

ŚRODKI POMOCNICZE	NORMA BRANŻOWA	BN-74 6061-18
	Środki pomocnicze dla włókiennictwa Hydrofobol BX	Zamiast BN-67/6061-18 ✓
		Grupa katalogowa X 95

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest środek pomocniczy dla włókiennictwa o nazwie Hydrofobol BX, będący emulsją parafinową z domieszką soli glinowych, stosowany do impregnacji wodoodpornej tkanin z włókien celulozowych.

1.2. Zakres stosowania normy. Normę należy stosować w zakresie produkcji i obrotu.

2. OZNACZENIE

HYDROFOBOL BX BN-74/6061-18
SWW 1285-743

3. WYMAGANIA

3.1. Wymagania ogólne. Hydrofobol BX powinien być nieciagliwą masą, barwy od białej do lekko szarej, o zapachu rozpuszczalników.

3.2. Wymagania - wg tabl. 1.

Tablica 1

Cechy	Wymagania
a) pH, 10-procentowej emulsji	4,0÷5,0
b) Trwałość 10-procentowej emulsji wodnej w temperaturze 70°C, godz, nie mniej niż	1
c) Wodoszczelność tkaniny bawełnianej NAM-14 zaimpregnowanej 10-procentową emulsją Hydrofobolu BX, mm H ₂ O, nie mniej niż	390

3.3. Trwałość. Hydrofobol BX opakowany i przechowywany wg 4 powinien odpowiadać wymaganiom 3.1 i 3.2 w ciągu 6 miesięcy licząc od daty wyprodukowania.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Hydrofobol BX należy pakować w przeznaczone do wielokrotnego użytku bębny metalowe 1-1/lub 2/3-1-200 wg BN-69/5046-03 albo 2-3-1-1/lub 2/-200 wg BN-69/5046-01. Można również używać bębny polakierowane albo ocynkowane. Znakowanie opakowań wykonać wg PN-67/0-79252 umie-

szczając na każdym opakowaniu trwałą napis zawierający co najmniej:

- nazwę lub znak wytwórni,
- oznaczenie wg 2,
- numer partii,
- masę brutto i netto.

4.2. Formowanie jednostek ładunkowych. W przypadku stosowania paletyzacji jednostki ładunkowe należy formować na paletach wg PN-68/M-78216. Ładunek na palecie zabezpieczyć przed przesuwaniem się i deformacją.

4.3. Przechowywanie. Hydrofobol BX opakowany wg 4.1 należy przechowywać w pomieszczeniach magazynowych o temperaturze 5 ÷ 25°C.

4.4. Transport. Hydrofobol BX opakowany wg 4.1 może być przewożony dowolnymi środkami transportu załadowanymi do możliwości wykorzystania użytego środka. Może być przewożony w wagonach odsłoniętych z bocznymi ścianami, jak i w innych odsłoniętych środkach transportu.

Załadowane do wagonów i innych środków transportu bębny powinny być zabezpieczone przed przemieszczaniem się w czasie transportu w sposób określony przepisami o ładowaniu i wyładunku wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej.

5. BADANIA**5.1. Rodzaje badań**

- sprawdzanie wymagań ogólnych (3.1),
- oznaczanie pH, 10-procentowej emulsji (3.2 a),
- oznaczanie trwałości 10-procentowej emulsji (3.2 b),
- oznaczanie wodoszczelności impregnowanej tkaniny (3.2 c).

5.2. Wielkość partii nie powinna przekraczać 2500 kg.

5.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej. Z przedstawionej do badań partii należy pobrać na ślepo opakowania w liczbie podanej w tabl. 2.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Organicznego ORGANIKA
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Organicznego ORGANIKA dnia 10 lipca 1974 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1975 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 31/1974 poz. 93)

Tablica 2

Liczba opakowań w partii	Liczba opakowań wylosowanych
do 6 7±15	wszystkie 6

Z każdego wylosowanego opakowania należy pobrać z całej wysokości warstwy w bębnie zgłębnikiem 4 wg PN/C-60009 tyle próbek pierwotnych po około 100 g, aby masa próbki ogólnej nie była mniejsza niż 1 kg.

