

ŚRODKI POMOCNICZE	NORMA BRANŻOWA	BN-71
	Środki pomocnicze dla garbarstwa	6063-07
	Dyspergator T	
		Grupa katalogowa X 95 ¹⁾

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest dyspergator T — wodny roztwór skondensowanych aromatycznych kwasów sulfonowych.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Dyspergator T stosowany jest w przemyśle garbarskim jako środek dyspergujący w procesie garbowania i barwienia skór.

1.3. Normy związane

PN-66/C-04523 Oznaczanie zawartości wody metodą destylacyjną

PN-67/C-04803 Środki powierzchniowo-czynne. Ocena zdolności dyspergowania

PN-58/C-26000 Garbniki syntetyczne. Metody badań

PN-58/C-26006 Garbniki syntetyczne. Pobieranie próbek

PN-65/O-79039 Opakowania transportowe. Balony i butle szklane. Szeregi wymiarowe

PN-65/O-79040 Opakowania transportowe. Kosze do balonów i butli szklanych. Szeregi wymiarowe

PN-67/O-79252 Produkty w opakowaniach transportowych. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

BN-69/5046-03 Opakowania transportowe metalowe. Bębny ciężkie z obręczami nasadzonymi

2. OZNACZENIE

DYSPERGATOR T BN-71/6063-07
SWW 1286-219

3. WYMAGANIA

3.1. Wygląd zewnętrzny. Ciecz o konsystencji oleju, barwy brunatnej.

¹⁾ Symbol wg SWW: 1286-219.

3.2. Wymagania fizyczne i chemiczne

Wymagania	
a) Gęstość w temperaturze 20°C, g/cm ³	1,150 ÷ 1,175
b) Suchej substancji, %, nie mniej niż	32
c) Zdolność dyspergująca w przeliczeniu na suchą substancję, %, nie więcej niż	7
d) Żelaza jako Fe ₂ O ₃ w przeliczeniu na suchą substancję, %, nie więcej niż	0,05
e) pH	6,5 ÷ 7,5

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Dyspergator T można pakować w bębny metalowe z dnem stałym, pojemności 200 l, z otworem do napełniania umieszczonym w pobocznicy zamykanym korkiem gwintowanym, zgodne z BN-69/5046-03, w balony szklane pojemności 60 l o wymiarach wg PN-65/O-79039 umieszczone w koszach do balonów o wymiarach wg PN-65/O-79040 lub w beczki polietylenowe pojemności 115 l²⁾, lub w beczki poliolefinowe pojemności 60 l³⁾.

Opakowania należy oznakować wg PN-67/O-79252, w sposób widoczny umieszczając na każdym opakowaniu napis zawierający co najmniej:

- nazwę lub znak wytwórni,
- oznaczenie wg 2,
- nr partii,
- masę brutto i netto.

²⁾ Patrz Informacje dodatkowe p. 2.

³⁾ Patrz Informacje dodatkowe p. 3.

Zjednoczenie Przemysłu Organicznego
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Organicznego „Organika” dnia 3 września 1971 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 czerwca 1972 r.
(Mon. Pol. nr 58/1971 poz. 379)

4.2. Przechowywanie. Dyspergator T należy przechowywać w zamkniętych opakowaniach w temperaturze powyżej 5°C. W przypadku zamarznięcia dyspergatora T należy go przed użyciem ogrzać przez przeniesienie do pomieszczenia o temperaturze 20°C. Czas magazynowania — nieograniczony.

4.3. Transport dyspergatora T może odbywać się w cysternach ze stali kwasoodpornej lub cysternach z wykładziną ebonitową, zaopatrzonych w węzownice grzejne lub w opakowaniach wg 4.1 innymi dowolnymi środkami transportu. Przy przewozie dyspergatora T w bębnach, beczkach i balonach kolejną należy ładować do granic pełnego wykorzystania wagonu w sposób zgodny z obowiązującymi przepisami kolejowymi¹⁾.

5. BADANIA

5.1. Wielkość partii. Partię produktu stanowi zawartość cysterny lub w przypadku małych opakowań najwyżej 250 bębnów, beczek lub balonów napełnionych z jednego zbiornika magazynowego.

5.2. Pobieranie próbek i przygotowywanie średniej próbki laboratoryjnej należy wykonać zgodnie z PN-58/C-26006, z następującymi zmianami:

— u producenta dopuszcza się pobieranie próbek ze zbiornika magazynowego,

— próbkę do analizy kontrolnej należy przechowywać przez 3 miesiące od daty wysłania produktu.

¹⁾ Patrz Informacje dodatkowe p. 4.

5.3. Rodzaje badań

- oznaczanie gęstości,
- oznaczanie suchej substancji,
- oznaczanie zdolności dyspergującej,
- oznaczanie żelaza,
- oznaczanie pH.

5.3.1. Oznaczanie gęstości wykonać wg PN-58/C-26000 p. 2.2.

5.3.2. Oznaczanie suchej substancji wykonać następująco: oznaczyć zawartość wody (X), w procentach wagowych wg PN-66/C-04523, odważając 10 g badanego preparatu z dokładnością do 0,002 g i następnie obliczyć w procentach zawartość suchej substancji (X_1) wg wzoru

$$X_1 = 100 - X$$

w którym X — zawartość wody, %.

5.3.3. Oznaczanie zdolności dyspergującej

5.3.3.1. Przygotowanie roztworu. Odważyć 0,5 g dyspergatora T w przeliczeniu na suchą substancję z dokładnością do 0,002 g, przenieść ilościowo do kolby pomiarowej pojemności 100 cm³, uzupełnić wodą do kreski.

5.3.3.2. Wykonanie oznaczenia przeprowadzić wg PN-67/C-04803, pobierając 7 cm³ roztworu sporządzonego wg 5.3.3.1 i uzupełniając go wodą do 10 cm³.

5.3.4. Oznaczanie żelaza — wg PN-58/C-26000 p. 2.11.

5.3.5. Oznaczanie pH — wg PN-58/C-26000 p. 2.8.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-71/6063-07

1. Dotychczasowe dokumenty. Niniejsza norma zastępuje ZN-62/MPCh/OE-5099.

2. Beczki polietylenowe pojemności 115 l powinny być zgodne z WT Nr 14/B/68 Opakowania transportowe. Beczki polietylenowe V 115 l (Zakłady Chemiczne Boryszew).

3. Beczki poliolefinowe pojemności 60 l powinny być zgodne z WT 10/67 Wyroby z poliolefin. Beczki (Warszawska Fabryka Tworzyw Sztucznych).

4. Przepisy kolejowe. Przepisy o ładowaniu i wyladowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej. Załącznik Nr 10 (Do art. 27 ust. 4 pkt. 4 DKP).