

ŚRODKI POMOCNICZE	N O R M A B R A N Ż O W A	<b>BN-81</b>
	Środki pomocnicze dla garbarstwa <b>Rotanina BNK</b>	<b>6063-03</b>
		Zamiast BN-70/6063-03
		Grupa katalogowa 1095

## 1. WSTĘP

Przedmiotem normy jest Rotanina BNK, metalokompleksowy garbnik syntetyczny, stosowany w przemyśle garbarskim do garbowania skór.

## 2. OZNACZENIE

ROTANINA BNK BN-81/6063-03

## 3. WYMAGANIA

**3.1. Wygląd zewnętrzny.** Rotanina BNK powinna być cieczą jednorodną o konsystencji syropu, barwy ciemnobrazowej.

**3.2. Wymagania fizyczne i chemiczne** — wg tablicy.

Wymagania	
a) Garbników, %	35 ÷ 39
b) Niegarników, %, nie więcej niż	10
c) Liczba czystości, nie niższa niż	78
d) pH roztworu	3,5 ÷ 4,2
e) Popiołu w przeliczeniu na suchą substancję, %, nie więcej niż	3,5
f) Soli amonowych jako (NH <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> w przeliczeniu na suchą substancję, %, nie więcej niż	22
g) Tlenku chromowego (Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ) w produkcie handlowym, %	0,5 ÷ 0,7

**3.3. Trwałość.** Rotanina BNK opakowana i przechowywana wg rozdz. 4, powinna odpowiadać wymaganiom wg 3.1 i 3.2 w ciągu 12 miesięcy, licząc od daty produkcji. Po tym czasie może być stosowana po sprawdzeniu zgodności parametrów z wymaganiami wg rozdz. 3.

## 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

**4.1. Pakowanie.** Rotaninę BNK należy pakować w bębny polietylenowe<sup>1)</sup> pojemności 50 dm<sup>3</sup>, bańki polietylenowe pojemności 60 dm<sup>3</sup> wg BN-79/6411-06 lub w beczki polietylenowe pojemności 115 dm<sup>3</sup> wg BN-73/6411-03.

Do transportu dopuszcza się pakowanie Rotaniny

<sup>1)</sup> Patrz Informacje dodatkowe p. 4.

BNK w cysterny aluminiowe, kwasoodporne oraz stalowe wygumowane lub wyłożone tworzywem sztucznym odpornym na chemikalia.

Znakowanie cystern powinno być zgodne z aktualnymi przepisami.

W dokumentach towarzyszących cysternie powinny być zawarte informacje wg 4.1 a) ÷ d).

Dopuszcza się stosowanie innego rodzaju opakowań, uzgodnionego z odbiorcą, jeżeli zabezpieczą produkt nie gorzej niż ww. opakowania i będą miały wymiary zgodne z zasadami systemu wymiarowego opakowań wg PN-78/O-79021.

Znakowanie opakowań należy wykonać zgodnie z PN-76/O-79252, w sposób widoczny, umieszczając na każdym opakowaniu napis zawierający co najmniej:

- nazwę lub znak wytwórni,
- oznaczenie wg rozdz. 2,
- numer partii i datę produkcji,
- masę brutto i netto.

**4.2. Formowanie jednostek ładunkowych.** W przypadku stosowania paletyzacji, jednostki ładunkowe powinny być formowane na paletach o wymiarach 800 × 1200 mm wg PN-75/M-78216. Ładunek na paletce należy zabezpieczyć przed przesuwaniem się i deformacją.

**4.3. Przechowywanie.** Rotaninę BNK należy przechowywać w zamkniętych opakowaniach wg 4.1 lub zbiornikach magazynowych, w temperaturze nie przekraczającej 60 °C.

W temperaturach ujemnych produkt krzepnie, należy go przed użyciem wstawić do pomieszczenia ogrzewanego i po roztopieniu wymieszać. Produkt wraca wówczas do pierwotnej postaci, nie zmieniając własności użytkowych.

**4.4. Transport.** Rotaninę BNK opakowaną wg 4.1 można przewozić dowolnymi środkami transportu. Przy przewozie koleją produkt należy ładować do granic pełnego wykorzystania wagonu, zabezpieczając opakowania przed przemieszczaniem się w czasie transportu zgodnie z aktualnymi Przepisami o ładowaniu i wyładunku wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej.

W transporcie samochodowym produkt należy ładować zgodnie z Instrukcją o ładowaniu samochodów ciężarowych i przyczep.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Organicznego ORGANIKA  
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Organicznego ORGANIKA dnia 14 lipca 1981 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1982 r. (Dz. Norm. i Miar nr 21/1981 poz. 84)

## 5. BADANIA

### 5.1. Rodzaje badań

- sprawdzenie wyglądu zewnętrznego (3.1),
- oznaczanie zawartości garbników (3.2a),
- oznaczanie zawartości niegarbników (3.2b),
- oznaczanie liczby czystości (3.2c),
- oznaczanie pH roztworu (3.2d),
- oznaczanie zawartości popiołu (3.2e),
- oznaczanie zawartości soli amonowych (3.2f),
- oznaczanie zawartości tlenku chromowego (3.2g).

**5.2. Wielkość partii.** Partię Rotaniny BNK stanowi najwyżej 250 opakowań lub zawartość jednej cysterny.

**5.3. Pobieranie próbek i przygotowywanie średniej próbki laboratoryjnej** należy wykonać wg PN-67/C-04500. Dopuszcza się pobieranie próbek ze zbiornika magazynowego u producenta przed napełnieniem opakowań.

