

WYROBY PRZEMYSŁU CHEMICZNEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-79
	Środki pomocnicze dla włókiennictwa Spumol W	6069-09
		Zamiast BN-68/6069-09
		Grupa katalogowa X 95

1. WSTĘP

Przedmiotem normy jest niejonowy środek pomocniczy o nazwie Spumol W, będący mieszaniną alkoholi alifatycznych i terpinolenu.

Spumol W jest stosowany w przemyśle włókienniczym jako środek do gaszenia piany.

2. OZNACZENIE

SPUMOL W BN-79/6069-09

3. WYMAGANIA

3.1. Wymagania ogólne. Spumol W powinien być klarowną cieczą bezbarwną lub o zabarwieniu słomkowym o charakterystycznym zapachu.

3.2. Wymagania fizyczne i chemiczne - wg tabl. 1.

Tablica 1

Wymagania	
a) Rozpuszczalność w wodzie	nierozpuszczalny wg 5.4.2
b) Zdolność gaszenia piany	wg 5.4.3

3.3. Trwałość. Spumol W opakowany i przechowywany wg rozdz. 4 powinien odpowiadać wymaganiom wg 3.1 i 3.2 w ciągu 12 miesięcy, licząc od daty produkcji.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Spumol W należy pakować w przeznaczone do wielokrotnego użytku bębny metalowe o symbolu 2-1/lub 2/-1-1/lub 2/-200 wg BN-76/5046-01.

Znakowanie opakowań wykonać wg PN-76/O-79252, umieszczając na każdym opakowaniu trwały napis zawierający co najmniej:

- nazwę lub znak wytwórni,
- oznaczenie wg rozdz. 2,

- numer partii,
- masę brutto i netto,
- datę produkcji.

4.2. Formowanie jednostek ładunkowych. W przypadku stosowania paletyzacji jednostki ładunkowe należy formować na paletach wg PN-75/M-78216. Ładunek na paletcie należy zabezpieczyć przed przesuwaniem się i deformacją.

4.3. Przechowywanie. Spumol W opakowany wg 4.1 należy przechowywać w pomieszczeniach magazynowych w temperaturze $5 \div 25^{\circ}\text{C}$. Bębny powinny być ustawione pionowo w jednej lub dwu warstwach.

4.4. Transport. Spumol W opakowany wg 4.1 może być przewożony dowolnymi środkami transportu do możliwości wykorzystania użytego środka. Może być przewożony w wagonach niekrytych z bocznymi ścianami, jak i innych niekrytych środkach transportu zgodnie z Przepisami o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej.

Załadowane do wagonów bębny powinny być zabezpieczone przed przemieszczaniem się w czasie transportu w sposób określony przepisami.

W transporcie samochodowym opakowania należy ładować zgodnie z Instrukcją o ładowaniu samochodów ciężarowych i przyczep.

5. BADANIA**5.1. Rodzaje badań**

- sprawdzenie wymagań ogólnych (3.1),
- sprawdzenie nierozpuszczalności Spumolu W w wodzie (3.2a),
- oznaczanie zdolności gaszenia piany (3.2b).

5.2. Wielkość partii nie powinna przekraczać 3000 kg.

5.3. Pobieranie próbek. Próbki do badań należy pobierać zgodnie z zasadami podanymi w PN-67/C-04500.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Organicznego ORGANIKA
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Organicznego ORGANIKA dnia 20 listopada 1979 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1980 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 1/1980 poz. 3)

Z każdej partii podlegającej odbiorowi wybrać w sposób losowy w zależności od liczności partii liczbę opakowań jednostkowych podaną w tabl. 2.

