

WYROBY PRZEMYSŁU CHEMICZNEGO	N O R M A   B R A N Ż O W A	<b>BN-90</b>
	<b>Klej do materiałów podłogowych tekstylnych LINOTOX</b>	<b>6393-05</b>
		Grupa katalogowa 1094

**1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy jest klej LINOTOX na bazie dekstryny (zwany dalej klejem), przeznaczony do prac wykończeniowych w budownictwie, do przyklejania uodpornionej wykładziny podłogowej LENTEX oraz wykładzin podłogowych tekstylnych igłowanych i filcopochodnych do suchych podkładów betonowych.

**2. Przykład oznaczenia**

KLEJ LINOTOX BN-90/6393-05

**3. Pobieranie i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej** — wg PN-67/C-04500.

**4. Charakterystyka jakościowo-użytkowa** — wg tablicy.

Lp.	Wymagania	Sposób sprawdzenia wg	Zakres badań <sup>1)</sup>		
			badania pełne	badania niepełne	
1	2	3	4	5	6
1	Wygląd zewnętrzny	gęsta jednorodna ciecz o barwie brunatnopiaskowej bez mechanicznych zanieczyszczeń i grudek nie rozmieszanych surowców	BN-85/6301-10/01 BN-82/6301-10/07	+	+
2	pH	6,0 ÷ 7,0		+	+
3	Zawartość suchej substancji, % (m/m), nie mniej niż	60	BN-82/6301-10/05	+	+
4	Rozprowadzalność (właściwości robocze)	łatwo rozprowadza się	BN-85/6301-10/02	+	+
5	Zdolność zwilżania sklejaných powierzchni	powierzchnie sklepane całkowicie zwilżone	BN-85/6301-10/02	+	+
6	Czas schnięcia otwartego, min, nie mniej niż	20	BN-85/6301-10/03	+	+
7	Plamienie (wpływ kleju na wygląd materiału klejonego)	brak plam	załącznika	+	-
8	Wytrzymałość spoiny klejowej na oddzieranie, daN/cm, nie mniej niż	1	BN-84/6301-10/16	+	-
9	Odporność spoiny klejowej na krótkotrwałe działanie temperatury 40°C, daN/cm, nie mniej niż	0,5	BN-84/6301-10/16 <sup>2)</sup>	+	-
10	Odporność biologiczna spoiny klejowej <sup>3)</sup>	pierwsza klasa odporności	BN-85/6301-10/15	+	-
11	Toksyczność	nie toksyczny	ze względu na stosowanie w pomieszczeniach przeznaczonych na pobyt stały ludzi wyrób wymaga oceny higienicznej; po uzyskaniu oceny producent powinien na etykiecie zamieścić informację „klej nietoksyczny“		
12	Trwałość	Klej przy zachowaniu warunków przechowywania wg lp. 6 powinien odpowiadać ww. wymaganiom w ciągu 12 miesięcy od daty wyprodukowania			

Zgłoszona przez Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb  
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Chemii Przemysłowej dnia 19 grudnia 1990 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1991 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 2/1991, poz. 5)

cd. tablicy

Lp.	Wymagania	Sposób sprawdzenia wg	Zakres badań <sup>1)</sup>		
			badania pełne	badania niepełne	
1	2	3	4	5	6
13	Ocena partii <sup>4)</sup>	partię kleju należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli przeprowadzone badania dadzą wynik pozytywny; partię kleju należy uznać za niezgodną z wymaganiami normy, jeżeli wynik chociażby jednego badania wg lp. 2 ÷ 10 niniejszej tablicy nie odpowiada wymaganiom; po uzgodnieniu pomiędzy odbiorcą i dostawcą partia uznana jako niezgodna z normą może być poddana badaniom jako nowa partia (dostawa)			
<sup>1)</sup> Zakres badań należy ustalić w zamówieniu pomiędzy dostawcą i odbiorcą. Jeżeli nie ustalono inaczej badania pełne należy przeprowadzić co najmniej raz w kwartale, a także w przypadku zmiany surowców, receptury lub technologii; badania niepełne — dla każdej partii. Znak + oznacza badanie, które należy przeprowadzić. Znak - badanie, którego nie przeprowadza się przy danym zakresie badań. <sup>2)</sup> Przed przystąpieniem do badania próbki przygotowane i przechowywane w temperaturze pokojowej przez 10 dni (wg BN-84/6301-10/16) umieszcza się w suszarce w temperaturze 40°C na 3 h. Po wyjęciu z suszarki i przechowywaniu przez 30 min w temperaturze pokojowej można przystąpić do oznaczania. <sup>3)</sup> Jeżeli nie ustalono inaczej oznacza się raz na rok. <sup>5)</sup> Partię stanowi dobowo wielkość produkcji, nie więcej niż 15 ton.					

**5. Pakowanie.** Klej należy pakować do szczelnie zamkniętych słoików szklanych pojemności do 2,5 dm<sup>3</sup>, które ustawia się na tacach tekturowych po 6 sztuk i obkurcza folią termokurczliwą z polietylenu wg BN-73/6365-02 lub ustawia do skrzynek z drutu wg BN-86/5045-08 i zabezpiecza przed przesuwaniem i stłuczeniem, np. tekturą falistą wg PN-90/P-50527.

Klej można również pakować do polietylenowych worków pojemności 60 dm<sup>3</sup> umieszczonych w hobokach uniwersalnych ocynkowanych lub stalowych.

