/C-60009 Chemiczne badania i próby. Przyrządy do pobierania próbek. Zgłębniki do produktów półciekłych, mazistych i ciastowatych

PN-67/O-79252 Produkty w opakowaniach transportowych. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

BN-69/5046-03 Opakowania transportowe metalowe. Bębny ciężkie z obręczami nasadzonymi

2. OZNACZENIE

ROKANOL OC-21 BN-71/6069-16
SWW 1281-58, 1284-33

3. WYMAGANIA

3.1. Wygląd zewnętrzny. Rokanol OC-21 powinien mieć konsystencję pasty o barwie od kremowej do żółtej.

¹⁾ Symbole wg SWW: 1281-58, 1284-33.

3.2. Wymagania fizyczne i chemiczne — wg tabl. 1.

Tablica 1

Wymagania	
a) Zawartość wody, %, nie więcej niż	2
b) Temperatura rozjaśnienia 1-procentowego roztworu w 10-procentowym roztworze NaCl, °C	71÷75
c) Zdolność dyspergowania mydeł wapniowych, %, nie więcej niż	5
d) Napięcie powierzchniowe 0,1-procentowego roztworu wodnego, dyn/cm (mN/m), nie więcej niż	48
e) pH 1-procentowego roztworu wodnego	6÷8

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Rokanol OC-21 należy pakować w bębny ocynkowane z dnem zdejmowanym pojemności 100 lub 200 l wg BN-69/5046-03 lub w pojemniki polietylenowe. Znakowanie należy wykonać wg PN-67/O-79252, umieszczając na opakowaniu napis zawierający co najmniej:

- nazwę lub znak wytwórni,
- oznaczenie wg 2,
- nr partii i datę produkcji,
- masę brutto i netto.

4.2. Przechowywanie. Rokanol OC-21 należy przechowywać w zamkniętych opakowaniach w pomieszczeniach zabezpieczonych przed opadami atmosferycznymi.

4.3. Transport Rokanolu OC-21 może odbywać się dowolnym środkiem lokomocji. Bębny należy ustawiać dnem otwieranym do góry. Przy układaniu dwóch warstw należy pod warstwę górną podłożyć drewniane deski. Przed każdym trans-

Zjednoczenie Przemysłu Organicznego

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Organicznego dnia 4 września 1971 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 kwietnia 1972 r. (Mon. Pol. nr poz.)

portem należy sprawdzić umocowanie obręczy. Przy przewozie kolejną należy ładować do granic wykorzystania wagonu, zabezpieczając opakowany wg 4.1 produkt przed przemieszczaniem się w czasie transportu w sposób podany w obowiązujących przepisach kolejowych¹⁾.

5. BADANIA

5.1. Wielkość partii. Partię produktu stanowi najwyżej 100 opakowań.

5.2. Pobieranie próbek. Przy pobieraniu próbek należy stosować wytyczne podane w PN-67/C-04500. Z każdej partii w zależności od liczności opakowań należy wybrać losowo następujące liczby opakowań jednostkowych do pobrania próbek wg tabl. 2.

Tablica 2

Liczba opakowań w partii	Liczba opakowań, którą należy wybrać do pobrania próbek
do 6	wszystkie
7 ÷ 15	6
16 ÷ 25	9
26 ÷ 63	12
64 ÷ 100	14

Próbki z opakowań jednostkowych należy pobierać zgłębnikiem 4 wg PN/C-60009. Średnią próbkę laboratoryjną należy przygotować przez stopienie na łaźni wodnej próbek jednostkowych. Masa średniej próbki laboratoryjnej nie powinna być mniejsza niż 1500 g. Część średniej próbki laboratoryjnej w ilości 500 g należy przechowywać do analizy kontrolnej przez 3 miesiące od daty wysłania produktu.

5.3. Opis badań

5.3.1. Oznaczanie zawartości wody należy wykonać wg PN-66/C-04523.

5.3.2. Oznaczanie temperatury rozjaśnienia. Do cylindra lub próbki o średnicy 40 ÷ 45 mm umieszczonego w łaźni wodnej wlać 50 cm³ 1-procentowego roztworu Rokanolu OC-21 w 10-procentowym roztworze chlorku sodowego cz.d.a. i umieścić w nim termometr oraz mieszadło. Całość ogrzewać z szybkością 2 ÷ 3°C na minutę, aż do zmętnienia próbki. Następnie cylinder lub próbkę wyjąć z łaźni i energicznie mieszając odczytać temperaturę, przy której nastąpi szybkie rozjaśnienie roztworu.

Za wynik należy przyjąć średnią arytmetyczną wyników co najmniej dwóch oznaczeń różniących się nie więcej niż o 0,2°C.

5.3.3. Oznaczanie zdolności dyspergowania mydeł wapniowych należy wykonać wg PN-68/C-04806, stosując 12,5 cm³ 1-procentowego roztworu wodnego Rokanolu OC-21.

5.3.4. Oznaczanie napięcia powierzchniowego. Zbiornik stalagmometru o charakterystyce 26 ÷ 29 napełnić 0,1-procentowym roztworem wodnym Rokanolu OC-21 i regulować poziom cieczy na równy z kreską. Płyn spuszczać przez kapilarę i liczyć spadające krople. Szybkość wypływu regulować ściskaczem na 2 ÷ 4 kropli na 1 sek. Oznaczanie wykonać w temperaturze 20°C trzykrotnie dla cieczy badanej i trzykrotnie dla wody destylowanej. Przyjąć średnią arytmetyczną wyników różniących się najwyżej o 2 krople.

Napięcie powierzchniowe (X) obliczyć w dyn/cm (mN/m) wg wzoru

$$X = 72,75 \cdot \frac{n}{n_1}$$

w którym:

- n — liczba kropli wody,
- n_1 — liczba kropli badanego roztworu,
- 72,75 — napięcie powierzchniowe wody w temperaturze 20°C, dyn/cm (mN/m).

5.3.5. Oznaczanie pH 1-procentowego roztworu Rokanolu OC-21 należy wykonać przy użyciu pehametru, stosując elektrody szklaną i kalomelową.

¹⁾ Patrz Informacje dodatkowe p. 2.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE do BN-71/6069-16

1. **Dotychczasowe normy.** Niniejsza norma zastępuje ZN-65/MPCh/OE-3140.

2. **Przepisy kolejowe.** Przepisy o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej. Załącznik Nr 10 (Do art. 27 ust. 4 pkt. 4 DKP).