### 5.4. Opis badań

**5.4.1. Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego** wykonać wizualnie.

**5.4.2. Oznaczanie wymagań wg 3.2a) ÷ f)** wykonać wg PN-58/C-26000, używając do badań roztworu o stężeniu 7 g Rotaniny BNK w 1 dm<sup>3</sup> roztworu.

#### 5.4.3. Oznaczanie zawartości tlenku chromowego

##### 5.4.3.1. Odczynniki i roztwory

- Jodek potasowy cz.d.a., roztwór 10-procentowy.
- Kwas siarkowy cz.d.a. (1,84), roztwór 1 + 3.
- Mieszanina o składzie: 2 części wagowe chloranu potasowego cz.d.a., 5 części wagowych węglanu sodowego cz.d.a., 3 części wagowe węglanu potasowego cz.d.a.
- Skrobia cz., roztwór 1-procentowy.
- Tiosiarczan sodowy cz.d.a., roztwór 0,1 N.

**5.4.3.2. Wykonanie oznaczania.** W tyglu porcelanowym odważyć 10 g Rotaniny BNK z dokładnością do 0,01 g, spalić i wyprażyć.

Otrzymany popiół zmieszać w tyglu z 3 ÷ 4 g mieszaniny wg 5.4.3.1c), ogrzewać początkowo ostrożnie, a następnie prażyć przez około 40 min na silnym płomieniu palnika lub w piecu muflowym, aż do uzyskania jednolitego stopu o zabarwieniu pomarańczowym.

Po ostygnięciu tygiel włożyć do zlewki, zalać około 100 cm<sup>3</sup> wody i ogrzewać do rozpuszczenia stopu. Roztwór przenieść ilościowo do kolby stożkowej z doszlifowanym korkiem, pojemności 500 cm<sup>3</sup> i zobojętnić powoli roztworem kwasu siarkowego około 70 cm<sup>3</sup> wg 5.4.3.1b), aż przestaną wydzielać się pęcherzyki dwutlenku węgla. Następnie dodać jeszcze 10 cm<sup>3</sup> roztworu kwasu siarkowego i 10 cm<sup>3</sup> roztworu jodku potasowego. Kolbę szczelnie zamknąć korkiem i odstawić w ciemne miejsce na 10 min. Po tym czasie zawartość kolby miareczkować roztworem tiosiarczanu sodowego, dodając pod koniec miareczkowania kilka cm<sup>3</sup> skrobi.

Zawartość tlenku chromowego Cr<sub>2</sub>O<sub>3</sub> (X) obliczyć w procentach wg wzoru

$$X = \frac{V \cdot 0,00253}{m} \cdot 100$$

w którym:

V — ilość ściśle 0,1 N roztworu tiosiarczanu sodowego zużytego do miareczkowania, cm<sup>3</sup>,

0,00253 — ilość tlenku chromowego odpowiadająca 1 cm<sup>3</sup> ściśle 0,1 N roztworu tiosiarczanu sodowego, g,

m — odważka próbki Rotaniny BNK, g.

**5.4.3.3. Wynik końcowy oznaczania.** Za wynik należy przyjąć średnią arytmetyczną wyników co najmniej dwóch oznaczeń, nie różniących się między sobą więcej niż o 0,05 %.

**5.5. Zaokrąglanie i zapisywanie liczb** dotyczących końcowych wyników oznaczeń parametrów wg 3.2 należy przeprowadzać wg PN-70/N-02120 p. 3.3.2.

**5.6. Ocena wyników badań.** Partię produktu należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli wyniki badań podanych w 5.1, są zgodne z wymaganiami p. 3.

**5.7. Zaświadczenie o wynikach badań.** Do każdej partii wysłanego produktu wytwórca jest obowiązany dołączyć zaświadczenie stwierdzające zgodność produktu z wymaganiami normy.

K O N I E C

## INFORMACJE DODATKOWE

**1. Instytucja opracowująca normę** — Nadodrzańskie Zakłady Przemysłu Organicznego ORGANIKA-ROKITA w Brzegu Dolnym.

**2. Istotne zmiany w stosunku do BN-70/6063-03** — brak.

### 3. Normy i dokumenty związane

PN-67/C-04500 Produkty chemiczne. Wytyczne pobierania i przygotowywania próbek

PN-58/C-26000 Garbniki syntetyczne. Metody badań

PN-75/M-78216 Palety ładunkowe płaskie jednopłytkowe czterowieściowe bez skrzydeł drewniane 800 × 1200-EUR

PN-70/N-02120 Zasady zaokrąglania i zapisywania liczb

PN-78/O-79021 Opakowania. System wymiarowy

PN-76/O-79252 Transportowe jednostki opakowaniowe. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

BN-73/6411-03 Opakowania transportowe z tworzyw sztucznych.

Bębny z poliolefin. Wymagania i badania

BN-79/6411-06 Opakowania transportowe z tworzyw sztucznych. Bańki

Przepisy o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej. Załącznik nr 10 do art. 27 ust. 4 DKP (Dz. TiZK z 1968 r. nr 4 poz. 10) wraz z późniejszymi zmianami. Instrukcja o ładowaniu i wyładowywaniu samochodów ciężarowych i przyczep. Załącznik do Zarządzenia Ministra Komunikacji z dnia 7 marca 1963 r. (Mon. Pol. nr 24 poz. 123 z 1963 r.)

**4. Bębny polietylenowe** — wg ZN-71/MPCh/TE-6532 Wyroby z polietylenu. Bębny 50 l.

**5. Symbol wg SWW** — 1286-221.

**6. Autor projektu normy** — inż. Janina Kozłowska — Nadodrzańskie Zakłady Przemysłu Organicznego ORGANIKA-ROKITA w Brzegu Dolnym.