Dopuszczalne odchylenie średniej masy (objętości) w opakowaniu ±2%.

Po uzgodnieniu z odbiorcą dopuszcza się inny rodzaj opakowania pod warunkiem, że zabezpiecza wyrób w tym samym stopniu.

Na każdym opakowaniu należy umieścić co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres wytwórcy,
- oznaczenie wg 2,

c) datę produkcji i datę ważności,

d) masę netto, kg,

e) napis „klej nietoksyczny“,

f) zastosowanie i sposób użycia.

**6. Przechowywanie.** Klej należy przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach wg 5, w suchych pomieszczeniach w temperaturze 5 ÷ 25°C, z dala od urządzeń grzewczych. Opakowanie należy chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych.

Liczba warstw składowania skrzynek i hoboków — 2.

**7. Transport.** Klej należy przewozić krytymi środkami transportowymi zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi<sup>1)</sup> w temperaturze powyżej 0°C.

Liczba warstw ładowania skrzynek i hoboków — 2.

**8. Zaświadczenie o wynikach badań.** Na życzenie odbiorcy producent powinien wystawić zaświadczenie stwierdzające zgodność partii z wymaganiami normy.

<sup>1)</sup> Patrz Informacje dodatkowe.

K O N I E C

Informacje dodatkowe

ZALĄCZNIK

## OZNACZANIE PLAMIEŃ (WPŁYWU KLEJU NA WYGLĄD ZEWNĘTRZNY MATERIAŁÓW PODŁOGOWYCH)

Na próbce wykładziny podłogowej LENTEX o wymiarach 60×100 mm należy zaznaczyć dwoma liniami w środkowej części pas szerokości 40 mm. Na zaznaczonej powierzchni nałożyć równomiernie warstwę około 2 g badanego kleju. Próbkę z nałożonym kle-

jem umieścić w suszarce w temperaturze 50°C na 1 h. Po wyjęciu z suszarki mechanicznie lub przez zmycie usunąć warstwę kleju, a próbkę pozostawić w miejscu dobrze oświetlonym na 3 dni. Po tym czasie sprawdzić wzrokowo, czy w miejscu położenia kleju nie ma plam.

## INFORMACJE DODATKOWE

**1. Instytucja opracowująca normę** — Przedsiębiorstwo Zagraniczne UNICOM — Poznań.

**2. Normy i dokumenty związane**

PN-67/C-04500 Produkty chemiczne. Wytyczne pobierania i przygotowania próbek

PN-90/P-50527 Tektury faliste

BN-86/5045-08 Skrzynki z drutu. Ogólne wymagania i badania

BN-85/6301-10/01 Kleje do materiałów podłogowych z tworzyw sztucznych. Metody badań. Oznaczanie wyglądu, barwy, konsystencji i zapachu

BN-85/6301-10/02 Kleje do materiałów podłogowych z tworzyw sztucznych. Metody badań. Oznaczanie właściwości roboczych i zdolności zwilżania sklejaných powierzchni

BN-85/6301-10/03 Kleje do materiałów podłogowych z tworzyw sztucznych. Metody badań. Oznaczanie czasu schnięcia otwartego

BN-82/6301-10/05 Kleje do materiałów podłogowych z tworzyw sztucznych. Metody badań. Oznaczanie zawartości suchej substancji

BN-82/6301-10/07 Kleje do materiałów podłogowych z tworzyw sztucznych. Metody badań. Oznaczanie wartości pH klejów wodnych

BN-85/6301-10/15 Kleje do materiałów podłogowych z tworzyw sztucznych. Metody badań. Oznaczanie odporności biologicznej spoiny klejowej

BN-84/6301-10/16 Kleje do materiałów podłogowych z tworzyw sztucznych. Metody badań. Oznaczanie wytrzymałości spoiny klejowej na oddzieranie

BN-73/6365-02 Folia polietylenowa termokurczliwa

Ustawa z dnia 15 listopada 1984 r. — Prawo przewozowe (Dz. U. nr 53 poz. 272 z 1984 r.)

Ustawa z dnia 1 lutego 1983 r. — Prawo o ruchu drogowym (Dz. U. nr 6 poz. 272 z 1983 r. i nr 35, poz. 192 z 1989 r.)

Regulamin Przedsiębiorstwa Polskie Koleje Państwowe o ładowaniu i zabezpieczaniu przesyłek towarowych (Dz. TiZK nr 9 poz. 68 z 1985 r.)

Przepisy o ładowaniu wagonów towarowych. Załącznik II do Umowy o wzajemnym użytkowaniu wagonów towarowych w komunikacji międzynarodowej (RIV) (Dz. TiZK nr 15 poz. 119 z 1981 r.) wraz z późniejszymi zmianami

Zarządzenie Ministra Komunikacji z dnia 7 marca 1963 r. w sprawie ładowania samochodów ciężarowych i przyczep (Mon. Pol. nr 24 poz. 123 z 1963 r. i nr 35, poz. 250 z 1968 r.)

**3. Symbol wg SWW** — 1336.

**4. Autor projektu normy** — mgr inż. M. Nakonieczny — Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb w Gliwicach.

**5. Świadectwo ITB dopuszczenia do stosowania w budownictwie** nr 553/85 oraz pozytywna ocena higieniczna PZH (pismo znak HK/III-9/42/84 z dnia 2 marca 1984 r.).