Tablica 2

Liczba opakowań jednostkowych	Liczba opakowań, którą należy wybrać do pobierania próbek
do 6	wszystkie
7 ÷ 15	6
16 ÷ 25	9
26 ÷ 63	12

Zawartość opakowań przed pobraniem próbek należy bardzo dokładnie wymieszać. Z każdego wylosowanego opakowania pobrać próbnikiem wg PN-74/C-60008 z całej wysokości warstwy w bębnie tyle próbek pierwotnych po około 100 g, aby masa próbki ogólnej nie była mniejsza niż 1000 g. Próbkę ogólną należy dokładnie wymieszać i pobrać z niej średnią próbkę laboratoryjną o masie nie mniejszej niż 200 g. Część średniej próbki laboratoryjnej przeznaczonej do ewentualnej analizy rozjemczej należy przechowywać przez 6 tygodni.

5.4. Opis badań

5.4.1. Sprawdzenie wymagań ogólnych wykonać organoleptycznie.

5.4.2. Sprawdzenie nierozpuszczalności Spumolu W w wodzie. W cylindrze pomiarowym pojemności 100 cm³ ze szczelnie doszlifowanym korkiem, umieścić 20 cm³ Spumolu W o temperaturze 20°C i dodać 80 cm³ wody o temperaturze 20°C. Zawartość cylindra należy silnie wytrząsać, po czym pozostawić w spokoju do rozdzielania się cieczy. Objętości obu cieczy nie powinny ulec zmianie.

5.4.3. Oznaczanie zdolności gaszenia piany wykonać wg BN-76/6060-14 p. 2.1 z następującymi zmianami: po wytworzeniu piany w cylindrze pomiarowym zawierającym 1 dm³ roztworu mydła oleinowego, wg p. 1.4 wyjąć ubijak z cylindra i na powierzchnię wytworzonej piany wkropić pipetą w różne miejsca 1 cm³ Spumolu W w jak najkrótszym czasie. Wysokość słupa pozostałej piany w cylindrze po upływie 5 min nie powinna być większa niż 5 mm.

Za wynik końcowy należy przyjąć średnią arytmetyczną wyników co najmniej 3 oznaczeń różniących się między sobą nie więcej niż 1 mm.

5.5. Zaokrąglanie i zapisywanie liczb dotyczących końcowych wyników oznaczeń wykonać wg PN-70/N-02120 p. 3.3.2.

5.6. Zaświadczenie o wynikach badań. Dla każdej wysyłki producent jest obowiązany wystawić i przestać do odbiorcy zaświadczenie o wynikach badań stwierdzające zgodność z wymaganiami normy.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Łódzkie Zakłady Chemiczne ORGANIKA, Łódź.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-68/6069-09

a) ograniczono stosowanie przedmiotu normy do przemysłu włókienniczego,

b) zmieniono metodę oznaczania zdolności gaszenia piany.

3. Normy i dokumenty związane

PN-67/C-04500 Produkty chemiczne. Wytyczne pobierania i przygotowywania próbek

PN-74/C-60008 Próbniki do pobierania próbek produktów bezkształtnych

PN-75/M-78216 Palety ładunkowe płaskie jednołotowe czterowieściowe bez skrzydeł drewniane 800x1200

PN-70/N-02120 Zasady zaokrąglania i zapisywania liczb

PN-76/O-79252 Transportowe jednostki opakowaniowe. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

BN-76/5046-01 Opakowania transportowe metalowe. Bębny ciężkie z obręczami wytłaczanymi

BN-76/6060-14 Środki pomocnicze. Oznaczanie zdolności przeciw pienieniu

Przepisy o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej. Załącznik nr 10 do DKP (Dz. TiZK z 1968 r. nr 4, poz. 10) wraz z późniejszymi zmianami

Instrukcja o ładowaniu samochodów ciężarowych i przyczep. Załącznik do Zarządzenia Ministra Komunikacji z dnia 7.03.1963 r. (Mon. Pol. nr 24, poz. 123 z 1963 r.)

4. Symbol wg SWW - 1285-689.

5. Autorzy projektu normy - mgr Alicja Orszulska, Łódzkie Zakłady Chemiczne ORGANIKA, Łódź.

6. Wydanie 2 - stan aktualny: kwiecień 1980 - bez zmian.