Sporządzenie próbki ogólnej i średniej próbki laboratoryjnej należy wykonać wg PN-67/C-04500 z tym, że masa średniej próbki laboratoryjnej nie może być mniejsza niż 200 g.

Próbkę do analizy rozjemczej należy przechowywać w ciągu 6 tygodni.

5.4. Opis badań

5.4.1. Sprawdzanie wymagań ogólnych należy wykonać organoleptycznie.

5.4.2. Oznaczanie pH 10-procentowej emulsji należy wykonać za pomocą papierków wskaźnikowych.

5.4.3. Oznaczanie trwałości 10-procentowej emulsji wodnej. Odważyć 10 g Hydrofobolu BX i przelanie do naczynia szklanego ogrzewanego na łaźni wodnej w temperaturze $70 \pm 80^{\circ}\text{C}$. Tworzącą się pastę Hydrofobolu BX należy zalać początkowo nie-

wielkimi porcjami wody o temperaturze około 70°C i dobrze wymieszać, następnie porcję wody zwiększać nastawiając 10-procentową emulsję. W ten sposób otrzymana emulsja, przechowywana w temperaturze $70 \pm 2^{\circ}\text{C}$, nie powinna wykazywać widocznego nieuzbrojonym okiem rozwarstwienia w ciągu nie mniej niż 1 godz.

5.4.4. Oznaczanie wodoszczelności

5.4.4.1. Przygotowanie tkaniny do badań. Do płaskodennego naczynia należy wlać 10-procentową emulsję Hydrofobolu BX o temperaturze 40°C w takiej ilości, aby wysokość warstwy cieczy nie była mniejsza niż 30 mm. Przeznaczoną do badań próbkę tkaniny nie zginając należy zanurzyć w emulsji na 2 min. Emulsję należy mieszać przez przechylenie naczynia. Po zakończeniu napawania próbkę tkaniny należy zawiesić w suszarce w temp. 100°C na okres 1 godz.

5.4.4.2. Wykonanie oznaczenia należy przeprowadzić wg PN-69/P-04629 p. 2.4.2.

5.5. Zaokrąglanie i zapisywanie liczb dotyczących wyników oznaczeń parametrów wg 3.2 należy wykonywać wg PN-70/N-02120 p. 3.3.3.

5.6. Zaświadczenie o wynikach badań stwierdzające zgodność z wymaganiami normy należy dołączać do każdej wysyłki produktu.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Łódzkie Zakłady Chemiczne.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-67/6061-18

a) wprowadzono szybszą metodę oznaczania trwałości emulsji,

b) zamiast niewytwarzanej obecnie tkaniny BH-103 wprowadzono oznaczanie wodoszczelności na tkaninie NAM-14.

3. Normy i dokumenty związane

PN-67/C-04500 Produkty chemiczne. Wytyczne pobierania i przygotowywania próbek

PN-51/C-60009 Chemiczne badania i próby. Przyrządy do pobierania próbek. Zgłębniki do produktów półciekłych, mazistych i ciastowatych

PN-68/M-78216 Palety ładunkowe płaskie jednopłytowe, drewniane czterowiejsciowe bez skrzydeł 800×1200

PN-70/N-02120 Zasady zaokrąglania i zapisywania liczb

PN-67/O-79252 Produkty w opakowaniach transportowych.

Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

PN-69/P-04629 Metody badań wyrobów włókienniczych. Tkaniny. Wyznaczanie wodoszczelności i odporności na deszcz

BN-69/5046-01 Opakowania transportowe metalowe. Bębny ciężkie z obręczami wytłaczanymi

BN-69/5046-03 Opakowania transportowe metalowe. Bębny ciężkie z obręczami nasadzanymi

Przepisy o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej. Załącznik nr 10 do DKP Dz. T i ZK z 1968 r. nr 4 poz. 10 wraz z późniejszymi zmianami

Instrukcja o ładowaniu samochodów ciężarowych i przyczep. Załącznik do Zarządzenia Ministra Komunikacji z dnia 7.03. 1963 r.

4. Autor projektu normy - mgr Stefan Wtorkiewicz, Łódzkie Zakłady Chemiczne